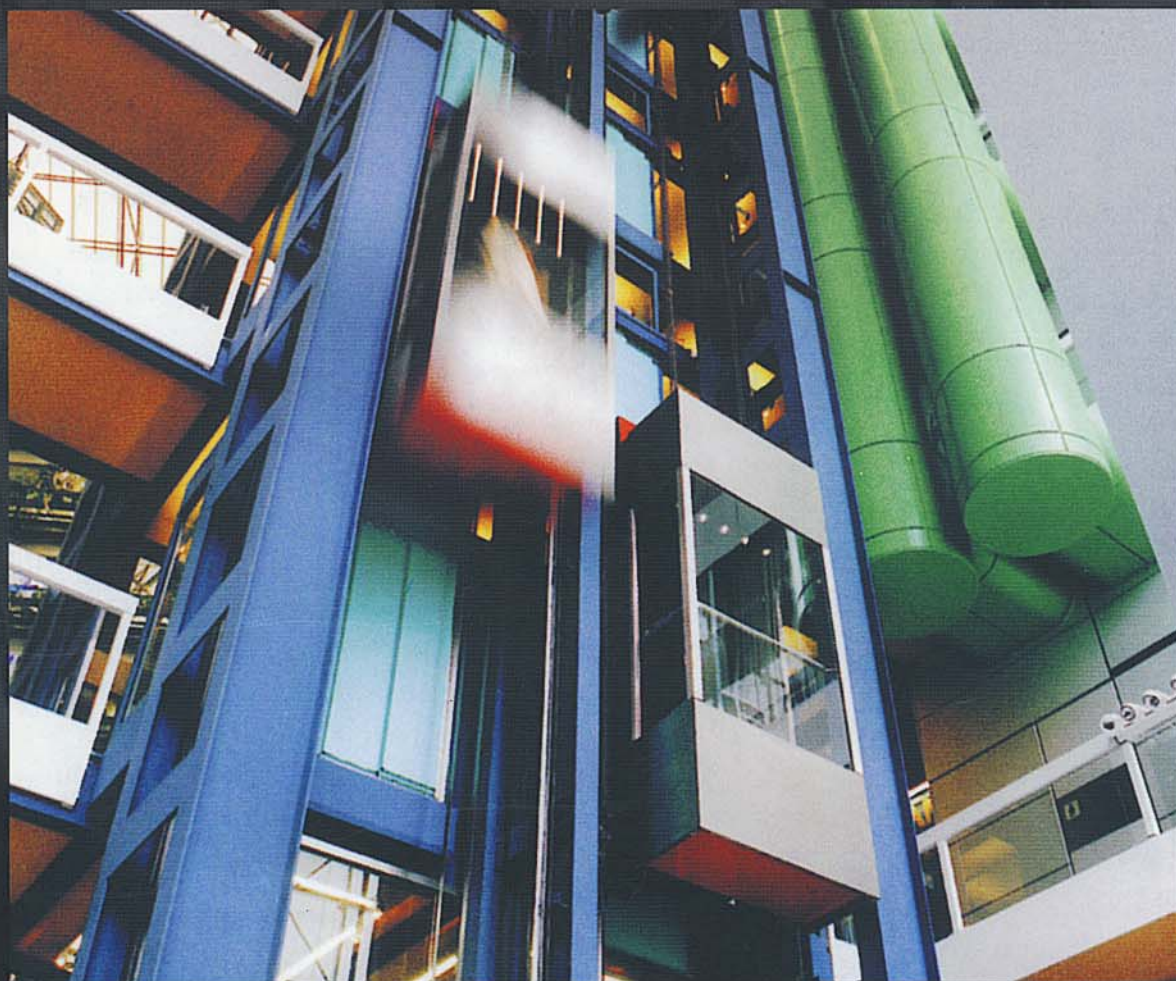


Industry



**Sikaflex<sup>®</sup>**

Aplicación de la tecnología del  
pegado elástico en la fabricación y  
mantenimiento de ascensores

Adhesivos y selladores de poliuretano

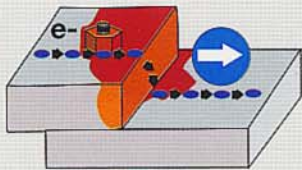


# Ventajas que obtendrá de nuestra tecnología de pegado elástico.

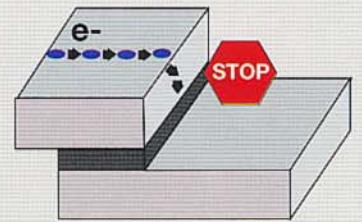
- 1.- Unión fiable y muy resistente de todo tipo de materiales entre sí; las posibilidades de diseño ilimitadas.
- 2.- Sencillez en los procesos de unión, que se traduce en una reducción en los tiempos de fabricación y en evitar acabados posteriores, además de una reducción de costes.



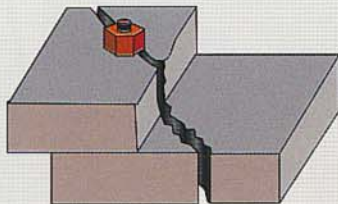
3.- Baja conductividad eléctrica, que evita la corrosión galvánica, o lo que es lo mismo, sus ascensores soportarán mejor los efectos de la intemperie.



4.- Reparto homogéneo de los esfuerzos de la unión, que hace posible una resistencia mayor a los impactos y al vandalismo. Usted ofrecerá un producto de mayor valor a sus clientes.

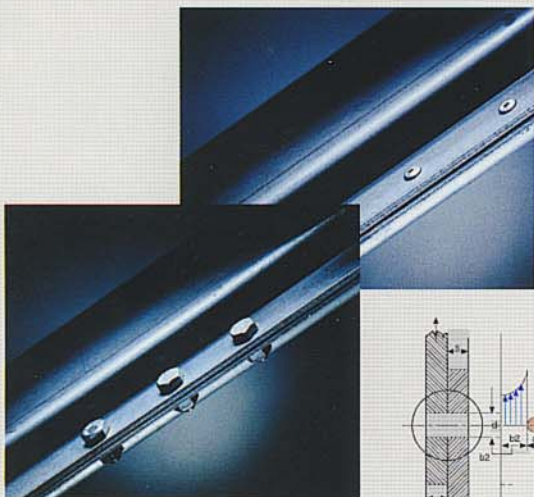
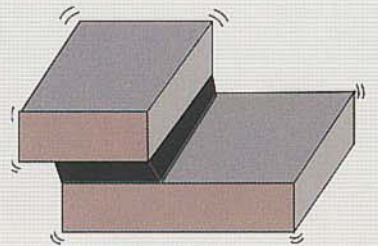


5.- Absorción de la dilatación térmica de los materiales.

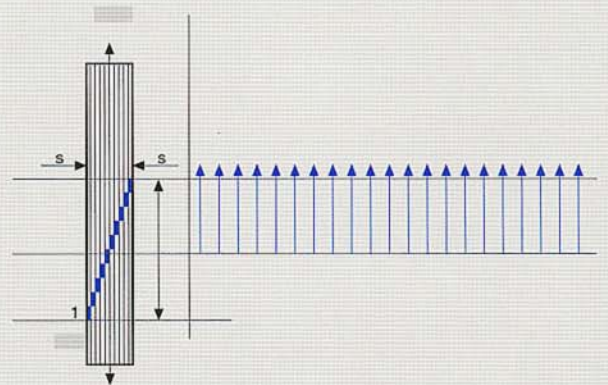


6.- Compensación de tolerancia de los materiales.

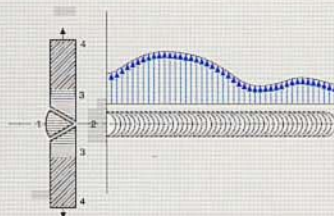
7.- Evita trabajos de repaso.



Unión atornillada o remachada:  
Concentración de esfuerzos.



