



MANUAL DE SISTEMAS EN RESINAS PARA PAVIMENTOS Y SUPERFICIES



INDICE

| | |
|----------------------|--|
| 2. | INDICE |
| 3. | INTRODUCCIÓN |
| 4-5. | LO QUE HACEMOS |
| SISTEMAS | |
| 6. | TRATAMIENTO DE SUPERFICIES |
| 7. | TABLA DE SELECCIÓN DE PAVIMENTOS |
| 8-14. | PINTURA PARA SUELOS |
| 15-20. | PAVIMENTOS AUTONIVELANTES COLOREADOS (INDUSTRIAL, DECORATIVO, CONDUCTIVO) |
| 21-26 . | PAVIMENTO ANTIDESLIZANTE COLOR |
| 27- 33. | PAVIMENTO ANTIDESLIZANTE CUARZO-COLOR |
| 34- 38. | MICROCEMENTO (PAREDES Y SUELOS) |
| SISTEMAS ESPECIALES. | |
| 39-40 . | MONILE (PAVIMENTO ESPECIAL IND. ALIMENTARIA) |
| 41. | MONOPUR |
| 42-43 . | REPARACIÓN ULTRA RAPIDA DE JUNTAS DE DILATACIÓN |
| 44 . | TABLA DE EJEMPLOS DE IMPLANTACIÓN DE SISTEMAS |

INTRODUCCIÓN

SOLUCIONES EN PAVIMENTOS CONTINUOS INDUSTRIALES Y DECORATIVOS.

Tanto si es Vd. Arquitecto, como propietario o constructor, PRODEKKO-NOVA pone a su disposición un elevado nivel de asistencia técnica, soporte y guía, en todas las fases de su proyecto, y hasta la entrega del mismo.

PRODEKKO-NOVA cuenta con una larga trayectoria y experiencia. Hemos ampliado nuestra oferta, mejorando precios y servicios mediante colaboración con el fabricante de resinas y sistemas Chemifloor S.A con plataforma de actuación comercial y técnica en León.

Disponemos de una amplia gama de pavimentos de gran calidad y prestaciones. solo utilizamos resinas de la máxima calidad cumpliendo con las normativas de control de calidad

SISTEMAS EPOXI-SANITARIOS Y MICROCEMENTOS

internaciones y de medio ambiente: ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004.

Aplicamos PAVIMENTOS CONTINUOS, PINTURAS DE SUELOS Y PAREDES, en cualquier tipo de resina (epoxi, poliuretano, acrílica, metylmetacrilato, en medios con o sin disolventes, al agua, cementosos, flexibles, antiderrapantes, etc



LO QUE HACEMOS

Con los sistemas PRODEKKO-NOVA, se cubre todas las necesidades de impermeabilidad e higiene.

SOLUCIONES EN PAVIMENTOS CONTINUOS

Disponemos de una amplia gama de pavimentos de gran calidad y prestaciones, basados en la más avanzada química de polímeros . Aportan unas excelentes prestaciones técnicas y una excepcional integridad a largo plazo.

Los pavimentos de resina precisan la confluencia de 3 elementos para su éxito:

- Una prescripción ajustada a las necesidades del cliente.
- Una ejecución esmerada y precisa.
- Una fabricación de los materiales de total calidad.

UN SISTEMA PARA CADA NECESIDAD

Rehabilitación: Nuestros sistemas son ideales para ser aplicados sobre prácticamente cualquier soporte. Las propiedades de estos productos ahorran cotosas preparaciones y manipulaciones de elementos pesados.

Proporcionamos nuevos pavimentos totalmente adheridos y de elevadas prestaciones.

Obra nueva: La gran mayoría de los pavimentos son tratados mediante fricción del hormigón , cerrando el poro y confiriendo mayores prestaciones y propiedades (hormigón pulido). Este procedimiento puede ofrecer una solución rápida y económica, pero también abocada a fallos prematuros, dado que el hormigón es un material alcalino, genera polvo, se mancha y acaba degradando el pavimento.

Si la seguridad e integridad del pavimento es un objetivo, el pavimento es complejo y debe ser totalmente continuo y libre de juntas, hay un elevado trafico o las reparaciones futuras serán complicadas debido a la intensidad del uso de las instalaciones, los sistemas poliméricos que les ofrecemos son una alternativa económica y a largo plazo, que añadirá valor a su proyecto.

Lo que hacemos

5

RESINAS EPOXI, POLIURETANO, METYL-METACRILATO.

Seguridad: Tradicionalmente, los pavimentos de resina se han elaborado a partir de resinas **Epoxy**. Estos productos tiene importantes ventajas que los han hecho útiles en este tipo de aplicaciones:

- Elevada dureza.
- Gran adherencia sobre casi todas las superficies.
- Sistema de aplicación poco sensible y robusto.

Sin embargo los pavimentos a base de **Poliuretanos**, solventan algunos problemas tradicionalmente atribuidos a los sistemas Epoxy:

- Falta de elasticidad.
- .Poca resistencia al rayado.
- Amarilleo / colores no estables a la luz.

En la actualidad, se ha llegado a situaciones híbridas, en las que se aprovechan las ventajas de cada uno de ellos, y por ello se suele usar imprimaciones Epoxy y acabados en base Poliuretano. Del mismo modo existen ciertas condiciones que no se solventan con el empleo de estas resinas debido a:

- Tiempos de puesta en servicio muy cortos.

- Temperaturas ambientales por debajo de 0°C.
- Condiciones de resistencia química muy exigentes.

Estas condiciones se solventan mediante los pavimentos de **Metyl-metacrilato**.

PAVIMENTOS Y PINTURAS

Micraje del pavimento: El espesor de un pavimento es lo que confiere propiedades, más allá de la resistencia a la abrasión o al rayado, sobre todo en cuanto a resistencias al impacto, compresión, etc.

Color: Sistemas coloreados mediante RAL, brillante, satinado o mate.



6

TRATAMIENTO DE LA SUPERFICIE

La clave del éxito de un pavimento radica en la preparación de su base.

Adherencia. De cara a asegurar una elevada consistencia y evitar fallos, es importante realizar un tratamiento superficial **mecánico** o **químico**. Siendo el mecánico muy superior a cualquier tratamiento químico, que tan sólo se debería usar en zonas muy localizadas, siempre evitando agresiones excesivas al hormigón con ácidos, que afectarían negativamente a la integridad del pavimento y del revestimiento.



