



FELEMAMG

INFORMACIÓN N° 0136

Ya desde la fundación de FELEMAMG en 1970, todos sus técnicos y personal en general, se han dedicado intensamente a la labor de satisfacer las necesidades prácticas de nuestros clientes y de sus demandas de calidad y de rendimiento. Su consigna ha sido la de estar siempre muy al día de las mejoras e innovaciones tecnológicas y como resultado, ha surgido un líder en el diseño y fabricación de todo tipo de equipos magnéticos y electromagnéticos, que ciertamente cumplirá con sus necesidades cualesquiera que éstas sean.

Este programa le describirá detalladamente todas nuestras series de electroimanes circulares de elevación. No obstante, si precisaran de cualquier tipo de aclaraciones técnicas al respecto, no duden en contactarnos.

ELECTROIMANES CIRCULARES DE ELEVACIÓN

Todos estos años que FELEMAMG lleva en contacto con el magnetismo, tanto en el campo teórico como en el práctico, nos ha permitido adquirir una amplia experiencia que junto con nuestros innovadores conocimientos han desarrollado una de las más extensas gamas de electroimanes circulares utilizados en el mercado mundial actual.

Todos nuestros electroimanes están diseñados y contruidos bajo las **MÁS MODERNAS TÉCNICAS** y en su construcción sólo se han empleado **MATERIALES DE PRIMERA CALIDAD** a fin de satisfacer cualquier necesidad del cliente y abarcar así las más variadas aplicaciones.

¡¡CALIDAD Y FIABILIDAD SON NUESTROS PRINCIPALES OBJETIVOS, NUESTROS CLIENTES SON NUESTRA MEJOR GARANTÍA!!

La amplia gama de electroimanes circulares de elevación FELEMAMG incluye las siguientes series:



SERIE "N"



SERIE "S" y "ST"



SERIE "SR"



SERIE "E"

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Bobina monobloc perfectamente aislada y encapsulada en resina antihumedad y con una textura a prueba de martillo en todas las series.
- Ciclo de servicio del 75% estándar, en todas las series. Otros ciclos bajo pedido.
- Doble escudo de protección para prevenir la entrada de materiales extraños y asegurar la estanqueidad (opcional en series N y E).
- Robusta caja de bornas formando parte integral de la carcasa.
- Adecuados para trabajos bajo el agua, previa ligera revisión.
- Bobinado en cobre o aluminio.
- Cadena de tres ramales de acero aleado de alta resistencia con argolla común en todas las series. Orejetas de unión a la cadena fuertemente protegidas contra el desgaste.

CARACTERÍSTICAS MÁS SOBRESALIENTES

DISEÑO DE BOBINA ÚNICO

- Gracias a las continuas modificaciones e innovaciones aplicadas al diseño de nuestras bobinas, hemos conseguido que las bobinas FELEMAMG sean el elemento menos averiado dentro de nuestro escaso historial de averías.
- Bobina individual compacta de conductor de aluminio o cobre con dos capas de fibra de vidrio (extra-protección), y toda ella cubierta con una resina-epoxy especial. Curada al horno y presentando una textura sólida a prueba de martillo.
- La combinación única FELEMAMG, que incluye un diseño de máxima densidad de campo, una construcción sencilla y un cómodo y rápido montaje en planta, ha creado la bobina mejor aislada (mayor vida), de más fácil reparación y de más rápida reposición.

DOS BUENAS RAZONES PARA DECIDIR FELEMAMG



- MECÁNICAMENTE, las carcasas de los electroimanes FELEMAMG son fundidas, de alta resistencia al desgaste y a las roturas, ideales para evitar averías.
- MAGNÉTICAMENTE, el diseño de la bobina FELEMAMG y la carcasa de sección bien estudiada permiten alcanzar la máxima densidad de campo y por lo tanto inmejorables relaciones capacidad / peso.

¡¡EL TOTAL CONTROL DE CALIDAD EMPLEADO EN NUESTRO PROCESO DE FABRICACIÓN Y MONTAJE, GARANTIZA NUESTROS ELECTROIMANES. LA GRAN GAMA DE TIPOS Y DE SERIES QUE LE OFRECEMOS

CONVIERTE EL ELECTROIMAN EN UNA MÁQUINA HECHA A SU MEDIDA!!