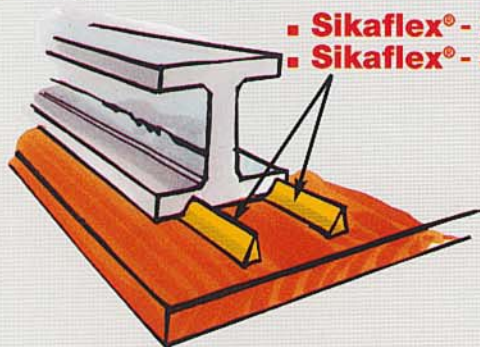
Unión soldada:  
Distribución irregular de esfuerzos.



Unión pegada:  
Tensiones repartidas uniformemente.

# Sistemas de pegado y sellado para ascensores. Rigidizadores, acristalamientos y cabinas.

## ▲ Rigidizadores



- Sikaflex® - 252
- Sikaflex® - 552

- ▲ Uniones invisibles.
- ▲ Absorción de vibraciones y ruidos.
- ▲ Buen agarre inicial.
- ▲ Posible uso de distintos materiales, protege contra la corrosión.
- ▲ Automatizable.
- ▲ Proceso sencillo.



Se pueden realizar pegados heterogéneos entre todo tipo de materiales: PVC, poliéster, metacrilato, acero, aluminio, cristal, etc. Siempre hay una solución que se adapta a sus necesidades. Además nuestros productos admiten acabados como lijado o pintura al horno.



Sustratos transparentes  
Vidrio - PC  
PMMA.



Metales  
Pintados.



Aceros  
Galvanizados.



Aluminios.



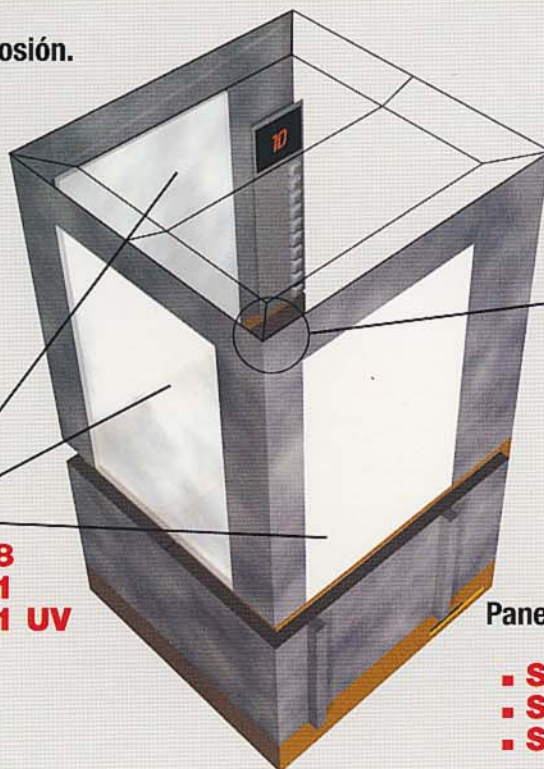
Plásticos.



GRP  
Poliéster.

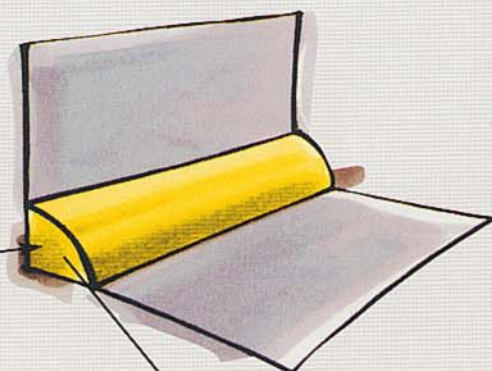
## ▲ Pegado de acristalamiento y sellado de cabina

- ▲ Protección contra la corrosión.
- ▲ Estanqueidad.
- ▲ Absorción de vibraciones.
- ▲ Estética.



