

Hoja de Datos de Producto

Edición 15/08/2006
 Identificación nº 8.2.6
 Versión nº 1
 Sikafloor® -262 AS

Sikafloor®-262 AS

Revestimiento epoxi de 2 componentes, electrostáticamente conductivo

Descripción del Producto	<i>Sikafloor®-262 AS</i> Revestimiento epoxi, de dos componentes, coloreado y autonivelante.
Usos	<i>Sikafloor®-262 AS</i> <ul style="list-style-type: none"> ■ Ejecución de revestimientos electrostáticamente conductivos, protectivos y decorativos sobre soportes de hormigón o cemento. ■ Revestimiento en capa gruesa para la industria del automóvil, electrónica y farmacéutica y para almacenes. ■ Especialmente útil en áreas sensibles a cargas electrostáticas, como por ejemplo quirófanos, zonas de ordenadores, áreas sometidas a riesgos de explosión, zonas de carga de baterías
Características/Ventajas	<i>Sikafloor®-262 AS</i> <ul style="list-style-type: none"> ■ Electrostáticamente conductivo. ■ Buenas resistencias químicas y mecánicas. ■ Fácil de limpiar. ■ Económico. ■ Impermeable a líquidos. ■ No contiene disolventes. ■ Acabado compacto y brillante. ■ Posibilidad de acabado antideslizante.
Ensayos	
Certificados/Normativa	<i>Sikafloor®-262 AS</i> Cumple la norma DIN IEC 61340-4-1 (Polymer Institute, P 2061-3)



Datos del Producto									
Forma									
Apariencia/Color	<p><i>Sikafloor®-262 AS</i> Componente A – resina: líquido coloreado Componente B – endurecedor: líquido transparente Color: gris RAL 7032. Otros colores bajo pedido.</p> <p>Debido a la naturaleza de las fibras de carbono que proporcionan la conductividad, no es posible conseguir un color exacto. Con colores muy brillantes (como amarillo o naranja) este efecto se ve incrementado. Bajo radiación solar directa pueden producirse decoloración y variaciones en el color, lo cual no tiene ninguna influencia negativa en las propiedades del pavimento.</p>								
Presentación	<p><i>Sikafloor®-262 AS:</i> Lotes predosificados de 25 Kg Componente A: contenedores de 21 kg Componente B: contenedores de 4 kg</p>								
Almacenamiento									
Condiciones de Almacenamiento/Conservación	12 meses desde su fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, en lugar fresco, seco y protegido de las heladas (entre + 5 °C y + 30 °C).								
Datos Técnicos									
Base Química	Epoxi								
Densidad	Componente A: ~ 1.70 kg/l (DIN EN ISO 2811-1) Componente B: ~ 1.03 kg/l Mezcla A+B: ~ 1.5 kg/l A+B+Árido: ~ 1.70 kg/l Todos los valores medidos a + 23 °C								
Contenido en Sólidos	~ 100 % en volumen / ~ 100 % en peso								
Comportamiento Electrostático	Resistencia a Tierra R_E 100 ⁶ nm (DIN IEC 61340-4-1)								
Propiedades Mecánicas/Físicas									
Resistencia a Compresión	Resina: ~ 80 N/mm ² (28 días / +23°C) (EN 196-1)								
Resistencia a Flexión	Resina: ~ 40 N/mm ² (28 días / +23°C) (EN 196-1)								
Adherencia	> 1.50 N/mm ² (rotura del hormigón) (ISO 4624)								
Resistencia a la Abrasión	65 mg (CS 10/1000/1000) (8 días / +23°C) (Abrasión Taber. DIN 53109)								
Dureza Shore D	81 (3 días / +23°C) (DIN 53505)								
Resistencia									
Resistencia Química	Resistente a diversas sustancias químicas. Consultar al Departamento Técnico.								
Resistencia Térmica	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Tipo de exposición*</th> <th>Calor seco</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Permanente</td> <td>+50°C</td> </tr> <tr> <td>Corto plazo: hasta 7 días</td> <td>+80°C</td> </tr> <tr> <td>Corto plazo: hasta 12 horas</td> <td>+100°C</td> </tr> </tbody> </table> <p>Exposición ocasional a corto plazo a calor húmedo hasta + 80 °C (por ejemplo, limpieza al vapor). * Sin exposición mecánica ni química simultánea</p>	Tipo de exposición*	Calor seco	Permanente	+50°C	Corto plazo: hasta 7 días	+80°C	Corto plazo: hasta 12 horas	+100°C
Tipo de exposición*	Calor seco								
Permanente	+50°C								
Corto plazo: hasta 7 días	+80°C								
Corto plazo: hasta 12 horas	+100°C								

