



Módulo Térmico **TEKNA 100**

Sistema Modular para Salas de Calderas

Z

K

E

T



Saunier Duval

¿Qué es?

Los módulos térmicos TEKNA 100 de Saunier Duval son grupos diseñados para poder realizar cualquier tipo de instalación de calefacción centralizada (sala de calderas) de la manera más sencilla.

Cada módulo puede trabajar independientemente bajo el control de un simple termostato o, a través de un cuadro de control, poder disponer del mando total de la instalación (calefacción y A.C.S.).

Instalaciones posibles

- Baterías en línea de 1, 2, 3 y hasta 4 módulos como máximo.
- Combinaciones de varias baterías en paralelo.

2 etapas de potencia por módulo

- Permite la siguiente escala de potencias: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350 y 400 kW.

¿De qué consta?

El módulo TEKNA 100 consta de un bastidor de acero sobre el que se apoyan el colector de entrada de gas y el del circuito de calefacción.

Tres conjuntos de quemador en acero inoxidable, intercambiador en cobre de alta pureza y bomba integran el núcleo central y permiten trabajar al módulo en función de la demanda.

El colector de los productos de la combustión permite realizar la salida a través de una chimenea de Ø250 mm.

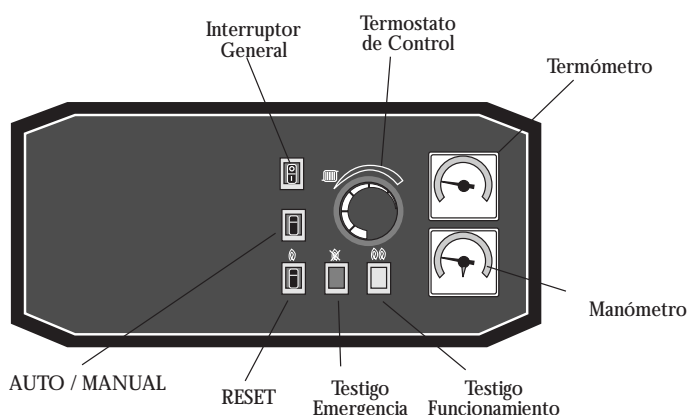
La unidad está revestida de paneles metálicos pintados al horno y que no precisan de herramientas para ser desmontados.

Otras características

Las dos etapas de potencia de cada módulo permiten adaptarse a las necesidades reales de la instalación, pudiendo realizarse el mando desde el exterior y permitiendo al instalador múltiples soluciones de control.

Al disponer de bombas internas, el módulo no implica un incremento de pérdida de carga en la instalación. Esto facilita el diseño y el cálculo de la bomba y la instalación.

Panel de Mandos



Ventajas

Modularidad

Adaptación a cualquier tipo de instalación colectiva en base a un único tipo de módulo térmico de 100 kW y posibilidad de alternancia y rotación de funcionamiento.

Flexibilidad

Aportación en cada momento de forma modular la potencia que demanda la instalación, buscando el máximo rendimiento y optimizando el consumo de gas.

Compacidad y escaso peso

El ancho de los módulos -680 mm- permite su paso por el marco de una puerta de 80 cm, lo que resulta muy útil en la reforma de una sala de calderas en sótanos de difícil acceso. Su escasa altura -1450 mm- y reducido peso -86 Kg- los hacen ideales para ser instalados en camarotes y azoteas.

Bajo nivel sonoro

Gracias al empleo de quemadores atmosféricos y realizar la evacuación de PDCs por tiro natural sin necesidad de ventilación forzada el nivel sonoro es realmente bajo.

Sencillez de instalación

Dos únicos colectores (agua de calefacción y gas) ensamblados mediante bridas.

Fiabilidad y robustez

La sencillez de la estructura y la calidad de los componentes de los módulos aseguran un funcionamiento perfecto y una óptima conservación durante muchos años.

Fácil mantenimiento (preventivo y correctivo)

La accesibilidad por la parte anterior y posterior de la unidad así como la posibilidad de aislar para su reparación un módulo averiado sin afectar al funcionamiento de la línea agilizan el trabajo de los Servicios Técnicos.

Seguridades

Seguridad de falta de llama

Sistema automático de encendido por tren de chispas y control de llama por ionización.

Seguridad de sobrecalentamiento

Tres termocontactos en los intercambiadores limitan la temperatura del agua a 100 °C, con el consiguiente corte de suministro de gas al módulo.

Seguridad de falta de agua

Un presostato en el colector principal corta el funcionamiento por debajo de 0,9 bar, impidiendo que el equipo trabaje sin agua y se deteriore.