Cristales

- Sikaflex® - 228
- Sikaflex® - 221
- Sikaflex® - 521 UV



Sellado  
Paneles exteriores

- Sikaflex® - 221
- Sikaflex® - 521 UV
- Sikaflex® - 222 UV

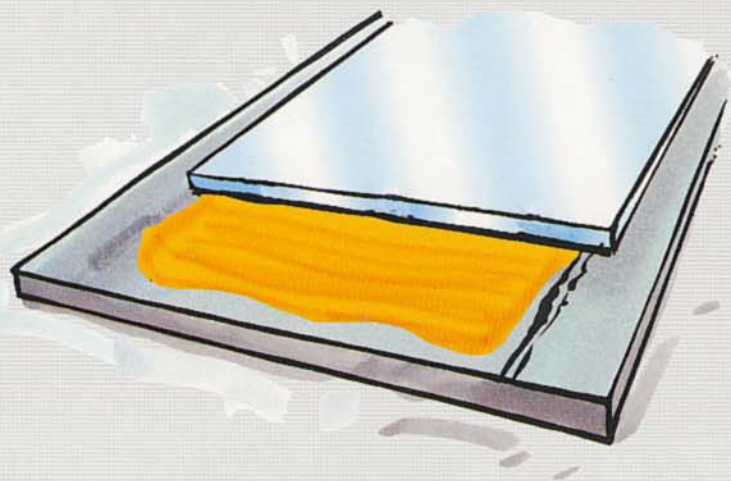
Pegado  
Paneles exteriores

- Sikaflex® - 221
- Sikaflex® - 521 UV
- Sikaflex® - 252

# Sistemas de pegado y sellado para ascensores. Puertas, paneles interiores y espejos.

## ▲ Puertas y espejos

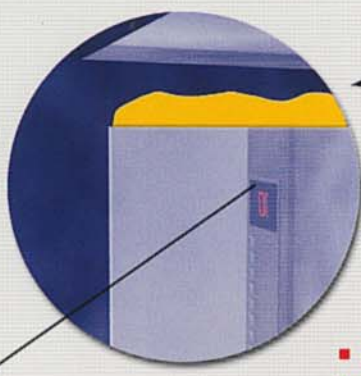
- ▲ Unión resistente, fiable y duradera.
- ▲ Absorción de vibraciones y ruidos.
- ▲ Proceso sencillo y limpio.
- ▲ Posible uso de distintos materiales, protege contra la corrosión.
- ▲ Automatizable.



## ▲ Paneles interiores

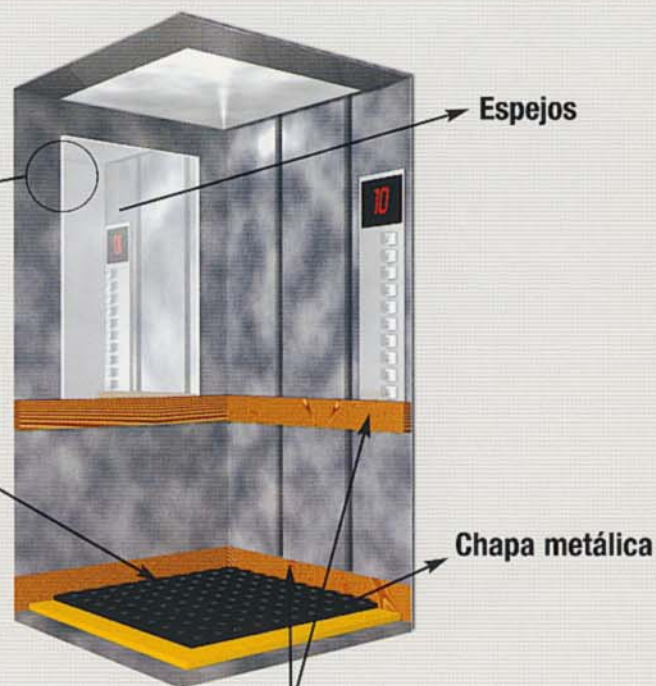
- ▲ Aporta estructurabilidad.
- ▲ No se necesitan tornillos.
- ▲ Compensación de imperfecciones.
- ▲ Posible uso de distintos materiales, protege contra la corrosión.
- ▲ Absorción de la dilatación térmica de los materiales.
- ▲ Absorción de vibraciones y ruidos.

