

Sikaflex®-221

Sellante adhesivo monocomponente

Datos Técnicos

Base química	1C Poliuretano	
Color (CSQP ¹ 001-1)	Blanco, gris, negro, marrón	
Mecanismo de curado	Curado por humedad	
Densidad (no curado) (CSQP 006-4)	1,3 kg/l aprox. dependiendo del color	
Tixotropía	Buena	
Temperatura de aplicación	5 - 40°C	
Tiempo de formación de piel ² (CSQP 019-1)	60 min aprox.	
Tiempo abierto ² (CSQP 526-1)	45 min aprox.	
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver diagrama)	
Contracción (CSQP 014-1)	5% aprox.	
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.	
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,8 N/mm ² aprox	
Elongación a rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	500% aprox.	
Resistencia al desgarro (CSQP 045-1/ ISO 34)	6 N/mm aprox	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509 -1/ ISO 4663)	-45°C aprox.	
Factor de movimiento admisible	12,5%	
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	permanente	-40°C a +90°C
Períodos cortos	4 horas	160°C
	1 hora	180°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	12 meses	

¹ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure

² 23°C / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-221 es un sellador polivalente de alta calidad, tixotrópico, de poliuretano monocomponente que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta durabilidad. Probado y ensayado en servicio durante muchos años. Para US: cumple las normas ASTM C920 y las especificaciones federales TT-S-00230C.

Sikaflex®-221 se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Poliuretano monocomponente
- Elástico
- Bajo olor
- Resistente al envejecimiento e intemperie
- No corrosivo
- Admite pintado
- Admite lijado
- Adhiere perfectamente sobre una gran cantidad de sustratos.
- NSF-aprobado para contacto puntual con alimentos y con agua potable

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-221 adhiere bien sobre una amplia variedad de sustratos y es adecuado para realizar sellados elásticos permanentes de elevada resistencia adhesiva. Su amplio espectro de adhesión comprende madera; metales, primers metálicos y recubrimiento de pinturas (sistemas de dos componentes) plásticos. y materiales cerámicos
Tener en cuenta las instrucciones del fabricante antes de la utilización sobre materiales transparentes y coloreados que son propensos a tensiones de rotura.

Industry



Mecanismo de Curado

Sikaflex®-221 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente mas bajo y la velocidad de curado es algo más lenta (ver diagrama)

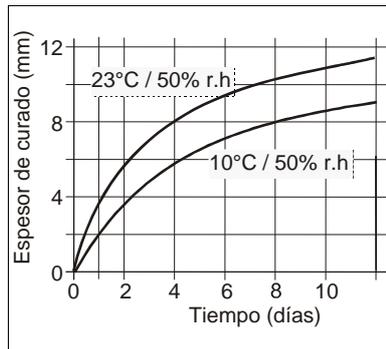


Figura 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-221

Resistencia Química

Sikaflex®-221 es resistente a agua dulce, agua marina, aguas calizas, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resisten a gasolinas, aceites minerales, vegetales aceites y grasas animales; no resiste a ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información facilitada es solo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de Aplicación

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de toda traza de grasa, aceites y polvo. Por regla general, los substratos deben prepararse de acuerdo con las instrucciones dadas en la actual Tabla de Imprimaciones. Consejos sobre aplicaciones específicas las facilita el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Cartuchos perforar la membrana del cartucho y retirarla completamente.

Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre.

Cortar la extremidad de la boquilla para adaptarla a la anchura de la junta con una adecuada pistola manual o neumática, tener cuidado de no dejar aire ocluido. Una vez abiertos, los envases deben ser usados en un relativo corto espacio de tiempo.

No aplicar a temperaturas por debajo de 5°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el substrato y el sellador esta comprendida entre 15°C y 25°C.

Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de bomba, además de en la técnica de las aplicaciones por bomba, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

Alisado y acabado

El alisado y acabado deben realizarse antes de finalizar el tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Si se utiliza otro agente de acabado se debe ensayar previamente la compatibilidad con el producto.

Limpieza

Sikaflex®-221 puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser eliminado mecánicamente.

Manos y piel expuestas inmediatamente deben lavarse empleando un limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar solventes!

Pintabilidad

Sikaflex®-221 puede ser pintado. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. La pintura al horno no se puede aplicar sobre el Sikaflex®-221 hasta que el producto haya conseguido su completo curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida

Más Información

Existe a su disposición:

- Hojas de Seguridad
- Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

Tipos de envase

Cartucho	310 ml
Unipac	400 + 600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Más información disponible en:
www.sika-industry.com
www.sika.es

Sika S.A
Ctra. de Fuencarral 72
28108 Alcobendas Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

