Construcción

Sikaguard® 62

Revestimiento protector, ligeramente tixotrópico, a base de resinas epoxi

Descripción del Producto	Pintura para revestimientos protectores, ligeramente tixotrópico, a base de resinas epoxi, de dos componentes. Aplicado sobre hormigón o acero los protege contra la corrosión, intemperies y ataques químicos de tipo moderado a medio.
Usos	*Se utiliza para la protección contra solicitaciones mecánicas altas y químicas medias en:* ■ Lavanderías ■ Curtidurías ■ Tintorerías ■ Centrales lecheras, ■ Industrias alimentarias (paredes y zócalos) etc. *En locales que necesita pavimentos anti-polvo: industria farmacéutica, electrónica, mecánica de precisión... Con arena de cuarzo como sistema antideslizante en capa delgada.* ■ En depósitos, silos. ■ Pavimentos y paredes. ■ Estructuras metálicas, tuberías, conducciones. ■ Garajes, talleres mecánicos. ■ Instalaciones depuradoras de aguas residuales. ■ Recomendado para el revestimiento interior de tanques y depósitos que vayan a contener agua potable y aceites comestibles.
Características/Ventajas	■ Elevadas resistencias mecánicas. ■ Duro pero tenaz. Endurece sin retracción incluso a temperaturas bajas. ■ Alta resistencia a la abrasión. ■ Altos espesores en una sola capa. ■ Revestimientos protectores contra la corrosión. ■ Excelente adherencia sobre la mayoría de los materiales de construcción (con imprimación si fuera necesario): hormigón, mortero, piedra, fibrocemento, resinas epoxi, morteros epoxi-cemento, acero, hierro, aluminio, etc. ■ Buena estabilidad del color en interiores. ■ Resiste agua dulce, agua salada, aguas residuales, lejías, detergentes, aceites de calefacción y de motores, numerosos tipos de aceites y grasas animales y vegetales. ■ Resiste temporalmente ácidos minerales diluidos, bases fuertes, carburantes, y algunos jugos de frutas.

Ensayos

Certificados/Normas	*Producto apto para contacto con agua potable, que cumple con los requisitos exigibles:* ■ Migraciones específicas dentro de los límites indicados en el Real Decreto 2207/1994 (B.O.E. de 18 de enero de 1995), según ensayo realizado en el Laboratorio Homologado por el Ministerio de Sanidad y Consumo «Oficina Técnica de Estudios y Controles. Joaquín Riera Tuebols, S. A.». ■ Fabricado con materias primas incluidas en las listas de sustancias permitidas para la fabricación de materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con agua potable (Real Decreto 118 / 2003. B.O.E. de 11 de febrero de 2003).

5.6.2

Datos del Producto

Forma

Apariencia/Colores	Componente A: Resina coloreada Componente B: Endurecedor transparente Mezcla A+B: Blanco, rojo óxido RAL 3009, azul RAL 5012, verde pálido RAL 6021 y gris plata RAL 7001. (Los colores son aproximados)
Presentación:	Lotes predosificados de 5 kg.

Almacenamiento

Condiciones de Almacenamiento/ Conservación	18 meses, desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco a temperatura comprendida entre +5° C y +25° C.

Datos Técnicos

Base química	Resina epoxi de dos componentes.
Densidad	Aprox. 1,33 Kg/l.
Contenido de sólidos	Aprox. 100%.
Proporciones de mezcla en peso	

Propiedades Físicas/ Mecánicas

Adherencia	Al hormigón ≥ 30 kg/cm^2 (rompe el hormigón). Sobre acero (chorreado con arena): Aprox. 130 kg/cm^2.
Resistencia a la abrasión	Aprox.33,4 ± 1,6 mg. de pérdida Norma ASTM 4060 (Método TABER disco CS-10, 1.000 gr. De carga y 500 ciclos)
Resistencias Químicas	Ver tabla al final de la Hoja de Datos de Producto

