

**A-FLOOR**  
PAVIMENTOS SINTÉTICOS

# A-FLOOR

A-Floor, S.L es una empresa, especializada en la instalación de pavimentos sintéticos, tanto industriales como decorativos.

Ponemos a su disposición la experiencia, de más de 30 años, de nuestro departamento técnico que le asesorará y aconsejará, en todo momento sobre sus proyectos.

A-Floor, S.L está siempre a la vanguardia de los nuevos productos y sistemas para poder cubrir las demandas actuales tanto en decoración como en industrial.

Los sistemas A-Floor abarcan una amplia gama de materiales para poder ofrecer la mejor solución a cada necesidad. Siempre teniendo en cuenta el aspecto técnico, estético y económico.

La formación continuada nos permite estar al día en las últimas técnicas así como en el cumplimiento de las normativas vigentes.

Nuestro compromiso es poder ofrecerles siempre el mejor servicio y la mejor calidad.







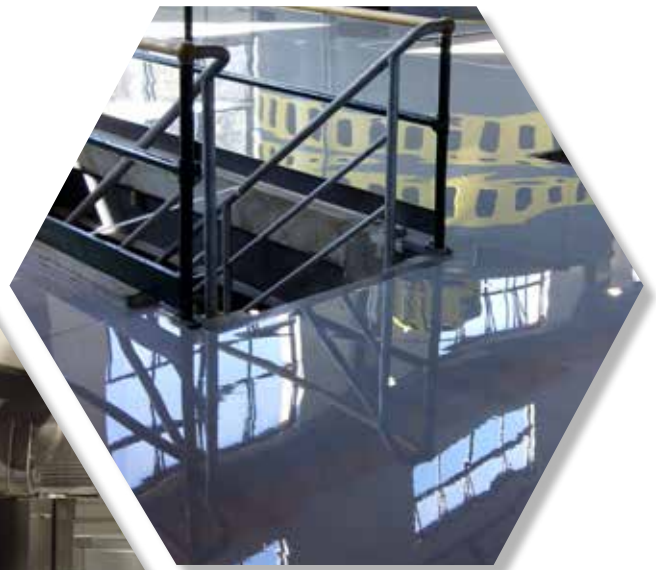
## PRESCRIPCIÓN Y PRODUCTOS

El éxito de un pavimento vendrá determinado por una correcta prescripción del material y el sistema a aplicar. Nuestro equipo técnico tendrá en cuenta todas las variables, tipo y estado del soporte, grado de contaminación, planimetría, actividad de la empresa, tipo de acabado que se quiere obtener, etc. que junto con una buena técnica de aplicación, un buen control en obra y el uso de los materiales adecuados nos aseguraran un resultado óptimo.

Los sistemas A-FLOOR disponen de los correspondientes certificados, según el NUEVO CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACION.

- MARCADO CE (Norma UNE EN 13813 SR, certificado por APPLUS)
- CERTIFICADO RESBALADICIDAD Clase 1; Clase 2; Clase 3 (norma UNE EN 12633:2003, anexo A, certificado por APPLUS)
- CERTIFICADO DE CLASIFICACION AL FUEGO (norma UNE EN ISO 11925-2:2002 Y UNE EN ISO 9239-1:2009, certificado por APPLUS)

Somos una empresa comprometida con sus clientes para ofrecerles un producto de calidad y una aplicación profesional, siempre a un precio competitivo, por lo que podemos dar soluciones a sus necesidades en pavimentos.



ACRILICAS	METACRILATO	POLIURETANO	EPOXI
<b>CARACTERISTICAS</b>	<b>CARACTERISTICAS</b>	<b>CARACTERISTICAS</b>	<b>CARACTERISTICAS</b>
Buena adherencia sobre hormigón. Buena resistencia a la radiación solar. Lavable. Buena resistencia a la abrasión Resistente a la humedad Antipolvo Rápida puesta en obra. Menor resistencia mecánica y química que epoxi, metacrilato y poliuretano.	Resistente a ácidos y bases Rápida ejecución y puesta en obra. Acabado Satinado. Interior y exterior. Más elástico que el epoxi y el poliuretano pero menos duro. Se puede aplicar a temperaturas negativas.	Resistencia intermedia entre epoxi y metacrilato. Puede ser elástico y rígido. Acabado mate, satinado o brillante. Exterior o interior dependiendo si es alifático o aromático. Se puede aplicar a bajas temperaturas.	Resistente a los disolventes Más rígido que el metacrilato y el poliuretano. Acabado brillante y estético. Solo interiores. Temp. Aplicación +10°C. -36°C.

