Industry

Sikaflex®-265

Adhesivo para el pegado de todo tipo de cristales minerales en la industria naval.

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP[1] 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox
Tixotropía (CSQP 061-1)	Muy buena, sin tendencia al descuelgue
Temperatura de aplicación	+10 a +35°C
Tiempo de formación de piel[2] (CSQP 019-1)	45 minutos aprox.
Tiempo abierto [2] (CSQP 526-1)	30 minutos aprox
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CSQP 014-1)	< 1%
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	45 aprox
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm^2 aprox.
Alargamiento de rotura(CSQP 036-1 / ISO 37)	450% aprox
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm aprox
Resistencia a la cortadura (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4,5 N/mm^2 aprox
G-Módulo (CSQP 081-1)	0,7 N/mm^2
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45ºC aprox
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10^6 Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1) permanente	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenado por debajo 25°C) (CSQP 016-1) cartucho y unipac bidones	9meses 6 meses

[1] CSQP =Corporate Sika Quality Procedures [2] 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-296 es un adhesivo elástico de poliuretano monocomponente de altas prestaciones con gran capacidad para rellenar huecos que cura por la acción de la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad.
Sikaflex®-296 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Formulación monocomponente
- Bajo olor
- Excelente manejabilidad
- Rápido curado.
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie
- Libre de disolventes y PVC
- Adecuado tanto para aplicaciones manuales como automatizadas
- Posible aplicación sin necesidad de imprimar

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-296 ha sido diseñado para acristalamientos directos, tanto en fabricación como en reparación, y está indicado para ventanas con cristales minerales. Antes de instalar vidrios laminados de seguridad que incorporen equipos de calentamiento en el sándwich vidrio- PVB, recomendamos ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika de Industria. Con Sikaflex®-296 se obtienen muy buenos acabados. Además, ya

que contiene estabilizadores especiales que mejoran sus características frente a la resistencia UV, es adecuado para su uso en juntas expuestas a la radiación UV.

Mecanismo de curado

Sikaflex®-296 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta (ver figura).

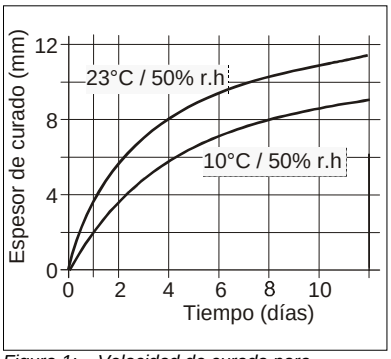


Figura 1: Velocidad de curado para Sikaflex®-265

Resistencia Química

Sikaflex®-296 es resistente al agua dulce, agentes de limpieza acuosos (neutros, ácidos o alcalinos, libre de cloro en concentraciones normales); resiste temporalmente a carburantes, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste a ácidos orgánicos, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.
La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Reposición de la luna
Reparar las lunas dañadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante del vehículo.

Preparación superficial
Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro:

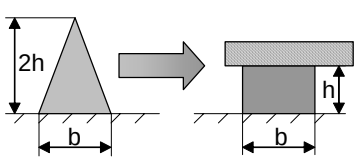
Vidrio laminado con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca con un factor de transmisión de luz* mayor del 0,1%**.	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P
Vidrio laminado con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca con un factor de transmisión de luz* menor del 0,1%**.	Sika® Activador
Metal con imprimación de pintura o con una pintura parcialmente nueva (< 25%)	Sika® Activador
Metal pintado con lacas de dos componentes	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P
Cordones antiguos de poliuretano (cara recortada)	Sika® Activador

**Getag 200D, rango visible*
***Para vidrios laminados el límite es 0,2%*

Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación
Cartuchos perforar la membrana
Unipacs cortar el clip de cierre e introducir el mismo en la pistola de aplicación.
Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta. Para obtener buenos resultados, el adhesivo se debe aplicar con una pistola tipo pistón para cartuchos/unipacs (manual o neumática) o un sistema de extrusión por bomba.
Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular (ver figura).

Configuración de cordón



Rellenar la junta abierta completamente con Sikaflex®-265 sin dejar huecos hasta rebose, y después eliminar el exceso de adhesivo con una espátula o cuchillo adecuado. Si fuera necesario, la junta expuesta puede ser alisada para obtener un acabado fino con Sika® Tooling Agent N.
No aplicar el producto por debajo de 10ºC ni por encima de 35ºC. La temperatura óptima para el substrato y el adhesivo está comprendida entre 15ºC y 25ºC.
Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:
- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipo de envase

Cartucho	310 ml
Unipac	400+600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80