### Hoja de Datos de Producto

Edición 17/09/2005 Identificación nº 6.7.1 Versión nº 1 Sikadur® Combiflex®-E

# Sikadur® Combiflex®-E

# Sistema de sellado de juntas, de altas prestaciones

### Sistema de sellado de altas prestaciones para juntas de construcción, dilata-Descripción del ción conexión o grietas. Cuando se fija al soporte permite grandes e irregulares **Producto** movimientos en más de una dirección, manteniendo un sellado de alta calidad. Sikadur®-Combiflex®-E consiste en una banda flexible e impermeable de Hypalon y el adhesivo para su fijado Sikadur® Combiflex® Adhesivo. Usos Sistema de sellado para juntas de dilatación, construcción o conexión, así como para fisuras y grietas en: Túneles y galerías Plantas hidroeléctricas. Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales. Juntas de cubierta Cimentaciones Depósitos de agua potable y estructura de retención de agua Juntas entre materiales rígidos y flexibles Alrededor de tuberías de hierro, acero y hormigón Piscinas Sellado de: Juntas con movimiento extremo Encuentros de edificación que superan las dimensiones esperadas Juntas y grietas Reparación de sistemas de sellado que tiene pérdidas, tales como: Cintas Sika PVC Masillas de sellado

### Características/Ventajas

- Fácil de colocar
- Adecuado para soportes de hormigón tanto secos como húmedos
- Extremadamente flexible
- Funciona bien en un amplio rango de temperaturas.
- Excelente adhesión a la mayoría de los materiales.
- Resistente al agua y a la intemperie
- De curado rápido.
- Resistente a las raíces.
- Buena resistencia a los componentes químicos.
- Sistema versátil adecuado para situaciones difíciles.

## **Datos del Producto**

Forma		
Apariencia /Colores	Banda Combiflex: Membrana flexible de color gris claro Sikadur® -Combiflex® Adhesivo Gris claro	
Presentación	Banda Combiflex Tiras de 10, 15, 20 y 25 cm de ancho. Sikadur®-Combiflex® Adhesivo Lotes de 6 y 15 kg.	

597



Almacenamiento	
Condiciones de	Banda Combiflex
Almacenamiento/	36 meses. No necesita especiales condiciones de almacenamiento, evitando
Conservación	temperaturas excesivamente extremas.  Sikadur®-Combiflex® Adhesivo
	18 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados
	y no deteriorados.
Datos Técnicos	
Composición química	Banda Combiflex
, ,	Polietileno clorosulfonado.
	Sikadur®-Combiflex® Adhesivo
	Resina epoxi de dos componentes.
Densidad	Banda Combiflex Aprox. 1,5 kg/l
	Sikadur®-Combiflex® Adhesivo
	Aprox. 1,7 kg/l
Temperatura de servicio	-30°C a +60°C.
Propiedades	
Mecánicas/Físicas	
Adherencia	Sikadur®-Combiflex®-E( Banda Combiflex® pegada con Sikadur Combiflex
	Adhesivo)
	Sobre hormigón seco o húmedo > 35 kg/cm² (rompe el hormigón) Sobre acero = Aprox. 100 kg/ cm²
Alargamiento a rotura	> 400%
	110070
Ensayo de plegado	A -30°C no fisura
Dureza Shore A	Banda Combiflex® 84-86
Resistencia a tracción	Banda Combiflex® 60 kg/cm²
Resistencia a	Sikadur Combiflex® Adhesivo
compresión	600-800 kg/ cm <sup>2</sup>
Resistencia a	Sikadur Combiflex ®Adhesivo
flexotracción	300-400 kg/cm <sup>2</sup>
Información del Sistema	
Detalles de Aplicación	
Consumo	Utilizando la lámina Banda Combiflex® en bandas de 10 cm de ancho, el consumo
0-10-1-1	de Sikadur®-Combiflex® Adhesivo es de 0,500 a 0,700 kg por metro de junta.
Calidad del soporte	Las superficies deberán estar sanas, limpias, preferiblemente secas y sin partes sueltas o mal adheridas.
Preparación del soporte	No es necesaria imprimación. En caso necesario se preparará convenientemente el soporte.
Condiciones de	
Aplicación/ Limitaciones	
Temperatura del soporte	mín.+10° C/ máx. +30°C
Temperatura ambiente	mín.+10° C/ máx. +30°C
Instrucciones de Aplicación	
Proporciones de mezcla	Sikadur®-Combiflex® Adhesivo
en peso	Comp. A: 3 partes Comp. B: 1 parte
Tiempo de mezclado	Sikadur®-Combiflex® Adhesivo es un producto de 2 componentes que se
	suministra predosificado. El mezclado se hará preferentemente utilizando un agitador eléctrico de baja velocidad (400-600 rpm) hasta conseguir una masa homogénea. Previamente se habrán removido por separado los componentes A y B.

