



• NUESTRO PRODUCTO

FLEX ASFALT® es un aditivo modificador de asfaltos desarrollado y fabricado en Argentina con el objetivo de mejorar las características de los cementos asfálticos: recuperación elástica, adherencia, resistencia a la tracción y susceptibilidad térmica, entre otras.

• DONDE EMPLEAR FLEX ASFALT®

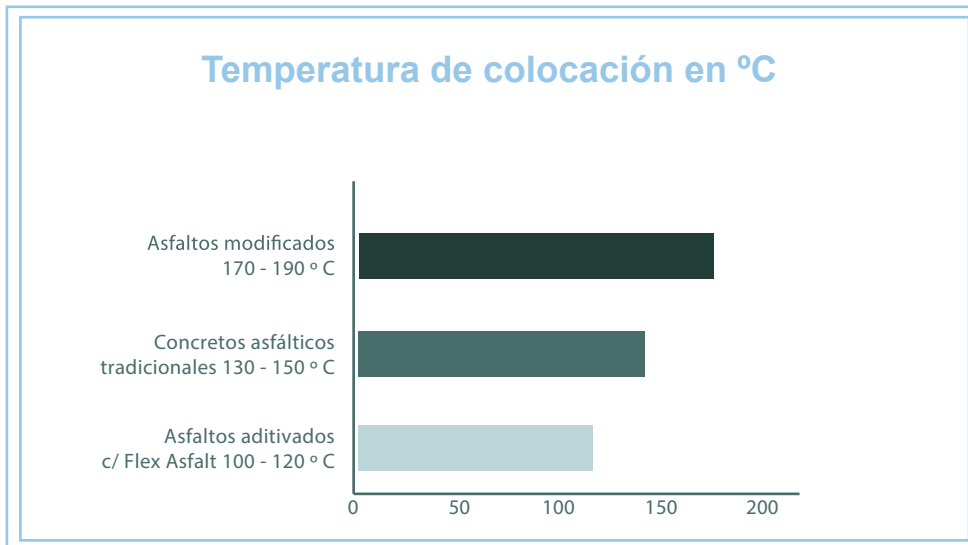
Un cemento asfáltico aditivado con FLEX ASFALT® puede emplearse en capas de rodamiento de gran espesor, micro pavimentos, S.A.M.I., capas de rehabilitación, en nuevas estructuras, bacheos, en capas antifisuras, etc.

• VENTAJAS DEL ADITIVO FLEX ASFALT®

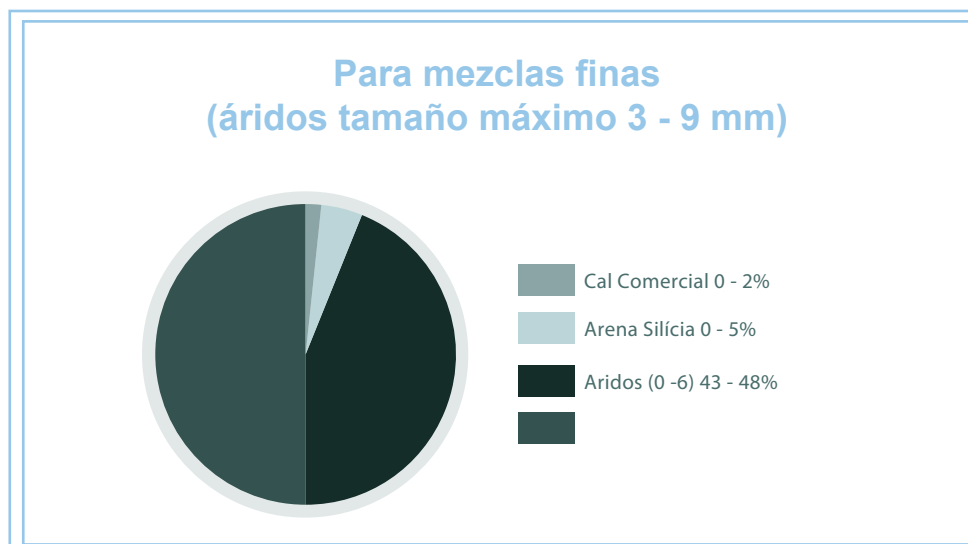
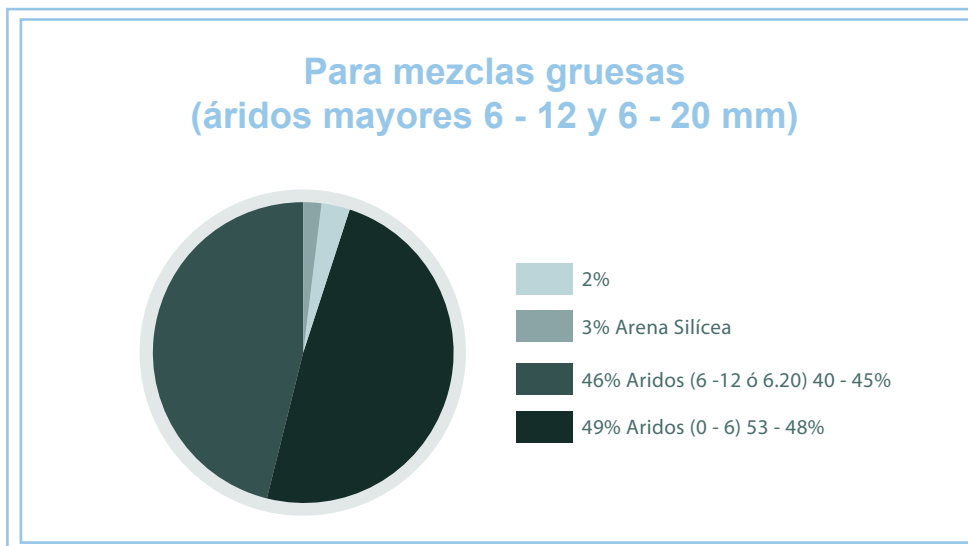
- De fácil incorporación a los cementos asfálticos.
 - Mejor respuesta ante los cambios térmicos.
 - Mejora la cobertura de los agregados pétreos.
 - Excelente comportamiento a bajas temperaturas, actúa evitando la rigidización de las mezclas.
 - A elevadas temperaturas, se comporta activamente manteniendo el valor modular en las mezclas para pavimentación.
 - Mejor adherencia árido - ligante, repele la humedad aumentando la vida útil de los pavimentos. Aplicable también con excelente respuesta en bajos espesores de capas estructurales.
- No disminuye la viscosidad del asfalto.
- Retarda y minimiza ahuellamientos prematuros.
 - Actúa, por su novedosa formulación, como capa antirreflejo de fisuras y grietas (S.A.M.I.) colocada entre capas en espesores delgados de 1,5 a 2 cm de espesor.
 - Actúa también disminuyendo la rumorosidad o sea disminuye la emisión sonora.
 - Colabora con el medio ambiente reutilizando caucho en un porcentaje de su composición.

