

FIJACIONES MECANICAS CONVENCIONALES PARA CUBIERTAS Y FACHADA Y ACCESORIOS PARA PANEL SANDWICH



GRUPOPANEL
Prefabricados Metálicos SL



Tornillo Autotaladrante punta Nº 3 para panel sándwich

Datos Técnicos

Dureza del Núcleo:	240-450HV
Dureza Superficial:	>500 HV
Tratamiento Térmico:	SAE J403 1022
Resistencia a la Corrosión:	250 Horas C.N.S.
Capacidad de Taladro:	1,5 a 6 mm en acero ST 37

RESISTENCIAS

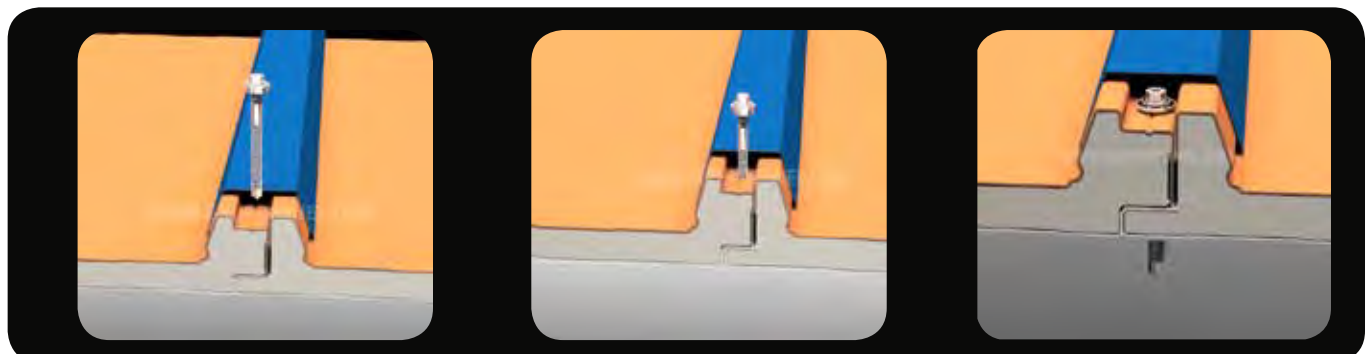
Diametro (mm)	R.Traccion (KN)	R.Cizalladura (KN)
5,5/6,3	14,34	8,60



D(mm)	L(mm)	E(mm)	L.Util (mm)
5,5/6,3	60	6	46
5,5/6,3	82	6	68
5,5/6,3	98	6	84
5,5/6,3	115	6	100
5,5/6,3	125	6	110
5,5/6,3	130	6	115
5,5/6,3	150	6	135

El tornillo autotaladrante para panel sándwich es la solución ideal para la fijación del elemento a la estructura, generalmente metálica.

Por un lado la propiedad auto taladrante del tornillo elimina operaciones de pre taladro, reduciendo sustancialmente el tiempo de ejecución. Y por otra, la propiedad de su doble rosca evita la compresión de los materiales aislantes, actuando de distanciador entre las laminas de acero que conforman el sándwich, al tener pasos de rosca diferentes en el encuentro con las mismas.





Tornillo Autotaladrante punta Nº 5 para panel sándwich

Datos Técnicos

Dureza del Núcleo:	390HV
Dureza Superficial:	560HV
Tratamiento Térmico:	Cementación+Temple+Revenido
Resistencia a la Corrosión:	250 Horas C.N.S.
Capacidad de Taladro:	12,5 mm en acero ST 37

RESISTENCIA MECANICA

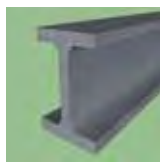
Diametro Tornillo (mm)	Espesor del soporte (mm)	Extraccion (N)
5,5/6,3	4	8400
5,5/6,3	5	8900
5,5/6,3	6	12100
5,5/6,3	8	15400
5,5/6,3	10	17600



D(mm)	L(mm)	E(mm)	L.Util (mm)
5,5/6,3	70	12	56
5,5/6,3	88	12	74
5,5/6,3	100	12	86
5,5/6,3	130	12	118
5,5/6,3	150	12	136
5,5/6,3	180	12	166

El tornillo autotaladrante para panel sándwich es la solución ideal para la fijación del elemento a la estructura, generalmente metálica.

Por un lado la propiedad auto taladrante del tornillo elimina operaciones de pre taladro, reduciendo substancialmente el tiempo de ejecución. Y por otra, la propiedad de su doble rosca evita la compresión de los materiales aislantes, actuando de distanciador entre las laminas de acero que conforman el sándwich, al tener pasos de rosca diferentes en el encuentro con las mismas.