## PREPARACION DE SOPORTE

Esta es la primera acción que se realizará sobre el soporte a tratar. Es de vital importancia que su ejecución sea impecable ya que de ello dependerá la buena adherencia del pavimento y la durabilidad del mismo. Se ha de verificar que el soporte quede limpio, sin contaminaciones y suficientemente poroso. Cada pavimento requerirá una preparación adecuada a las condiciones reales del soporte y al sistema prescrito.

### LIJADO

Tratamiento mecánico mediante una máquina rotativa de poco peso con disco de Carburo de silicio que por abrasión raya el soporte. Agresión muy liviana que incide muy poco en el soporte dejando una preparación muy precaria.

**SISTEMAS RECOMENDADOS.**

Impregnaciones y pintados.

**SOPORTES RECOMENDADOS.**

Hormigón y resinas



### FRESADO

Tratamiento mecánico que mediante un tambor repleto de fresas, con cabeza de tungsteno, repica en el soporte hiriéndolo y eliminando zonas que están poco adheridas, dejando un soporte con mucha porosidad.

**SISTEMAS RECOMENDADO.**

Todos excepto impregnaciones y pintados.

**SOPORTES RECOMENDADOS.**

En todo tipo excepto gres, algunos terrazos y cerámicos frágiles.



### GRANALLADO

Tratamiento mecánico que mediante granalla metálica realiza un abujardado en la superficie dejando la misma con mucha porosidad e hiriendo poco el soporte.

**SISTEMAS RECOMENDADO.**

Todo tipo de sistemas excepto los de alta retracción (ejemplo metacrilatos).

**SOPORTES RECOMENDADOS.**

Todo tipo de soportes.



### DIAMANTADO

Tratamiento mecánico mediante una máquina rotativa de peso considerable con platos independientes que llevan encastrados unos juegos de pastillas de diamante y que por fricción erosionan el soporte. Es un tratamiento muy adecuado para soportes en los que no se recomiendan vibraciones o impactos que puedan perjudicar el mismo, como por ejemplo el terrazo, ya que un exceso de vibración o impactos podría acabar despegándolo del soporte.

**SISTEMAS RECOMENDADO.**

Todo tipo en general siempre que no utilicemos sistemas con mucha retracción (ejemplo metacrilatos).

**SOPORTES RECOMENDADOS.**

Hormigón, terrazo y gres.



PREPARACIÓN SOPORTE



TRATAMIENTO DE JUNTAS



ALISADO



CAPA DE FONDO



ARENADO



BARRIDO



**A-FLOOR**  
PROCESO  
DE  
APLICACIÓN

LIJADO



ASPIRADO



SELLADO



DOBLE SELLADO





## MC COTE

Es un recubrimiento de capa fina, con un espesor promedio de 300 o 400 micras.

Antes de su aplicación se abrirá el poro del soporte de manera mecánica para facilitar el anclaje. Esta preparación previa ha de ser muy liviana debido al bajo espesor de este sistema.

Recomendado en zonas con un tránsito peatonal o en industria de tráfico moderado. Baja resistencia mecánica

Su acabado es liso y continuo con opción de ser brillante, satinado o mate.

Este sistema se puede realizar con diferentes tipos de resina epoxi, poliuretano, metacrilato, acrílica, 100% sólidos, al disolvente y al agua. Aplicable a rodillo o pistola por sucesión de capas de poco espesor con la finalidad de recubrir el soporte para dotarlo de mayor resistencia química, mecánica, anti polvo y un aspecto más decorativo.

Es un recubrimiento económico que está indicado para grandes superficies como parkings, almacenes, etc.



## MC MICROCEMENTOS

Es un revestimiento compuesto por una base cementosa mezclada con polímeros, áridos y pigmentos de colores. Es un pavimento muy decorativo, no recomendado para industria.

- Mínimo espesor (1-3mm)

- Por su aspecto se puede ajustar a cualquier proyecto, pudiéndose combinar con múltiples materiales (madera, metal...) para crear espacios originales y modernos.

- Puede aplicar en suelos preexistentes gracias a su mínimo espesor (2 mm), de forma que en su colocación no precisará recortar puertas, sacar escombros o modificar escalones y desniveles: con el consiguiente ahorro en costes y tiempo.

- Sistema impermeable.

- Recubrimiento sin juntas lo que le confiere un aspecto diáfano a las superficies.

- Aplicable sobre todo tipo de soporte (excepto parquet y tarima)

- Adecuado tanto para obra nueva como en rehabilitaciones.



