FABRICANTE: **CERÁMICA PIEROLA, S.L.** 

LOCALIDAD: HOSTALETS DE PIEROLA (BARCELONA)

DESIGNACION DEL MODELO: PIEZA DE ARCILLA COCIDA HD R-25 DE 280 x 135 x GRUESO

GRUESOS (mm): **50 - 59 - 74** 

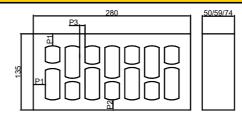
NOMBRE COMERCIAL: GERO CV ROJO / GERO CV MARRÓN / GERO CV GRIS

COLORACIONES EN MASA: Rojo / Marrón / Gris

AENOR

Producto Certificado

## **ESQUEMA DEL MODELO**



## CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

|  | _                |                                |                 |     | Método de                              | Valor  | garantizado por el                              |                                      |  |
|--|------------------|--------------------------------|-----------------|-----|--|--|---|--------------------------------------|--|
| Característica                                   |                  |                                |                 |     | comprobación                           |  |   | Valor exigido por AENOR              |  |
| exfoliaciones / laminaciones                     |                  |                                |                 |     |  | Ninguna pieza exfoliada / laminada   |   |                                      |  |
| Aspecto y  | ,                | piezas fisuradas               |                 |     | Visual                                 | ≤ 1 pieza fisurada   |   | ≤ 1 pieza fisurada                   |  |
| estructura                                       | n                | piezas desconchadas            |                 |     | UNE 67039 EX                           | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm   |   | ≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 v 15 mm |  |
|  | P                | ·                              |                 |     | UNE 67039 EX                           | Ninguna pieza con desconchados con d   |   |                                      |  |
| Tolerancias                                      | Val              | or medio                       | largo<br>ancho  |     | UNE-EN 772-16                          | T2<br>R2   | ± 4<br>± 3                                      | T2<br>R2                             | ± 4<br>± 3                             |
| dimensionales                                    | $\vdash$         |                                | grueso<br>largo |     |  |  | 0,25 x h½<br>± 5                                |                                      | māx de (0,25 x h½) ō 2<br>± 5          |
| (mm)   | R                | ecorrido                       | ancho           | . / |  |  | ± 3   |                                      | ±3                                     |
|  |                  |                                | grueso          |     |  |  | 0,3 x h½  |                                      | 0,3 x h <sup>±</sup>                   |
| Espesor de pare                                  |                  | pared ex                       | terior vista    |     |  |  | ≥ 16,0  |                                      | ≥ 15,0                                 |
|  | u                | pared exterior no vista        |                 | l   | -                                      |  | ≥ 12,0 ≥ 10,0                                   |                                      | ≥ 10,0                                 |
| (mm)   |                  | pared into                     |                 |     |  | ≥ 6,0  |   | ≥ 5,0                                |  |
| Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)        |                  |                                |                 |     | 1                                      | N/A  |   |                                      |  |
|  |                  | l > 300 mm<br>300 ≥ l ≥ 250 mm |                 |     | <u> </u>                               |  | ≤ 4   |                                      |  |
| Planeidad de las<br>caras (mm)                   | Siagonales       |                                |                 | 1   | UNE-EN 772-20                          | ≤3   |   | ≤3                                   |  |
|  | Diag             | l <u>≤</u>                     | 250 mm          |     |  | ≤2   |   | ≤ 2                                  |  |
| Porcentaje de huecos (%)                         |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-3                           |  | ≤ 45  |                                      | ≤ 45                                   |
| Volumen del mayor hueco (% del bruto)            |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-9                           |  | ≤ 12,5  |                                      | ≤ 12,5                                 |
| Espesor combinado de tabiquillos (%)             |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-16                          |  | ≥ 20  |                                      | ≥ 20                                   |
| Absorción de agua en elementos exteriores (%)    |                  |                                |                 |     | Anexo C UNE-EN 771-1                   |  | ≤ 12  |                                      | ≤ 12                                   |
| Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)  |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-7                           | ≤ 15,0   |   |                                      |  |
| Succión (Kg/(m² x min))                          |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-11                          | ≤ 0,2  |   |                                      |  |
| Resistencia característica normalizada (N/mm²)   |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-1                           | Car  | ≥ 25,0<br>Cara de apoyo: Tabla ≥ 10,0           |                                      | ≥ 10,0                                 |
|  | Absoluta (Kg/m³) |                                |                 |     |  | 1.950  |   |                                      |  |
| Densidad   |                  | Aparente (Kg/m³)               |                 |     | UNE-EN 772-13                          | 1.275  |   |                                      |  |
|  | Tolerancia (%)   |                                |                 |     |  |  | ± 10  |                                      | ± 10                                   |
| Masa (g)   | Red              | ducción por                    | densidad:       | NO  | Anexo D RP 34.01                       |  | no por grueso garantizado:<br>135- 2.520- 3.160 |                                      | mínimo por grueso:<br>32- 2.518- 3.160 |
| Eflorescencias                                   |                  |                                |                 |     | UNE 67029 EX                           | No eflorescido   |   | Ligeramente eflorescido              |  |
| Durabilidad (Resistencia a la helada)            |                  |                                |                 |     |  | F2 (25 ciclos)   |   |                                      |  |
|  |                  |                                |                 |     | UNE 67028 EX                           | Ensayo a realizar en cámara sin ventilación  |   |                                      |  |
| Propiedades térmicas - λ <sub>equiv</sub> (W/mK) |                  |                                |                 |     | UNE-EN 1745                            | Valor declarado: 0,39<br>Método empleado en la determinación: Cálculo simplificado |   |                                      |  |
| Permeabilidad al vapor de agua - μ               |                  |                                |                 |     | Anexo A UNE-EN 1745                    | 50/100   |   |                                      |  |
| Contenido en sales solubles activas              |                  |                                |                 |     | UNE-EN 772-5                           |  | \$2   |                                      |  |
| Expansión por humedad (mm/m)                     |                  |                                |                 |     | UNE 67036                              |  |   |                                      |  |
| Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)      |                  |                                |                 |     | UNE-EN 13501-1                         | CLASE A1   |   |                                      |  |
| Adherencia (N/mm²)                               |                  |                                |                 |     | Anexo C UNE-EN 998-2                   | CIASE A1 ≥ 0,15 ≥ 0,15   |   |                                      |  |
| Coloración superficial                           |                  |                                |                 |     | Anexo C ONE-EN 998-2 Anexo D RP 34.01  | NO 20,15   |   |                                      |  |
| Hidrofugación                                    |                  |                                |                 |     | ATIEXU D KP 34.01                      | SI   |   |                                      |  |
| Piezas especiales                                |                  |                                |                 |     |  | SI   |   |                                      |  |
| Observacione                                     |                  |                                |                 |     |  |  | 3   |                                      | <u> </u>                               |
|  |                  | a sa basada                    |                 | T   | D.C. C.                                |  |   |                                      |  |
| Este modelo se fal                               |                  |                                |                 |     | Rústico.<br>Al contido dol fluio do ca | lor on la fábri  |   |                                      |  |

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma

Fecha de emisión: 2010-03-29 Anula y sustituye a la de fecha 2008-12-01



El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica