

Fabricación de rótulos y señales con adhesivos



¿Qué son los Sistemas de Pegado Elástico?

Los Sistemas de Pegado Elástico son la forma innovadora de obtener beneficios al realizar uniones entre piezas de materiales distintos.

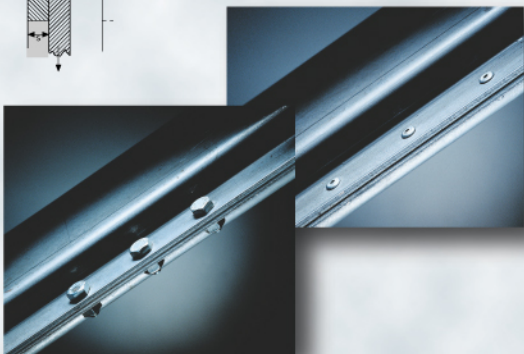
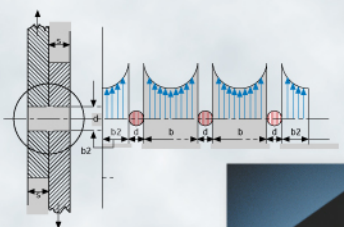
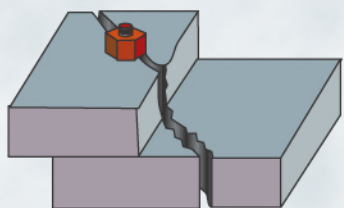
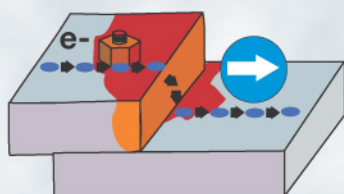
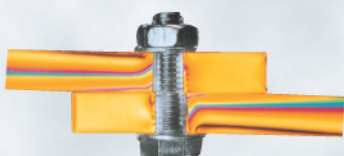
Cuando se fabrica un rótulo u otro tipo de señalización, en numerosas ocasiones es necesario unir componentes diferentes; unas veces convendrá fijarlos firmemente, otras, conseguir estanquidad. Sika propone realizar esas uniones mediante adhesivos, y para ello contará con nuestra dilatada experiencia de trabajo en la industria.

Experiencia en la industria, asesoramiento técnico y productos de alta calidad: éstas son las bases de nuestros Sistemas de Pegado Elástico. Ventajas que permitirán obtener un mejor acabado final del producto de una manera económica y fiable.

Ventajas que obtendrá de nuestra tecnología de pegado

- ▲ Uniones fiables y resistentes de un muy amplio tipo de materiales entre sí; las posibilidades de diseño son ilimitadas.
- ▲ Sencillez en los procesos de unión, que se traduce en una reducción en los tiempos de fabricación y en evitar acabados posteriores. Además de reducir costes, aumentará el valor añadido de su producto.

Método tradicional



Unión atornillada o remachada:
Concentración de esfuerzos.

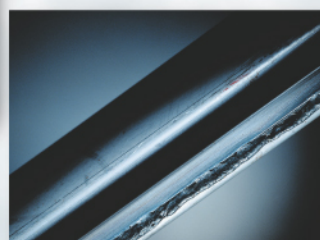
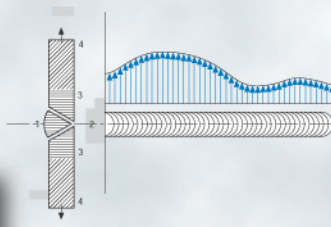
▲ Baja o nula conductividad eléctrica, que evita la corrosión galvánica, o lo que es lo mismo, los rótulos y señales soportarán mejor los efectos de la intemperie.

▲ Reparto homogéneo de los esfuerzos de la unión, que hace posible una resistencia mayor a los impactos y al vandalismo.

▲ Absorción de la dilatación térmica de los materiales.

