

# Sikaflex<sup>®</sup>-219 T

## Sellador de rápido curado para la segunda barrera del doble acristalamiento

### Datos Técnicos

Base química	1-C poliuretano
Color (CSQP <sup>1</sup> 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (no curado) (CSQP 006-4)	1,2 aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +30°C
Tiempo de formación de piel <sup>2</sup> (CSQP 019-1)	40 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CSQP 014-1)	5% aprox.
Dureza Shore A- (CSQP 023-1 / ISO 868)	40 aprox.
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	1,7 N/mm <sup>2</sup>
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	600% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1) permanente	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenado por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	Unipacs y bidones: 9 meses Bidones 6 meses

<sup>1)</sup> CSQP =Corporate Sika Quality Procedures    <sup>2)</sup> 23°C/ 50% h.r.

### Descripción

Sikaflex<sup>®</sup>-219T es un sellador monocomponente de alta calidad, que cura por exposición a la humedad atmosférica para formar un elastómero de alta calidad. Se utiliza para realizar la segunda barrera de sellado en la industria del doble acristalamiento. El producto es adecuado para aplicaciones manuales o automatizadas.

Sikaflex<sup>®</sup>-219T se fabrica de acuerdo con el sistema de aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

### Ventajas

- Monocomponente, por lo tanto se evitan los inconvenientes de una mezcla
- Fácil de aplicar
- Rápido curado
- Tixotrópico
- Fácil de trabajar (especialmente en las esquinas)
- Elástico
- Bajo olor
- Equipos de bajo coste

### Áreas de Aplicación

Sikaflex<sup>®</sup>-219T está especialmente formulado para garantizar un excelente trabajo, rápido curado y una pronta resistencia inicial de las unidades montadas. Adhiere bien a substratos tales como vidrio, aluminio y acero. Este producto debe usarse siempre junto con selladores de primera barrera de vapor (sellador base poliisobutileno).

Sikaflex<sup>®</sup>-219T no puede usarse como segunda barrera en dobles acristalamientos estructurales sin protección UV, es decir, sin recubrimientos o molduras o sin serigrafías cerámicas adecuadas.



## Mecanismo de curado

Sikaflex®-219T cura por reacción con la humedad atmosférica para formar un elastómero. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la velocidad de curado es algo más lenta.

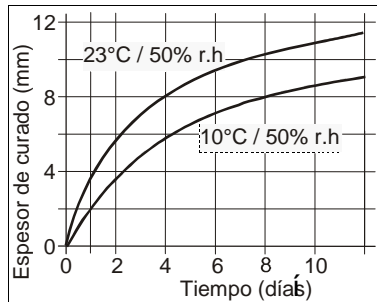


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex 219T

## Resistencia Química

Sikaflex®-219T es resiste al agua dulce, agua marina, aguas calizas y aguas residuales, además de ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles.

La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

## Método de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de polvo, aceite y grasa. Consejos sobre aplicaciones específicas son facilitados por el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Unipacs colocar en la pistola de aplicación y recortar el clip de cierre, insertar el adaptador, cortar la punta de la boquilla acorde al espesor de junta requerida e introducir la pistola manual o neumática en la junta, y extruir el producto teniendo cuidado de no dejar aire ocluido.

Una vez abiertos los unipacs deben usarse dentro de un corto periodo de tiempo.

El producto suministrado en bidones de 23 l o 200 l está pensado para aplicarse mediante una bomba de extrusión adecuada.

Asegurarse que el sellador hace pleno contacto con las superficies de adhesión y rellena completamente los huecos, evitando la oclusión de aire. El sellador debe aplicarse en una operación en continuo. No intentar trabajar manualmente sobre el sellador una vez que éste ha sido instalado. Si se interrumpe la aplicación de producto por un amplio periodo de tiempo, limpiar la boquilla y extruir una pequeña cantidad de sellador antes de reiniciar la operación.

No aplicar a temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 30°C. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está comprendida entre 15°C y 25°C. Consejos para establecer y elegir el adecuado sistema de extrusión por bomba, así como sus técnicas de funcionamiento, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Alisado y acabado

El alisado y acabado debe llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del sellador.

### Limpieza

El Sikaflex®-219 T puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika®Handclean o un adecuado limpiador de manos industrial y agua. ¡No usar disolventes!

### Pintabilidad

Sikaflex®-219 T puede ser pintado. Debe comprobarse la compatibilidad de la pintura llevando a cabo pruebas preliminares. Debe tenerse en cuenta que la dureza y el espesor de la capa de pintura rígida contrasta con la elasticidad del sellador y puede conducir a la rotura de la capa de pintura.

## Más Información

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado con productos Sikaflex®.

## Tipos de envase

Unipac	600 ml
Bidón	23 l
Bidón	195 l

## Importante

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

## Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)

Sika S.A  
Ctra. de Fuencarral 72  
28108 Alcobendas Madrid  
Tel. +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80