### RESISTENCIA MECÁNICA:

La resistencia al impacto o a la abrasión es uno de los aspectos a tener en cuenta a la hora de confeccionar un pavimento, lo que implica un tratamiento específico en aquellas zonas afectadas (carga-descarga, área de procesos en industria pesada, etc.)



### ANTIDESLIZANTE:

Los riesgos laborales y la seguridad en el puesto de trabajo cada día más nos obligan a que los pavimentos sean seguros y uno de sus aspectos es el deslizamiento. Nuestros pavimentos disponen de los certificados necesarios para cumplir normativa de seguridad.



### RESISTENCIA QUÍMICA:

Tanto en el uso específico con productos químicos, como en su limpieza los pavimentos necesitan una resistencia química adecuada a sus necesidades. Por ello es muy importante tener conocimiento exacto de qué productos deberá resistir para poder colocar la resina adecuada a sus necesidades.



### RESISTENCIA AL FUEGO:

Todas las resinas tienen una resistencia al fuego concreta, por esto es importante saber siempre las necesidades particulares y tener en cuenta la legislación vigente, para poder adecuar el producto a utilizar.

## MC INDUST

SISTEMA MC es un pavimento continuo, antideslizante y fácil de limpiar realizado con resinas sintéticas 100% sólidas y áridos de granulometría controlada, con lo que se consigue su grado de antideslizamiento. Se realiza por superposición de capas de resinas y árido, ideal para rehabilitación de pavimentos que han perdido su prestación o necesitan unas características muy concretas.

- Excelente resistencia mecánica, química, al rayado y al desgaste.
- Impermeable, antipolvo y sanitario
- Es un sistema muy versátil y se puede aplicar en casi todo tipo de soportes
- Se puede realizar con diferentes tipos de resina: epoxi, poliuretano, metacrilato, acrílica, etc. Así como con resinas 100% sólidas o en base acuosa.

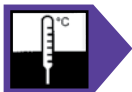
Dispone de dos tipos de acabado. Monocolor de color uniforme realizado con cuarzo natural y acabado con resina teñida, dándole un aspecto más industrial. Cuarzo color se diferencia por realizarse con cuarzo teñido y acabado transparente con un aspecto más decorativo. Su acabado es brillante, pero también se puede realizar con resinas satinadas o mates.

Dentro del sistema MC también podemos realizar pavimentos con características especiales como:

- conductivos o antiestáticos: eliminan la carga electrostática. Evitan la formación de polvo y tiene buena resistencia química. Su uso es aconsejable en: salas limpias, quirófanos y UCIS, laboratorios de alta tecnología, zonas de manipulación o almacenajes de materiales explosivos, ensamblaje electrónico...

- metacrilatos: Los pavimentos de Metacrilato son sistemas de revestimiento de suelo con resinas acrílicas especialmente modificadas, peróxido y una mezcla granulométrica de cuarzoes. Estos pavimentos están especialmente indicados para la rehabilitación de la industria debido al rápido secado del producto. Poseen gran resistencia a variaciones térmicas, rápida instalación (secado en dos horas), elevada resistencia química y mecánica.

Especialmente indicados para aplicar a bajas temperaturas (cámaras de congelación).



### TEMPERATURA:

Todas las resinas convencionales tienen una limitación con la temperatura, pero conociendo exactamente qué requerimiento se le pide al sistema se puede adaptar una resina especial que nos aporte esta resistencia.



### RESISTENTE AL IMPACTO/CARGAS PUNTALES:

Es muy importante saber qué esfuerzos se producirán en el pavimento a la hora de confeccionar el sistema ya que si son superiores al que puede resistir el producto elegido podemos tener un resultado no deseado.



### RESISTENCIA AL RAYADO:

El hecho de tener una buena curva granulométrica de cuarzo les confiere a nuestros pavimentos una gran resistencia al rayado.



### PUNTEO DE FISURAS:

En toda edificación tenemos cargas estructurales dinámicas que producen movimientos y fisuraciones en el soporte. Por lo tanto, es muy importante en su proceso constructivo colocar las juntas necesarias para su correcto dimensionamiento y así evitar problemas posteriores de fisuración. En caso de no ser así se deberá de utilizar membranas más elásticas.



## MC NIVELANT

SISTEMA MC NIVELANT es un pavimento continuo, liso y muy fácil de limpiar. Se realiza con resinas 100% sólidas e incorporando en masa una carga de árido de muy baja granulometría para conferirle mayor resistencia y espesor. Se realiza por superposición de capas, ideal para zonas que requieren una gran limpieza por su estructura lisa.