Tipos de tratamiento mecánicos posibles:

Lijado. Este sistema permite tan solo tratar superficialmente el soporte, mejorando la adherencia del sistema de grosor bajo (pinturas)

Pulido abrasivo. Mediante este tratamiento se puede llegar a rebajar el pavimento en un grosor suficiente para eliminar restos de tratamientos anteriores, lechadas, etc. Deja una superficie en óptimo estado para tratamientos posteriores de grosor medio (pulido con diamantes) y grosor alto (fresado)

Granallado. Se hace a partir de maquinas que proyectan bolas de acero a gran presión contra el pavimento.

SISTEMAS

TABLA DE SELECCIÓN DE PAVIMENTOS

ESPESOR >1 mm

PINTURAS

- Pintura industrial estándar
- Pintura industrial antideslizante ANTI-SLIP
- Revestimiento epoxi sanitario. (depósitos, muros, etc.)

ESPESOR <1 mm

PAVIMENTOS AUTONIVELANTES

- Autonivelantes industriales
- Autonivelantes decorativos

PAVIMENTOS ANTIDESLIZANTES

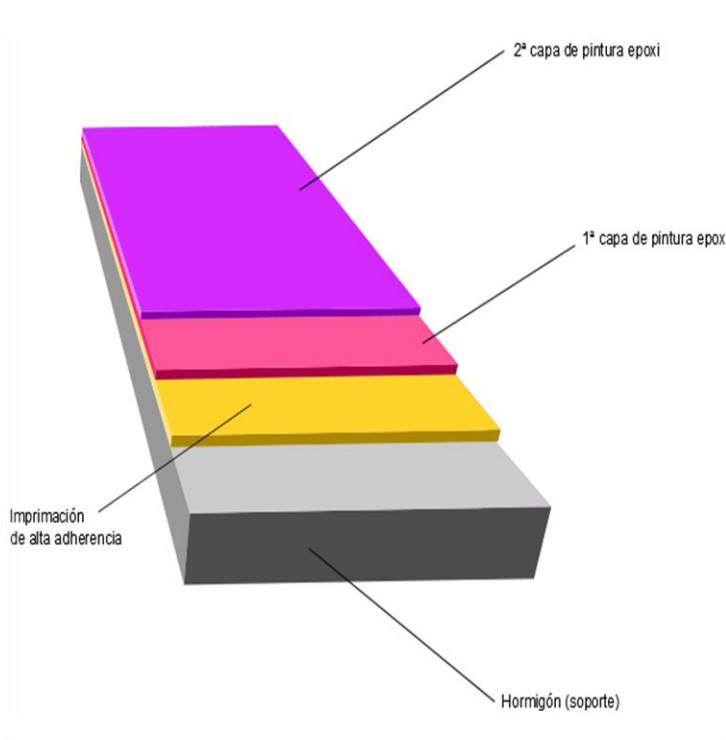
- Monocapa color 2 mm
- Multicapa color 5 mm
- Cuarzocolor 5 mm

PAVIMENTOS ESPECIALES

- **Microcemento** (decorativos cementosos modificados.)
- **Monile** (pavimento hidráulico modificado 8-10 mm especial superficies siempre mojadas sector agro-alimentario)
- **Monopur Industruy**(pavimento poliuretano - cemento de 8-10 mm especial altas temperaturas)
- Reparación de juntas de dilatación y muelles de carga
SECADO ULTRA-RAPIDO

PINTURA PARA SUELOS

Bajo espesor / transparente o color / interior o exterior



Los sistemas de pintura con los que se obtiene revestimientos de bajo espesor, se componen de los siguientes elementos:

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- 1- Nivelado
- 2- Cohesivo
- 3- Regular
- 4- libre de fisuras y grietas (que habra que tratar previamente)
- 5- Limpio, seco, exento de grasas, aceites y musgo.

Pintura para suelos

9

TRATAMIENTO DE PUNTOS CRÍTICOS Y DETALLES

- a. Juntas de rotura / fisuras. Se sellaran “entre manos”, es decir sobre el soporte ya imprimado y antes de haber aplicado las manos de pintura.
- b. Juntas de dilatación. No se cubrirán
- c. Encuentros y paramentos horizontales / verticales (esquinas). Se protegerán con cinta de pintor, evitando mancharlos
- d. Límites de color o de zona de pintura. Se deberá proteger también con cinta.

ACABADO

- Brillante o mate
- Color RAL
- Anti-slip. Incorporando partículas antideslizantes.
- Brillantina.

VENTAJAS

1. Obtención de un pavimento limpio, que no genera polvo y no absorbe manchas de líquidos.
1. Mejora importante de la imagen, pudiendo realizar combinaciones de tonos en consonancia con la imagen corporativa.
1. Mejora en las condiciones de trabajo y en la luz disponible en el centro de trabajo o parking.
1. Secado rápido, puesta en servicio casi de inmediato.

PRESTACIONES

Dependerán de la carga de uso a la que se sometan y del mantenimiento periódico que se la haga.

En ningún caso pueden esperarse una resistencia al impacto mayor de la que tiene el propio pavimento de hormigón o soporte.

Si que se obtienen algunas importantes utilidades al pavimento tratado, como:

- **Nula generación de polvo**
- **Resistencia a la abrasión** (Taber CS17 1000 g. 1000 c Ca= 15 mg)
- **Anti-manchas (impermeable)**
- **Resistencia al rayado**



Antes

Revestimiento pintura epoxi
Línea de producción 9.000m²



Después

Revestimiento pintura epoxi
Línea de producción 9.000 m²



Antes

Revestimiento de suelos
pintura epoxi

Revestimiento de muros pintura
plástica

Parking 5.000 m²



Después

Revestimiento de suelos pintura
epoxi

Revestimiento de muros pintura
plástica

Parking 5.000 m²



Antes

Recuperación de pavimento
deteriorado

Pabellón industrial 3.000 m²



Después

Recuperación de pavimento
deteriorado

Pabellón industrial 3.000m²



Revestimiento tubería metálica pintura poliuretano
1.500 m² de superficie ,conductos de alimentación de aire fresco
horno industria productora de vidrio.



Antes

Revestimiento de muros pintura plástica.

