

SikaTack®-Ultrafast

Adhesivo ultrarrápido de aplicación en caliente, sin imprimación para el pegado directo de lunas en automoción

Datos Técnicos

Base química	Poliuretano monocomponente
Color (CSQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,1 kg/l aprox.
Tixotropía	Muy buena
Temperatura de aplicación	80°C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	10 min. aprox.
Tiempo abierto ²⁾ (CSQP 526-1)	5 min. aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(ver figura)
Contracción (CSQP 014-1)	2% aprox.
Dureza Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	60 aprox.
Resistencia a tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	15 N/mm aprox.
Resistencia a cortadura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4,0 N/mm ² aprox.
Tiempo de espera ²⁾ (coches) con doble airbag de acuerdo con FMVSS 212 / 208 sin airbag	4 h 30 min.
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	10 ⁹ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CSQP 513-1)	-40°C a +90°C
Vida del producto (almacenada por debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedures ²⁾ 23°C / 50% h.r

Descripción

Sika Tack®-Ultrafast es un adhesivo de poliuretano monocomponente elástico con alta capacidad de relleno que desarrolla una elevada resistencia inicial y cumple los requerimientos de las aplicaciones del pegado directo de cristales y parabrisas. Las excelentes características de trabajo del adhesivo en términos de rotura de hilo y tixotropía, así como, el desarrollo de su elevada resistencia inicial, se consiguen por el calentamiento antes de la aplicación. El cartucho se coloca en el horno especial Sika Tack® y se calienta a 80°C

Sika Tack®-Ultrafast se fabrica de acuerdo con el sistema de

aseguramiento de la calidad ISO 9001/14001 y protección del medio ambiente.

Ventajas

- Un único componente.
- Corta rotura de hilo.
- Elevada resistencia inicial.
- Rápido curado.
- Válido para antenas integradas.
- Aprobado por Primer Equipo (OEM).
- Aprobado y ensayado (FMVSS 212) por el Instituto Alemán de Seguridad en Carretera, TÜV
- Previene la corrosión por contacto en vehículos con carrocería de aluminio.

Áreas de Aplicación

SikaTack®-Ultrafast es adecuado para las aplicaciones del pegado de cristales y parabrisas en fabricación (Primer Equipo/OEM) y en reparación, para todos los vehículos pegados originalmente con adhesivos de módulo normal (incluyendo parabrisas con antenas integradas, vehículos con carrocerías de aluminio, etc.)

Mecanismo de curado

SikaTack®-Ultrafast cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua en el aire es generalmente menor y la reacción de curado procede algo más lentamente (ver figura)

Industry



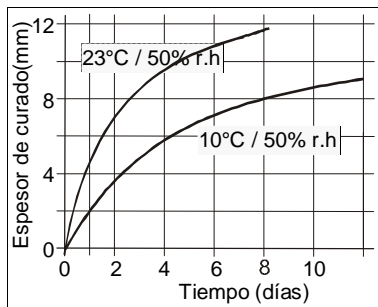


Figura 1: Velocidad de curado para el SikaTack®-Ultrafast

Resistencia química

SikaTack®-Ultrafast resiste al agua, agentes de limpieza para parabrisas, ácidos diluidos; resiste temporalmente a los carburantes, aceites minerales y grasas; no resiste a los ácidos orgánicos, alcoholes, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas y diluyentes de pinturas. La información facilitada es sólo orientativa. Consejos sobre aplicaciones específicas se facilitan bajo petición.

Método de aplicación

Desmontaje de la luna

Retirar las lunas dañadas de acuerdo con las instrucciones del fabricante de vehículos.

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y limpias de cualquier traza de grasa, aceite y polvo. Las caras de pegado deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o imprimadas con el Primer apropiado conforme al siguiente cuadro:

Vidrio con serigrafía cerámica continua y uniformemente opaca	Sika® Activador
Cordones antiguos de poliuretano (cara recortada)	Sika® Activador
Metal con imprimación o parcialmente con pintura nueva < 25%	Sika® Activador
Vidrio sin serigrafía cerámica ni recubrimiento ni	Sika® Activador + Sika®

moldura (sólo para turismos)	Primer-206 G+P
Metal pintado con laca de dos componentes	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P

Estas instrucciones son solo válidas para reparación de lunas de coches.

Los consejos para proyectos específicos están disponibles en el Departamento Técnico de Sika Industria.

Aplicación

Calentar el cartucho de SikaTack®-Ultrafast en el horno Sika Tack® (80°C) durante 60 minutos. Sika Tack®-Ultrafast puede recalentarse diversas veces, pero no debe ser calentado a 80°C durante más de un total de 10 horas

Cartuchos: Perforar la membrana del extremo del cartucho.

Unipac: Poner el unipac en la pistola manual y recortar el clip de cierre.

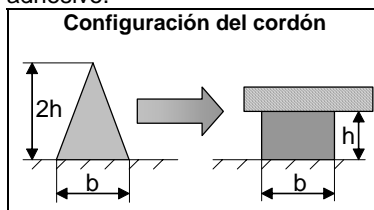
Cortar el extremo de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo.

Cortar el extremo de la boquilla para adaptar a la junta y aplicar el adhesivo con una pistola de pistón o tipo cartucho (manual, neumática, eléctrica)

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, se recomienda aplicar en forma de cordón triangular (ver figura).

No aplicar el producto por debajo de 10°C de temperatura ni por encima de 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está comprendida entre 15°C y 25°C

El parabrisas debe ser colocado en su posición en los 5 minutos siguientes a la aplicación del adhesivo.



Limpieza

SikaTack®-Ultrafast no curado puede ser eliminado de las herramientas y equipos con Sika® Remover 208 u otro disolvente adecuado. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Las manos y la piel expuestas deben lavarse inmediatamente empleando Sika® Handclean o un limpiador industrial adecuado de manos y agua. ¡No usar disolventes!

Información adicional

Existen a su disposición, bajo petición, copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Seguridad e Higiene del producto,
- La Tabla de Imprimaciones Sika
- Directrices para el pegado y sellado de productos Sikaflex®

Tipos de envases

Cartucho	310 ml
Unipac	360 ml

Importante

Para la información y las recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

Información adicional en:
www.sika-automotiveline.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80



Nota

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



Información adicional en:
www.sika-automotiveline.com
www.sika.es

Sika S.A
Crta. De Fuencarral, 72
28108 Alcobendas. Madrid
Tel. +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80