Tiene una gran resistencia química y una buena resistencia mecánica aunque no tanto al rayado, es impermeable, sanitario, antiestático. Adecuado para instalaciones de un tránsito medio o ligero como hospitales, laboratorios, etc.

Requiere para su aplicación un soporte con pocas irregularidades ya que la capa de autonivelante oscila entre los 2 o 3 milímetros y siempre se recomienda protegerlo con un barniz de poliuretano para dotarlo de mayor resistencia al rayado.

Este sistema se puede realizar con diferentes tipos de resinas epoxi, poliuretano, metacrilato, etc. Son resinas 100% sólidas pero también se pueden realizar con sistemas en base acuosa.

Su acabado original es brillante, aunque también se puede realizar con resinas satinadas o mates.

Es un sistema muy versátil y se puede aplicar en casi todo tipo de soportes.



## IMPERMEABILIZACIÓN

Los sistemas de impermeabilización líquida, además del Documento de Idoneidad Técnica Europeo (DITE), disponen de certificaciones específicas en función de sus usos previstos.

Membrana de poliuretano mono componente o bicomponente de aplicación en frío. Una vez aplicada la membrana polimeriza dando lugar a un revestimiento elástico y continuo, en forma de una capa adherida al soporte. Se consigue, de esta manera, una película impermeable capaz de garantizar la estanqueidad del soporte y que absorbe los movimientos del sustrato.

Membrana continua, elástica, resistente a la intemperie y de excelente adherencia

La impermeabilización puede quedar expuesta o ser cubierta en función del tipo de cubierta que se trate, y la carga de uso permitida. En caso de cubrir el producto con protección pesada (mortero y baldosa) se recomienda proteger el producto con Geotextil de peso mínimo 200 gr./m<sup>2</sup>

- Balcones, terrazas
- Baños (duchas), cocinas e interiores de difícil acceso
- Pavimentos con tránsito peatonal
- Gradas, tribunas, escaleres.



### IMPERMEABILIDAD A LOS LÍQUIDOS:

Las reglamentaciones medioambientales actuales especifican que los revestimientos finales en pavimentos deben ofrecer una impermeabilidad total para proteger al hormigón y a las aguas subterráneas de los posibles derrames de productos contaminantes.



### SECADO RÁPIDO:

En la industria actual uno de los problemas más importantes es el tiempo de parada, por lo tanto se utilizan resinas de endurecimiento muy rápido para poder instalar un recubrimiento en un plazo muy corto sin que se resienta la dinámica de trabajo.



### ANTIESTÁTICO:

En industria que por fricción o por humedad relativa baja se puede dar un exceso de cargas estáticas pudiendo ocasionar accidentes y condiciones de trabajo poco saludables, es recomendable la utilización de materiales antiestáticos.



### LIBRE DE COMPUESTO ORGÁNICO VOLÁTIL:

Todas nuestras resinas son 100% sólidas, libres de disolventes, especialmente diseñadas para poder ser utilizadas para sin provocar olor, (ej: industria alimentaria, farmacéuticas, bodegas, etc.)



## MC MORTERO

Sistema compacto que puede realizarse con resinas o cemento. Su finalidad acostumbra a ser recrecidos, nivelaciones, pendientes o acabados.

Los morteros de resina se componen habitualmente de resinas epoxídicas 100% sólidos, exentas de disolventes y áridos con una curva granulométrica muy compensada formando una estructura muy cohesionada. Posee gran adherencia al soporte, con imprimación previa sobre soportes porosos (mortero, hormigón, etc), alta resistencia mecánica y a la compresión, endurecimiento sin retracción y elevada resistencia a la abrasión.

Los morteros cementosos están compuestos de cemento, áridos, y aditivos. Se caracterizan por un rápido fraguado, aplicables en soportes húmedos.

Ambos tipos de morteros se utilizan en recrecidos, nivelaciones, reparaciones de soporte, confección de pendientes, escaleras... Siempre es aconsejable finalizarlos con un acabado resistente.



## DEFORMABLES Y DEPORTIVOS

Los pavimentos continuos a base de resinas de poliuretano elástico, son flexibles, deformables y confortables.

Está confeccionado en varias capas superpuestas. El acabado es liso y puede tener un tratamiento antideslizante. Si aplicamos una capa base formada por una lámina de granza de caucho reciclado, proporcionaremos una base amortiguadora para sistemas de suelos deportivos o confortables. Esta capa "colchón" se puede confeccionar en diversos espesores y grados de dureza..

