Construcción

Sikaflex® Pro-2 HP

Masilla elástica monocomponente de poliuretano para el sellado de juntas en construcción

Descripción del Producto	Sikaflex® PRO-2 HP es una masilla selladora monocomponente, de bajo módulo de elasticidad, a base de poliuretano, de elasticidad permanente y de gran adherencia. Es adecuada para el sellado de juntas con movimiento y juntas de unión tanto para aplicaciones interiores cómo exteriores.
Usos	Sikaflex® PRO-2 HP es adecuado para el sellado elástico e impermeable de juntas en edificación y obra civil. Especialmente diseñado para juntas entre elementos de hormigón, fachadas de granito, petos de balcones y juntas de unión (alrededor de ventanas y puertas, fachadas, revestimientos metálicos, elementos de hormigón) tanto como para juntas en madera y estructuras metálicas.
Características/Ventajas	■ Buena resistencia a la intemperie y al envejecimiento ■ Capacidad de movimiento del 25% ■ Cura sin producir burbujas en su interior ■ Baja tensión sobre el soporte ■ Buena trabajabilidad (fácil de alisar) ■ Excelente adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción ■ Alta resistencia al desgarro

Ensayos

Certificados/Normas	Conforme los requerimientos de ISO 11600, F 25 LM UNE 53.622-89, clase A-1

Datos del Producto

Forma

Apariencia / Color	Blanco, gris y marrón.
Presentación	Unipacs de 300 cm^3 en gris y blanco y salchichón de 600 cm^3 en todos los colores.

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento / Conservación	15 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados en lugar freso y seco, entre +10ºC y +25ºC.

Datos Técnicos

Composición química	Elastómero monocomponente a base de poliuretano	
Densidad	~ 1,3 kg/l (color gris cemento)	(DIN 53479)
Formación de piel	Entre 60-120 minutos (+23/50% h.r.)	

6.1.2

Velocidad de polimerización	~ 2-3 mm/24 horas (+23/50% h.r.)	
Máximo movimiento admisible	25%	
Dimensionado de la junta	Anchura mínima: 10 mm Anchura máxima: 40 mm	
Descuelgue	0 mm , muy bueno	(DIN EN ISO 7390)
Temperatura de servicio	Desde -40ºC hasta 70ºC	

Propiedades Mecánicas/Físicas

Resistencia al Desgarro	~ 7 N/mm (+23ºC/50% r.h.)	(DIN 53505)
Dureza Shore A	~ 25 después de 28 días (+23 ºC / 50% r.h.)	(DIN EN ISO 8340)
Módulo de elasticidad	~ 0.3 N/mm² al 100% de elongación (23ºC / 50% r.h.) ~ 0.6 N/mm² al 100% de elongación (-20ºC)	(DIN EN ISO 8340)
Alargamiento a rotura	~800% (+23ºC / 50% r.h.)	(DIN 53 504)
Recuperación elástica	>80% (+23 ºC / 50% r.h.)	(DIN EN ISO 7389 B)

Información del Sistema

Detalles de Aplicación

Consumo

La junta debe ser diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general la junta debe tener un espesor comprendido entre 10 y 40 mm. La anchura y la profundidad de la junta tendrá que guardar una relación aproximada 2:1 respectivamente.

Dimensiones estándar para soportes cementosos. (según DIN 18540/ tabla 3):

Distancia entre juntas	2 m	2 - 3.5 m	3.5 - 5 m	5 - 6.5 m	6.5 – 8 m
Diseño de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Anchura de la junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La mínima anchura de la junta en ventanas debe ser de unos 10 mm.

Las juntas deben ser dimensionadas adecuadamente pues los cambios no son factibles después de la construcción. La base para el cálculo de la anchura necesaria de junta son los valores técnicos característicos de la masilla y de los materiales adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Consumo aproximado

Anchura de la junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Longitud de la junta/600 ml	Aprox. 7.5 m	Aprox. 4.5 m	Aprox. 2.5 m	Aprox. 1.6 m	Aprox. 1.3 m

Los valores señalados son orientativos.

Fondo de junta: Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de célula cerrada compatibles con la masilla, por ejemplo un perfil de polietileno reticulado.

Calidad del Soporte	Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Se deben eliminar pinturas, lechadas y otras partículas sueltas. Se deben seguir las reglas de la buena práctica de la construcción.
Preparación del Soporte/ Imprimación	*Sika Primer 3N*: En soportes porosos por ejemplo hormigón, hormigón aligerado, mortero… Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas *Sika Cleaner 205*: Para revestimientos epoxi y poliuretano Tiempo abierto: mínimo 15 minutos, *Sika Primer 215:* Para PVC y para mortero en juntas de unión entre PVC y edificios Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas *Sika Primer 204* Para metales, acero inoxidable y acero galvanizado Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 8 horas *Sika Primer 210T* Para aluminio. Tiempo abierto: mínimo 30 minutos, máximo 1 hora. Las imprimaciones son sólo promotores de adherencia. No sustituyen la limpieza de la superficie ni mejoran su resistencia significativamente. Para mayor información consulte la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.
Condiciones de Aplicación/ Limitaciones	
Temperatura del Soporte	Mín. +5ºC / máx. +40ºC
Temperatura Ambiente	Mín. +5ºC / máx. +40ºC
Humedad del Soporte	Seco
Instrucciones de Aplicación	
Método de Aplicación/ Herramientas	Después de la preparación de la junta y el soporte, introducir el fondo de junta a la profundidad requerida y aplicar la imprimación si fuera necesario. Introducir el cartucho en una pistola para sellado y extruir el producto dentro de la junta asegurándose que hay un buen contado con los labios de esta. Rellenar la junta, impidiendo la inclusión de aire. El Silkaflex Pro 2 HP debe ser apretado firmemente contra los bordes de la junta para asegurar una buena adhesión. Alisar con una espátula mojada con agua ligeramente jabonosa antes de que se forme la piel.
Limpieza de Herramientas	Para eliminar las manchas de masilla fresca utilizar el Sika Colma Limpiador. Una vez polimerizada, sólo puede ser eliminada por medios mecánicos.

Construcción

Notas de Aplicación/ Limitaciones	En general, los sellados elásticos no deben pintarse. Cuando se pinte la masilla con pinturas compatibles ésta debe cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta. La compatibilidad de productos de sellado debe ser ensayado individualmente de acuerdo con la norma DIN 52 452-2. La variación de color puede ocurrir debido a la composición química, alta temperatura, radiación ultravioleta (especialmente con el color blanco). Un cambio en el color no influye en la protección en el producto. Antes de utilizar sobre piedra natural contactar con el Departamento Técnico. No debe utilizarse Sikaflex® PRO-2 HP para el sellado de vidrio, en pavimentos y zonas que se encuentren permanentemente sumergidas. No utilizar sobre soportes bituminosos, cauchos, cloropreno, EPDM y materiales que liberen aceites, plastificantes y disolventes No mezclar o exponer SikaFlex Pro 2 HP + sin curar a sustancias que puedan reaccionar con isocianatos, especialmente alcoholes que formen parte de diluentes, solventes, agentes de limpieza y desencofrantes. Ese contacto puede interferir o impedir la reacción del material.
Notas	Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

Salud Seguridad Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química