Información del Sistema

Estructura del Sistema

Imprimación: 1 x Sikafloor®-156
Conexión a tierra: Kit Antiestático AS
Capa conductiva: 1 x Sikafloor®-220 W Conductive
Revestimiento: 1 x Sikafloor®-262 AS amasado con árido 0,1-0,3 mm

Nota: esta configuración debe ser cumplida tal y como se describe a continuación y no debe ser cambiada bajo ningún concepto

Detalles de Aplicación

Consumo

Capa del sistema	Producto	Consumo
Imprimación	Sikafloor®-156	0.3 – 0.5 kg/m ²
Nivelación (opcional)	Sikafloor®-156 mortero	Ver HDP del Sikafloor®-156
Capa conductiva	Sikafloor®-220 W Conductive	0.08 – 0.10 kg/m ²
Mortero autonivelante (espesor ~ 1.5 mm)	Sikafloor®-262 AS + árido 0,1-0,3 de cuarzo	Máximo 2.5 kg/m ² ligante + arena 10-15°C: 1:0.2 p.p. (2.0+0.5 kg/m ²) 15-20°C: 1:0.3 p.p. (1.9+0.6 kg/m ²) 20-30°C: 1:0.4 p.p. (1.7+0.8 kg/m ²)
Sellado texturado (espesor ~ 0.5 mm)	Sikafloor®-262 AS + Extender T + Diluyente C	0.75 kg/m ² 1.25% en peso 2% en peso

p.p.: partes en peso.

Estos valores son teóricos y no incluyen ningún material adicional necesario debido a la porosidad superficial, rugosidad, variaciones de nivel, etc.

Calidad del Soporte

Los soportes de hormigón deben ser compactos y deben tener la suficiente resistencia a compresión (al menos de 25 N/mm²) y una resistencia a tracción no inferior a 1.5 N/mm².

Los soportes deben estar limpios, secos y exentos de todo tipo de contaminantes como suciedad, aceite, grasa, revestimientos, tratamientos superficiales, etc.

En caso de duda, realizar una muestra a modo de ensayo previo.

Preparación del Soporte

Las superficies de hormigón deben prepararse con medios mecánicos (granallado, lijado o escarificado) con el fin de eliminar la lechada superficial y obtener una superficie de poro abierto y texturada.

Las partes débiles del hormigón deberán ser eliminadas y deben descubrirse todos los posibles defectos que tenga el soporte.

Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevarán a cabo con los productos apropiados de las gamas Sikadur®, Sikagard® o Sikafloor®.

El soporte debe ser imprimado o nivelado para obtener una superficie compacta. Las irregularidades influyen en el espesor de capa y, por lo tanto, la capacidad conductiva de los materiales.

Las manchas grandes deben ser eliminadas mediante lijado.

Toda la suciedad, así como los materiales sueltos o mal adheridos deben ser eliminados antes de la aplicación, preferiblemente por barrido o por aspirado.

Condiciones y Límites de Aplicación

Temperatura del Soporte	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Temperatura del Ambiente	Mínimo + 10 °C / Máximo + 30 °C
Humedad del Soporte	<4% humedad del soporte Medida con el método Sika – Tramex o similar. No debe existir humedad ascendente según ASTM (lámina de polietileno)
Humedad Relativa	Máximo 80% h.r.
Punto de Rocío	¡Cuidado con la condensación! La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del Punto de Rocío durante la aplicación.