Las propiedades deformables de estos pavimentos permiten múltiples aplicaciones:

Hospitales, colegios, guarderías, locales comerciales, oficinas, salas de exposiciones, gimnasios, pavimentos deportivos, pavimentos confortables al tránsito peatonal...



## MC SLURRY

Es un sistema acuoso a base de emulsiones acrílica, árido de granulometría controlada y pigmento.

Se realiza por sucesión de capas, tiene un bajo espesor y es antideslizante, con una gran resistencia a la abrasión, al desgaste, a los impactos, está dotado de una buena flexibilidad y es decorativo. Es permeables al vapor de agua, inodoro, no inflamable y tiene una buena resistencia a los rayos U.V. por lo que es un producto adecuado para recubrir asfalto y hormigón en interiores y exteriores. Buen poder de relleno.

Otra de sus características es una rápida puesta en obra.

Está indicado para recubrir patios de colegios, zonas deportivas, vías peatonales o paseos en zonas recreativas, carriles bici, parkings, naves industriales, etc.



### RESISTENCIA A LOS ULTRAVIOLETAS:

La luz y en especial aquella muy rica en energía ultravioleta puede tener efectos nocivos en los pavimentos sintéticos como la decoloración e incluso la degradación. Por lo tanto es importante colocar resinas resistentes a este fenómeno dependiendo de su necesidad.



### HIGIENICO:

Ciertas industrias (farmacéutica, alimentaria, hospitalaria, etc.) uno de sus requerimientos principales es la higiene, por lo que nuestros sistemas al ser continuos cumplen perfectamente con esta especificación.



### CONDUCTIVIDAD TERMICA:

Son pavimentos aptos para ser colocados en suelos radiantes y permitan la propagación de calor.



### LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO:

Nuestros pavimentos tienen un bajo mantenimiento y su condición de sistema continuo lo hace muy fácil de limpiar.

## MC PENDIENTES

Uno de los problemas más singulares en muchas industrias es la formación de charcos o una mala evacuación de líquidos. Respetando un porcentaje adecuado de pendientes recuperamos las cotas creando maestras y rellenando con mortero de resina consiguiendo desniveles con poco espesor y un buen desaguado.

Al construir estas con resina epoxídica y áridos de cuarzo con granulometría controlada conseguimos una base de alta resistencia a la compresión y podemos hacer el acabado a continuación sin esperar tiempos de pérdida de humedad como en los morteros cementosos.



## 1/2 CAÑA

El encuentro entre el pavimento y la pared puede ocasionar acumulación de suciedad e incumplimiento de la normativa sanitaria. La solución a este problema es la colocación de un zócalo de media caña o sanitario que dado su forma curva elimina rincones y facilita la limpieza.

Se realiza mediante la aplicación de una masilla epoxídica duro-elástica rematada en forma de punto redondo y posteriormente sellada con resina.

Se recomienda su uso en todas aquellas instalaciones en las que la limpieza sea fundamental como industrias alimentarias, cocinas, cámaras frigoríficas, hospitalario...



## TRATAMIENTO DE JUNTAS

Normalmente el soporte de hormigón tiene juntas de dilatación. Todas las juntas se deben tratar para evitar daños producidos por los movimientos de elementos constructivos. Se realizará la limpieza y saneado de todas las juntas y fisuras; posteriormente un aspirado para dejarlas exentas de polvo o partículas mal adheridas. Aplicación de una imprimación de alta penetración para conseguir un buen anclaje. Sellado de la misma mediante un masilla sintética, duro-elástica con un coeficiente de elasticidad superior al propio pavimento para absorber mejor las tensiones del soporte.\*

\* Siempre que las tensiones no superen su propio coeficiente de elasticidad.



## TRATAMIENTO DE ENTREGAS

Una vez aplicado un nuevo pavimento el nivel del soporte ha aumentado entre 2-5mm. Elementos como arquetas, canaletas, etc. dejan de quedar a nivel por lo que se les ha de tratar para evitar que el escalón que se ha formado pueda provocar fisuras o roturas en un futuro.

Mediante una roza perimetral evitaremos este desnivel, además de reforzar con un mayor grosor el pavimento en este punto.





ANTES



DESPUÉS



[www.a-floor.es](http://www.a-floor.es)



**ARIS-FLOOR, S.L.**

C/ Catalunya, 12-18 · 08401 Granollers - Barcelona  
T/ 93-1177845 · [info@a-floor.es](mailto:info@a-floor.es) · [www.a-floor.es](http://www.a-floor.es)