• MENOR CONTAMINACION Y MAYOR DISTANCIA DE TRANSPORTE

• Debido a su formulación, a pedido del cliente se puede reformular el producto para poder emplearlo en mezclas asfálticas a temperaturas menores que las usadas normalmente en pavimentación. De esta forma disminuimos contaminación ambiental, ahorramos energía y aumentamos la distancia de transporte.



TIPOS DE MEZCLAS



• **Cementos asfálticos a modificar**

Los cementos a tratar son todos aquellos que se emplean en pavimentación, generalmente se usan los tipos CA-10, CA-20 Y CA-30.

• **Porcentajes de cemento asfáltico y Aditivo modificador.**

Para las mezclas asfál as usadas normalmente se emplean porcentajes de cemento asfáltico que oscilan entre 4,8 y 5,2%, y el porcentaje promedio de aditivo sobre el total de ligante es del 5%, empleándose también porcentajes menores 3 y 4%.

• **Incorporación del aditivo al cemento asfáltico**

Se lleva el ligante asfáltico a una temperatura de 130 - 140C°, se vuelca el aditivo dentro del tanque por el método mas conveniente y sencillo y se homogeniza por medio de la bomba de recirculación durante 60 - 90 minutos aproximadamente.

• **Tipos de agregados pétreos.**

Para elaborar mezclas con nuestro aditivo, podemos usar la totalidad de los agregados pétreos provenientes de canteras del mercado local. FLEX ASFALT® es compatible con todos los agregados disponibles.

• **Tamaños de áridos.**

Para espesores de micro pavimentos de 20 - 30 milímetros se debe emplear un árido de tamaño (3-9) mm como de mayor tamaño. Cuando los espesores son mayores, hasta 60 mm, se emplean áridos tipo (6-12) mm y (6-20) mm.

• **Espesores de mezcla de concreto asfáltico.**

Debido a su formulación FLEX ASFALT® permite construir capas de pavimentos de variados espesores, generalmente se emplean de 17 a 60 mm, y de acuerdo al espesor diseñado se deben emplear distintas granulometrías de agregados.

• **Aspectos ecológicos del producto.**

Con la incorporación del aditivo Flex Asphalt a las mezclas asfálticas le otorga las siguientes cualidades:

Colocación a menores temperaturas con la consiguiente reducción de emisión de gases, menor consumo de combustibles fósiles disminuyendo los aspectos perjudiciales a la atmósfera.

Al incluir polvo de caucho, se reciclan neumáticos usados en la mezcla, además esto disminuye la rumorosidad (contaminación auditiva) bajando considerablemente los decibeles producidos por el tránsito en calles y rutas.

Finalmente, al poder construir capas asfálticas en menores espesores se consigue una disminución de uso en los materiales de construcción y asfalto, menores consumos de combustibles y por una mayor resistencia térmica permite que la mezcla en caliente pueda llevarse a mayores distancias que las tradicionales.