SERIE "N"

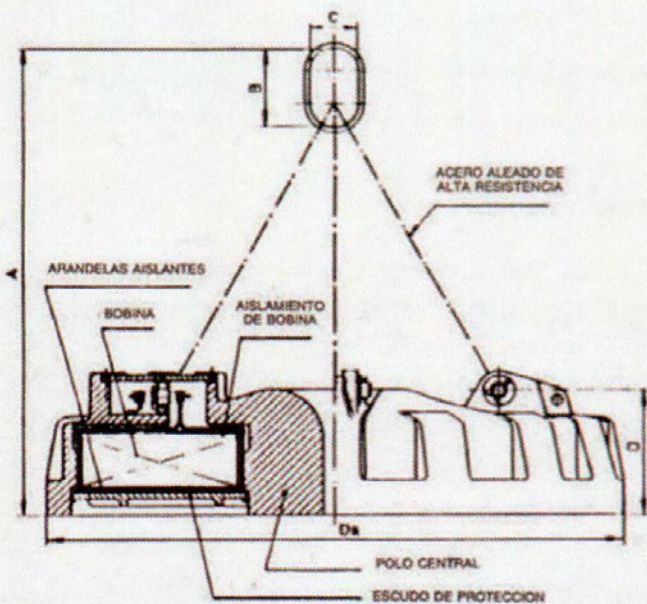
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE DISEÑO

- Extraplanos y muy ligeros.
- Bobina de aluminio.
- Servicio del 75% ED.
- Máxima relación capacidad / peso propio en chatarras ligeras.



DETALLES DE CONSTRUCCIÓN

- Carcasa monobloc de acero moldeado con nervaduras de gran robustez en todo su contorno que agilizan la refrigeración del electroimán.
- Fuerte y estanca caja de conexiones integrada a la carcasa y provista de dos compartimentos, uno para el conexionado de la bobina y otro del cable exterior.
- Materiales aislantes clase H.
- Robusto escudo exterior de acero al manganeso de gran resistencia.
- Cadena de suspensión de tres ramales de acero aleado de alta resistencia con argolla común.

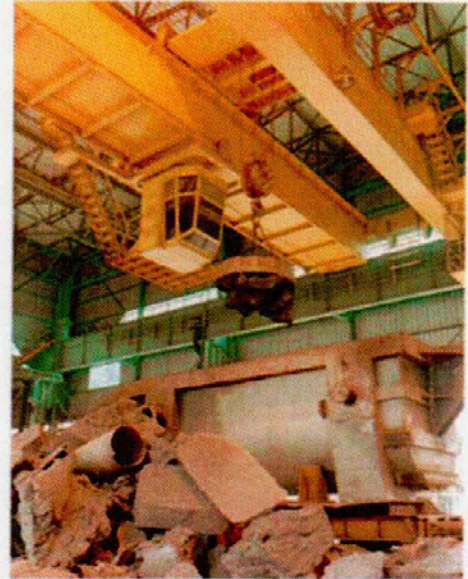


Electroimán	Dimensiones (mm)					
	TIPO	Da	A	B	C	D
FC-80-N		800	880	267	133	263
FC-100-N		1.000	990	267	133	295
FC-120-N		1.200	1.190	267	133	326,5
FC-150-N		1.500	1.340	305	152	340
FC-175-N		1.750	1.520	365	178	389
FC-200-N		2.000	1.710	365	178	459

SERIE "S" (Siderúrgica)

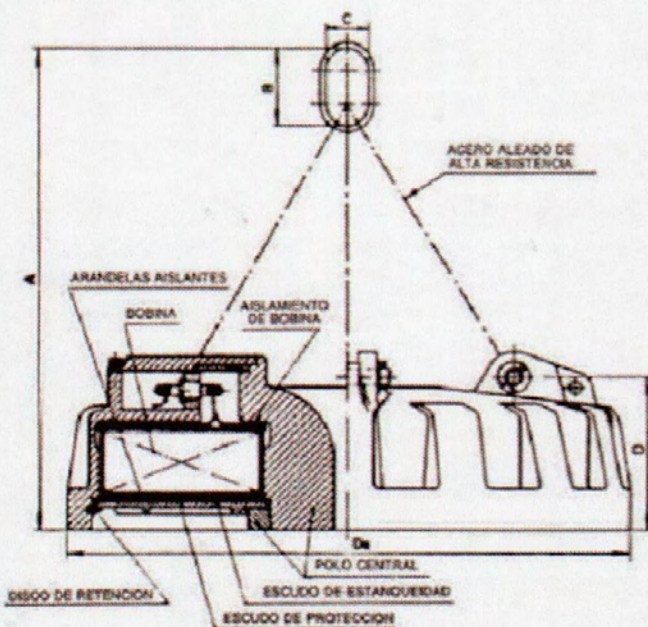
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE DISEÑO

- Construcción robusta.
- Servicio del 75%.
- Óptima relación prestaciones / peso propio.
- Bobina en opciones de cobre / aluminio según exigencias de capacidad.
- Diseñados para la manipulación de todo tipo de materiales férricos (desde chatarras ligeras / pesadas hasta lingoteras, slabs, bola, etc.).