### Detalle de colocación de espejo



- Sikaflex® - 228 espatulado
- Sikaflex® - 221
- Sikaflex® - 521 UV
- Sika® - Poliet

### Interior del ascensor



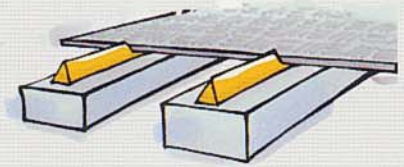
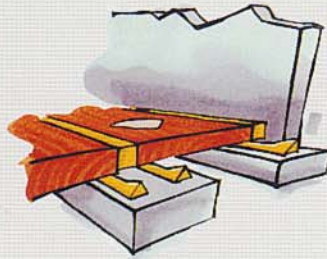
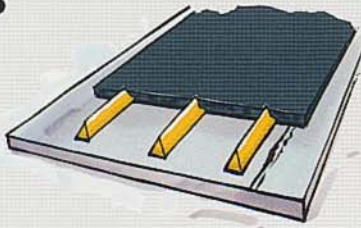
- Sikaflex® - 228
- Sika® - Therm
- Sika® - Gum

\*Suelos, realizar ensayos

- Embellecedores
- Sikaflex® - 221
- Sikaflex® - 521 UV

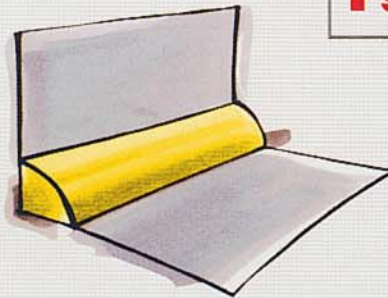
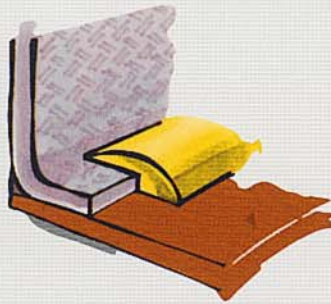
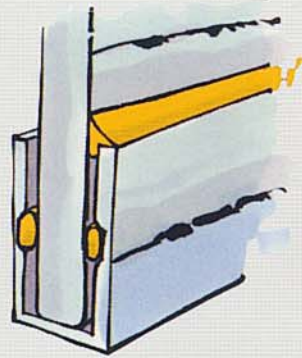
# Sistemas de pegado y sellado para ascensores. Suelos, zócalos, rodapiés y esquineras.

## ▲ Suelos



- ▲ Absorción de imperfecciones.
- ▲ Posibilidad de uso de gran variedad de materiales.
- ▲ Absorción de la dilatación térmica de los materiales.
- ▲ Absorción de vibraciones y ruidos.

## ▲ Zócalos, rodapiés y esquineras



### Pegado

- Sikaflex® - 228
- Sikaflex® - 552
- Sikaflex® - 252

### Sellado

- Sikaflex® - 211 FC
- Sikaflex® - 221
- Sikaflex® - 222 UV
- Sikaflex® - 521 UV

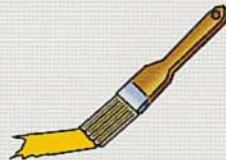
## Condiciones generales

Es importante que la temperatura de aplicación se sitúe entre los 5 °C y los 35 °C, con una humedad relativa mínima del 30%, así como que el lugar de aplicación esté bien ventilado. En estas condiciones, el curado del producto será correcto. Nos serán útiles ciertos elementos, tales como papel de celulosa, rotulador para marcar zonas de pegado y guantes de látex. Las piezas a unir en el mundo de la ventana no suelen precisar preparación previa salvo una limpieza o activación superficial. En caso de que la adherencia no fuera buena, además se aplicará una imprimación.

## Etapas



**Limpieza / activación:** Se procederá a una limpieza con Sika® Cleaner - 205 o Sika® Activator, y una vez limpio, espere a que se evaporen completamente los solventes del limpiador.



**Imprimación:** Aumenta la adherencia física y químicamente. Se debe utilizar un pincel distinto para cada tipo de imprimación y esperar a que la imprimación haya secado antes de aplicar adhesivo.

