Sikaflex®-260

Adhesivo estructural de alto rendimiento

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP[1)] 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CSQP 006-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	+10 a + 35°C
Tiempo de formación de piel[2)] (CSQP 019-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura)
Contracción (CSQP 014-1)	6% aprox.
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	55 aprox.
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	8 N/mm^2 aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	300% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4 N/mm^2 aprox.
Temperatura de transición vítrea(CSQP 509-1 / ISO 4663)	-50°C aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1) cartucho bidón	9 meses 6 meses

[1)] CSQP =Corporate Sika Quality Procedures [2)] 23°C/ 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-260 es un adhesivo tixotrópico de poliuretano monocomponente de aspecto viscoso que cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad.
Sikaflex®-260 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Formulación monocomponente
- Admite pintado
- Capaz de soportar grandes esfuerzos dinámicos
- Absorción de ruidos
- Amortiguación de vibraciones
- Resistente a choques e impactos
- Corta rotura de hilo
- Admite lijado
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-260 es adecuado para uniones estructurales que estén sometidas a altos esfuerzos dinámicos.
Indicado para materiales como acero laminado (fosfatados, cromados, y zincados), primers metálicos y recubrimientos de pintura (sistema de dos componentes), materiales cerámicos y madera.

Industry

Mecanismo de Curado

Sikaflex®-260 cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta. (ver figura).

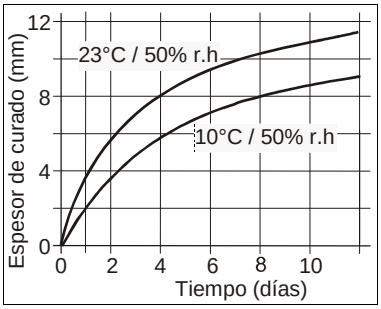


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-260

Resistencia Química

Sikaflex®-260 es resistente a agua dulce, agua marina, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a carburantes, aceites minerales, vegetales y aceites y grasas animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes.
La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

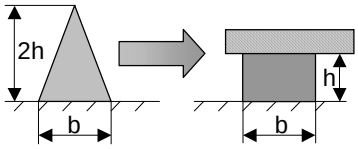
Preparación superficial
Las superficies deben estar limpias, secas, y libres de polvo, aceite y grasa. Por lo general las superficies deben prepararse de acuerdo con las en la actual Tabla de Imprimaciones Sika.
Consejos sobre aplicaciones específicas contactar con el Departamento Técnico.

Aplicación
Cartuchos perforar la membrana del cartucho.
Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.
Para la obtención de resultados satisfactorios el adhesivo debe ser aplicado con una pistola de pistón (manual o neumática).

Más Información

Para asegurar un espesor uniforme de adhesivo cuando se comprima, se recomienda aplicar el adhesivo en forma de cordón triangular (ver ilustración).
No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el substrato y adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C
Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Configuración recomendada



Alisado y acabado
El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Limpieza
Sikaflex®-260 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.
Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

Pintabilidad
Sikaflex®-260 puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel.
Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®-260 hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador y puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:
- Hoja de Seguridad e Higiene del producto.
- Tabla de Imprimaciones Sika.
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipo de envase

Cartucho	310 ml
Unipac	600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Ctra. de Fuencarral 72
28108 Alcobendas Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Ctra. de Fuencarral 72
28108 Alcobendas Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80