DETALLES DE CONSTRUCCIÓN

- Carcasa monobloc de acero moldeado con robustas nervaduras de alta resistencia mecánica.
- Dos escudos de protección de acero no magnético (uno interno estanco y otro externo de elevada sección y fuertemente nervado).
- Caja de conexiones extra robusta provista de dos compartimientos para el conexionado a bobina y al exterior.
- Aislamientos exclusivamente de clase térmica H.
- Orejetas del electroimán provistas de casquillos de acero para impedir el desgaste.
- Cadena de suspensión de tres ramales de acero aleado de alta resistencia con argolla común.



Electroimán TIPO	Dimensiones (mm)				
	Da	A	B	C	D
FC-80-S Y FC-80-SC	800	1.000	267	133	268
FC-100-S Y FC-100-SC	1.000	1.020	267	133	305
FC-120-S Y FC-120-SC	1.200	1.220	267	133	327
FC-130-S Y FC-130-SC	1.300	1.230	267	133	355
FC-150-S Y FC-150-SC	1.500	1.390	305	152	386
FC-175-S Y FC-175-SC	1.750	1.560	356	178	424
FC-200-S Y FC-200-SC	2.000	1.720	356	178	469
FC-215-S Y FC-215-SC	2.150	1.880	406	203	516

SERIE "SR" (Siderúrgica Reforzada)

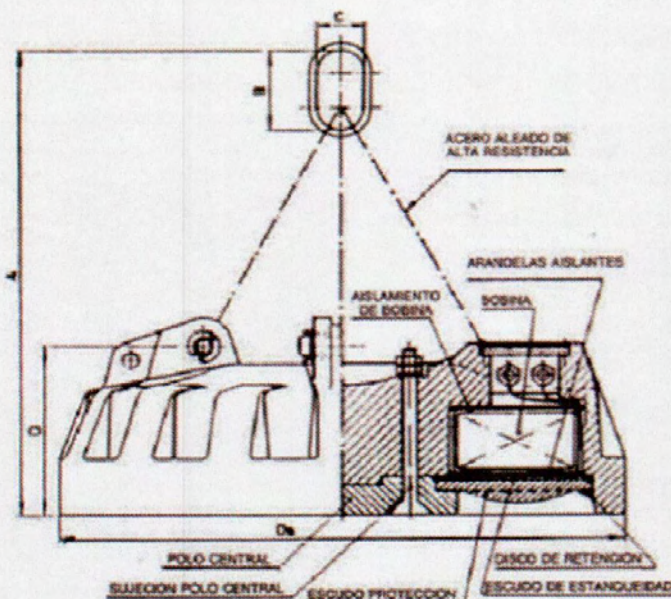
CARACTERÍSTICAS GENERALES DE DISEÑO

- Construcción extra-robusta.
- Bobinado de aluminio / cobre.
- Ciclo de servicio del 75%.
- Campo magnético de gran profundidad y extremada resistencia al impacto y abrasión.
- Especialmente diseñados para los servicios excepcionalmente duros de la Siderúrgica (Acerías, Fundiciones...) en los cuales se exigen una máxima resistencia mecánica y al mismo tiempo el máximo rendimiento en los rudos trabajos con bola rompedora, recuperación de escorias, etc.



DETALLES DE CONSTRUCCIÓN

- Carcasa monobloc de acero moldeado de gran sección extra-resistente con gruesas y robustas nervaduras en todo su contorno.
- Doble escudo de protección (uno interno estanco y el segundo de gran sección con gruesas nervaduras radiales).
- Polo central recambiable con tornillos pasantes.
- Aislamientos especiales clase térmica H-C.
- Caja de conexiones estanca de gruesas paredes y doble compartimiento.
- Orejetas de unión a la cadena fuertemente protegidas contra el desgaste por casquillos de acero.
- Argolla moldeada "master", especial contra desgaste, disponible bajo pedido.