598

Sikadur® Combiflex®-E 2/3

# Construcción

# Método de Aplicación/ Herramientas

Selección del ancho de membrana:

Selección del ancho de membrana en función del comportamiento esperado. Para grandes movimientos puede ser conveniente hacer un bucle en la lámina hacia el interior de la junta.

### Preparación de la lámina

Limpiar las dos caras de la lámina Banda Combiflex® con Sika® Colma Limpiador, para lo cual se retirará el film de polietileno existente en una de ellas.

### Aplicación

Extender con espátula el Sikadur®-Combiflex® Adhesivo a ambos lados de la junta, en un ancho de unos 6 cm y con un espesor de 3 mm aprox.

A lo largo de la banda poner centrada una cinta de papel adhesivo con el mismo ancho de la junta.

A continuación colocar la Banda Combiflex® sobre la junta, presionándola bien para que el adhesivo pase a través de los orificios practicados a lo largo de toda la banda en sus bordes.

Posteriormente aplicar sobre la banda desde los extremos de la misma hasta los límites del papel adhesivo otra capa de Sikadur®-Combiflex® Adhesivo, alisando con espátula o un trozo de patata humedecida. Por último retirar la cinta adhesiva quedando así una junta bien perfilada.

### Conexión de Banda Combiflex®

Cuando sea necesario empalmar tiras de Banda Combiflex® se hará mediante soldadura con aire caliente.

Los solapes tienen que ser de 40-50 mm

En caso de reparaciones, se debe limpiar la banda existente con Sika Colma Limpiador, seguidamente soldar con aire caliente.

### Limpieza de Herramientas

Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Sika® Colma Limpiador. El Sikadur®-Combiflex® Adhesivo endurecido sólo se puede eliminar mecánicamente.

### Vida de la mezcla

Sikadur®-Combiflex ®Adhesivo

 $\sim$  40 minutos (a +20°C)

### Notas de Aplicación/ Límites

Si las juntas van a estar sometidas a presión de agua, la banda debe tener algún apoyo en la junta. Se puede utilizar para esto espuma endurecida o una masilla de sellado.

Para presión negativa de agua se debe colocar una chapa de acero fijada en uno de los lados como apoyo de la banda. Límite sin apoyo: para juntas de 5 mm a +20 °C a presión de agua de 0,5 bares de necesita una banda de 2 mm de espesor. Si se va a colocar un revestimiento biluminoso encima del Sistema Silladur Combiflex la temperatura de la mezcla en caliente no debe ser superior a +180 °C. Hasta un espesor de 10 mm la temperatura podría llegar a +220 °C. Si fuera necesario se debería aplicar por capas. El Sistema Sikadur Combiflex se debe proteger de daños mecánicos.

### Notas

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

# Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

### **Notas Legales**

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".



# OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas Carretera de Fuencarral, 72 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38

# OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas P. I. Alcobendas C/ Aragoneses, 17 Tels.: 916 57 23 75 Fax: 916 62 19 38