Información del sistema

Detalles de Aplicación

Consumo/Dosificación	Entre 0,300 y 0,900 kg/m^2 (200 micras - 600 micras) según el estado del soporte, temperatura y sistema de aplicación (aproximadamente 0,150 kg/m^2 para un espesor de película de 100 micras). El tratamiento debe tener por lo menos 600 micras de espesor para obtener una protección eficaz. Espesores: en vertical 200 micras máximo - (0,2 mm), por capa. en horizontal 600 - 900 micras - (0,6 - 0,9 mm), en total.
Calidad del soporte	Los soportes de hormigón o mortero deben tener una edad mínima entre 3 y 4 semanas, dependiendo de las condiciones climáticas, y una humedad máxima del 5% a 2 cm de profundidad.
Preparación del soporte	Todas las superficies estarán limpias, secas, libres de partículas sueltas o mal adheridas. Las de hormigón o mortero estarán exentas de lechada de cemento y las de acero de incrustaciones, cascarillas y herrumbre. Los soportes de hormigón se deben preparar preferiblemente con medios mecánicos (chorro de arena, granallado, etc.), dejando un acabado fino pero no bruñido y las de acero con chorro de arena hasta un grado Sa 2,5 de la Norma SIS 055900, aplicándose después una mano de Sikadur® Primer EG (Phosphate).

Condiciones y límites de Aplicación/ Limitaciones

Temperatura del soporte	Mayor de +5° C
Temperatura de Aplicación	Entre +15° C y +20° C ya que a temperaturas más elevadas se acorta sensiblemente su vida de mezcla.
Humedad relativa del aire	No debe superar el 80%.
Punto de rocío	La temperatura deber ser superior en 3° C al «punto de rocío»

Instrucciones de Aplicación

Mezclado	Componente A = 3 partes (en peso). Componente B = 1 parte (en peso).
Tiempo de mezclado	El Sikaguard®- 62 es un producto de dos componentes, predosificado. Utilizando preferiblemente una batidora eléctrica de baja velocidad (600 r.p.m.), homogeneizar primero por separado los dos componentes y verter a continuación el componente B en el recipiente del componente A, procediendo al mezclado de ambos hasta su total homogeneización, durante aproximadamente 3 minutos. Evitar en lo posible la oclusión de aire.
Método de Aplicación/ Herramientas	Es necesaria imprimación en los siguientes casos: ■ Es necesaria una mano de Sikadur® Primer EG (Phosphate) antes de aplicar Sikaguard®-62 sobre soportes metálicos para asegurar su protección anticorrosiva, con un consumo de aprox. 0,300 - 0,350 kg/m² de imprimación. ■ Sobre soportes cementosos en pavimentos aplicar una mano de Sikafloor®-156, con un consumo de 0,200 - 0,300 kg/m². ■ En revestimiento de paredes se aplicarán las anteriores imprimaciones cuando la alta porosidad del soporte lo haga aconsejable Ver las Hojas de Datos de Producto correspondientes. Una vez mezclado, el Sikaguard 62 se puede aplicar con brocha no muy blanda o rodillo de velur (lana rasa) Sika Roller 18.
Limpieza de Herramientas	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su empleo con Sika® Colma Limpiador pues totalmente endurecido, el Sikaguard®-62 solamente puede ser eliminado por medios mecánicos.
Vida de la mezcla	Aprox. 30-45 minutos (a +20ºC)
Tiempos de espera/ Repintabilidad	Mínimo: 8 horas / Máximo: 48 horas (a +20ºC)
Notas de Aplicación/ Límites	El Sikaguard®- 62 debe ser protegido al menos durante las primeras 48 horas que siguen a su aplicación. La vida de la mezcla disminuye cuando la temperatura o la cantidad de mezcla preparada aumenta. El Sikaguard®-62 blanco sometido a los rayos U.V. puede amarillear ligeramente con el tiempo. El Sikaguard®- 62 no admite dilución alguna con disolventes. Para que sea eficaz como revestimiento de protección, el espesor de capa será de 0,6 mm (600 micras) como mínimo, aplicado en 2-3 capas. No resiste el contacto permanente con disolventes orgánicos, diluentes nitrados o diluentes para resinas.

Detalles de Curado

Producto aplicado listo para usar	Tráfico de peatones: 24 horas. Curado total: 10 días, para máximas resistencias mecánicas y químicas, y para la inmersión en agua.