Seguridad de falta de tiro

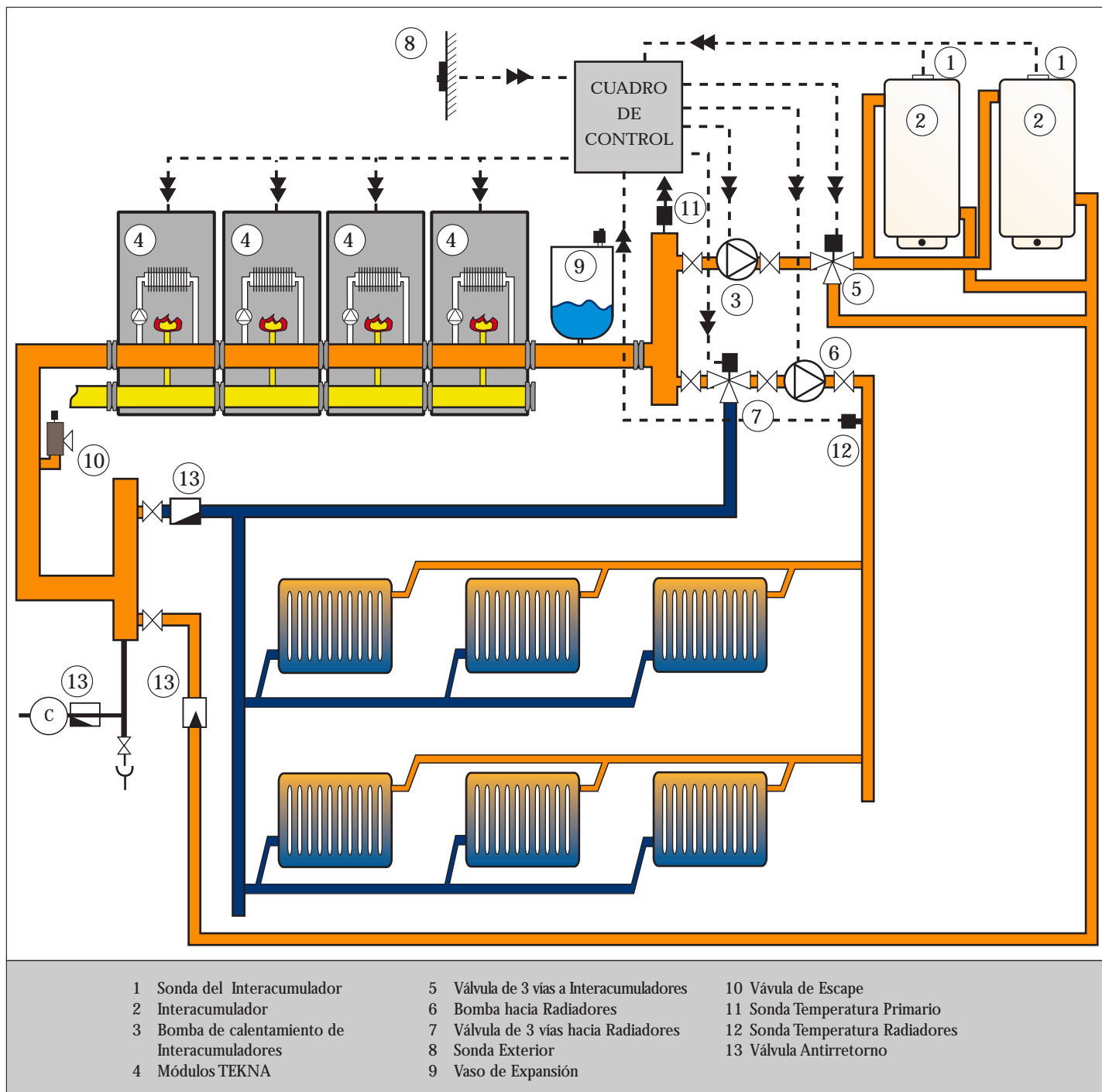
Acorde a la normativa CE este dispositivo impide mediante el bloqueo del módulo la penetración de gases de la combustión en la estancia.

Seguridad de exceso de presión de gas

El mecanismo de gas está diseñado para impedir el paso de gas en caso de que exista una presión superior a la de trabajo.

TEKNA 100

Ejemplo de esquema hidráulico de una instalación de 410 kW, con producción de A.C.S.



