



**TECNOLOGÍA PARA ASFALTOS**  
**ABRICACIONES · MONTAJES INDUSTRIALES**  
**INGENIERIA Y DISEÑO DE EQUIPOS**

Tecnología para Asfaltos es una empresa dedicada a la comercialización y fabricación de maquinaria de obras públicas.



La colaboración directa con ingenierías y empresas de construcción nos ha permitido desarrollar nuestra propia tecnología, que ponemos a disposición de nuestros clientes para garantizar el mejor servicio, tanto preventa como postventa y una atención personalizada por técnicos y especialistas.

Tel.: + 34 679 16 27 12  
[www.tpasfaltos.com](http://www.tpasfaltos.com)  
[info@tpasfaltos.com](mailto:info@tpasfaltos.com)

## Elementos

### Estructura de la Plataforma:

Formada por perfiles normalizados electro soldados, formando un rectángulo todo ello recubierto por una chapa estriada antideslizante en toda su superficie, donde irán situados todas las bancadas y elementos que forman ésta unidad.

### Tanques de saponificación:

Tipo cilíndrico vertical, con una capacidad unitaria de 2.300 lts., contruidos en poliéster reforzado con fibra de vidrio, fondo y cilindro de igual material, donde van colocados los corta-corrientes, nivel exterior visual, tomas de muestra y termómetro. En la parte superior de éstos tanques va instalado un depósito graduado, dosificador de jabón, de 50 l. de capacidad.

### Agitadores de Tanques de Reacción:

Tipo Turbo-hélice-agitadores, las turbinas y aspas de doble aspiración, desde el fondo y desde la superficie, y doble efecto de impulsión, radial y axial, con filas de dientes en los cantos longitudinales de las aspas.

### Vaso dosificador volumetrico de jabón emulsionante o amina fundida:

Situado en la parte superior de los dos tanques de mezcla, construido en vidrio pirex y cubierto en su fondo superior por una tapa plana de inoxidable, donde se alojan las tubuladuras de entrada de jabón, amina, y agua de limpieza. Capacidad 50 lts.



### Vaso dosificador volumetrico de ácido Clorhídrico:

Situado en la parte superior de los tanques de mezcla, construido en PVC transparente. Capacidad 10 lts.

### Intercambiador de calor:

Tipo carcasa y tubos en "U", con una superficie efectiva de intercambio de 6,27 m<sup>2</sup>. La carcasa construida en acero al carbono y los tubos de intercambio en inoxidable, según modelo normalizado B.E.U.

### Bomba de Agua Caliente:

De tipo centrífugo, con un caudal de 18.000 lts/hora, con una presión máxima de servicio de 0,5 Kg/cm<sup>2</sup>, temperatura máxima de 130 °C, acoplado a un motor eléctrico. Sistema de regulación de caudal mediante caudalímetro y rotámetro.

### Bomba de Ácido:

Tipo centrífugo, construida en polipropileno, tanto la carcasa como la turbina, y el eje de cerámica; con un caudal de 50 lts/h.

### Bomba Dosificadora de Ligante:

De tipo volumétrico de engranajes interiores, con regulación de caudal entre 2.370 y 12.500 lts/hora, y una presión diferencial de 2 Kg/cm<sup>2</sup>.

El cuerpo construido en acero forjado, y los engranajes en acero nitruado, con válvula de seguridad exterior a la bomba, cámara de calefacción en carcasa y prensa acoplado movida por un motorreductor de engranaje. La variación de revoluciones se hace mediante un variador de frecuencia de una potencia de 3 kw con indicador digital en el cuadro de maniobra.