Instalaciones de mecanizado de piezas metálicas. 45.000



Después

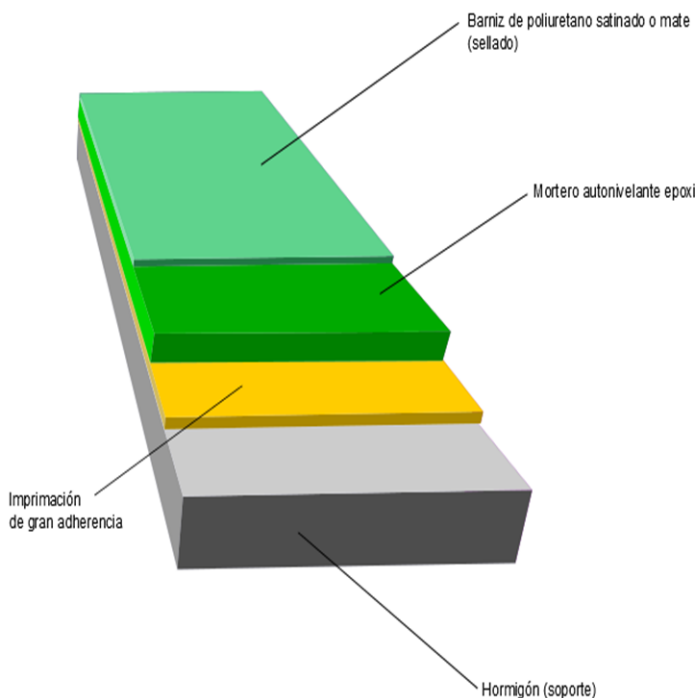
Revestimiento de muros pintura plástica.

Instalaciones de mecanizado de piezas metálicas. 45.000 m2

PAVIMENTO AUTONIVELANTE COLOREADO

2mm de espesor / color / interior

Es aconsejable trabajar siempre en grosores superiores a 2 mm, de cara a conseguir un efecto autonivelante. Obteniendo las prestaciones máximas a los 4 mm.



Los sistemas que permiten obtener un pavimento autonivelante coloreado, se componen de los siguientes elementos:

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- 1- Nivelado
- 2- Cohesivo
- 3- Regular
- 4- libre de fisuras y grietas (que habrá que tratar previamente)
- 5- Limpio, seco, exento de grasas, aceites y musgo.

Pavimento autonivelante coloreado

16

TRATAMIENTO DE PUNTOS CRÍTICOS Y DETALLES

- Juntas de rotura / fisuras. Se sellarán “entre manos”, es decir sobre el soporte ya imprimado y antes de haber aplicado las manos de pintura.
- Juntas de dilatación. No se cubrirán, se sellarán una vez haya endurecido la resina con masillas de poliuretano.
- Encuentros y paramentos horizontales / verticales (esquinas). Se protegerán con cinta de pintor, evitando mancharlos. Se pueden ejecutar medias-cañas de resina.
- Limites de color o de zona de pintura. Se efectuara siempre un corte con radial, de manera que la resina “ancla” en esa hendidura.

VENTAJAS

- Pavimento autonivelado, de elevadas prestaciones y resistencia al impacto, abrasión, etc.
- Obtención de un pavimento continuo y limpio, que no genera polvo.
- Mejora en las condiciones de trabajo y en la luz disponible en el centro de trabajo o parking.

ACABADO

- Brillante o mate ó U.V.
- Industrial o decorativo.
- Color RAL
- Menor visibilidad de las rayadas o rodillazos que en una pintura .

PRESTACIONES

Dependerán de la carga de uso a la que se sometan y del mantenimiento periódico que se la haga.

Si que se obtienen algunas importantes utilidades al pavimento tratado, como:

•**Elevada dureza y resistencia a los impactos (65 Shore D).**

•**Resistencia a la compresión: >50 MPa**

•**Resistencia a la flexión > 4,5 N/mm²**

•**Anti-manchas (impermeable)**

•**Resistencia al rayado**, si se protege con una capa de poliuretano vitrificante aumenta su resistencia al rayado significativamente.

•**Resistencia a la abrasión Taber: CS17 1000 g. 10000 c Ca= 15 mg**

•**Resistencia al fuego = Bfl-S1.**

Pavimento autonivelante coloreado
EFECTO DECORATIVO



Antes

Autonivelante poliuretano
semielástico aspecto
decorativo.

Centro geriátrico 300m²



Después

Autonivelante poliuretano
semielástico aspecto
decorativo.