En el caso de demanda de calefacción la válvula de tres vías (7) deja pasar directamente el agua al circuito de calefacción. Las válvulas (13) impiden el retorno del agua, de modo que los cuatro módulos trabajen en serie, aumentando paulatinamente la temperatura del agua de calefacción. La recirculación está asegurada por la bomba (6).

Si se detecta una necesidad de agua caliente sanitaria a través de los sensores (1) se produce el giro de la válvula de tres vías (5), de tal forma que permite el paso del agua de calefacción desde los módulos de control a los interacumuladores (2) o en su caso al intercambiador de placas. La bomba (3) asegura la circulación a través del primario de los interacumuladores (2), para la producción de a.c.s.

Nuestros servicios comerciales están a su disposición en:

ALBACETE	967	23	87	97
ALICANTE	96	517	42	46
ALMERÍA	950	27	09	55
ASTURIAS	98	531	12	73
BARCELONA	93	336	52	00
BADAJOS	924	31	08	02
BILBAO	94	489	62	00
BURGOS	947	29	10	92
CÁCERES	924	31	08	02
CÁDIZ	95	468	02	88
CASTELLÓN	96	316	25	60
CIUDAD REAL	926	23	23	06
CÓRDOBA	957	32	13	88
CUENCA	926	23	23	06
GIRONA	972	23	01	23
GRANADA	958	46	83	96
GRANOLLERS	93	879	28	53
GUADALAJARA	91	754	01	50
HUESCA	974	22	39	37
JAÉN	953	25	25	10
LA CORUÑA	981	63	91	24
LEÓN	987	26	15	42
LOGROÑO	941	23	40	85
LUGO	982	22	77	36
LLEIDA	973	22	45	04
MADRID	91	754	01	50
MÁLAGA	95	233	43	17
MANRESA	93	873	09	78
MURCIA	968	20	29	67
P. MALLORCA	971	75	75	28
PAMPLONA	948	26	25	86
SALAMANCA	923	23	26	41
SANTANDER	942	33	87	32
SAN SEBASTIÁN	943	21	65	64
SEGOVIA	920	22	50	74
SEVILLA	95	468	02	88
TARRAGONA	977	24	51	71
TOLEDO	926	23	23	06
VALENCIA	96	316	25	60
VALLADOLID	983	47	55	00
VIC	93	886	00	40
VIGO	986	20	25	12
VITORIA	945	22	61	08



Saunier Duval
www.saunierduval.es

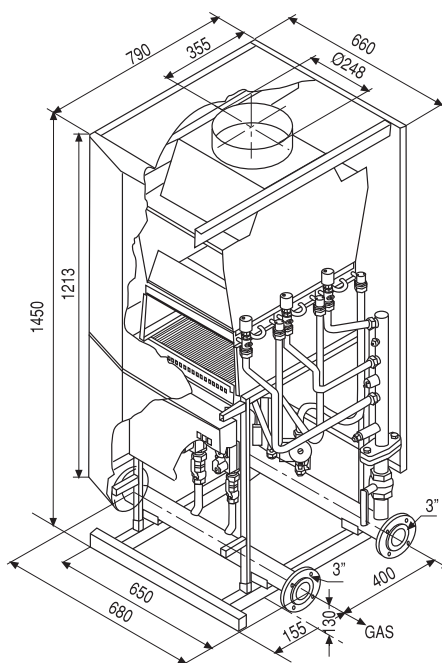
Características Técnicas

MODELO

TEKNA 100

Tipo	Módulo Térmico
Rendimiento	90%
Potencia Útil (kW) 2 etapas de potencia: 50 % y 100%	102,5
Encendido	Electrónico (Control de llama por ionización)
Evacuación Gases Quemador	Tiro Natural
Diámetro Salida de Humos (mm)	250
Caudal Mínimo Agua (l/h)	3.500
Caudal Óptimo Agua (l/h)	5.000
Temperatura Máx. de Trabajo (°C)	90
Presión Máx. de Trabajo (bar)	5
Presión Mínima Circuito Radiadores (bar)	0,9
Conexión Gas	DN 80
Conexión Circuito Calefacción	DN 80
Tensión Eléctrica / Frecuencia (V/Hz)	230 / 50
Potencia Eléctrica (W)	280
Protección	IP 40
Nivel Sonoro (dBA)	<50

Dimensiones (mm) y Distribución



Dimensiones

Alto: 1.450 mm
Ancho: 680 mm
Fondo: 790 mm
Peso sin agua: 86 Kg.

Agua: Sentido del flujo único

Ejemplo de 3 Módulos en Batería

