

Hoja de Datos de Producto

Edición 28/08/05
 Identificación nº 6.1.3
 Versión nº 1
 Sikaflex® Pro 3 WF

Sikaflex® Pro 3 WF

Masilla de elasticidad permanente, para el sellado de juntas

Descripción de producto	Sikaflex® Pro 3 WF es una masilla de sellado monocomponente, a base de poliuretano con altas resistencias mecánicas. Para aplicaciones en interior y exterior.
Usos	<p>El Sikaflex® Pro 3 WF está indicado para el sellado de juntas en edificación y obra civil, en particular en casos de exposición a agentes químicos y en juntas horizontales sometidas al paso de vehículos.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Gasolineras, hangares ■ Áreas de carga y descarga. ■ Cubetos de retención. ■ Tanques de depuración y aireación en estaciones depuradoras de aguas residuales. ■ Canales y tuberías ■ Garajes y talleres ■ Áreas de fabricación y almacenamiento ■ Embaldosados de piedra natural ■ Túneles
Ventajas/ Características	<ul style="list-style-type: none"> ■ Monocomponente, listo para su uso ■ Bajo módulo de elasticidad, es decir, gran deformabilidad ■ Buena adherencia a la mayoría de los materiales empleados en construcción ■ Curado final sin formación de burbujas ■ Superficie exenta de pegajosidad
Ensayos	
Certificados/Normas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Polymer Institute: Ensayo de resistencia a agentes químicos ■ Süddeutsches Kunststoff-Zentrum: Ensayo para instalaciones de depuración de agua ■ ISEGA Forschungs-und Untersuc, hungs: Ensayo para contacto con alimentos.
Datos de Producto	
Forma	
Apariencia / Color	Gris y negro
Presentación	Salchichón de 600 cm ³
Almacenamiento	
Condiciones de Almacenamiento / Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados en lugar fresco y seco, a temperaturas comprendidas entre +10°C y +25°C. Proteger de la exposición directa del sol.
Datos Técnicos	
Composición química	Poliuretano monocomponente de curado por humedad
Densidad	~ 1,3 kg/l



Formación de piel	<2 horas (+23/50% r.h.)
Velocidad de polimerización	Aprox. 2 mm/24 horas (+23/50% r.h.)
Máximo movimiento admisible	20%
Dimensionado de la junta	Anchura mínima: 8 mm Anchura máxima: 30 mm
Descuelgue	0 mm, muy bueno (DIN EN ISO 7390)
Temperatura de servicio	Desde -40°C hasta 80°C

Propiedades Mecánicas / Físicas

Resistencia a la cortadura	~. 6 N/mm (+23°C/50% r.h.) (DIN 53515)
Dureza Shore A	~. 35 después de 28 días (+23 °C / 50% r.h.) (DIN 53505)
Módulo de elasticidad	~. 0.4 N/mm ² al 100% de elongación (23°C / 50% r.h.) (DIN EN ISO 8340)
Resistencia a tracción	~ 0,6N/mm ² (+23°C / 50% r.h.) (DIN 53504)
Recuperación elástica	>80% (+23 °C / 50% r.h.) (DIN EN ISO 7389 B)

Resistencia

Resistencias químicas

Líquido de ensayo	Composición	Módulo de elasticidad (180%) (Mpa)	Descripción de los cambios	Validez para el sellado
Petróleo (DIN 51600 y EN 228)	47,5 Vol. % Tolueno 30,4 Vol. % Isocianato 17,1 Vol. % n-heptano 3,0 Vol. % Metanol 2,0 Vol. % Tert-butanol	0,35	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Fuel-oil (DIN 51603 parte 1) y Diesel (DIN 51601)		0,28	OK	+
Benzeno y mezclas de benzeno	30 Vol. % Benzeno 30 Vol. % Tolueno 30 Vol. % Xileno 10 Vol. % Metilnaftaleno	0,27	Fisuras laterales de 5 mm y sellador hinchado	Sellador seco (+)
Alcoholes mono- y polyfuncionales, Glicol-Eter	48 Vol. % Metanol 48 Vol. % Isopropanol 4 Vol. % Agua	0,20	Sellador hinchado	- (+ 24 h)
Hidrocarburos halogenados	Tricloroetileno	0,26	Grandes fisuras	- (+ 24 h)
Esteres y cetonas	50 Vol. % Acetato de etilo 48 Vol. % Metil-Isobutil- % cetona	0,23	Fisuras laterales 10 mm	- (+ 24 h)
Aldehidos alifáticos	35-40 Vol. % solución de formaldeído en agua	0,43	OK	+
Soluciones de ácidos orgánicos en agua	10 Vol. % ácido acético en agua	0,34	Superficie con piel de cocodrilo	+
Ácidos minerales (>20%)	Ácido sulfúrico (20%)	0,45		+
Alcalis inorgánicos	Solución de hidróxido sódico (20%) en agua	0,49	OK	+
Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes	Solución de cloruro sódico (20%) en agua	0,45	OK	+
Aminas	35 Vol. % Trietanoamina 30 Vol. % n-butilamina 35 Vol. % n-dimetilanilina	0,11	Tacto blando	-
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Protectol KLC 2 Vol. % Marlofen NP 9,5 95 Vol. % Agua	0,43	OK	+
Soluciones de sustancias orgánicas reactivas en agua	3 Vol. % Texapon N 28 2 Vol. % Marlipal 013/80 95 Vol. % Agua	0,39	OK	+