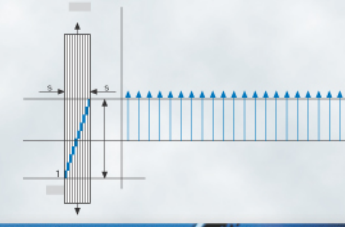
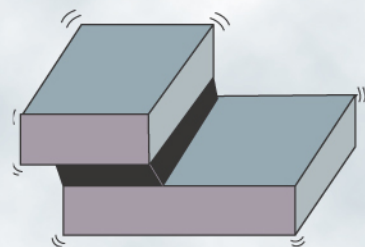
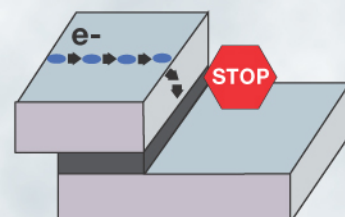
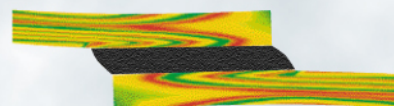
▲ Compensación de tolerancias de los materiales.

▲ Evita trabajos de repasado.



Unión soldada:
Distribución irregular de esfuerzos.

Método Sika



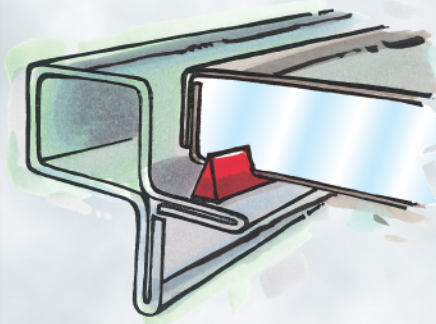
Unión pegada:
Tensiones repartidas uniformemente.

Sistemas de pegado para rótulos



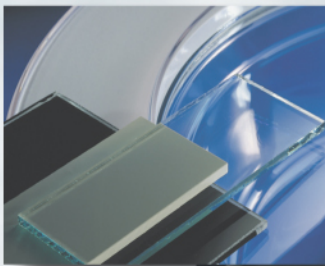
Sika ofrece mucho más que productos. Sika ofrece cooperación, tecnología y experiencia para obtener soluciones alternativas a los métodos tradicionales de fijación. Estudiaremos conjuntamente la solución idónea a su proceso de fabricación.

Pegado de rigidizadores y anclajes. De esta forma se obtienen superficies totalmente lisas, exentas de alteraciones producidas por remaches, tornillos o soldaduras. Las aplicaciones son rápidas, limpias y resistentes.



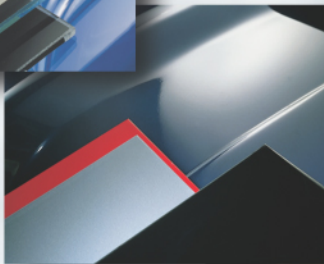
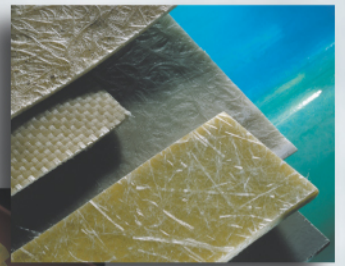
Pegado de lonas: Una aplicación rápida y sencilla, en el mismo taller, que al evitar cosidos y costuras amplía las posibilidades de fijación.

Se pueden realizar pegados heterogéneos entre casi todo tipo de materiales: PVC, poliéster, metacrilato, acero, aluminio, cristal... Encontraremos una solución que se adapta a sus necesidades. La Gama Sikaflex® admite acabados como lijado o pinturas al horno.



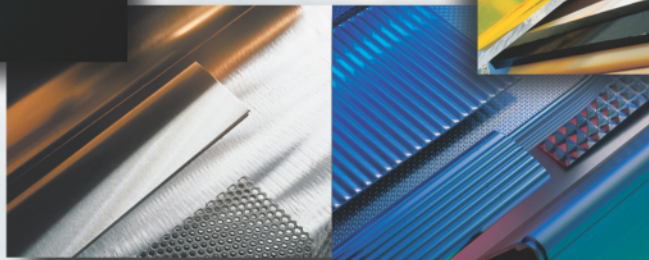
Sustratos transparentes
Vidrio - PC - PMMA.

GRP
Poliéster.



Metales
Pintados.