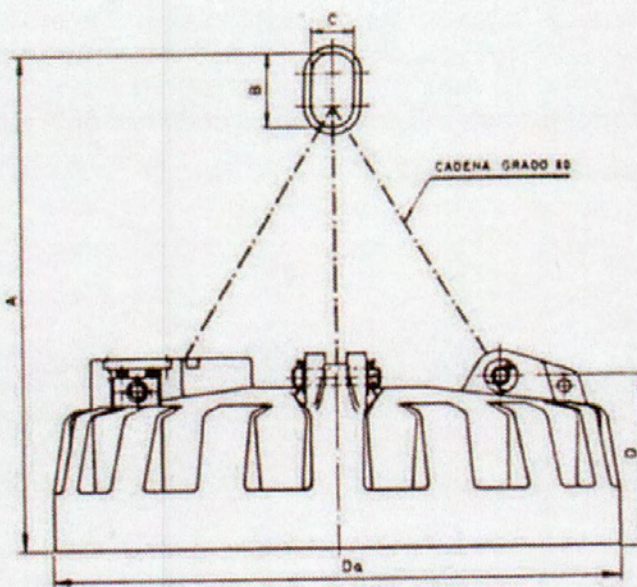
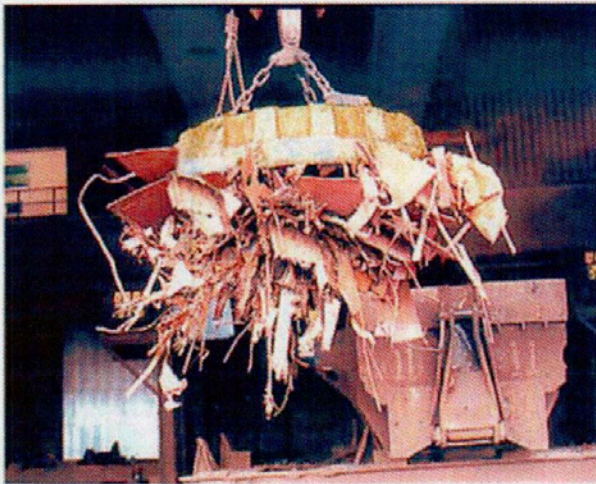


Electroimán TIPO	Dimensiones (mm)				
	Da	A	B	C	D
FC-100-SRA Y	1.000	1.030	267	133	337
FC-100-SRC					
FC-120-SRA Y	1.200	1.090	267	133	410
FC-120-SRC					
FC-140-SRA Y	1.400	1.370	305	152	452
FC-140-SRC					
FC-160-SRA Y	1.600	1.550	356	178	502
FC-160-SRC					
FC-180-SRA Y	1.800	1.720	356	178	550
FC-180-SRC					
FC-200-SRA Y	2.000	2.000	406	203	600
FC-200-SRC					

NUEVOS ELECTROIMANES FELEMAMG SERIE "E"

ESPECIALES PARA CHATARRAS LIGERAS

- Nuevo diseño revolucionario conceptualmente opuesto a todo modelo tradicional gracias al exclusivo y especial diseño de su bobina y repartición de secciones, la carga es atraída hacia el polo exterior dando lugar a un volumen casi 3 veces superior al tradicional.
- El diseño más eficaz y potente sobre trabajos en chatarras ligeras.
- Sus capacidades duplican ampliamente el modelo tradicional manteniendo tamaño y peso constantes.

