Construcción

Sikaflex® AT-Façade

Masilla de altas prestaciones para el sellado de juntas

Descripción del Producto	Sikaflex® AT-Façade es un sellador elástico, monocomponente, basado en Polímeros con terminación Silanos, que cura por humedad. Especialmente indicado para juntas de movimiento y conexión sobre soportes porosos y no porosos. Excelente resistencia al envejecimiento y a la radiación UV.
Usos	■ Sikaflex® AT-Façade está especialmente indicado para sellar juntas de movimiento y conexión entre materiales iguales o distintos tales como hormigón, acero y otros metales, ladrillo, etc.
Características/ Ventajas	■ Cumple con ISO 11600 F, Clase 25 LM ■ Capacidad de movimiento de 25% ■ Baja tensiones en el soporte ■ Alta resistencia a la radiación UV, resistencia al envejecimiento e intemperie y estabilidad en el color ■ Excelente trabajabilidad (baja fuerza de extrusión, fácilmente alisable) ■ Muy fácil de aplicar y con muy buen acabado ■ Excelente adherencia sobre soportes porosos y no porosos ■ Adhesión sin necesidad de imprimación sobre muchos soportes ■ Admite pintado* ■ Libre de disolventes ■ Libre de siliconas (*Ver notas de aplicación)
Ensayos	
Certificados / Normas	DIN 18540 F, SKZ Würzburg ISO 11600 Grupo F, clase 25LM SNJF ASTM C920

Datos de Producto

Forma	
Color	Gris, blanco
Presentación	Cartucho de 300 ml, (12 unidades por caja) Salchichón de 600 ml, (20 unidades por caja)
Almacenamiento	
Condiciones de Almacenamiento / Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +10ºC y +25ºC de temperatura.
Datos Técnicos	
Base Química	Polímeros con terminación en silanos monocomponente (Tecnología PU-Híbrido, de curado por humedad)
Densidad	~ 1.3 kg/l dependiendo del color (DIN 53 479)
Formación de piel	~ 80 minutos (+23°C / 50% h.r.)
Velocidad de curado	~ 3 mm/24 h (+23°C / 50% h.r.)
Máximo movimiento admitido	25% LM
Dimensiones de la junta	Anchura mín = 10 mm / Anchura máx = 40 mm

6.1.5

Descuelgue	0 mm, muy buena	(DIN EN ISO 7390)
Temperatura de servicio	-40°C a + 70°C	
Propiedades Mecánicas / Físicas		
Resistencia a la tracción	~ 5.5 N/mm² (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 515)
DurezaShore A	~ 25 después de 28 días (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 505)
Módulo elástico	0.3 N/mm² al 100% elongación (+23°C) 0.5 N/mm² al 100% elongación (-20°C)	(DIN EN ISO 8340)
Alargamiento a la rotura	~ 550% (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 504)
Recuperación elástica	> 80% (+23°C / 50% h.r.)	(DIN EN ISO 7389 B)

Información del Sistema

Detalles de aplicación

Consumo / Diseño de juntas

La anchura de la junta debe estar diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, el ancho de junta está comprendido entre 10 - 40 mm. La relación entre la anchura y la profundidad debe ser aproximadamente 2 : 1, respectivamente.

Dimensiones estándar para soportes cementosos según DIN 18 540 / tabla 3:

Distancia entre juntas	2 m	2 - 3.5 m	3.5 - 5 m	5 - 6.5 m	6.5 - 8 m
Anchura de diseño de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Mínima anchura de la junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La mínima anchura de la junta en ventanas debe ser de unos 10 mm.

Las juntas deben estar dimensionadas adecuadamente por el especificador y contratista de acuerdo con la normativa vigente, puesto que los cambios no son factibles después de la construcción. La base para el cálculo de la anchura necesaria de junta son los valores técnicos característicos de la masilla y de los materiales adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Consumos aproximados:

Anchura de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de junta	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Longitud de junta / 600 ml	~ 7.5 m	~ 4.5 m	~ 2.5 m	~ 1.6 m	~ 1.3 m

Fondo de junta:
Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de polietileno de célula cerrada.

Calidad del soporte

Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.

Preparación del soporte / Imprimación	Sikaflex® AT-Façade tiene generalmente muy buena adhesión sobre soportes limpios y sanos. Para una buena adhesión en pegados estructurales, para sellados de juntas tensionadas, o en casos de exposición extrema y prolongada a la intemperie, deben usarse previamente sobre los soportes, productos de limpieza e imprimaciones. *Soportes no porosos:* Por ejemplo metales, aluminio, y revestimientos en polvo, etc, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y SikaCleaner 205 usando una toallita de papel o trapo. Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas. Para metales como cobre, latón, titanio-zinc usar Sika®Primer-3 N como promotor de la adherencia. *Soportes porosos:* Por ejemplo hormigón, hormigón poroso, revestimientos cementosos, morteros, ladrillo, etc, tienen que imprimarse con Sika®Primer-3 N usando un cepillo o pincel. Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 30 minutos y un máximo de 8 horas. Nota importante: Las imprimaciones sólo son agentes promotores de la adherencia. Nunca reemplazan la limpieza de las superficie, ni mejoran significativamente la resistencia final del pegado. Las imprimaciones mejoran el buen funcionamiento de la junta de sellado, a largo plazo. Para más información consultar la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.
Condiciones de Aplicación / Limitaciones	
Temperatura del Soporte	+5°C min. / +40°C max.
Temperatura Ambiente	+5°C min. / +40°C max.
Humedad del Soporte	Seco
Instrucciones de Aplicación	
Método de Aplicación / Herramientas	Sikaflex® AT-Façade se suministra listo para su uso. Después de la prepación de la junta y del soporte, colocar el fondo de junta a la adecuada profundidad, y si fuera necesario aplicar la imprimación correspondiente. Insertar el cartucho o salchichón dentro de la pistola y extruir el Sikaflex® AT-Façade dentro de la junta asegurando un contacto total en toda la junta. Rellenar la junta, evitando que quede aire ocluido. Debe alisarse firmemente el Sikaflex® AT-Façade contra los labios de la junta para asegurar un completo contacto y buena adhesión. Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienta delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla comience a polimerizar. Se recomienda utilizar el líquido alisador de juntas, para obterner una superficie de sellada pulcra y perfecta.
Limpieza de herramientas	Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con SikaTopClean-T inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.
Notas de Aplicación / Limitaciones	En general, los sellados elásticos no deben pintarse. No obstante, cuando se pinte la masilla con pintura compatibles, se deberá cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta. La compatibilidad debe ensayarse de acuerdo con la DIN 52 452-4. Variaciones en el color pueden deberse a exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. De cualquier manera, un cambio en el color no influye negativamente en el desarrollo o durabilidad del producto. Antes de usar sobre piedra natural, contactar con el Departamento Técnico. No usar Sikaflex® AT-Façade para el sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador. No usar para juntas bajo presión o juntas en inmersión permanente.

Construcción

Notas	Todos los datos técnicos indicados en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

Salud
Seguridad
Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química