Plásticos.



Aceros Galvanizados.

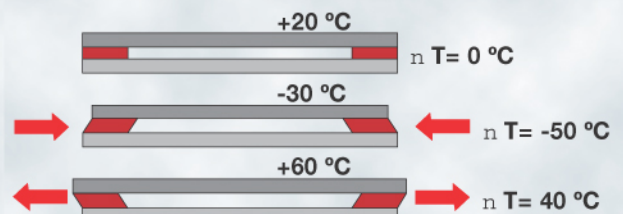
Aluminios.

Diferentes tipos de unión



Pegado de paneles sobre bastidores. Cuando se requiere un rótulo en tres dimensiones, resistente y ligero, puede realizarse pegando paneles sobre una estructura tubular. Se consiguen grandes superficies continuas, libres de marcas de tornillos, soldaduras o remaches y capaces de absorber dilataciones.

Compensación de la dilatación térmica



Sistemas de estanquidad para rótulos

Con el fin de prolongar la vida útil del rótulo, resulta fundamental asegurar una estanquidad perfecta. Así se evita la entrada de humedad o partículas, ésto es especialmente necesario cuando el rótulo disponga de una instalación mecánica o eléctrica interna que deba ser protegida.

Conscientes de este importante requisito, en Sika hemos diseñado productos para el sellado con una gran adherencia sobre diversos substratos, lo que refuerza sus propiedades de estanquidad.

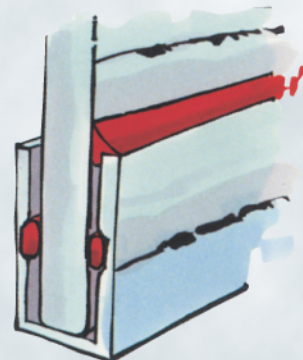
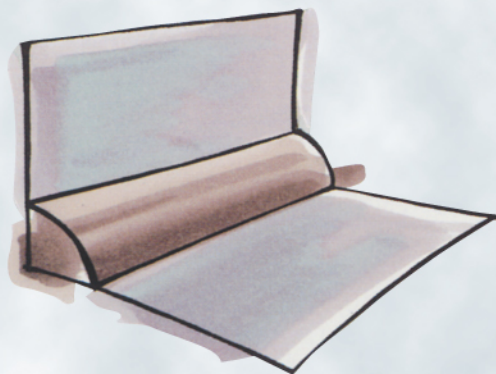
Para uniones fijas no desmontables, se recomienda la gama de selladores Sikaflex® con base PU. Estas masillas de alta adherencia, se caracterizan por poseer de un bajo a medio módulo de elasticidad dependiendo del producto utilizado con adecuación a las sollicitaciones y el dimensionamiento de la junta, una alta resistencia a la tracción y una mínima retracción dado su, prácticamente, nulo contenido en solventes.

Cuando la unión deba ser desmontable, ya sea para facilitar la limpieza del interior, o para el mantenimiento, la solución apropiada se basa en la gama SikaLastomer®.

Estos productos de base butilo, disponibles en cartuchos o en bandas preformadas, poseen una excelente adhesión y una gran capacidad de absorción de vibraciones, obteniéndose así una mayor resistencia de la unión, además de un mejor acabado, se evitan las resonancias y el sonido a hueco.

Nuestros butilos están prácticamente libres de disolventes lo que permite, por un lado, una manipulación más segura, y por otro, lograr una mejor estanquidad ya que se evitan las contracciones producidas por la evaporación del disolvente.

En el caso de que sea necesario un sellado estético y limpio entre elementos transparentes, Sika dispone de la gama de productos con base acrílica Sika® -Finish HM, uno de ellos incoloro y todos fáciles de limpiar tras su aplicación. Esta gama dispone de una extensa variedad de colores.