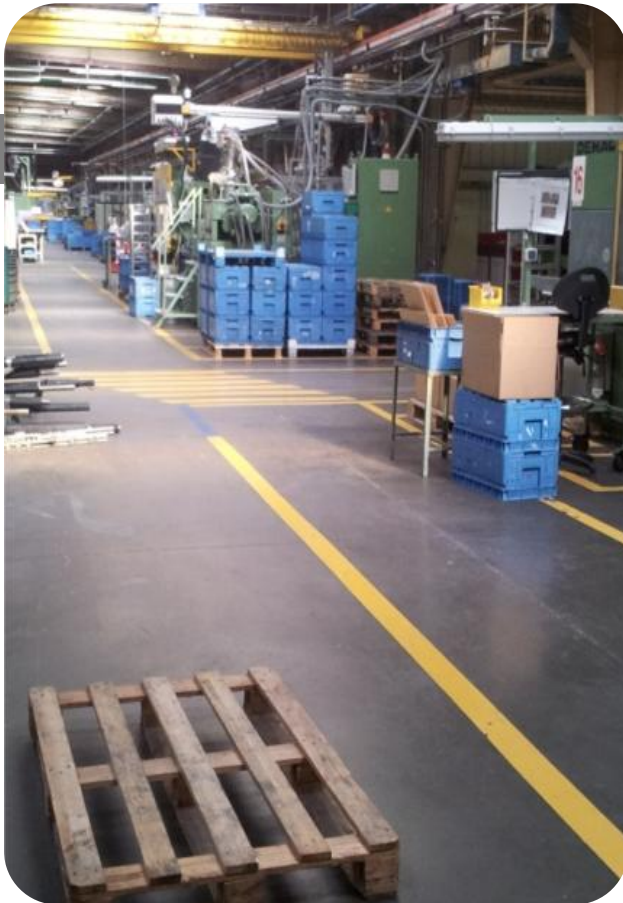
Centro geriátrico 300m²

Pavimento autonivelante coloreado
ACABADO DECORATIVO



Pavimento autonivelante epoxi
decorativo mate
Oficinas 900 m2

Pavimento autonivelante epoxi
decorativo mate
Escaleras y pasillos 900 m2



Proceso de aplicación

Autonivelante epoxi en pasillos

Fabricación de componentes
1.000 m²



Después

Autonivelante epoxi en pasillos
Fabricación de componentes
1.000 m²



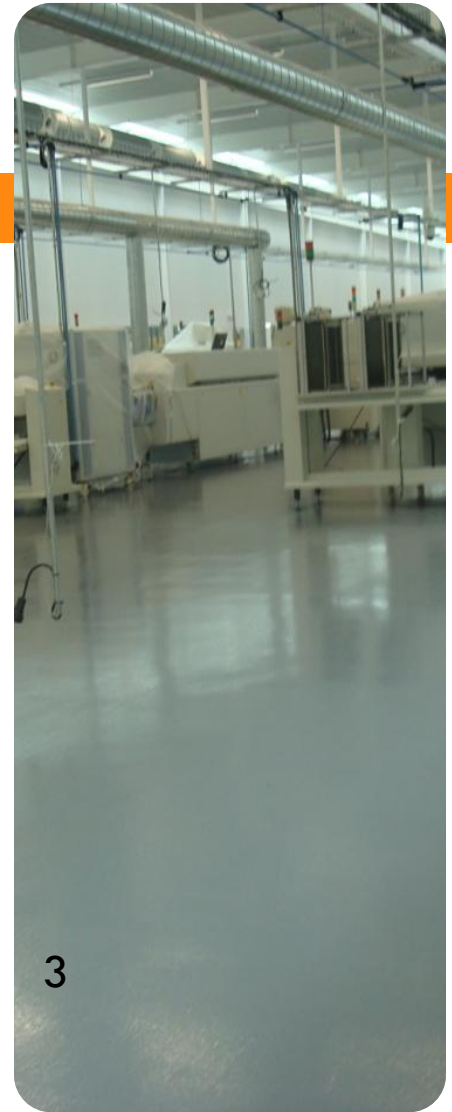
Detalle cintas de cobre.

Autonivelante
conductor
Fabricación de
componentes para
electronica
1.000 m²



Detalle imprimación con grafito.

Autonivelante
conductor
Fabricación de
componentes para
electronica
1.000 m²



Después.

Autonivelante
conductor
Fabricación de
componentes para
electronica
1.000 m²

PAVIMENTO ANTIDESLIZANTE COLOR

De 1,5 a 5mm de espesor / color / interior
– exterior

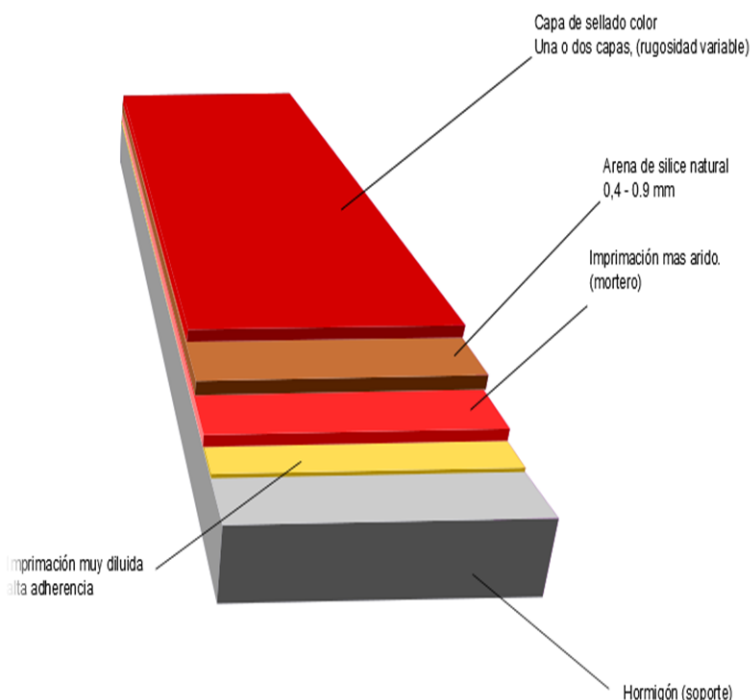
Es posible instalar sistemas antideslizantes ECO de 1,5 mm pudiendo llegar a las máximas prestaciones en espesores superiores a 4mm.

Los sistemas que permiten obtener un pavimento antideslizante coloreado, se componen de los siguientes elementos:

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- 1- Nivelado
- 2- Cohesivo
- 3- Regular
- 4- libre de fisuras y grietas (que habrá que tratar previamente)
- 5- Limpio, seco, exento de grasas, aceites y musgo.



Pavimento antideslizante coloreado

TRATAMIENTO DE PUNTOS CRÍTICOS Y DETALLES

- Juntas de rotura / fisuras. Se sellaran “entre manos”, es decir sobre el soporte ya imprimado y antes de haber aplicado las manos de pintura.
- Juntas de dilatación. No se cubrirán, se sellaran una vez haya endurecido la resina con masillas de poliuretano.
- Encuentros y paramentos horizontales / verticales (esquinas). Se protegerán con cinta de pintor, evitando mancharlos. Se pueden ejecutar medias-cañas de resina.
- Limites de color o de zona de pintura. Se efectuara siempre un corte con radial, de manera que la resina “ancla” en esa hendidura.

VENTAJAS

- Pavimento antideslizante, de elevadas prestaciones y resistencia al impacto, abrasión, etc.
- Obtención de un pavimento continuo y limpio, que no genera polvo.
- Mejora en las condiciones de trabajo y en la luz disponible en el centro de trabajo o parking.

ACABADO

- Brillante o mate ó anti U.V.
- Grado de deslizamiento Clase: 1, 2 ó 3 según necesidad
- Industrial o decorativo.
- Color RAL

PRESTACIONES

Dependerán de la carga de uso a la que se sometan y del mantenimiento periódico que se la haga.

Si que se obtienen algunas importantes utilidades al pavimento tratado, como:

- Elevada dureza y resistencia a los impactos (65 Shore D).**
- Resistencia a la compresión: >60 MPa**
- Resistencia a la flexión > 6 N/mm²**
- Anti-manchas (impermeable)**
- Efecto antideslizante – MAXIMA SEGURIDAD,** mediante el espolvoreo de áridos de sílice de diversa granulometría, directamente sobre la resina en fresco, y posterior sellado con resinas de acabado coloreado.
- Resistencia al fuego = Bfl-S1.**

Pavimento antideslizante coloreado

23

Adecuado para ser aplicado en el sector industrial, químico, comercial, salas estériles de fabricación y envasado de productos cárnicos, conserveras, lácticos, bodegas, de agua, ... etc

