

Hoja de Datos de Producto

Edición 02/01/2007
 Identificación nº 6.1.6
 Versión nº 1
 Sikaflex® AT-Connection

Sikaflex® AT-Connection

Masilla de uso universal para el sellado de juntas de conexión

Descripción del Producto	Sikaflex® AT-Connection es un sellador elástico, monocomponente, basado en Polímeros con terminación Silanos, que cura por humedad. Especialmente indicado para juntas de movimiento y conexión sobre soportes porosos y no porosos. Sikaflex® AT-Connection no tiene olor ni disolventes, y es adecuada para usos en interiores y exteriores.	
Usos	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sikaflex® AT-Connection cumple los requerimientos para toda clase de juntas de conexión, juntas perimetrales de puertas y ventanas, juntas en parapetos de balcones, fachadas y cubrejuntas de metal, y otros tipos de juntas de movimiento y construcción. 	
Características/ Ventajas	<ul style="list-style-type: none"> ■ Capacidad de movimiento de 25% ■ Baja tensiones en el soporte ■ Alta resistencia a la radiación UV, resistencia al envejecimiento e intemperie y estabilidad en el color ■ Excelente trabajabilidad (baja fuerza de extrusión, fácilmente alisable) ■ Muy fácil de aplicar y con muy buen acabado ■ Excelente adhesión sobre soportes porosos y no porosos ■ Adhesión sin necesidad de imprimación sobre muchos soportes ■ Admite pintado* ■ Libre de solventes ■ Propiedades mecánicas altas (*Ver notas de aplicación) 	
Ensayos		
Certificados / Normas	ISO 11600 Grupo F, clase 25HM/20LM SKZ Würzburg	
Datos de Producto		
Forma		
Color	Gris, blanco	
Presentación	Cartucho de 300 ml, (12 unidades por caja) Salchichón de 600 ml, (20 unidades por caja)	
Almacenamiento		
Condiciones de Almacenamiento / Conservación	12 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados. Almacenar en lugar fresco y seco, protegido de la luz directa del sol y entre +10°C y +25°C de temperatura.	
Datos Técnicos		
Base Química	Polímeros con terminación en silanos monocomponente (Tecnología PU-Híbrido, de curado por humedad)	
Densidad	~ 1.3 kg/l dependiendo del color	(DIN 53 479)
Formación de piel	~ 60 minutos (+23°C / 50% h.r.)	
Velocidad de curado	~ 2 mm/24 h (+23°C / 50% h.r.)	
Máximo movimiento admitido	25%	
Dimensiones de la junta	Anchura mín = 10 mm / Anchura máx = 35 mm	
Descuelgue	0 mm, muy buena	(DIN EN ISO 7390)
Temperatura de servicio	-40°C a + 70°C	



Propiedades Mecánicas / Físicas

Resistencia a la tracción	~ 4.5 N/mm ² (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 515)
Dureza Shore A	~ 25 después de 28 días (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 505)
Módulo elástico	0.4 N/mm ² al 100% elongación (+23°C)	(DIN EN ISO 8340)
Alargamiento a la rotura	~ 450% (+23°C / 50% h.r.)	(DIN 53 504)
Recuperación elástica	> 70% (+23°C / 50% h.r.)	(DIN EN ISO 7389 B)

Información del Sistema

Detalles de aplicación

Consumo / Diseño de juntas La anchura de la junta debe estar diseñada según la capacidad de movimiento de la masilla. En general, el ancho de junta está comprendido entre 10 - 35 mm. La relación entre la anchura y profundidad debe ser aproximadamente 2 : 1, respectivamente.

Dimensiones estándar para soportes cementosos según DIN 18 540 / tabla 3:

Distancia entre juntas	2 m	2 - 3.5 m	3.5 - 5 m	5 - 6.5 m	6.5 - 8 m
Anchura de diseño de la junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Mínima anchura de la junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de la junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm

La mínima anchura de la junta en ventanas debe ser de unos 10 mm.

Las juntas deben estar dimensionadas adecuadamente por el especificador y contratista de acuerdo con la normativa vigente, puesto que los cambios no son factibles después de la construcción. La base para el cálculo de la anchura necesaria de junta son los valores técnicos característicos de la masilla y de los materiales adyacentes, la exposición de los elementos constructivos, su ejecución y tamaño.

