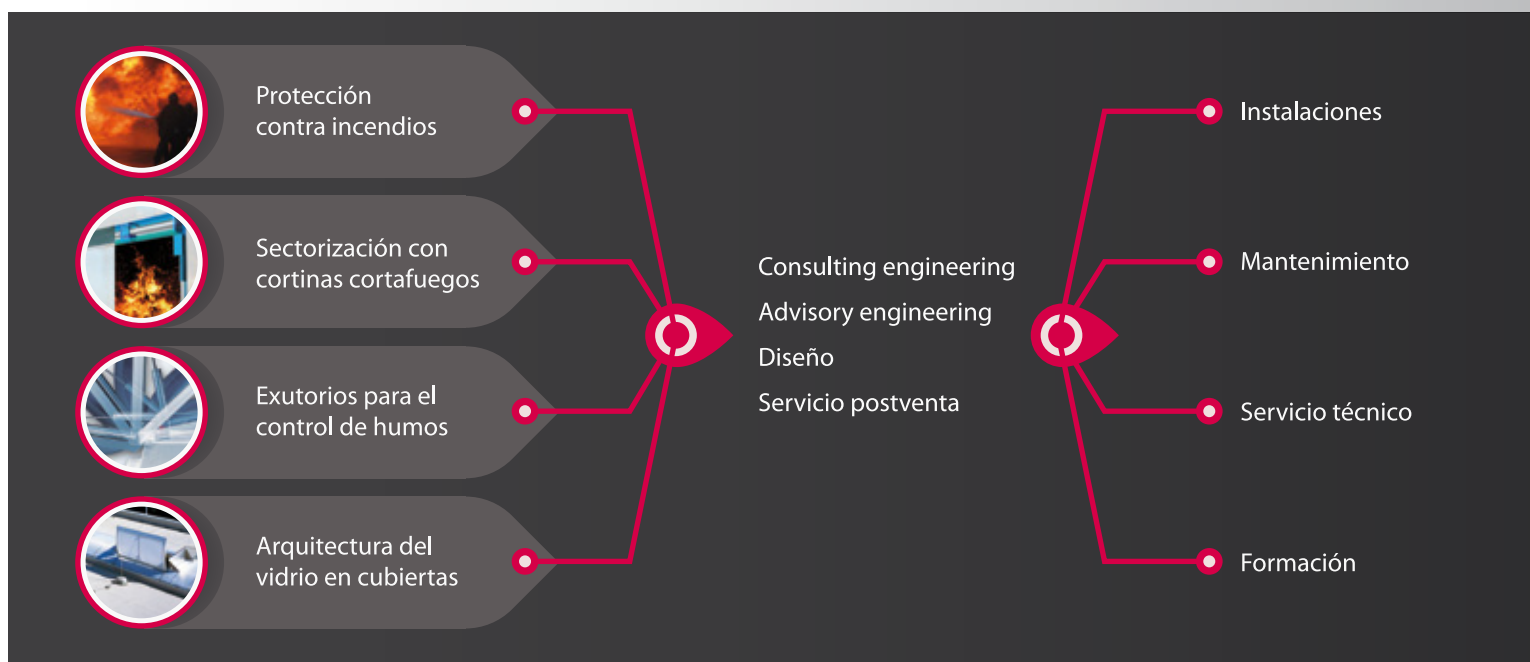




**Prefire**  
QUALITY & INNOVATION

## Servicios



## Divisiones

### DIVISIÓN PREFIRE PCI

Área de ingeniería y comercial especializada en el diseño y montaje de instalaciones de sistemas de protección contra incendios.

### DIVISIÓN PREFIRE STOLA

Área de ingeniería y comercial especializada en sistemas de cortinas cortafuegos textiles; y de aporte de luz natural para las cubiertas, y exutorios o aireadores para el control de la temperatura y evacuación de humos de la firma alemana LAMILUX.

### DIVISIÓN PREFIRE SAT

Área de asistencia técnica (SAT), responsable de la cartera de mantenimiento de las instalaciones de protección contra incendios y sistemas de exutorios para control de la temperatura y evacuación de humos.