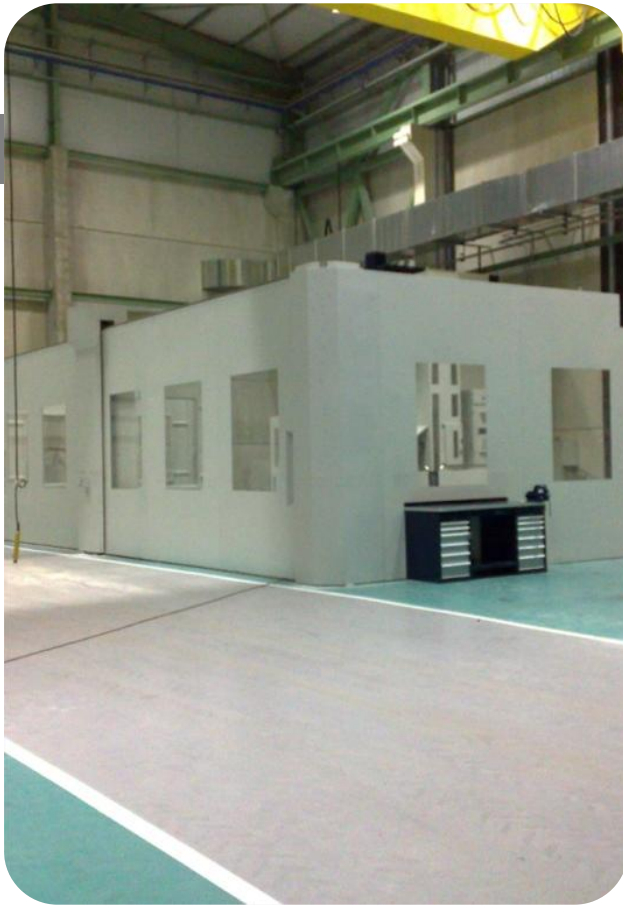
Aplicable desde 1,5 mm de espesor hasta 5 mm, consiguiendo las máximas prestaciones.



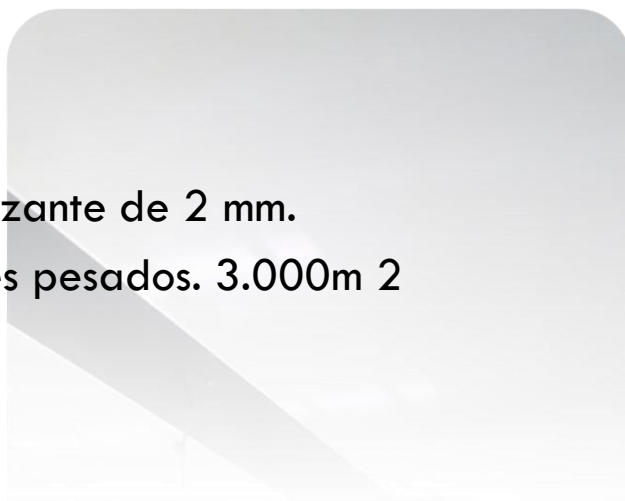


Pavimento antideslizante epoxi 4mm.

Instalación cárnica. 400 m2



Sistema antideslizante de 2mm
Instalación de mecanizados eólicos. 4.500 m²



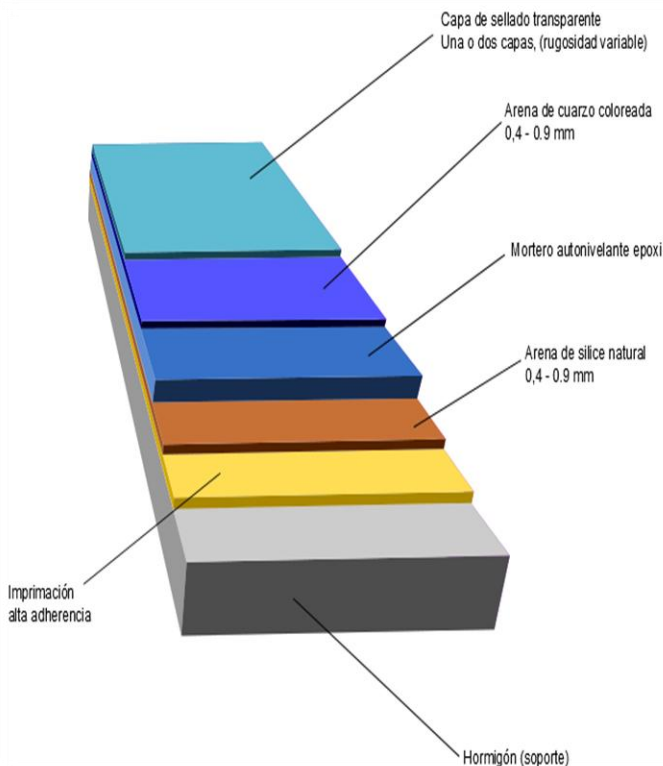
Sistema antideslizante de 2 mm.
Instalación de montajes pesados. 3.000m²

PAVIMENTO ANTIDESLIZANTE CUARZO-COLOR

A partir de 5 mm de espesor / color / interior – exterior

Pavimento antideslizante compuesto por resinas de color y mezcla de colores integrados en el árido de cuarzo.

Los sistemas que permiten obtener un pavimento antideslizante de cuarzo coloreado, se componen de los siguientes elementos:



PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- 1- Nivelado
- 2- Cohesivo
- 3- Regular
- 4- libre de fisuras y grietas (que habrá que tratar previamente)
- 5- Limpio, seco, exento de grasas, aceites y musgo.

Pavimento antideslizante cuarzo color

28

TRATAMIENTO DE PUNTOS CRÍTICOS Y DETALLES

- a. Juntas de rotura / fisuras. Se sellaran “entre manos”, es decir sobre el soporte ya imprimado y antes de haber aplicado las manos de pintura.
- b. Juntas de dilatación. No se cubrirán, se sellaran una vez haya endurecido la resina con masillas de poliuretano.
- c. Encuentros y paramentos horizontales / verticales (esquinas). Se protegerán con cinta de pintor, evitando mancharlos. Se pueden ejecutar medias-cañas de resina.
- d. Límites de color o de zona de pintura. Se efectuara siempre un corte con radial, de manera que la resina “ancla” en esa hendidura.

VENTAJAS

1. Pavimento antideslizante, de elevadas prestaciones y resistencia al impacto, abrasión, etc.
2. Obtención de un pavimento continuo y limpio, que no genera polvo.
3. Mejora en las condiciones de trabajo y en la luz disponible en el centro de trabajo u hogar.

ACABADO

- Brillante o mate ó anti U.V.
- Grado de deslizamiento Clase: 1, 2 ó 3 según necesidad
- Industrial o decorativo.
- Color RAL

PRESTACIONES

Dependerán de la carga de uso a la que se sometan y del mantenimiento periódico que se la haga.

Si que se obtienen algunas importantes utilidades al pavimento tratado, como:

• **Elevada dureza y resistencia a los impactos (65 Shore D).**

• **Resistencia a la compresión: >60 MPa**

• **Resistencia a la flexión > 6 N/mm²**

• **Anti-manchas (impermeable)**

• **Efecto antideslizante – MAXIMA SEGURIDAD,** mediante el espolvoreo de áridos de cuarzo coloreados de diversa granulometría, directamente sobre la resina en fresco, y posterior sellado con resinas de acabado transparentes.