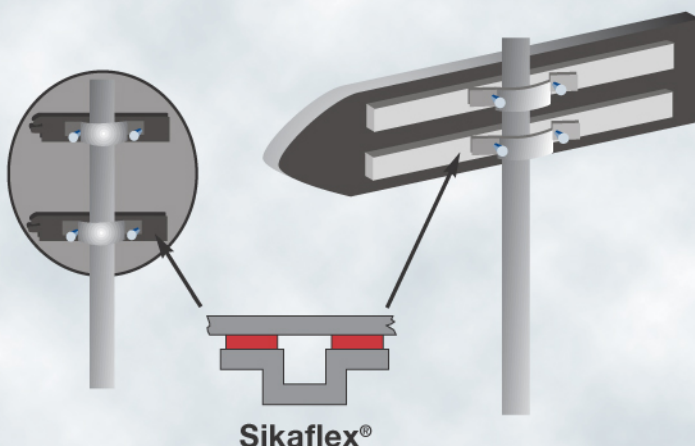
Sika también ha desarrollado una gama de productos, serie Sikaflex® -500 de base PU-Híbrido, altamente resistentes a la radiación UV del sol lo que permite mantener a lo largo del tiempo sus propiedades adhesivas durante toda la vida útil del rótulo. Asimismo, posibilita la adhesión sobre una amplia gama de materiales sin necesidad de imprimación.

La mejor garantía de estanquidad es un buen pegado

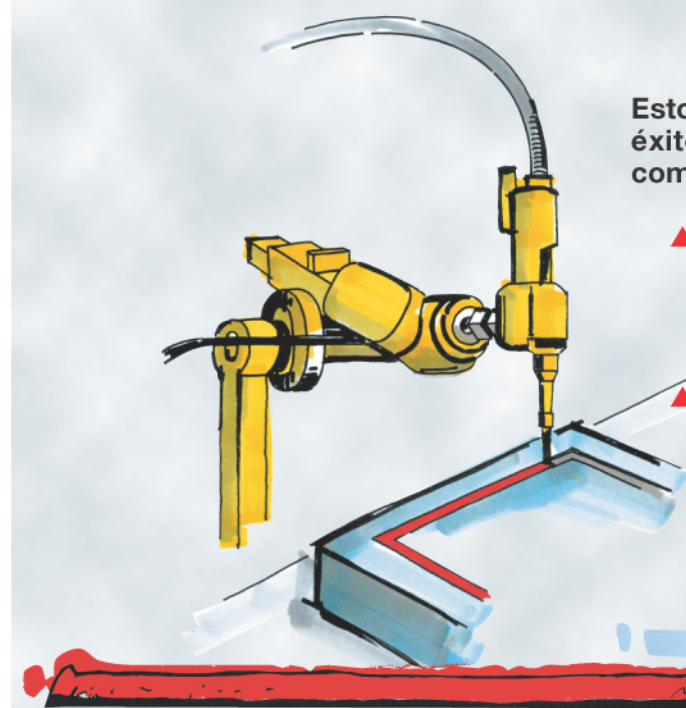
Aplicaciones en la fabricación de señales viales

Los sistemas que proponemos son especialmente sencillos y eficaces. Asimismo permiten la automatización de los procesos, aumentando la productividad y disminuyendo los costes de producción.

El pegado de rigidizadores evita taladrar o soldar la señal, preservándola de la corrosión galvánica y de las manchas de óxido. Puede realizarse el pegado sobre superficies ya imprimadas o pintadas, incluso al horno, o antes de realizar este tratamiento.



La unión pegada, al romper el puente térmico entre los componentes de la señal, reduce la cantidad de rocío depositada sobre la chapa, mejorándose la visibilidad de las señales.



Estos sistemas de pegado han superado con éxito ensayos y homologaciones oficiales como:

- ▲ Ensayado por SGS conforme a la norma BS 873 que exige cargas de 1,5 MPa (15 kg/cm²) equivalentes a las exigidas por España.
- ▲ Prueba de campo en Navarra presentada en CEDEX.





INDUSTRY

Sika, S. A., Dpto. de Industria
Ctra. de Fuencarral, 72
28108 Alcobendas (Madrid)
Tel. 91 662 18 18
Fax 91 661 69 80
www.sika-industria.com
www.sika-industry.com



Sistema de calidad certificados conforme a la norma ISO 9000
y respecto al medio, ISO 14000.

Sika® está suscrito al programa
Compromiso de Progreso.