

Hoja de Datos de Producto

Edición 17/08/2007
 Identificación nº 10.2.1
 Versión nº 1
 Sikadur®-52 Inyección

Sikadur®-52 Inyección

Resina de inyección de baja viscosidad

Descripción del Producto	Sikadur®-52 Inyección es un productos líquido de baja viscosidad para inyecciones, a base de resinas epoxi de altas resistencias, de dos componentes, sin disolventes.											
Usos	Como resina de inyección con buena adherencia a hormigón, mortero, piedra, acero y madera. Sikadur®-52 Inyección se usa para rellenar y sellar agujeros y fisuras en estructuras tales como puentes y otro tipo de construcciones civiles e industriales incluyendo pilares, vigas ,cimentaciones, muros, soleras y depósitos. No sólo forma una barrera efectiva frente a las filtraciones de agua y el avance de la corrosión, también pega o une las secciones de hormigón existentes.											
Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> ■ No contiene disolventes. ■ Se puede utilizar con soporte seco o húmedo. ■ Utilizable a bajas temperaturas. ■ Endurece sin retracción. ■ Altas resistencias mecánicas y de adhesión ■ Duro pero no frágil. ■ Muy baja viscosidad. ■ Inyectable con bombas monocomponentes. 											
Datos del Producto												
Forma												
Color	Comp. A:	Transparente										
	Comp. B:	Marrón										
	Comp. A+B mezclados:	Amarillo transparente										
Presentación	Lotes de 1 kg.											
Almacenamiento												
Condiciones de Almacenamiento/ Conservación	24 meses, desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados en un lugar seco a temperaturas comprendidas entre +5°C y +30°C.											
Datos Técnicos												
Base química	Resina epoxi modificada de dos componentes libre de disolventes.											
Densidad	Comp. A: 1,1 kg/l. (a +20°C). Comp. B: 1,0 kg/l (a +20°C) Comp. A+B mezclados (2:1) 1,1 kg/l (a +20°C)											
Viscosidad	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">Temperatura</th> <th style="width: 50%;">Componentes A +B mezclados (2:1)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+10°C</td> <td>~1200 mPa·s</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td>~430 mPa·s</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td>~220 mPa·s</td> </tr> <tr> <td>+40°C</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>		Temperatura	Componentes A +B mezclados (2:1)	+10°C	~1200 mPa·s	+20°C	~430 mPa·s	+30°C	~220 mPa·s	+40°C	-
Temperatura	Componentes A +B mezclados (2:1)											
+10°C	~1200 mPa·s											
+20°C	~430 mPa·s											
+30°C	~220 mPa·s											
+40°C	-											



Coefficiente de dilatación térmica	89 x 10 ⁻⁶ por °C (de -20°C a +40°C)	(Según EN ISO 1770)
Propiedades Mecánicas/Físicas		
Resistencia a compresión	52 N/mm ² (después de 7 días a +23°C)	(Según ASTM D695-96)
Resistencia a flexotracción	61 N/mm ² (después de 7 días a +23°C)	(Según DIN 53452)
Resistencia a tracción	37 N/mm ² (después de 7 días a 23°C)	(Según ISO 527)
Adherencia	<i>A hormigón:</i> >4 N/mm ² (rotura del hormigón)(después de 7 días a +23°C)	(Según DafStb-Richtlinie, parte 3)
Modulo de elasticidad	1800 N/mm ² (después de 7 días a 23°C)	(Según DIN 53 452)
Información del Sistema		
Detalles de Aplicación		
Consumos/Rendimiento	1 kg de Sikadur®-52 Inyección equivale a 1 l de resina de inyección.	
Preparación del soporte	<p><i>Requisitos:</i> Sano, limpio libre de aceites y grasas, pinturas y tratamientos superficiales antiguos etc.</p> <p><i>Pre-tratamiento para una buena adhesión:</i> Hormigón, mortero, piedra deben ser tratados mediante chorro de agua a presión o medios mecánicos tales como lijado o repicado. Se deben limpiar las fisuras para eliminar el polvo mediante un compresor de aire.</p>	
Condiciones de Aplicación/Límites		
Temperatura del soporte	Mín. +5°C /max. +30° C	
Temperatura ambiente	Mín. +5°C /max. +30° C	
Humedad del soporte	Seco o húmedo (superficie saturada de agua: no encharcada).	
Instrucciones de Aplicación		
Mezclado	Proporción de mezcla A: B = 2:1 partes por peso y por volumen	
Tiempo de mezclado	<p><i>Envase predosificado:</i></p> <p>Añadir todo el componente B al componente A. Mezclar con batidora eléctrica de bajas revoluciones (max. 250 rpm) durante al menos 3 minutos hasta. Evitar la entrada de aire.</p>	

Método de Aplicación/ Herramientas	<p><i>Fisuras en planos horizontales:</i></p> <p>Saturar la fisura aplicando el producto mediante rodillo en varias pasadas o por vertido entre dos “barreras” hechas con Sikaflex®. Las fisuras pasantes en soleras se deben sellar por la cara inferior con Sikadur® 31 mortero epoxi o morteros cementosos Sika.</p> <p><i>Fisuras en planos verticales:</i></p> <p>Sikadur®-52 pueden ser inyectado bajo presión en fisuras usando una bomba de inyección monocomponente, por ejemplo Aliva AL-1200 o AL-1250. Los inyectores se deben colocar a una distancia de 25 cm y se debe obtener superficialmente la fisura entre tramos de inyectores con Sikadur®-31 para evitar la pérdida de resina durante el proceso de inyección. Las fisuras verticales deben ser inyectadas de abajo a arriba. Tan pronto como la resina rezuma por el siguiente inyector, el primero se debe sellar y continuar el proceso de inyección desde el siguiente. Después de completar el proceso de inyección, los inyectores y el material de sellado se pueden eliminar.</p>												
Limpeza de Herramientas	<p>Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto endurecido/curado sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.</p>												
Vida de la mezcla (máx. tiempo abierto)	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="628 763 847 801">Temperatura</th> <th data-bbox="847 763 1503 801">Tiempo abierto (1 kg de mezcla)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="628 801 847 840">+5°C</td> <td data-bbox="847 801 1503 840">120 minutos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 840 847 878">+10°C</td> <td data-bbox="847 840 1503 878">80 minutos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 878 847 916">+20°C</td> <td data-bbox="847 878 1503 916">25 minutos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 916 847 954">+30°C</td> <td data-bbox="847 916 1503 954">10 minutos</td> </tr> <tr> <td data-bbox="628 954 847 1010">+40°C</td> <td data-bbox="847 954 1503 1010">-</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	Tiempo abierto (1 kg de mezcla)	+5°C	120 minutos	+10°C	80 minutos	+20°C	25 minutos	+30°C	10 minutos	+40°C	-
Temperatura	Tiempo abierto (1 kg de mezcla)												
+5°C	120 minutos												
+10°C	80 minutos												
+20°C	25 minutos												
+30°C	10 minutos												
+40°C	-												
Notas de Aplicación/ Límites	<p>Máximo ancho de fisuras que pueden ser inyectadas: 5 mm</p> <p>Sikadur®-52 Inyección es apropiado para soportes húmedos o secos pero no es aplicables en presencia de agua.</p>												
Notas	<p>Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>												
Instrucciones de Seguridad e Higiene	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>												
Notas Legales	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.</p>												