



**TECNOLOGÍA PARA ASFALTOS  
FABRICACIONES Y MONTAJES  
INDUSTRIALES  
INGENIERIA Y DISEÑO DE EQUIPOS**

Tecnología para Asfaltos es una empresa dedicada desde hace más de 50 años a la comercialización y fabricación de maquinaria de obras públicas.



Nuestros servicios abarcan desde la fabricación y montaje de pequeñas instalaciones, pasando por la realización de reformas, con un estudio previo para mejorarlas y actualizarlas, hasta el proyecto y ejecución de instalaciones completas.

La colaboración directa con ingenierías y empresas de construcción nos ha permitido desarrollar nuestra propia tecnología, que ponemos a disposición de nuestros clientes para garantizar el mejor servicio, tanto preventa como postventa y una atención personalizada por técnicos y especialistas.

**Tecnología para Asfaltos**  
Tel.: +34 679 16 27 12  
www.tpasfaltos.com  
info@tpasfaltos.com

**Descripción técnica**

La unidad de fabricación está compuesta por los siguientes elementos:

**REACTOR**

Conjunto estructural formado por perfiles laminados de acero electro-soldados, capaces de contener todos los elementos que componen la unidad de fabricación.

Conjunto formado por dos tanques verticales, con un sistema de calentamiento exterior en fondo inferior y en la virola, se aísla el cuerpo y el fondo superior e inferior con lana de roca y recubierto todo ello con chapa de aluminio. Lleva bridas para el acoplamiento de agitadores verticales y laterales.

Así mismo se instalan todos los accesorios y tubuladuras necesarias para el proceso de fabricación y seguridad, carga, descarga, venteo, boca de hombre lateral de registro, bridas y fundas para controles de temperatura y nivel.

**ELEVADOR DE POLÍMERO O POLVO DE N.F.U.**

El polímero o N.F.U. se puede incorporar mediante sacos paletizados o Big-Bag y tanto en un caso como en el otro, la dosificación se realiza por medio de tolva con células de carga. La cinta tiene una producción de 10 Tm/hora y, accionada con moto reductor con variador de revoluciones para poder dosificar el polímero en los reactores.

**BOMBAS DE CARGA Y DESCARGA**

Se instalan dos grupos motobombas de engranajes. El motor de la bomba de carga será controlado por un variador de frecuencia electrónico para regular el caudal de ligante que entra en el intercambiador.

**INTERCAMBIADOR DE CALOR**

El intercambiador de calor se utiliza para subir la temperatura del ligante almacenado, desde su temperatura normal de almacenamiento, hasta la temperatura de trabajo.

**TORRETA DE CARGA O CONEXIÓN A ALMACENAMIENTO**

A la salida de la bomba de descarga se colocará un brazo semi-articulado para descargar el betún modificado a las cisternas o una conexión de tuberías al almacenamiento de la planta de aglomerado en caliente.

**COMPRESOR**

Sirve para el suministro de aire de accionamientos y para la limpieza de tuberías.

**CALDERA DE FLUÍDO TÉRMICO**

Caldera de tipo horizontal con una potencia calorífica capaz de suministrar la energía necesaria para el intercambiador de calor/aceite/betún, pérdidas energéticas debidas a la incorporación de polímero/polvo de NFU en frío y las propias pérdidas durante el tiempo de fabricación.



**ARMARIO ELÉCTRICO**

Se instala un armario eléctrico para el control de dosificación de polímeros o polvo N.F.U., con pantalla táctil con PLC para control de toda la fabricación, ya sea manual o automática.

**FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA**

La fabricación de betún modificado se basa en un proceso discontinuo, ya que todos los productos que intervienen en la elaboración del mismo convergen en un reactor, donde permanecen el tiempo necesario para la perfecta distribución del polímero en la masa de ligante. Con objeto de pasar de una fabricación netamente discontinua a una cuasi-contínua, a la unidad se le han colocado dos reactores aumentando así la producción hasta 15 m<sup>3</sup>/h



Tel.: + 34 679 16 27 12  
www.tpasfaltos.com  
info@tpasfaltos.com