Tornillo Roscachapa

Datos Técnicos

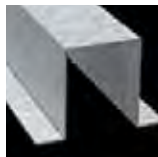
Dureza del Núcleo:	270-390HV	Acero:	Según DIN 1654, Grafico Cq-15 composición: C: 0,12+0,18% P 0,04% max Mn: 0,25+0,50% Si 0,15+0,35% P 0,04% max
Dureza Superficial:	450HV	Recubrimiento:	ZN pasivado amarillo (BICROMATADO) 15 Micras Mínimo, ZN pasivado Blanco (Zincado) 15 micras mínimo
Tratamiento Térmico:	Cementación + Temple + Revenido	R.Cicalladura	1100 Kp mínimo
Resistencia a la Corrosión:	250 Horas C.N.S.	Par de Rotura	142 Kp



D(mm)	L(mm)	L.Util (mm)
6,3	19	14
6,3	25	20
6,3	32	27
6,3	40	35
6,3	50	45
6,3	60	55
6,3	80	75
6,3	100	95
6,3	110	105
6,3	120	115
6,3	130	125
6,3	140	135
6,3	150	145
6,3	170	165
6,3	200	195

El tornillo rosca chapa es el más polivalente a la hora de utilizarlo en fijaciones, ya que al necesitar un taladro previo en el soporte, **puede roscar, tanto en estructura laminada en caliente como en frío, madera, paneles sándwich y si va acompañado de taco en estructuras de hormigón.**

Estas cualidades son las que han hecho de este tornillo mantener, su diseño original insuperable, casi intacto. en el tiempo haciendo de él un clásico en el sector de los tornillos.





Tornillo Punta Broca Reducida

Datos Técnicos

Dureza del Núcleo:	270-390HV, 0,3 mínimo.	Acero:	Según DIN 1654, Grafico Cq-15 composición: C: 0,12+0,18% P 0,04% máx Mn: 0,25+0,50% Si 0,15+0,35% P 0,04% máx
Dureza Superficial:	450HV, 0,3 mínimo	Recubrimiento:	ZN pasivado amarillo (BICROMATADO) 15 Micras Mínimo, ZN pasivado Blanco (Zincado) 15 micras mínimo
Tratamiento Térmico:	Cementación + Temple + Revenido	R.Cicalladura	1100 Kp mínimo
Resistencia a la Corrosión:	250 Horas C.N.S.	Par de Rotura	142 Kp. cm Mínimo
Capacidad de Taladro:	< 2,5mm		

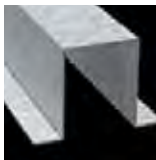


D(mm)	L(mm)	E (mm)	L.Util (mm)
6,3	20	2,5	9
6,3	25	2,5	14
6,3	32	2,5	21
6,3	38	2,5	27
6,3	50	2,5	39
6,3	60	2,5	49
6,3	80	2,5	69

El tornillo punta broca reducida, tiene la particularidad de estar diseñado para que el diámetro de la punta broca sea inferior al diámetro de la rosca.

Este diseño provoca que la rosca termine de hacer el agujero que inicia la punta broca, ajustándose esta, al orificio realizado, por lo que se reduce substancialmente la posibilidad de tener holguras durante la penetración en los soportes.

Esta cualidad hace de este tornillo ideal para la **unión de laminas finas metálicas, como chapas de remate y solapes de cubiertas**, reduciendo la posibilidad de filtraciones de agua a través del orificio realizado por el tornillo, sellando dicha unión con su arandela de estanqueidad.





Tornillo Autotaladrante Pta Nº 3

Datos Técnicos

Dureza del Núcleo:	390HV
Dureza Superficial:	560HV
Tratamiento Térmico:	Cementación+Temple+Revenido
Resistencia a la Corrosión:	250 Horas C.N.S.
Capacidad de Taladro:	1,5 a 6 mm en acero ST 37

RESISTENCIAS

Diametro (mm)	R.Traccion (KN)	R.Cizalladura (KN)
4,8	9,34	6,58
5,5	12,50	8,95
6,3	14,45	9,40



RESISTENCIA MECANICA

Diametro Tornillo (mm)	Espesor del soporte (mm)	Extraccion (KN)	Tiempo Taladrado (s)
5,5	3	8,63	1,75
5,5	4	9,43	2,35
6,3	4	9,85	2,80
6,3	5	12,30	3,40
6,3	6	14,50	3,70

D(mm)	L(mm)	E(mm)	L.Util (mm)
5,5	22	4	8
5,5	32	4	18
5,5	38	4	24
5,5	50	4	36
5,5	60	4	46
5,5	70	4	56
6,3	25	6	8
6,3	32	6	15
6,3	38	6	21
6,3	50	6	33
6,3	63	6	46
6,3	75	6	58

D(mm)	L(mm)	E(mm)	L.Util (mm)
6,3	80	6	63
6,3	90	6	73
6,3	100	6	83
6,3	110	6	93
6,3	120	6	103
6,3	130	6	113
6,3	140	6	123
6,3	150	6	133
6,3	165	6	148
6,3	180	6	163
6,3	200	6	183

El tornillo autotaladrante es un paso más en la reducción de operaciones frente al tornillo autoroscante, ya que las dos operaciones de pretaladro y roscado pasan a ser una sola operación, reduciendo en más de un 50% las operaciones de la fijación.