Consumos aproximados:

Anchura de junta	10 mm	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm
Profundidad de junta	8 mm	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm
Longitud de junta / 600 ml	~ 7.5 m	~ 4.5 m	~ 2.5 m	~ 1.6 m	~ 1.3 m

Fondo de junta:

Se debe utilizar sólo fondos de juntas a base de espuma de polietileno de célula cerrada.

Calidad del soporte Limpio y seco, homogéneo, libre de grasa, polvo y partículas mal adheridas. Deben eliminarse lechadas, pinturas y partículas mal adheridas.

Preparación del soporte / Imprimación	<p>Sikaflex AT- Connection tiene generalmente muy buena adhesión sobre soportes limpios y sanos. Para una buena adhesión en pegados estructurales, para sellados de juntas tensionadas, o en casos de exposición extrema y prolongada a la intemperie, deben usarse previamente sobre los soportes, productos de limpieza e imprimaciones.</p> <p><i>Soportes no porosos:</i></p> <p>Por ejemplo metales, aluminio, y revestimientos en polvo, etc, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y SikaCleaner 205 usando una toallita de papel o trapo. Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas. Para metales como cobre, latón, titanio-zinc usar Sika®Primer-3 N como promotor de la adherencia.</p> <p><i>Soportes porosos:</i></p> <p>Por ejemplo hormigón, hormigón poroso, revestimientos cementosos, morteros, ladrillo, etc, tienen que imprimirse con Sika®Primer-3 N usando un cepillo o pincel. Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 30 minutos y un máximo de 8 horas.</p> <p><i>Nota importante:</i></p> <p>Las imprimaciones sólo son agentes promotores de la adherencia. Nunca reemplazan la limpieza de la superficie, ni mejoran significativamente la resistencia final del pegado.</p> <p>Las imprimaciones mejoran el buen funcionamiento de la junta de sellado, a largo plazo.</p> <p>Para más información consultar la Hoja de Datos de Producto de Imprimaciones para masillas.</p>
Condiciones de Aplicación / Limitaciones	
Temperatura del Soporte	+5°C min. / +40°C max.
Temperatura Ambiente	+5°C min. / +40°C max.
Humedad del Soporte	Seco
Instrucciones de Aplicación	
Método de Aplicación / Herramientas	<p>Sikaflex® AT-Connection se suministra listo para su uso.</p> <p>Después de la preparación de la junta y del soporte, colocar el fondo de junta a la adecuada profundidad, y si fuera necesario aplicar la imprimación correspondiente. Insertar el cartucho o salchichón dentro de la pistola y extruir el Sikaflex® AT-Connection dentro de la junta asegurando un contacto total en toda la junta. Rellenar la junta, evitando que quede aire ocluido. Debe alisarse firmemente el Sikaflex® AT-Connection contra los labios de la junta para asegurar un completo contacto y buena adhesión.</p> <p>Con el fin de conseguir un buen acabado estético se recomienda delimitar la junta con una cinta adhesiva de enmascarar. Ésta se retirará, antes de que la masilla comience a polimerizar. Se recomienda utilizar el líquido alisador de juntas, para obtener una superficie de sellada pulcra y perfecta.</p>
Limpieza de herramientas	<p>Limpiar las herramientas y equipo de trabajo con Sika® Remover-208 ó SikaTopClean-T inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.</p>
Notas de Aplicación / Limitaciones	<p>En general, los sellados elásticos no deben pintarse.</p> <p>No obstante, cuando se pinte la masilla con pintura compatibles, se deberá cubrir al menos 1 mm a cada lado de la junta. La compatibilidad debe ensayarse de acuerdo con la DIN 52 452-4.</p> <p>Variaciones en el color pueden deberse a exposición a productos químicos, altas temperaturas, radiación UV. De cualquier manera, un cambio en el color no influye negativamente en el desarrollo o durabilidad del producto.</p> <p>Antes de usar sobre piedra natural, contactar con el Departamento Técnico.</p> <p>No usar Sikaflex® AT-Connection para el sellado de cristales, sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceite, plastificantes o solventes que puedan atacar al sellador.</p> <p>No usar para juntas bajo presión o juntas en inmersión permanente.</p>

Notas	Todos los datos técnicos de esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. El valor real puede variar debido a circunstancias fuera de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página "www.sika.es".

**OFICINAS CENTRALES
Y FABRICA**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

**OFICINAS CENTRALES
Y CENTRO LOGÍSTICO**

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)



Salud
Seguridad
Medio Ambiente
**Compromiso de Progreso
de la Industria Química**