Instrucciones de Aplicación

Mezclado	Componente A : Componente B = 84 : 16 en peso
Tiempo de Mezclado	<i>Sikafloor®-262 AS</i> Antes de mezclar, agitar mecánicamente el componente A en su envase. A continuación añadir el componente B y mezclar durante 2 minutos hasta conseguir una masa homogénea. Seguidamente, añadir el árido de cuarzo de 0,1-0,3 mm, y continuar mezclando durante 2 minutos hasta obtener una masa homogénea. Verter la mezcla en un recipiente limpio y continuar amasando, para que no queden partes sin mezclar en el fondo. Si se mezcla excesivamente, pueden aparecer burbujas de aire ocluidas.
Herramientas de Mezclado	El Sikafloor 262 AS debe ser mezclado con batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm) o equipo similar.
Método/Herramientas de Aplicación	Antes de la aplicación, comprobar la humedad del soporte, la humedad relativa del aire y el punto de rocío. Si la humedad del soporte es superior al 4%, se deberá aplicar una capa de Sikafloor®-81 EpoCem como barrera temporal de humedad. <i>Nivelación</i> Las superficies demasiado rugosas deben ser niveladas previamente, puesto que variaciones en el espesor del Sikafloor®-262 AS pueden afectar la conductividad. Utilizar Sikafloor®-156 como mortero de nivelación (ver HDP). <i>Colocación de las tomas de tierra</i> Ver “Notas de Aplicación / Limitaciones” <i>Aplicación de la capa conductiva Sikafloor®</i> Ver la hoja HDP del Sikafloor 220 W Conductive <i>Capa de rodadura lisa</i> Verter el Sikafloor®-262 AS sobre la superficie y extender con llana dentada o rastrillo dentado. Pasar a continuación un rodillo de púas de nylon en 2 direcciones, con el fin de eliminar el aire ocluido y hacer que la capa colocada quede bien igualada y uniformemente repartida. <i>Capa de rodadura texturada</i> Aplicar el Sikafloor®-262 AS con una llana dentada y seguidamente pasar un rodillo texturado en dos direcciones (perpendicular la una a la otra).
Limpieza de Herramientas	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su uso con Diluyente C. Una vez endurecidos, los materiales sólo pueden eliminarse por medios mecánicos.

Vida de la Mezcla

	+10 °C	+20 °C	+30 °C
Sikafloor®-262 AS	~ 60 minutos	~ 30 minutos	~ 15 minutos

Tiempos de Espera/ Cubrición

Aplicación de Sikafloor®-262 AS sobre Sikafloor®-220 W Conductive:

Temperatura del soporte	Mínimo	Máximo
+ 10 °C	26 horas	7 días
+ 20 °C	17 horas	5 días
+ 30 °C	12 horas	4 días

Los tiempos son aproximados, y pueden verse afectados por cambios en las condiciones ambientales.

Notas de Aplicación/ Limitaciones

Este sistema debe ser solamente aplicado por profesionales con experiencia.

No aplicar Sikafloor®-262 AS Conductive sobre soportes con importante presión de vapor de agua.

No espolvorear arena sobre la imprimación.

El Sikafloor®-262 AS debe protegerse de la humedad, la condensación y del agua durante, al menos, las primeras 24 horas.

Evitar la formación de charcos de la imprimación sobre el soporte.

Sólo se deberán aplicar los productos Sikafloor® cuando la capa anterior esté totalmente seca y sin "tacking". De otro modo, se corre el riesgo de perjudicar las capacidades conductivas.

Herramientas

Suministrador recomendado de herramientas:

PPW –Polyplan-Werkzeuge GmbH, Tel. + 49 40 559 72 60, www.polyplan.com

El espesor recomendado de la capa de rodadura debe ser de ~ 1.5 mm. Espesores excesivos (más de 2.5 kg/m²) reducen la conductividad.

Antes de aplicar el pavimento, debe realizarse una muestra de referencia. Este área de referencia debe ser evaluada y aceptada por el contratista. Los resultados de esta muestra deben estar dentro de las Especificaciones descritas en el proyecto. Los resultados deseados y el método de medida de la conductividad deben ser especificados.

Se recomienda efectuar las mediciones de conductividad como sigue:

Área del pavimento	Número de mediciones
< 10 m ²	1 medición por cada m ²
10 – 100 m ²	10 – 20 mediciones
> 100 m ²	10 mediciones por cada 100 m ²

Los puntos de medición deben estar separados 50 cm los unos de los otros. En caso de obtener un resultado mayor / menor del requerido, se repetirá la medición en un punto a 50 cm de distancia.

