

# SikaFast®-5211

Adhesivo estructural bicomponente de rápido curado (tiempo abierto: 3 min)

## Datos Técnicos

Propiedades	Componente A SikaFast®-5211	Componente B SikaFast®-5200
Base química	ADP Acrílico Bicomponente	
Color (CSQP <sup>1)</sup> 001-1)	Blanco	Negro
Color de la mezcla	Gris	
Mecanismo de curado	Polimerización	
Densidad (CSQP 006-4)	1,14 kg/l aprox.	1,46 kg/l aprox.
Densidad de la mezcla (calculado)	1,17 kg/l aprox.	
Relación de mezcla	10 : 1	
en volumen	10 : 1,28	
en peso		
Consistencia	Tixotrópica	
Temperatura de aplicación	10° - 40°C (50° - 105°F)	
Tiempo abierto <sup>2)</sup> (CSQP 526-1)	3 min aprox. (ver figura 1)	
Velocidad de curado	ver figura 1	
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	90 aprox.	
Dureza Shore D	50 aprox.	
Resistencia a tracción <sup>2)</sup> (CSQP 036-1 / ISO 527)	10 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Alargamiento de rotura <sup>2)</sup> (CSQP 036-1 / ISO 527)	150% aprox.	
Resistencia a cortadura por tracción <sup>2)</sup> (CSQP 046-1 / ISO 4587)	8 N/mm <sup>2</sup> aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CSQP 509-1 / ISO 4663)	52°C (126°F)	
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1,6 x 10 <sup>13</sup> Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio	continuo -40° - +80°C (-40° - +175°F)	
Tiempo de vida del producto <sup>3)</sup> (CSQP 016-1)	12 meses	
cartucho		
bidón	12 meses	12 meses

<sup>1)</sup> CSQP = Corporate Sika Quality Procedures <sup>2)</sup>23°C(73°F) / 50%h.r

<sup>3)</sup> Almacenado por debajo de 25°C (77°F) y no expuesto directamente a la luz solar

### Descripción

SikaFast®-5211 es un sistema adhesivo de dos componentes, flexible, de rápido curado. Se basa en la tecnología ADP, derivada de la química acrílica y desarrollada por Sika.

En su estado no curado SikaFast®-5211 es una pasta, que no descuelga, no es inflamable y permite aplicaciones rápidas y precisas.

SikaFast®-5211 se fabrica de acuerdo con el sistema de

aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

### Ventajas

- Rápido desarrollo de la resistencia en pocos minutos después de su aplicación.
- Adhesión sobre un amplio rango de metales y plásticos con o sin previo tratamiento superficial.
- Alta resistencia.
- Capacidad de relleno de huecos, lo que permite compensar

tolerancias de fabricación (hasta de 3 mm).

- Flexible,
- Amortiguador de vibraciones
- Libre de disolventes y ácidos.
- Fácil de mezclar
- Bajo olor.
- Aprobado por la Wheelmark y por la NSF R2 (contacto puntual con alimentos)



## Áreas de Aplicación

La tecnología ADP ofrece una nueva generación de adhesivos de rápido curado, flexibles, diseñados para sustituir o complementar a la soldadura, remachado, atornillado o cualquier otro sistema de fijación mecánica. SikaFast®-5211 es adecuado para pegados estructurales de juntas ocultas sobre diferentes tipos de sustratos incluyendo lacados, plásticos, etc.

## Mecanismo de curado

SikaFast®-5211 contiene el monómero reactivo y SikaFast®-5200 (componente B) actúa como iniciador. La reacción de polimerización comienza al mezclarse los dos componentes en un mezclador estático.

SikaFast®-5211 posee un tiempo abierto relativamente largo, además de un rápido curado, resultando una óptima relación entre tiempo de aplicación y desarrollo de la resistencia apropiada para su maniobrabilidad, ver figura (el tiempo de curado varía ligeramente con la temperatura ambiente). A pesar de la rápida resistencia inicial, una exposición prematura a esfuerzos puede destruir el adhesivo. Dejar que el adhesivo cure durante 10 minutos (desde la mezcla), antes de que ninguna carga afecte a la unión. El ajuste de la unión es posible sólo dentro del tiempo abierto (3 minutos desde que se mezcla).