• **Resistencia al fuego = Bfl-S1.**

Pavimento antideslizante cuarzo color

29

Adecuado para ser aplicado en el sector industrial, químico, comercial, salas estériles de fabricación y envasado

de productos cárnicos, conserveras, lácticos, bodegas, de agua, ... etc

Espolvoreo de cuarzo coloreado directamente sobre la resina en fresco, y posterior sellado con resinas de acabado transparentes.



Pavimento antideslizante
cuarzo color



Sistema cuarzocolor.
Centro agropecuario 600m2



Antes

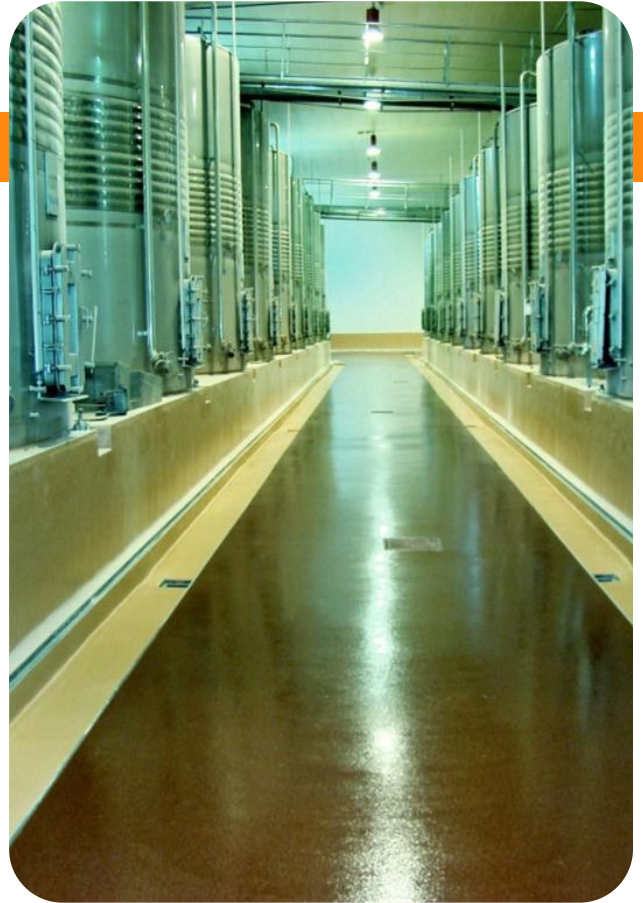
Sistema cuarzo-color
Sala de embotellado
1.400 m²



Después

Sistema cuarzo-color
Sala de embotellado
1.400 m²

Pavimento antideslizante
cuarzo color



Antes

Sistema cuarzo-color
Bodega 1.300 m2

Después

Sistema cuarzo-color
Bodega 1.300 m2



Antes

Sistema cuarzo-color

Fab. Elaboración de turrónes

800 m²



Después

Sistema cuarzo-color

Fab. Elaboración de turrónes

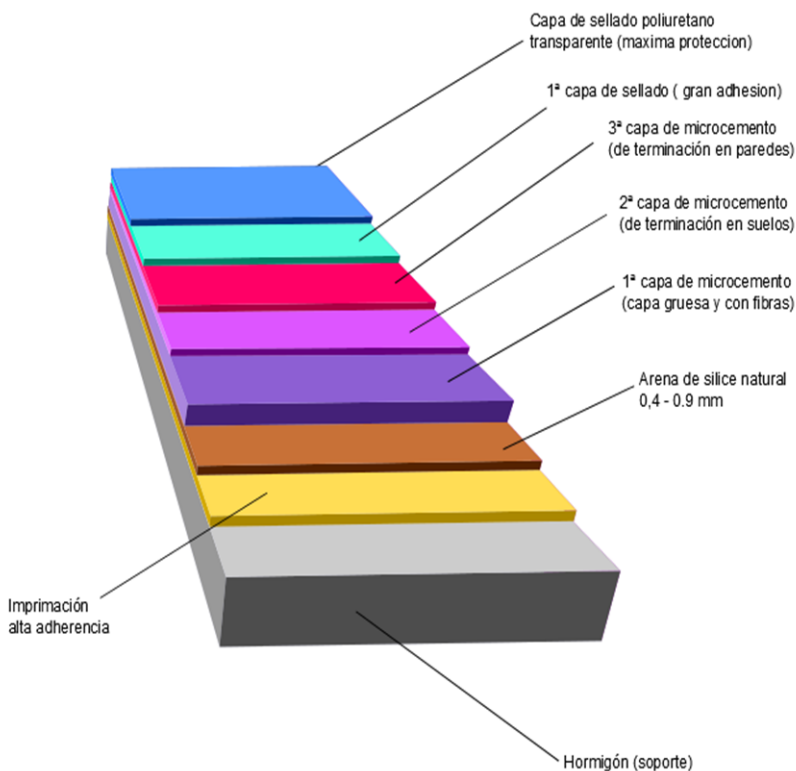
800 m²

SISTEMA MICRO-CEMENTO

CEMENTOS MODIFICADOS CON ADHITIVOS COHESIVOS.

Sistema DECORATIVO de 2 a 5 mm de espesor / color / interior / paredes y suelos

Pavimento antideslizante compuesto por resinas de color y mezcla de colores integrados en el árido de cuarzo.



Los sistemas que permiten obtener un micro-cemento, se componen de los siguientes elementos:

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

El soporte deberá reunir siempre las características siguientes:

- 1- Nivelado
- 2- Cohesivo
- 3- Regular
- 4- libre de fisuras y grietas (que habrá que tratar previamente)
- 5- Limpio, seco, exento de grasas, aceites y musgo.

Micro-cemento

Paredes y suelos

35

TRATAMIENTO DE PUNTOS CRÍTICOS Y DETALLES

- Juntas de rotura / fisuras. Se sellaran “entre manos”, es decir sobre el soporte ya imprimado y antes de haber aplicado las manos de pintura.
- Juntas de dilatación. No se cubrirán, se sellaran una vez haya endurecido la resina con masillas de poliuretano.
- Encuentros y paramentos horizontales / verticales (esquinas). Se protegerán con cinta de pintor, evitando mancharlos. Se pueden ejecutar medias-cañas de resina.
- Limites de color o de zona de pintura. Se efectuara siempre un corte con radial, de manera que la resina “ancla” en esa hendidura.

VENTAJAS

- No modifica ni cotas ni alturas. El incremento de peso para el calculo de estructuras es marginal.
- No requiere de obra
- Obtención de sistemas continuo y limpio, que no genera polvo.
- Impermeable en superficie y permeable por capilaridad, es decir permite que “las paredes respiren”.

ACABADO

- Brillante o mate ó anti U.V.
- Liso o anti-deslizante ANTI-SLIP.
- Uso decorativo.
- Color RAL

PRESTACIONES

Dependerán de la carga de uso a la que se sometan y del mantenimiento periódico que se la haga.