Si varias mediciones R_E del pavimento final son $> 1 \cdot 10^6 \Omega$ (en el caso de pavimentos electrostáticamente conductivos (ECF)), pero los resultados del ensayo "walking test" ($< 100 V$, IEC 61340-4-5, IEC 61340-5-1, ESD STM 07.2-1999) y/o del ensayo del sistema ($> 35 M \Omega$, IEC 61340-5-1) están entre los requerimientos, el área total es aceptable.

Colocación de las placas de conexión a tierra

Si es utilizado el Kit Antiestático As (sistema de placas de latón anclado con conexión estable a tierra) se deben seguir exactamente las siguientes instrucciones.

Cada toma de tierra es capaz de disipar cargas estáticas en un radio de 100 m². Por lo tanto, debe asegurarse que cada punto del pavimento no diste más de 10 m de una toma de tierra. Para distancias mayores se deberán colocar más conexiones a tierra. Si no fuese posible colocar un mayor número de tomas a tierra, distancias mayores de 10 m se conectarán mediante láminas de cobre. Limpiar cuidadosamente la cabeza del anclaje y conectarlo al conductor principal. Este trabajo debe ser realizado por un electricista.

Número de conexiones a tierra

Cada sala debe tener al menos 2 tomas de tierra. El número óptimo de tomas a tierra dependerá de las condiciones particulares de cada caso.

El tratamiento incorrecto de las fisuras puede reducir la vida útil del pavimento y puede producir remonte de fisuras, reduciendo o eliminado la conductividad del sistema.

Para obtener un color homogéneo, asegurarse de utilizar el mismo número de lote de fabricación durante toda la aplicación del Sikafloor®-261 AS.

Bajo ciertas condiciones como calefacción por suelo radiante, temperaturas ambiente altas o altas cargas pueden aparecer impresiones en la resina.

Si es necesario un calentamiento del recinto no usar calefacción que requiera gas, gasolina, parafina u otro tipo de combustible fósil que pueda afectar negativamente al acabado del pavimento. Como calefacción usar únicamente un soplador de aire caliente.

Detalles de Curado

Producto Aplicado Listo para su Uso

Producto		+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30 °C
Sikafloor®-262 AS	Tráfico peatonal	~ 30 horas	~ 24 horas	~ 16 horas
	Tráfico ligero	~ 5 días	~ 3 días	~ 2 días
	Curado total	~ 10 días	~ 7 días	~ 5 días

Los tiempos son aproximados y pueden verse afectados por cambios en las condiciones ambientales.

Limpieza/ Mantenimiento

Métodos

Para mantener la apariencia del pavimento tras su aplicación, deben eliminarse todos los vertidos inmediatamente después de producirse. El pavimento se debe limpiar regularmente mediante cepillos rotatorios, limpiadores de alta presión, aspiradores, etc. utilizando detergentes y ceras apropiados.

Notas

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Restricciones locales

Tener en cuenta que como consecuencia de regulaciones específicas locales el funcionamiento de este producto puede variar de un país a otro. Consulte la Hoja de Datos locales para la descripción exacta de los campos de aplicación.


Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

Construcción

	
Sika S.A. Ctra. De Fuencarral, 72 Pol. Ind. Alcobendas 28108 – Alcobendas Madrid, España	
04 ¹⁾	
EN 13813 SR – B 1.5 – AR1 – IR 4	
Capa base de resina para el revestimiento en interiores (Sistemas según la Hoja de Datos de Producto))	
Resistencia al fuego:	Efl ²⁾
Desprendimiento de sustancias corrosivas (Capa Base de Resina Sintética):	SR
Permeabilidad al Agua:	ND ³⁾
Resistencia a la Abrasión:	AR1 ⁴⁾
Adherencia:	B 1.5
Resistencia al Impacto:	IR4
Aislamiento Acústico:	ND
Absorción Acústica:	ND
Resistencia Térmica:	ND
Resistencia Química:	ND

¹⁾ Las dos últimas cifras del año en que fue marcado.

²⁾ En Alemania todavía se utiliza DIN 4102, pasar a clase B2

³⁾ No determinado

⁴⁾ Sin espolvoreado de árido

Directiva Decopaint

8.2.6

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones
de Alcobendas (Madrid)

Salud
Seguridad
Medio Ambiente
**Compromiso de Progreso
de la Industria Química**