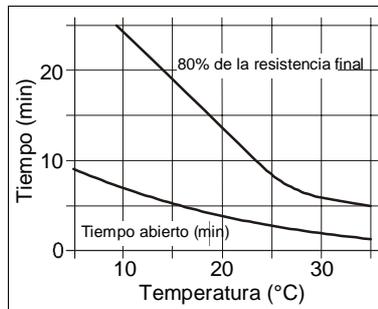


Figura 1: Tiempo abierto y velocidad de curado para el SikaFast®-5211

## Resistencia química

Para información contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria.

## Resultados de adhesión

La siguiente tabla resume los valores obtenidos en los ensayos de resistencia a cortadura por tracción con distintos sustratos. Estos resultados son orientativos. Debido a la diversidad en los sustratos, se recomienda realizar ensayos preliminares.

Tener en cuenta que las propiedades mecánicas dependen de la temperatura (bajo petición).

Tabla de adhesión

Material		Valor
Aluminio Al Mg3	C	8 N/mm <sup>2</sup>
Acero St 32	C	8 N/mm <sup>2</sup>
Acero inoxidable	C	8 N/mm <sup>2</sup>
Acero galvanizado	A	6 N/mm <sup>2</sup>
Poliéster reforzado con fibra de vidrio	S	6 N/mm <sup>2</sup>
Pintura acrílica	S	6 N/mm <sup>2</sup>
ABS	C	7 N/mm <sup>2</sup>
PVC	C	9 N/mm <sup>2</sup>
Policarbonato	S	8 N/mm <sup>2</sup>

Tabla 1: Probetas a solape de espesor de 1,5mm según ISO 4587 y

Tipo de rotura: Adhesiva, Cohesiva, Substrato

## Métodos de Aplicación

### Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de restos de polvo, aceite y grasa. Deben eliminarse todas las partículas sueltas y residuos. Las áreas contaminadas deben limpiarse completamente antes de su aplicación. Sika recomienda el uso de Sika ADPrep®-5901 en combinación con el SikaFast®-5211, el agente de preparación superficial universal de los sistemas adhesivos Sika® ADP. Para consejos sobre aplicaciones específicas ponerse en contacto con el Departamento Técnico de Sika Industria.

### Aplicación

Con un cartucho bicomponente o mediante bomba de una relación de mezcla de 10:1 a través de un mezclador estático. El tiempo abierto puede variar ligeramente adaptándose a los parámetros del proceso (método bajo petición). Si se aplica en grandes masas se

genera gran cantidad de calor puesto que es una reacción exotérmica.

Para evitar una temperatura excesiva el espesor de cordón adhesivo no debe exceder los 3 mm.

Para consejos sobre los equipos requeridos para la aplicación del producto, por favor contactar con el Departamento Técnico de Sika Industria

### Limpieza

El exceso de material es mejor que se elimine antes de curar con un trapo seco. SikaFast®-5211 no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 adaptándose a los parámetros del proceso. Una vez curado, el producto se puede eliminar mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

## Información adicional

Existe a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- La Hoja de Seguridad e Higiene del producto
- Tabla de imprimaciones para la serie SikaFast®-5000

## Tipos de envases

Lata (comp. A)	20 l
Lata (comp. B)	18 l
Cartucho dual	250 ml

## Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenamiento y eliminación de productos químicos deben remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto, la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)

Sika S.A  
Crta. De Fuencarral, 72  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80



## Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Más información disponible en:  
[www.sika-industry.com](http://www.sika-industry.com)  
[www.sika.es](http://www.sika.es)

Sika S.A  
Crta. De Fuencarral, 72  
28108 Alcobendas. Madrid  
Tel. +34 91 662 18 18  
Fax +34 91 661 69 80