Si que se obtienen algunas importantes utilidades al pavimento tratado, como:

•**Elevada dureza y resistencia a los impactos**

•**Resistencia a la compresión: < 40 MPa**

•**No agrieta.**

•**Anti-manchas (impermeable)**

•**Efecto antideslizante** . Incorporando partículas antideslizantes. Idóneo para vestuarios, duchas, etc.

•**Gran versatilidad.** Aplicable tanto en locales comerciales como en oficinas o viviendas.

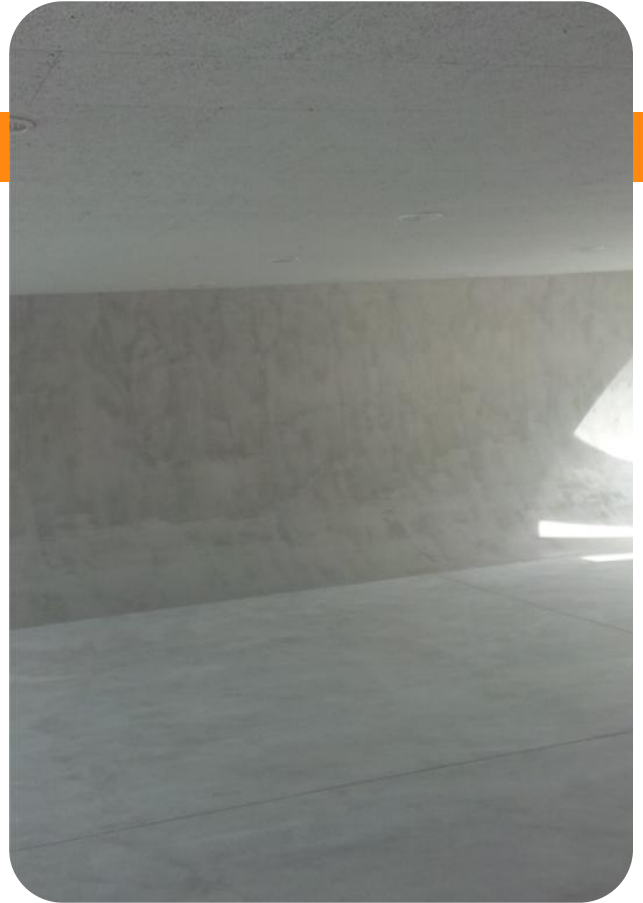
•**Resistencia al fuego = Bfl-S1.**



Antes

Sistema decorativo
micro-cemento

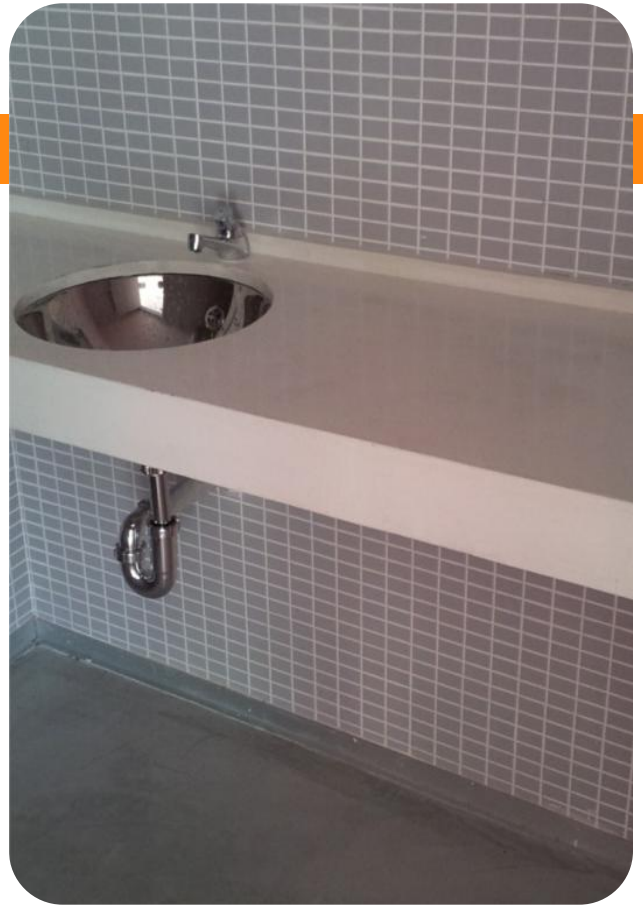
Centro dotacional 350 m²



Después

Sistema decorativo
micro-cemento

Centro dotacional 350 m²

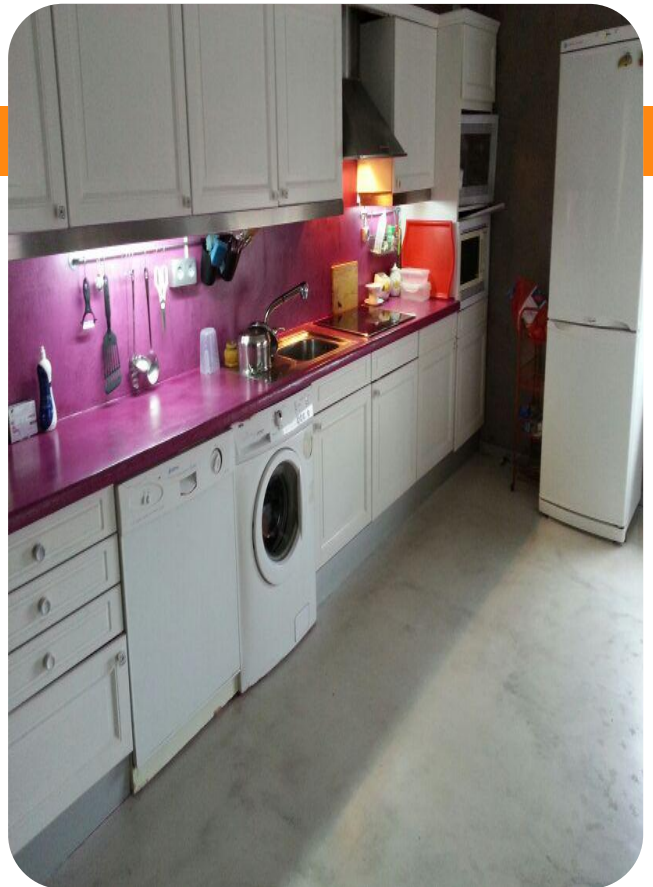


Antes

Sistema micro-cemento
Encimera lavabo

Después.

Sistema micro-cemento
Encimera lavabo



Antes

Micro-cemento sobre azulejo
en paredes y suelo.

