

# Sikaflex®-228

## Adhesivo autonivelante

### Datos Técnicos

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Base química   | 1-C poliuretano       |
| Color (CSQP <sup>1</sup> 001-1)                                | Gris claro            |
| Mecanismo de curado  | Curado por humedad    |
| Densidad (no curado) (CSQP 006-4)                              | 1,22 aprox.           |
| Viscosidad   | 30 Pas                |
| Temperatura de aplicación                                      | +10°C a +30°C         |
| Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CSQP 019-1)          | 60 min. aprox.        |
| Velocidad de curado (CSQP 049-1)                               | (ver diagrama)        |
| Contracción (CSQP 014-1)                                       | 10% aprox.            |
| Dureza Shore A- (CSQP 023-1 / ISO 868)                         | 35 aprox.             |
| Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)                   | 1,0 N/mm <sup>2</sup> |
| Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)                   | 600% aprox.           |
| Resistencia al desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)                  | 4 N/mm                |
| Temperatura de trabajo (CSQP 513-1) permanente                 | -50°C a +80°C         |
| Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1) | 9 meses               |

<sup>1)</sup> CSQP =Corporate Sika Quality Procedures    <sup>2)</sup> 23°C/ 50% h.r.

### Descripción

Sikaflex®-228 es un adhesivo monocomponente de poliuretano autonivelante de baja viscosidad que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. Sikaflex®-228 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001.

### Ventajas

- Un único componente.
- Autonivelante.
- Baja viscosidad.
- Admite pintado.
- Elástico.
- Ausencia de olores

### Áreas de Aplicación

Sikaflex®- 228 es un adhesivo de superficie elástico adecuado para el pegado de una gran variedad de paneles de con distintos materiales, incluida la espuma de poliuretano expandido, lamina de acero inoxidable, construcciones de tableros con base de madera y plásticos. Puede emplearse también para sellar y rellenar juntas horizontales. Para aplicaciones de sellados exteriores, delgadas capas de Sikaflex®-228 deben protegerse de la luz del sol (ej. sobrepintando, usando recubrimientos, etc.).



### Mecanismo de curado

Sikaflex®-228 cura por reacción con la humedad atmosférica, que toma del aire circundante, incluso en sustratos porosos, o de una leve pulverización con un aerosol con agua.

### Resistencia Química

Sikaflex®-228 resiste al agua dulce, agua marina, agua caliza, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resiste a gasolinas, aceites minerales, vegetales y aceites y grasas animales; no resiste ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas fuertes o disolventes de pintura.

Estos datos sobre resistencia química, dan una idea sobre las posibilidades de utilización de sellantes y adhesivos a base de poliuretano. Conviene, en cualquier caso dudoso, pedir información para la aplicación específica.

### Método de Aplicación

#### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo y grasa. La adhesión puede mejorarse por la aplicación en la cara de pegado del Sika®-Cleaner 205 (un agente limpiador y activador) y aplicando el apropiado Sika® Primer. Directrices para la preparación y tratamiento de sustratos diferentes se dan en la Tabla de Primers Sika.

#### Aplicación

Colocar el cartucho en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la aplicación y aplicar el adhesivo con una adecuada pistola manual o neumática.

Una vez abiertos, los embalajes deben ser usados en un relativo corto espacio de tiempo.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para

el sustrato y el sellador está entre 15°C y 25°C. Para el consumo de producto en grandes envases, contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

El adhesivo debería ser extendido sobre grandes superficies con una espátula dentada (profundidad de las muescas aprox. 3 mm). El recubrimiento varía entre 400 y 600 ml por m<sup>2</sup>. Cuando el material de pegado es insensible a la humedad o cuando se requiere una aceleración en la velocidad de curado, el adhesivo debe ser levemente rociado con un aerosol con agua en breve antes de que los sustratos estén unidos (use un bote de spray o una pistola de spray para aplicar aproximadamente 10 g de agua por m<sup>2</sup>). Evite la entrada de aire cuando realice el pegado o el relleno de juntas. Aplique presión firme cuando los componentes se junten y someta a presión la junta durante al menos 3 horas hasta que el adhesivo se haya asentado.

#### Limpieza

Sikaflex®- 228 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipamiento con Sika® Remover 208. Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando un adecuado limpiador de manos industrial y agua. No usar solventes!

#### Pintabilidad

Sikaflex®-228 puede ser pintado una vez finalizado el tiempo de formación de piel. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo las pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®- 228 hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellante y conducir a la rotura de la capa de pintura

### Información adicional

Existen a su disposición:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto.

### Tipos de envase

|        |        |
|--------|--------|
| Unipac | 600 ml |
| Bidón  | 23 l   |
| Bidón  | 195 l  |

### Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

### Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)

Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108 Alcobendas Madrid  
Tel. +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80