## Quality & Innovation, misión y valores

### NUESTRO COMPROMISO...

*“Ser la referencia en el mercado por ofrecer las soluciones más indicadas para cada proyecto, ingeniando siempre en singular”*

### NUESTROS VALORES...

#### QUALITY

**EXCELENCIA** es el principal valor de PREFIRE y trabajamos día a día para hacer de ella una realidad.

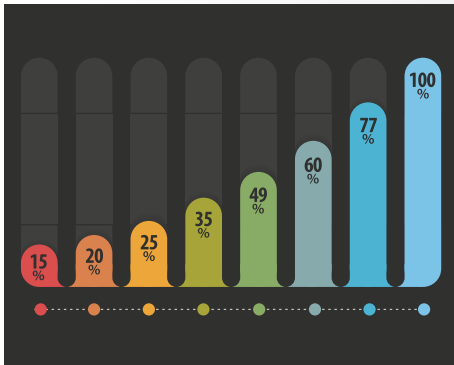
PREFIRE lo hace tangible a través del logro de las más prestigiosas calificaciones, que reconocen la calidad de los procesos y los proyectos que desarrolla. Por lo que voluntariamente se encuentra dentro de un plan de auditorías con las distintas acreditaciones.

#### INNOVATION

**SUPERACIÓN** es la base de la existencia de PREFIRE y solamente es posible con la mejora continua para alcanzar la máxima excelencia en todos los ámbitos.

PREFIRE aporta las soluciones más innovadoras para cada caso en particular y mejora continuamente sus procesos y sus vínculos para poder proporcionarlas.

## Recursos



### EQUIPO HACIA UN PROYECTO COMÚN

El equipo de profesionales que componen PREFIRE, hace grande a esta compañía, por la combinación de implicación y compromiso, gracias a sentirse miembros de un proyecto común.

Además, la solidez de las compañías alemanas a las que PREFIRE representa en España es una clara ventaja y garantía de éxito.

Ambos ingredientes hacen de PREFIRE un reto empresarial a largo plazo, rentable y sostenible.



### SOLUCIONES INNOVADORAS Y PRODUCTOS DE CALIDAD

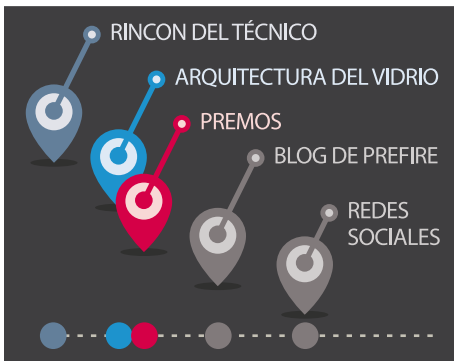
Fiel a la filosofía de Quality & Innovation, PREFIRE selecciona las soluciones más idóneas para cada proyecto en particular, utilizando las últimas tecnologías e innovaciones que permitan optimizar las instalaciones.

Para ello, PREFIRE selecciona los mejores proveedores y partners para ofrecer en cada momento Quality & Innovation.



### HERRAMIENTAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

En PREFIRE trabajamos con las últimas tecnologías. Desarrollamos mejoras continuas buscando día a día la excelencia.



### PLATAFORMAS DE DIFUSIÓN DE KNOW-HOW

El equipo de PREFIRE como especialista en los sectores de la protección contra incendios, de los exitorios para sistemas de evacuación de humos y la arquitectura del vidrio en cubiertas, tiene un gran know-how por sus muchos años de experiencia, queremos compartir nuestro oficio ya que se ha convertido en nuestra pasión. Es por ello que desarrollamos plataformas de comunicación y divulgación, además de herramientas para hacer llegar a todos los profesionales ayuda y colaboración, y presencia en redes sociales.



### TRES ESPACIOS, TRES PILARES FUNDAMENTALES

#### OFICINAS Y ESTUDIO DE INGENIERÍA

Espacio de gestación de todas las ideas y proyectos

#### ALMACÉN

Espacio logístico

#### PREFIRE LAMILUX GALLERY

Espacio de exposición, formación y divulgación



N°ES08/5273



C/ Industria, 30 D  
(Pol. Industrial La Bóbila)  
08320 El Masnou  
(Barcelona) - Spain

T. (+34) 93 540 52 04  
F. (+34) 93 540 16 84  
prefire@prefire.es  
[www.prefire.es](http://www.prefire.es)