

Hoja de Datos de Producto

Edición 02/01/2007
 Identificación: 7.2.8
 Versión no.1
 SikaBond® AT-Metal

SikaBond® AT-Metal

Adhesivo especial para pegado elástico de metales

Descripción del Producto	SikaBond® AT-Metal es un adhesivo y sellador elástico para soportes porosos y no porosos, especialmente metales, monocomponente y libre de disolventes. SikaBond® AT-Metal está basado en la tecnología de polímeros con terminación silanos.	
Usos	<ul style="list-style-type: none"> ■ SikaBond® AT-Metal es adecuado tanto para sellados interiores como exteriores y el pegado de fachadas de metal y elementos de cubierta, chapa de cubierta, láminas de metal, sellados de juntas, lucernarios, revestimientos metálicos, etc.- ■ SikaBond® AT-Metal tiene muy buena adherencia sobre soportes no porosos, especialmente sobre metales (aluminio, cobre, acero galvanizado, acero inoxidable, etc), y sobre plásticos (PVC, revestimientos en polvo, etc) 	
Características / Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Monocomponente, listo para su uso. ■ Elevada adherencia sin imprimación sobre la mayoría de los metales y soportes no porosos ■ Muy buena adherencia sobre soportes porosos (por ejemplo hormigón, tejas, mortero, etc). ■ Excelente trabajabilidad ■ Rotura de hilo corta ■ Rápida formación de piel y rápido curado ■ No corrosivo ■ Buena resistencia a la intemperie y al agua ■ Libre de siliconas ■ Libre de disolventes 	
Ensayos		
Certificados / Normas	ISO 11600 F 20% HM SKZ Würzburg	
Datos de Producto		
Forma		
Apariencia / Color	Cobre, gris claro	
Presentación	Cartuchos de 300 ml, (12 cartuchos por caja)	
Almacenamiento		
Condiciones de Almacenamiento / Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +10°C y +25°C de temperatura.	
Datos Técnicos		
Base Química	Polímeros con terminación en silanos, monocomponente (Tecnología PU-Híbrido, de curado por humedad)	
Densidad	~ 1.35 kg/l	(DIN 53 479)
Formación de piel	~ 30 minutos (+23°C / 50% h.r.)	
Velocidad de curado	~ 3 mm / 24h (+23°C / 50% h.r.)	
Descuelgue	0 mm , muy bueno	(DIN EN ISO 7390)
Temperatura de servicio	-40°C a +90°C	



Propiedades Mecánicas / Físicas		
Resistencia al cizallamiento	~ 1.15 N/mm ² ; 1 mm de espesor de adhesivo (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 52 283)
Resistencia a tracción	~ 1.6 N/mm ² (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 504)
Resistencia a la cortadura	~ 5.5 N/mm (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 515)
Dureza Shore A	~ 38 (después de 28 días)	(DIN 53 505)
Módulo elástico	0.7 N/mm ² al 100% de elongación (+23°C / 50% h.r.)	(DIN EN ISO 8340)
Alargamiento a la rotura	~ 420% (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 504)
Recuperación elástica	> 70% (+23°C / 50% h.r.)	(DIN EN ISO 7389 B)
Resistencia		
Resistencias químicas	<p>Resiste al agua, agua del mar, álcalis diluidos, lechadas de cemento y dispersiones acuosas de detergente.</p> <p>No resiste a alcoholes, ácidos orgánicos, álcalis concentrados y ácidos concentrados, hidrocarburos aromáticos y clorados.</p> <p>No resiste, o sólo temporalmente, a ácidos minerales concentrados (cetonas, ésteres, aromáticos) y alcoholes, recubrimientos pintados o lacados, ácidos orgánicos y soluciones caústicas o disolventes.</p> <p>Para más detalle contactar con el Departamento Técnico.</p>	
Información del Sistema		
Detalles de aplicación		
Consumo	<i>Aplicación en cordón para pegado:</i> ~ 44 ml por metro lineal (con boquilla triangular)	
Calidad del soporte	<p>Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.</p> <p>Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.</p>	
Preparación del soporte / Imprimación	<p>SikaBond AT-Metal tiene generalmente muy buena adherencia sobre soportes limpios y sanos. Para una buena adherencia en pegados estructurales, para sellados de juntas tensionadas, o en casos de exposición extrema y prolongada a la intemperie, deben usarse sobre los soportes productos de limpieza e imprimaciones. En caso de duda, se recomienda hacer un ensayo previo.</p> <p><i>Soportes no porosos:</i></p> <p>Por ejemplo metales, aluminio, polímeros, etc, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y SikaCleaner 205 usando una toallita de papel o trapo. Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas.</p> <p>Usar Sika® Primer-3 N para contacto frecuente con agua o elevada humedad relativa del aire sobre soportes porosos (hormigón, mortero, etc.).</p> <p>Para más información consultar la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas o contactar con el Departamento Técnico.</p> <p>Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.</p>	
Condiciones de Aplicación / Limitaciones		
Temperatura del soporte	Durante la aplicación y hasta un completo curado del producto SikaBond® AT-Metal, la temperatura del soporte deberá estar entre +5°C min. y +40°C max.	
Temperatura ambiente	+5°C min. / +40°C max.	
Humedad del soporte	Seco	
Humedad relativa del aire	Entre 30% y 90%	
Método de Aplicación		

Método de Aplicación / Herramientas	<p>Sikabond® AT-Metal se suministra listo para su uso.</p> <p>Después de la preparación del soporte aplicar, Sikabond®-AT-Metal mediante cordones o por puntos, sobre la superficie de pegado en intervalos de varios centímetros. Por medio de presión manual colocar los elementos a pegar en la posición adecuada. Si fuera necesario, usar la cinta SikaTack-Panel como agarre inicial durante las primeras horas del curado. En los primeros minutos después de su aplicación, se pueden recolocar con facilidad a la posición correcta los elementos a unir.</p> <p>El pegado más óptimo se obtiene después de un curado completo del Sikabond® AT-Metal.</p>
Limpieza de herramientas	<p>Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con SikaTopClean- T inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.</p>
Notas de aplicación / Limitaciones	<p>Sikabond® AT-Metal no se usa para el pegado de paneles de fachada. Para el pegado de paneles de fachada, se usa el sistema SikaTack-Panel.</p> <p>Para una mejor trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser >15°C.</p> <p>No usar Sikabond® AT-Metal para el sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.</p> <p>Antes de usar sobre piedra natural, contactar con el Departamento Técnico.</p> <p>Para el correcto curado del adhesivo, es necesario suficiente humedad ambiental.</p> <p>No deben pintarse generalmente ni sellados ni pegados elásticos.</p> <p>Si se pinta sobre el sellador, puede tener lugar una ligera variación en el color, al igual que la superficie puede fisurar y aumentar la pegajosidad.</p> <p>La compatibilidad debe ensayarse de acuerdo con la DIN 52 452-4.</p> <p>Variaciones en el color pueden deberse a exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. De cualquier manera, un cambio en el color no influye negativamente en el desarrollo o durabilidad del producto.</p> <p>No usar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), Teflón y ciertos plásticos antiadherentes (hacer ensayos previos o contactar con el Departamento Técnico).</p>
Notas	<p>Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p>
Instrucciones de Seguridad e Higiene	<p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p>
Notas Legales	<p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".</p>



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