Cocina particular 80 m²

Después

Micro-cemento sobre azulejo en
paredes y suelo.

Cocina particular 80 m²

MONILE

PAVIMENTO ESPECIAL INDUSTRIA AGRO-ALIMENTARIA

El **Monile** es un suelo industrial especialmente concebido para las industrias alimentarias y más particularmente para aquellas cuyos suelos están continuamente con agua, tales como fábricas de embutidos, mataderos, salas de despiece, cámaras de salazón, frío, lonjas e industrias de pescado, conserveras, cervecerías, y cualquier zona de trabajo con humedad constante.

Excelente historial de larga duración en uso a lo largo de 40 años.

Por la naturaleza de su composición el MONILE es anti-derrapante, impermeable, resistente a los ácidos y las bases normalmente utilizadas en la industria alimentaria, así como a las aceites, grasa, agentes oxidantes, detergentes, sangre, etc.



Monile

En función de las dimensiones de la obra, el rendimiento de aplicación es de 50 a 120 m² por día. El espesor normal es de 10 mm y su peso es de 27kg/m²

VENTAJAS

1. Elevada resistencia natural antideslizante.
2. Resistencia química muy elevada.
3. No es tóxico, no presenta disolventes .
4. No es inflamable

PRESTACIONES

Dependerán de la carga de uso a la que se sometan y del mantenimiento periódico que se la haga.

Si que se obtienen algunas importantes utilidades al pavimento tratado, como:

- **Resistencia a la compresión: >50 N/mm²**
- **Resistencia a la tracción: >7 N/mm²**
- **Resistencia a la flexión > 18 N/mm²**
- **Resistencia a la abrasión : 4,6 cm³ / 50 cm²**
- **Coefficiente de dilatación : 1 . 10⁽⁻⁶⁾ mm.**
- **Estabilidad a la temperatura : -60°C a + 120°C**
- **Efecto antideslizante – MAXIMA SEGURIDAD, superficies en continuo contacto con el agua.**

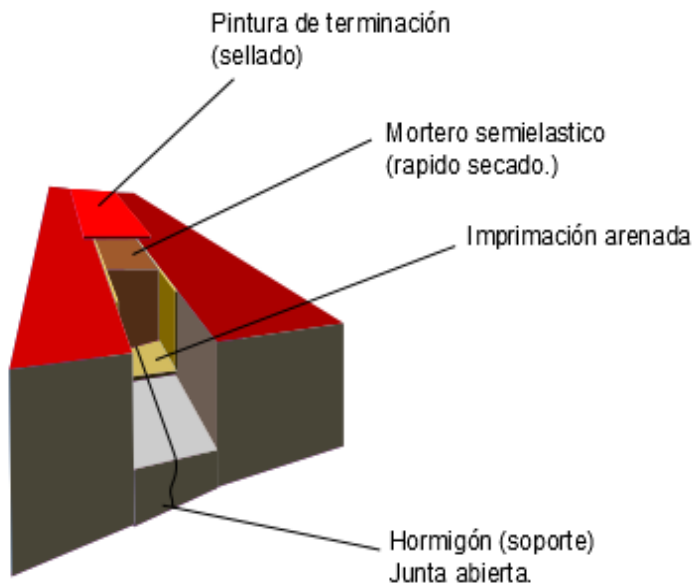
MONOPUR INDUSTRY

Resistencia excepcional al agua corriente hirviendo por encima de 120 °C.

Pavimento a base de resinas de poliuretano, especialmente concebidas para la industria agro-alimentaria. Posee las mismas propiedades mecánicas que el Monile, pero además, con una resistencia excepcional a los productos químicos y a las altas temperaturas.

REPARACIÓN DE JUNTAS DE DILATACION Y RETRACCIÓN.

TRANSITABLES EN 1H.



A cualquier hora y temperatura

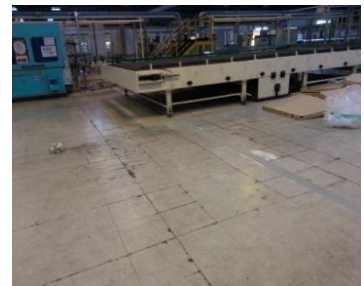
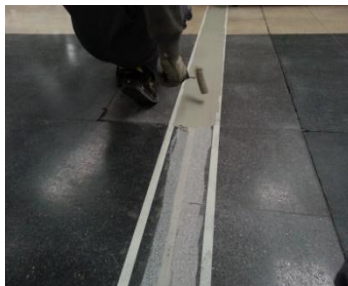
La reparación se puede realizar durante el proceso productivo, la noche o en un fin de semana, incluso a temperaturas inferiores a 0°C pudiendo llegar hasta los -30 °C de las cámaras frigoríficas.

Eficaces sistemas de mantenimiento en LOGÍSTICA intensiva y TRANSPORTES.

Reparación de juntas de dilatación y retracción.

43

Reparación de muelles, de juntas de dilatación, grietas o parcheos en tiempo mínimo.



VENTAJAS

1. **Rapidez y ahorro de dinero:** Listo para ser usado a 1 hora de su aplicación.
2. **Sistemas:** duros o elásticos, cubre grietas o parcheo de superficie.
3. **Calidad:** larga duración. Resistentes a la compresión y a la abrasión.
4. **Higiénicos:** sin juntas, fácil de limpiar y aptos para la limpieza con vapor.
5. **Seguridad:** seguros desde un punto de vista fisiológico.
6. **Resistentes:** a los ácidos, álcalis y al aguas caliente.

Tabla de implantación de sistemas

| | PINTUR A | AUTONIVEL ANTE | MULTIC APA | CUARZOC OLOR | MICROCEME NTO | ESPECIAL E S |
|-----------------------------|----------|----------------|------------|--------------|---------------|--------------|
| Suelos Industriales | x | x | x | x | | x |
| Suelos para la alimentación | x | x | x | x | | x |
| Suelos agroalimentarios | | | x | x | | x |
| Suelos para el hogar | x | x | | x | x | |
| Camaras de congelación | x | x | x | x | | |
| Alta planimetría | | x | | | | x |
| Suelos anticorrosivos | | x | x | | | x |
| Suelos conductivos | x | x | x | | | |
| Parkings | x | x | x | | | |
| Paredes y muros | x | | | | x | |
| Suelos de asfalto | x | x | x | | | |
| Suelos deportivos | x | | x | | | |
| Rampas | x | | x | x | x | x |
| Suelos decorativos | | x | | x | x | |

www.prodekkonova.com



PRODEKKO
nova

C/ La Senda, 1 – 24228 Corbillos de la Sobarriba – LEÓN
Tlf. 987 202 529 – 609 207 407 - Fax. 987 202 529
comercial@prodekkonova.com