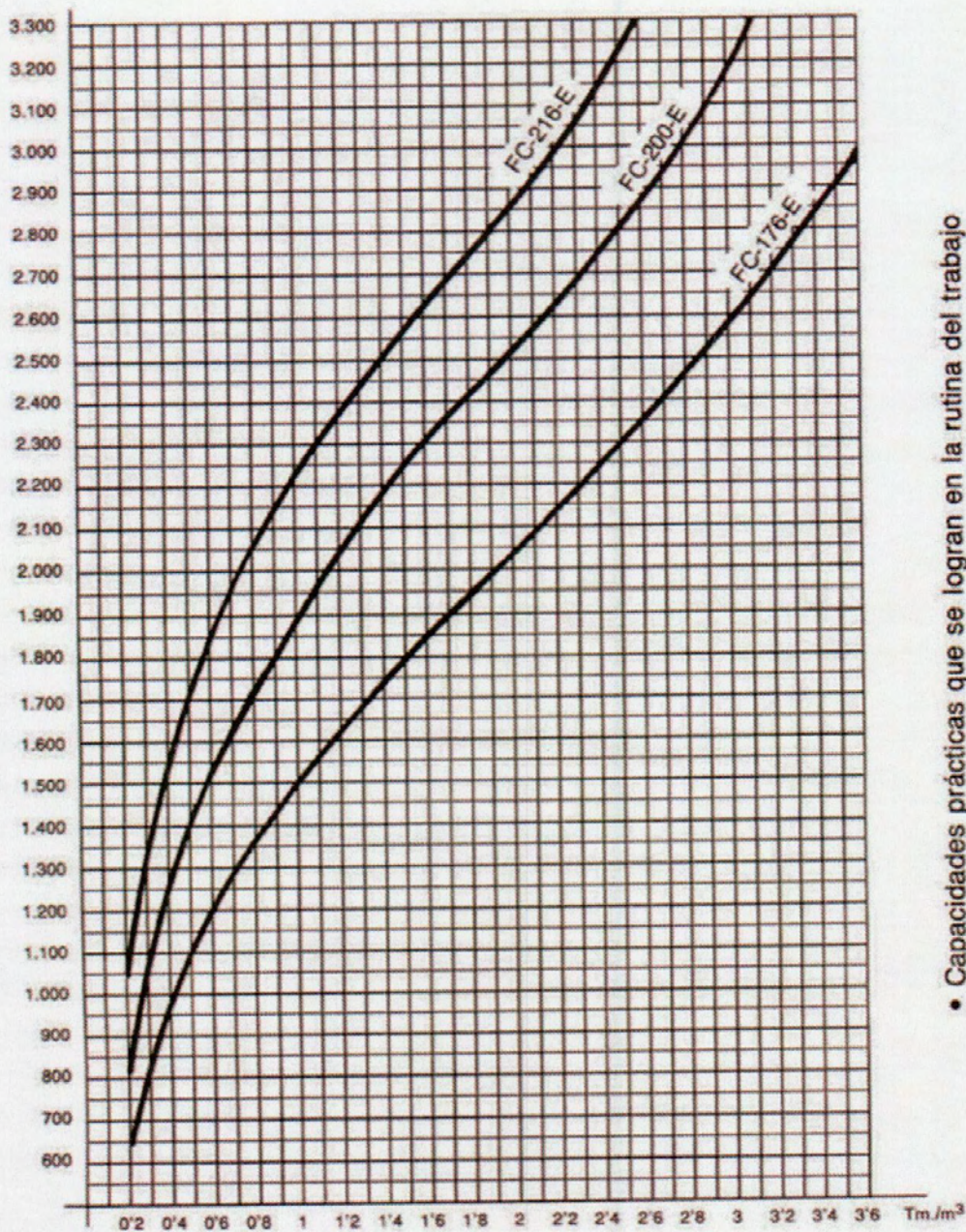


	Electroimán TIPO		
	FC-176-E	FC-200-E	FC-216-E
Peso del Electroimán Kg.	6.100	8.300	9.700
Potencia a 0 °C (W)	26.000	34.000	39.000
Da (mm)	1.760	2.000	2.160
A (mm)	1.700	1.800	1.875
B (mm)	305	356	356
C (mm)	152	178	178
D (mm)	550	552	555
Chatarra 3a	3.490	4.540	5.430
Chatarra 24	3.410	4.400	5.180
Chatarra 40	1.780	2.290	2.610

* Las capacidades de elevación indicadas, basadas en la lista de chatarras de la Asociación Federal de Chatarreros de Düsseldorf, corresponden a la temperatura de bobinado a las 5 horas de funcionamiento al 50% ED según normas VDE 0580. Para proyectos aconsejamos guiarse por las capacidades prácticas alcanzables en el trabajo real según el gráfico de la siguiente página.

- Especialmente diseñados para manejar chatarras de baja densidad más frecuentes en el mercado (0,6- 1,5 Tm/m³). Comprueben y comparen las curvas de capacidad del gráfico adjunto, las cuales están basadas en las **Medias Reales** obtenidas a lo largo de toda una jornada de trabajo y **NO** de ensayos en condiciones óptimas.

ELECTROIMANES CIRCULARES SERIE «E»



- Capacidades prácticas que se logran en la rutina del trabajo con los electroimanes Serie «E» sobre chatarras y en función de sus densidades aparentes.

Densidad aparente de las chatarras

Electroimán TIPO	FC-176-E	FC-200-E	FC-216-E
CHATARRA NO CLASIFICADA EN EL MERCADO 1ª Y 2ª O «TODO UNO»	1.100 Kg.	1.400 Kg.	1.650 Kg.