CUADRO DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

(3 capas sobre acero = aprox. 500 micras)

SUSTANCIA QUÍMICA ACTUANTE	TEMP. ENSAYO (°C)	TIEMPO DE EXPOSICIÓN Y COMPORTAMIENTO					
		1 día	7 días	30 días	2 meses	6 meses	12 meses
Acetato de etilo	20	A	B	C	—	—	—
Acetona	20	A	C	—	—	—	—
Ácido acético 20%	20 40	A A	A A	A A	A AD	AD C	C —
Ácido cítrico 20%	20 40	A A	A A	A A	A AD	AD AD	AD AD
Ácido clorhídrico 10%	20	A	A	A	A	A	A
Ácido clorhídrico concentrado	20 40	A AD	AD AD	AD AD	AD BD	AD C	AD —
Ácido fórmico 10%	20	A	A	A	A	A	B
Ácido fosfórico 40%	20 40	A AD	AD AD	AD BD	BD C	BD —	C —
Ácido láctico 20%	20 40	A A	A A	A AD	AD C	BD —	C —
Ácido nítrico 20%	20 40	AD AD	AD AD	AD C	C —	— —	— —
Ácido oxálico 10%	20 40	A A	A AD	AD AD	AD C	BD —	C —
Ácido sulfúrico 50%	20 40	AD AD	AD AD	AD AD	AD AD	AD AD	AD AD
Ácido sulfuroso 5%	20 40	A A	A AD	AD AD	AD AD	AD AD	BD BD
Ácido tartárico 20%	20	A	A	A	A	A	A
Acrilonitrilo	20	A	A	A	A	A	A
Agua	20 40 60	A A A	A A A	A A A	A A B	A A B	A A B
Agua destilada	20 40 60	A A A	A A A	A A A	A A BD	A A BD	A AD BD
Agua oxigenada 5%	20	A	A	A	A	B	B
Amoníaco 10%	20 40	A A	A A	A A	A A	A A	A AD
Detergentes (p.e. «Ajax»)	20 40	A A	A A	A A	A A	A AD	A AD
Estireno	20	A	A	A	A	A	B
Etanol	20 40	A A	A B	A C	B —	C —	— —
Etanol: Agua = 60:40	20	A	A	A	A	A	A
Fuel-oil (EMPA)	20 40 60	A A A	A A A	A A A	A A A	A A A	A A A
Keroseno	20 40	A A	A A	A A	A A	A A	A A
Lechada de cemento	20 40	A A	A A	A A	A A	A A	AD BD
Lejía 14% Cl2	20	A	A	AD	BD	BD	C
Líquido de ensilado	20 40	A A	A A	A AD	AD BD	AD BD	AD BD

CUADRO DE RESISTENCIAS QUÍMICAS
(3 capas sobre acero = aprox. 500 micras)

SUSTANCIA QUÍMICA ACTUANTE	TEMP. ENSAYO (°C)	TIEMPO DE EXPOSICIÓN Y COMPORTAMIENTO					
		1 día	7 días	30 días	2 meses	6 meses	12 meses
Líquido de estiércol	20	A	A	A	A	A	AD
	40	A	A	A	AD	AD	AD
Líquidos hidráulicos (p.e. «Arcosafe» «Skydrol»)	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	B	D
Metil etil cetona	20	A	C	—	—	—	—
Permanganato potásico	20	A	A	B	C	—	—
Solución de cloruro-férrico 35%	20	A	A	AD	AD	AD	AD
	40	A	A	AD	AD	AD	AD
Solución de sulfato ferroso 35%	20	A	AD	AD	AD	AD	AD
	40	A	AD	AD	AD	AD	AD
Solución saturada de cloruro sódico	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Solución saturada de sosa	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Solución saturada de sulfito sódico	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Sosa cáustica	20	A	A	A	A	A	A
	40	A	A	A	A	A	A
Tolueno	20	A	A	B	B	B	B
	40	A	A	B	B	B	C
Tricloroetileno	20	A	B	C	—	—	—

A = Resistente en contacto prolongado.
B = Resistente temporalmente.
C = Se destruye el revestimiento.
D = Se decolora el revestimiento.

Estos datos están basados en ensayos de Laboratorio. En la práctica, se pueden obtener otros resultados basados en variaciones de las condiciones de uso, mezclas de diversos productos, etc.
Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

Notas

Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.

Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

Salud Seguridad Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química