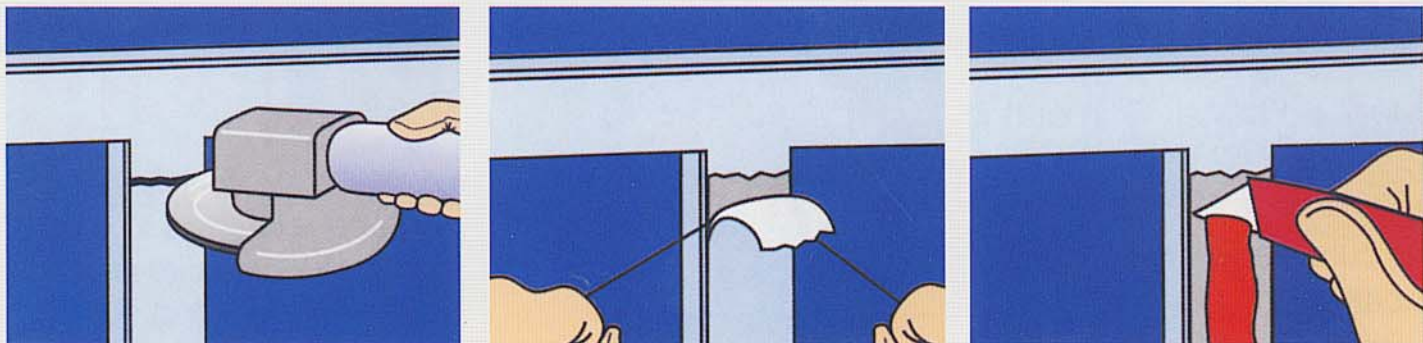


**Pegado:** Finalmente se procederá al pegado con el adhesivo adecuado a nuestra aplicación.

### NOTA IMPORTANTE:

Las informaciones y recomendaciones concernientes a la aplicación y finalidad de los productos Sika® están basados en nuestros conocimientos y experiencia dentro del estado actual de la técnica, y en condiciones normales de almacenamiento, manipulación y aplicación del producto, no garantizando por sí la obtención de resultados óptimos, ya que las condiciones de aplicación están fuera del control de Sika®, S.A. Es responsabilidad del cliente asegurar la idoneidad del producto para el uso específico que quería dársele, optimizando su aplicación según las particularidades técnicas y de ubicación, en cada caso. Para la ampliación de informaciones técnicas y consejos referidas a su problema específico, rogamos se pongan en contacto con nuestro Departamento de Industria.

# Mantenimiento y desmontaje de uniones adhesivas



Nota: Para la utilización y aplicación de los productos Sika®, consultar con el departamento técnico.

## Productos auxiliares

### ▲ Sika®-Handclean



Es un nuevo sistema destinado a la limpieza y protección de manos, sin agua, que consta de un líquido limpiador, no agresivo a la piel, que impregna una suave toallita de capa poli-mérica perfumada con agra-

dable fragancia. Sika® Handclean permite una limpieza profunda en pocos segundos de restos de poliuretano y pintura, así como de otros tipos de manchas comunes en cualquier taller, como grasas, alquitranes, tintas, ceras, etc. Se presenta en dos formatos: bote de 72 toallitas y blister de 19 toallitas.

### ▲ Sika®-AntiGraffiti



Es un sistema que proporciona una limpieza exhaustiva a tratar de cualquier resto de pintura aplicado después de finalizado el acabado de un producto sin producir daño a la superficie. Es de cómoda aplicación, ya que se presenta en bote de 30 toallitas.

### ▲ Sika®-Limpia-Cromados



Es un producto que proporciona el brillo deseado en todo el cromado. Este producto es útil tanto para la finalización de un proyecto de construcción como para un correcto mantenimiento. Se presenta en formato blister de 19 toallitas.

Sika, S.A. Dpto. de Industria  
C/Aragoneses, 17  
Pol. Industrial  
28108 - Alcobendas (Madrid)  
Tel.: 91 662 18 18  
Fax.: 91 661 69 80  
www.sika-industry.com



Sistema de calidad certificados conforme a la norma ISO 9000 y respecto al medio, ISO 14000.

Sika® está suscrito al programa Compromiso de Progreso.