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo/ Diseño de junta

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general la junta debe tener un espesor comprendido entre 8-30 mm. La anchura y la profundidad debe guardar una relación aproximada 2:1 respectivamente.

Dimensiones estándar para soportes cementosos (según DIN 18540/ tabla 3)

Separación entre juntas	2 m	2 - 3.5 m	3.5 - 5 m	5 - 6.5 m	6.5 - 8 m
Anchura de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

Las juntas deben ser dimensionadas adecuadamente pues los cambios no son factibles después de la construcción. La base para el cálculo de la anchura necesaria de junta son los valores técnicos característicos de la masilla y de los materiales adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Los valores señalados son orientativos.

Fondo de junta: Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de célula cerrada compatibles con la masilla, por ejemplo un perfil de polietileno reticulado

Anchura de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Longitud de la junta	Aprox. 7.5 m	Aprox. 4.5 m	Aprox 2.5 m	Aprox 1.6 m	Aprox1.3 m

Los valores señalados son orientativos.

Fondo de junta: Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de célula cerrada compatibles con la masilla, por ejemplo un perfil de polietileno reticulado

Calidad del Soporte

Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Se deben eliminar pinturas, lechadas y otras partículas sueltas. Se deben seguir las reglas de la buena practica de la construcción.

Preparación del Soporte / Imprimación

Sika Primer 3:

En soportes porosos ligeramente húmedos <8% por ejemplo hormigón, hormigón aligerado, mortero...

Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas

Sika Primer 1:

Para soportes porosos por ejemplo hormigón, mortero, madera

Tiempo de espera: mínimo 2 horas

Sika Primer 204:

Para metales, ferrícos o no ferrícos sin tratamientos superficiales

Tiempo de espera: mínimo 1 hora

Sika Primer 206 G+P:

Para vidrio

Tiempo de espera: mínimo 10 minutos

Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No sustituyen la limpieza de la superficie ni mejoran su resistencia significativamente.

Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.

Condiciones de Aplicación / Limitaciones

Temperatura del Soporte Mín. +5°C / máx. +40°C

Temperatura Ambiente Mín. +5°C / máx. +40°C

Humedad del Soporte Seco

Instrucciones de Aplicación

Método de Aplicación / Herramientas El Sikaflex® Pro 3 WF se presenta listo para su empleo.

Después de la preparación de la junta y debidamente preparado el soporte, la masilla se aplica con pistola y se alisa con una espátula o un líquido adecuado. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta mediante papel adhesivo, que se retirará antes de que la masilla empiece a polimerizar.

Cuando alisemos el Sikaflex® Pro 3 WF es necesario presionar la masilla sobre los labios de la junta.

Limpieza de Herramientas

Para eliminar las manchas de masilla fresca utilizar el Sika Colma Limpiador. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Notas de Aplicación / Limitaciones

En general, los sellados elásticos no deben pintarse. Cuando se pinte la masilla con pintura compatible ésta debe cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta.

La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayado individualmente de acuerdo con la norma DIN 52 452-2.

Se pueden producir variaciones de color debido a agentes químicos, altas temperaturas, radiación ultravioleta (especialmente con el color blanco). Un cambio en el color no influye en la protección del producto.

Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico.

La exposición química o movimientos de más del 10% se deben evitar durante el curado.

No utilizar sobre soportes bituminosos, cauchos, cloropreno, EPDM y materiales que liberen aceites, plastificantes y disolventes.

Notas

Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGISTICO

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

