Construcción

Poxitar®-LS

Revestimiento de altas resistencias a base de resinas epoxi con aceite de antraceno con larga vida de mezcla

Descripción del producto	Pintura de dos componentes a base de resinas epoxi y aceite de antraceno, libre de breas de hulla, con cargas minerales y con un alto contenido en sólidos.
Usos	*Adecuado para la realización de revestimientos sobre hormigón y acero que requieran una o varias de las siguientes características:* ■ Buenas resistencias químicas (cubetos de retención, depósitos de combustibles, zonas con posibles derrames de productos químicos, digestores y otras instalaciones en E.D.A.R.,...). ■ Buena resistencia a la abrasión (canales, tuberías, aliviaderos, rampas, compuertas, revestimientos antiderrapantes,...). ■ Buena impermeabilidad (tableros de puentes, obras hidráulicas de diferentes tipos, elementos enterrados o sumergidos,...).
Características / Ventajas	■ Excelente resistencia química (agua, agua de mar, aguas fecales, ácidos y bases diluidas, sales neutras, aceites minerales y grasas, detergentes). ■ Buena resistencia a la abrasión. ■ Libre de breas de hulla, por lo que no es un producto tóxico. Vida de mezcla prolongada. ■ Plazos de repintado más largos. ■ No reblandece con el calor. ■ Alto espesor de película en una sola capa. ■ Tiempos de secado y curado rápidos.

Datos del producto

Forma

Color	Componente A: Negro Componente B: Amarillento Mezcla A+B: Negro
Presentación	Lotes predosificados de 25 kg. Componente A: 22,25 kg Componente B: 2,75 kg

Almacenamiento

Condiciones de almacenamiento / Conservación	6 meses desde su fecha de fabricación, en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados. En lugar seco y fresco, protegido de la humedad. A temperatura entre +5° C y +25° C.

Datos Técnicos

Base química	Resina epoxi modificada con aceite de antraceno, libre de breas de hulla, de dos componentes.
Espesor de película seca	150-200 micras, por capa
Densidad	Componente A: ~ 1,7 kg/l Componente B: ~ 1.1 kg/l De la mezcla fresca ~ 1,5 kg/l
Contenido de sólidos	En volumen: aprox. 73%

5.6.4

Propiedades Físicas / Mecánicas

Adherencia al hormigón	Al hormigón ≥ 30 kg/cm² (rompe el hormigón).
Resistencia a temperaturas	Calor seco hasta aprox. +100º C. Calor húmedo y agua caliente hasta +60º C.

Información del sistema

Detalles de aplicación

Consumo / Dosificación	Para un espesor de capa de 100 micras en seco, se puede estimar en aproximadamente 0,230 kg/m². *Como pintura protectora:* ■ Sobre hormigón: 0,400 - 0,450 kg/m² en una mano (se recomienda dar dos manos, como mínimo). ■ Sobre acero: 0,350 - 0,400 kg/m² en una mano *Como revestimiento superficial resistente a la abrasión, con arena de cuarzo o para la impermeabilización de tableros de puente:* ■ Poxitar®-LS: 0,400 - 0,650 kg/m² por capa. ■ Arena de cuarzo: Aprox. 1,5 kg/m²
Calidad del soporte	Las superficies estarán secas, limpias, libres de polvo, partes mal adheridas, trazas de aceites y grasas o restos de pinturas antiguas. Los soportes de hormigón o mortero de cemento deberán tener como mínimo 3-4 semanas de edad.
Preparación del soporte	En caso necesario se procederá a una limpieza con chorro de arena, lo cual contribuye a mejorar notablemente la adherencia. Coqueras, desconchones, nidos de grava, etc., deberán ser reparados previamente con un mortero de reparación adecuado Sobre superficies de hormigón no es necesaria, pero se recomienda aplicar la primera mano diluida con un 3-5% en volumen de Diluente S como máximo. Sobre soportes metálicos sometidos a solicitaciones mecánicas severas se recomienda aplicar una capa de Sikadur® Primer EG (Phosphate)..

Condiciones y limites de aplicación / Limiaciones

Temperatura del soporte	Mínimo +5º C / Máximo +30º C. Debe ser de al menos +3° C por encima del punto de rocío.
Temperatura ambiente	Mínimo +5º C / Máximo +35º C.

Instrucciones de Aplicación

Mezcla	Componente A: 89 partes Componente B: 11 partes
Tiempo de mezclado	Remover el componente A (resina), añadir el componente B (endurecedor) y mezclarlos preferiblemente con una batidora eléctrica de baja velocidad (600 r. p. m.), moviéndola de arriba a abajo hasta conseguir una masa totalmente homogénea.
Método de aplicación/ Herramientas	Cuando la aplicación se haga con brocha o rodillo y la temperatura sea de +20° C aprox. el Poxitar LS se utilizará sin diluir, pero para temperaturas inferiores a +10° C se puede diluir con aprox. un 3% de Diluente S. Para la aplicación con pistola de alta presión (P = 3-3,5 kg/cm²) se diluirá con un 3-5% en peso de Diluente S como máximo. Para proyección con pistola airless se debe ajustar la viscosidad con la siguiente cantidad de Diluente S: ■ 2% en peso para temp. de +20° C, ■ 5% en peso para temp. de +10° C

Limpieza de las herramientas	Los útiles y herramientas se limpiarán inmediatamente después de su uso con Diluente S.
Vida de la mezcla	~ 3-4 horas (a +20° C)
Tiempos de espera / Repintabilidad	Mínimo 15 horas./ Máximo 72 horas (en exteriores, sin sol (a +20° C): En interiores puede aplicarse algunos días después, según las temperaturas y condiciones existentes.
Notas de aplicación/ Límites	El Poxitar®-LS no resiste el contacto permanente con hidrocarburos aromáticos, ni aceites de alquitrán (tar-oil). El Poxitar®-LS contiene disolventes, por lo que en su aplicación en locales cerrados se debe asegurar una buena ventilación con circulación suficiente de aire fresco. Si el componente B estuviera cristalizado, se calentará en agua al «baño maría» hasta una temperatura de +40° C a +50° C, dejándolo enfriar hasta temperatura normal de +15° C a +20° C, antes de mezclarlo con el componente A.

Detalles de curado

Producto aplicado listo para su empleo	Secado al tacto. Aprox. 5-6 horas Curado total: Aprox. 8 días Para inmersión en agua, mín. 14 días
Notas	Todos los datos técnicos indicados en estas Hojas de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Las medidas reales de estos datos pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.
Instrucciones de Seguridad e Higiene	Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto, que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad.
Notas Legales	Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página “www.sika.es”.

Oficinas centrales y Fabrica

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
Carretera de Fuencarral, 72
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Oficinas centrales y Centro Logístico

Madrid 28108 - Alcobendas
P. I. Alcobendas
C/ Aragoneses, 17
Tels.: 916 57 23 75
Fax: 916 62 19 38

Diseño y producción en instalaciones de Alcobendas (Madrid)

Salud
Seguridad
Medio Ambiente
Compromiso de Progreso de la Industria Química