La elección más adecuada para el tornillo se basa en el espesor del soporte lo cual clasificamos en laminados en frío (soporte de espesores hasta 6mm), y laminados en caliente (soportes de espesor entre 6 y 12mm).





Tornillo Autotaladrante Punta Nº5

Datos Técnicos

Dureza del Núcleo:	270-390HV, 0,3 mínimo.	Acero:	Según DIN 1654, Grafico Cq-15 composición: C: 0,12+0,18% P 0,04% máx Mn: 0,25+0,50% Si 0,15+0,35% 9 0,04% máx
Dureza Superficial:	450HV, 0,3 mínimo	Recubrimiento:	ZN pasivado amarillo (BICROMATADO) 15 Micras Mínimo, ZN pasivado Blanco (Zincado) 15 micras mínimo
Tratamiento Térmico:	Cementación + Temple + Revenido	R.Cicalladura	1100 Kp mínimo
Resistencia a la Corrosión:	250 Horas C.N.S.	Par de Rotura	142 Kp. cm Mínimo
Capacidad de Taladro:	8-12mm		



D(mm)	L(mm)	E(mm)	L.Util (mm)
5,5	32	10	2
5,5	50	12	18

El tornillo autotaladrante es un paso más en la reducción de operaciones frente al tornillo autoroscante, ya que las dos operaciones de pretaladro y roscado pasan a ser una sola operación, reduciendo en más de un 50% las operaciones de la fijación.

La elección más adecuada para el tornillo se basa en el espesor del soporte lo cual clasificamos en laminados en frío (soporte de espesores hasta 6mm), y laminados en caliente (soportes de espesor entre 6 y 12mm).

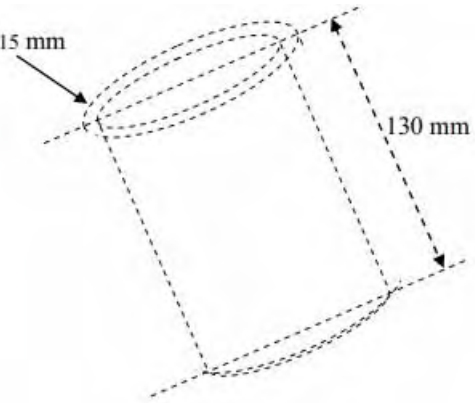




BAJANTES CHAPA GALVANIZADA



BALONA: 15 mm



Características:

- Espesores: 0.6mm, 0.8mm, 1mm
- Recubrimiento: Zinc
- E.Recubrimiento: 275
- Aspecto superficial: Estrella normal.
- Acabado Superficial: Normal.
- Soldado por puntos.
-
- Diámetros disponibles: 70, 80, 90, 100, 110, 120, 125, 130, 140, 150, 160, 170,180, 190, 200.
- Espesor disponible en chapa prelacada: 0,6mm.
- En Acero inoxidable suministro bajo consulta.
- Otros diámetros o largos de caña bajo consulta.

PARAHOJAS PLASTICO Y METALICO 75/125





PARAHOJAS

BAJANTES TRONCOCONICAS



SOMBRERO CHINO



BAJANTES CON PLACA DE REPARTO



CODOS RECTOS



CUELLOS DE CISNE (PASACABLES)



PARAHOJAS



PVC DESDE 70 A 125



METÁLICO DESDE 70 A 125



METÁLICOS, GALVA O INOX,
CUALQUIER MEDIDA



MATERIAL DIVERSO

DESCRIPCION	
Tapones de colores para cabezas de tornillos de 8mm y 10mm	
Boquilla conjunto magnetica 8x65 o 10x65	
Pistola de Silicona	
Pistola chorizo 600	
Silicona neutra traslucida y Blanca	
Masilla de poliuretano Bostik, bote 300 ml: Gris, Blanca, negra (12 unidades por caja)	
Masilla de poliuretano BOSTIK Bolsa, 600 ml: Gris, Blanca, (20 unidades por caja)	
Espuma expansiva de poliuretano BOSTIK, bote de 750 ml	
Chinos: M-10 y M-8 Blancos	
Japones	
Varilla roscada Zincada	



- **Perfiles Metálicos.**
- **Chapa Perfilada**
- **Panel sándwich Poliuretano**
- **Panel sándwich lana de roca**
- **Panel Acústico**
- **Panel Acero Inoxidable**
- **Panel salas Blancas**
- **Traslucidos de Policarbonato**
- **Tornillería, Fijaciones, accesorios**

Contacto:



+34 673 498 042

+34 669 898 826

GRUPOPANEL PREFABRICADOS METALICOS S.L.

Parque Empresarial Neinor Henares, Bloque 2, Nave 1, 28880- MECO (Madrid)