

Sika® Lock-2 GEL EC

Etil-cianocrilato de alta viscosidad

Datos Técnicos:

| | | |
|---|-------------------|-----------------------------|
| Base química | Etil cianocrilato | |
| Color | Gel claro | |
| Densidad | 1.10 kg/l aprox. | |
| Punto de fusión | >85°C | |
| Capa de relleno | 0.25 mm | |
| Viscosidad | Rango 2.5 rpm | 50000-90000 mPas |
| Brookfield RTV, "T-spindle" C | Rango 20 rpm | 7000-20000 mPas |
| Velocidad de curado | Acero/Acero | < 120 segundos |
| | ABS/ABS | < 60 segundos |
| | Caucho/Caucho | < 45 segundos |
| Tiempo de secado | | 45-180 segundos |
| Curado completo | | 24 horas |
| Resistencias mecánicas (ISO 6922) | | 20 N/mm ² aprox. |
| Temperatura de servicio | | -50°C a 80°C |
| Vida del producto (En lugar seco y en condiciones de temperatura 5-25°C) | | 12 meses |

Descripción:

Sika® Lock-2 GEL EC es un adhesivo de etil cianocrilato de alta viscosidad, adecuado para el pegado de diferentes tipos de materiales.

Sika® Lock-2 GEL EC esta desarrollado en acuerdo con la norma ISO 9001/14001 asegurando la calidad del sistema.

Ventajas:

- Rápida velocidad de curado
- Adecuado para utilizar sobre una amplia variedad de sustratos, incluido algunos tipos de cauchos y plásticos.
- Formulación tixotrópica, permite el pegado con un relativo espesor o para aplicaciones verticales.
- Adecuado para usar sobre sustratos porosos.

Áreas de aplicación:

Sika® Lock-2 GEL EC está especialmente formulado para altas resistencias. El propósito general es pegar plásticos, cauchos, metales y otros sustratos.

El gel es adecuado para sustratos con demasiada porosidad y para sustratos cerámicos.

También está indicado para utilizarse en superficies verticales sin goteo ni descuelgue.

Controlando la velocidad de curado permite la colocación.

Mecanismo de curado:

Mecanismo de curado y sustratos

La velocidad de curado de los cianocrilatos varían según la superficie de pegado. Superficies ácidas como papel o cuero tendrán mayores tiempos de curado que algunos plásticos o cauchos. Algunos plásticos con muy baja energía superficial, como el polietileno, polipropileno y teflón requieren el uso de Sika®Lock-4077 PM Primer (para más información mirar la hoja técnica).

Velocidad de curado y pegado

Según pruebas realizadas con los productos Sika®Lock se consiguen buenos resultados. Se aconseja aplicar una capa fina para asegurar la rápida polimerización y obtener un pegado resistente. El exceso de capa de pegado disminuye la velocidad de curado.

El cianocrilato activador Sika®Lock-4011 AK es aconsejable utilizarlo para aumentar la velocidad de curado (mirar la hoja técnica para mayor información).

Velocidad de curado y condiciones medio ambientales

Los adhesivos de cianocrilato requieren una mezcla en la superficie para iniciar el mecanismo de curado. La velocidad de curado se reduce en condiciones bajas de humedad.

A bajas temperaturas se reduce la velocidad de curado. Todos los ensayos son realizados a 21°C.

Velocidad de curado y activador

Sika®Lock-4011 AK se aconseja utilizarse con un acelerador de cianocrilato Sika®Lock. Se puede conseguir aumentar la velocidad de curado hasta 2 segundos con un adhesivo de cianocrilato Sika®Lock. El uso de un activador puede reducir la resistencia de pegado por encima de un 30%. Es recomendable la realización de ensayos previos.

Resistencias químicas:

Los adhesivos de cianocrilato Sika®Lock tienen excelente resistencia química a los aceites y disolventes incluyendo aceite de motor, gasolina con plomo, etanol, propanol y freon.

Los cianocrilatos no resisten altos niveles de humedad. Aconsejamos seguir las especificaciones técnicas del producto.

Resistencia a la temperatura:

Resistencia al calor

Los adhesivos de cianocrilato Sika®Lock son adecuados para usarse a temperaturas superiores de 80°C. A 80°C el pegado debe tener una resistencia superior del 70% a 21°C. La fuerza de pegado a 100°C es aproximadamente el 50% de la fuerza total a 21°C.

Comportamiento al calor

Los adhesivos de cianocrilato Sika®Lock conservan el 90% de su fuerza cuando se somete a 80°C durante 90 días después es enfriado y ensayado a 21°C.

Calentando el pegado a 100°C y después ensayado a 21°C consiguen una fuerza inicial de pegado del 50%.

Método de aplicación:

Preparación de la superficie

Asegurar que los substratos estén limpios, secos y libre de aceites y grasas.

Los activadores Sika®Lock son requeridos para superficies porosas. Algunos plásticos requieren la aplicación de Sika®Lock-4077 PM Primer.

Aplicación

La velocidad de curado es muy rápida para asegurar el correcto pegado.

El producto se aplica manualmente del lote. El producto se aplica escasamente sobre la superficie y presionar firmemente hasta el endurecimiento de las resistencias. Como regla general, aplicar una pequeña cantidad de cianocrilato. El resultado de la aplicación es una baja velocidad de curado y una baja resistencia de pegado.

Para aplicaciones en grandes cantidades es adecuado utilizar Sistemas de Aplicación y Reparto.

Para seleccionar el sistema adecuado de aplicación contactar con el Departamento de Ingeniería del Departamento de Sika Industria.

Almacenaje

Almacenar en un lugar fresco fuera de los rayos del sol. Conservar a 5°C para conseguir una óptima estabilidad.

Información adicional:

Existe a su disposición:

-Hojas de Seguridad

Tipos de envase:

| | |
|--------------------------------------|------|
| Botes | 20 g |
| | 50 g |
| A granel para Sistemas de Aplicación | |

Importante

Para información y consejo sobre la manipulación, almacenaje y traspaso de productos químicos usados debe remitirse a la actual Hoja de Seguridad del producto la cual contiene datos de seguridad físicos, ecológicos y toxicológicos.

Nota:

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es"



Sika S.A
Ctra. de Fuencarral 72
28108. Alcobendas. Madrid
Tel +34 91 662 18 18
Fax +34 91 661 69 80