

Hoja de Datos de Producto

Edición 28/08/05
 Identificación nº 6.2.2
 Versión nº 1
 Sikasil® -SP

Sikasil®-SP

Masilla elástica para juntas, a base de caucho silicona de tipo ácido

| | |
|---|--|
| Descripción del Producto | Sikasil®-SP es una masilla elastomérica para juntas, monocomponente, lista para su empleo, a base de siliconas, de reticulación ácida. |
| Usos | El Sikasil® -SP es adecuado para el sellado de juntas en: <ul style="list-style-type: none"> ■ Acristalamientos y sellados de materiales vítreos y vitrificados ■ Puertas y ventanas ■ En general, en juntas con materiales no oxidables o atacables por los ácidos (cerámica de baja porosidad, aluminio, etc.) <i>No debe aplicarse sobre metales ferrosos, cobre, latón, materiales porosos (como hormigón, mamposterías...) ó caucho.</i> |
| Ventajas/Características | <ul style="list-style-type: none"> ■ Muy económica ■ Totalmente polimerizada proporciona un sellado elástico y resistente ■ Monocomponente, lista para su empleo ■ Excelente adherencia a muchos materiales de construcción no porosos. ■ No descuelga ■ Repele la suciedad y el polvo |
| Datos del Producto | |
| Forma | |
| Apariencia/Color | Traslúcido y blanco |
| Presentación | Cartucho de 300 cm ³ |
| Almacenamiento | |
| Condiciones de Almacenamiento / Conservación | 12 meses los cartuchos desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados en lugar fresco y seco, a temperaturas comprendidas entre +10°C y +25°C. |
| Datos Técnicos | |
| Composición química | Masilla elastomérica, a base de silicona de reticulación ácida |
| Formación de piel | ~ 25-35 minutos (+23/50% h.r.) |
| Velocidad de polimerización | Aprox. 2-3 mm/24 horas (+23/50% h.r.) |
| Máximo movimiento admisible | 25% |
| Factor de junta | Relación entre anchura y profundidad (a/p) $a \leq 10 \text{ mm}$ $a/p = 1/1$ $10 \text{ mm} \leq a \leq 25 \text{ mm}$ $a/p = 2/1$ |



| | | |
|--------------------------------------|--|---------------------|
| Temperatura de servicio | Desde -50°C hasta +150°C | |
| Propiedades Mecánicas/Físicas | | |
| Resistencia a tracción | ~. 1,3 N/mm (+23°C/50% h.r.) | (DIN 53515) |
| Dureza Shore A | ~. 12 después de 28 días (+23 °C / 50% h.r.) | (DIN 53505) |
| Módulo de elasticidad | ~. 0,3-0,4 N/mm ² al 100% de elongación (23°C / 50% h.r.) | (DIN EN ISO 8340) |
| Alargamiento a la rotura | ~ 400-500% (+23°C / 50% h.r.) | (DIN 53504) |
| Recuperación elástica | >96% (+23 °C / 50% h.r.) | (DIN EN ISO 7389 B) |

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

| | |
|---|--|
| Consumo/Diseño de junta | La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. <i>Fondo de junta:</i> Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de célula cerrada compatibles con la masilla, por ejemplo un perfil de polietileno reticulado. |
| Calidad del soporte | Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Se deben eliminar pinturas, lechadas y otras partículas sueltas. Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción. |
| Preparación del soporte/ Imprimación | Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de una imprimación adecuada como: <ul style="list-style-type: none"> - Sobre materiales porosos y uso general en construcción se aconseja dar una imprimación con Sika® Primer 1. - Sobre PVC rígido o flexible, poliácrlatos y otros plásticos se aplicará Sika Primer 210T. - Sobre vidrios y esmaltes, los mejores resultados se obtienen sin imprimación. <p>Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No sustituyen la limpieza de la superficie ni mejoran su resistencia significativamente.</p> <p>Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.</p> |

Condiciones de Aplicación/ Limitaciones

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Temperatura del soporte | Mín. +5°C / máx. +40°C |
| Temperatura ambiente | Mín. +5°C / máx. +40°C |
| Humedad del soporte | Seco |

Instrucciones de Aplicación

| | |
|---|--|
| Método de Aplicación/ Herramientas | El Sikasil®-SP se presenta listo para su empleo. Para su aplicación se perfora la boca del cartucho y se enrosca la boquilla que se cortará en forma de bisel al tamaño deseado, según las dimensiones del cordón que se vaya a colocar. El cartucho así preparado se introduce en la pistola que puede ser manual o neumática. El sellado debe realizarse de tal manera que la junta quede rellena completamente, evitando la introducción de aire. Después de la preparación de la junta y debidamente preparado el soporte, la masilla se aplica con pistola y se alisa con una espátula o un líquido adecuado. Cuando alisemos el Sikasil®-SP es necesario presionar la masilla sobre los labios de la junta. |
| Limpieza de Herramientas | Para eliminar las manchas de masilla fresca utilizar el Sika TopClean-T. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos. |

| | |
|--|---|
| Notas de aplicación/ Limitaciones | <p>No utilizar sobre soportes cementosos. En estos casos emplear masillas Sikaflex® a base de poliuretano.</p> <p>Las juntas con Sikasil®-SP no admiten ser pintadas.</p> <p>La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayado individualmente de acuerdo con la norma DIN 52 452-2.</p> <p>Se pueden producir variaciones de color debido a productos químicos, altas temperaturas, radiación ultravioleta, (especialmente en el blanco). Los cambios de color no tienen influencia en las propiedades técnicas y de protección del producto.</p> |
| Notas | <p>Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.</p> |
| Instrucciones de Seguridad e Higiene | <p>Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.</p> |
| Notas Legales | <p>Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".</p> |



**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Salud
Seguridad
Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química