Sikaflex®-552

Adhesivo de ensamblado con mínima preparación superficial

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano híbrido monocomponente
olor(CSQP ¹⁾ 0001-1) Blanco, Negro	
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,45 kg/l aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+5°C- +35°C
Tiempo de formación de piel 2) (CSQP 019-1)	40 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CSQP 014-1)	2% aprox.
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	3 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	300% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045	-1 / ISO 34) 15 N/mm aprox.
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / IS	O 4587) 2,0 N/mm ² aprox.
Módulo G(CSQP 081-1) (0.5-25%)	0,7 N/mm ² aprox
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4	-60°C aprox.
Resistividad volumétrica (CSQP 079-2 / ASTM 257-99) $3X10^{11} \Omega$ cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1) Perma	nente -40°C a +90°C
Períodos cortos 4 horas	
1 hora	150°C
Vida del producto (almacenado a temperatura inferior (CSQP 016-1)	a 25°C) 9 meses

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure

Descripción

Sikaflex[®]-552 es adhesivo un estructural elástico monocomponente con buena capacidad de relleno, que cura por reacción con la atmosférica para dar lugar a un elastómero de alta durabilidad. Sikaflex®-552 contiene isocianatos. Sikaflex[®]-552 es fabricado de acuerdo con el sistema aseguramiento de calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Formulación monocomponente híbrido
- Elástico
- Resistente al envejecimiento, a la intemperie y a la radiación UV.
- Adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos sin necesidad de ningún pretratamiento
- Capaz de resistir elevados esfuerzos dinámicos
- Admite pintado
- Baja emisión de olores
- No corrosivo
- Alta resistencia eléctrica
- No contiene componentes orgánicos volátiles ni disolventes
- Libre de Silicona y PVC

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-552 es un adhesivo apropiado para realizar uniones estructurales sometidas elevados esfuerzos dinámicos. Es adecuado substratos particularmente metálicos, (incluyendo aluminio anodizados), aceros (también los fosfatados, cromados y zincados), imprimaciones metálicas y pinturas acabado de (sistemas bicomponentes), materiales cerámicos y plásticos.

Tener en cuenta las instrucciones del fabricante antes de utilizarse sobre plásticos propensos a tensiones de rotura.



²⁾ 23°C / 50% h.r.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-552 mediante cura reacción con la humedad atmosférica. Al disminuir la temperatura el contenido en agua del aire es menor y por tanto la reacción de curado transcurre más lentamente.

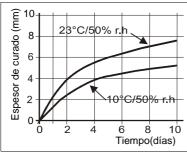


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-552

Resistencia química

Sikaflex®-552 es resistente al agua dulce, agua marina y determinados agentes de limpieza acuosos compatibles con el adhesivo; resiste temporalmente combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; <u>no resiste</u> a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos soluciones cáusticas concentradas y disolventes.

La información facilitada es sólo orientativa Consejos sobre aplicaciones específicas facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Preparación superficial.

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier rastro de grasa, aceite, cera o polvo. La adhesión de este sellador puede mejorarse previamente limpiando superficie con un trapo o papel impregnado en Sika[®] Activador Híbrido (es un agente de limpieza y promotor de adherencia) o aplicando el apropiado Sika[®] Primer.

instrucciones preparación y tratamiento de diferentes sustratos se indican en nuestra tabla de imprimaciones.

Para aplicaciones específicas, contacten con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación.

Cartuchos: perforar la membrana del cartucho y abrirla.

Unipacs: colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de

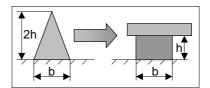
Cortar el extremo de la boquilla según el tamaño de cordón requerido.

Para obtener resultados satisfactorios debe extruirse el producto con una adecuada pistola manual, neumática o bomba de extrusión.

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo, recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver diagrama)

Para asegurar las condiciones de curado, no aplicar el adhesivo a temperaturas inferiores a 5°C o superiores a 35°C. El intervalo óptimo de temperatura para el substrato y el adhesivo está comprendido entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.



Configuración recomendada de cordón

Alisado y acabado.

Los restos frescos de Sikaflex®-552 pueden eliminarse de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado. Por el contrario, una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un adecuado jabón de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!.

Pintado. Sikaflex[®]-552 puede pintarse antes de la formación de piel.

Deben llevarse a cabo ensayos preliminares para determinar la compatibilidad de la pintura antes de su utilización. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador, lo que puede conducir al agrietamiento de la capa de pintura.

Información adicional:

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene
- del producto
- Tabla de imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado de productos Sikaflex®.

Tipos de envases

Cartucho	300 ml
Unipac	400+
•	600 ml
Bidón (bajo pedido)	23
Bidón (bajo pedido)	195 I

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y contenido de productos químicos, está a disposición de los usuarios la actual Hoja de Seguridad e Higiene, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros relativos a la seguridad.





www.sika.es









Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Sika S.A Crta. De Fuencarral, 72 28108 Alcobendas. Madrid Tel. +34 91 662 18 18 Fax +34 91 661 69 80







