Obras

Lonja de Punta Umbría

Mastertop BC 340

Datos de la obra:
Lonja de Punta Umbría.

Lugar:
Huelva.

Fecha:
2008.

Material empleado:
Mastertop BC 340

BASF
The Chemical Company

INTRODUCCIÓN

Las lonjas de pescado o mercados de subastas, son por definición el lugar donde se efectúan la exposición y primera venta al por mayor de los productos de la pesca.

Generalmente el tipo de pavimentos que se coloca en una lonja, o en cualquier instalación pesquera, se compone de adoquinado de piedra, o de hormigón fratasado. En el caso de este último, el fratasado puede realizarse con un endurecedor de superficie a efecto de dotar a la misma de aumentar las resistencias mecánicas.

La publicación del RD 1437/1992 de 27 de Septiembre, fija las normas sanitarias aplicables a la producción y comercialización de productos pesqueros y de acuicultura. Concretamente y en el Capítulo III, artículo 2, se definen las características de las siguientes partidas:

- Suelo: será de material impermeable, fácil de limpiar y desinfectar, y estará dispuesto de forma que facilite el drenaje del agua, o bien contará con un dispositivo que permita evacuar el agua.

- Paredes: tendrán superficies lisas fáciles de limpiar, resistentes e impermeables.

De esta forma, el sector pesquero español se ve obligado a tener en cuenta una serie de factores en cuanto a la aplicación y al tipo de materiales que compongan el pavimento.

Teniendo en cuenta las particularidades que se reflejan en el real decreto, se propone un sistema para el pavimento en base a una imprimación epoxi MASTERTOP P 611, un pavimento de mortero epoxi coloreado MASTERTOP BC 340, y un sellado con un revestimiento epoxi fluido MASTERTOP BC 310.

Los consumos en obra fueron:

PRODUCTO	CONSUMO (kg)
MASTERTOP BC 340	22000
MASTERTOP BC 310	3800
MASTERTOP P 611	1000

La superficie de pavimento a tratar fue de aproximadamente 2500m^2, con un espesor medio de 4mm de MASTERTOP BC 340. De la misma forma se ejecutaron un revestimiento hasta una altura de 1,5m en las paredes con un espesor de 1,5mm de MASTERTOP BC 340.

PREPARACIÓN SOPORTE E IMPRIMACIÓN

El primer paso a realizar es la preparación de la superficie. Uno de los aspectos fundamentales, responsable del buen funcionamiento de un pavimento industrial, es la capacidad de adherencia del mismo al soporte. Se realiza un fresado a fin de dar rugosidad al soporte y conseguir una adherencia mecánica además de química. Se limpia la superficie a fin de dejarla libre de partículas que puedan restar adherencia al pavimento. Se busca que el soporte esté firme (resistencia a tracción mínima de 1,5N/mm^2) y limpio.

A fin de mejorar la adherencia entre el pavimento y el soporte de hormigón, y con el fin de sellar la superficie impidiendo de esta forma que salga el aire ocluido en la misma, se emplea la imprimación MASTERTOP P 611. Se trata de una imprimación epoxi que se aplica sobre el soporte de hormigón con textura de poro abierto, una vez se le realiza el tratamiento mecánico de fresado.

La aplicación de MASTERTOP P 611 se realiza mediante rodillo de pelo corto.

A la media hora de aplicar la imprimación, se procede a la aplicación del mortero a base de resina epoxi MASTERTOP BC 340. El mortero se extiende sobre la imprimación en estado fresco, una vez que esta haya empezado a tirar, pero antes de que se haya secado. La prueba se realiza pasando las yemas de los dedos sobre la capa de MASTERTOP P 611 y viendo como estos quedan manchados.

En la fotografía anterior podemos ver un detalle del estado del soporte a la derecha de la imagen. En la zona de la izquierda vemos la aplicación del MASTERTOP BC 340.

APLICACIÓN PAVIMENTO EN BASE MORTERO EPOXI:

El producto MASTERTOP BC 340 se presenta en tres componentes predosificados. De esta forma, se vierte el componente I en su propio envase, y se remueve a 400 rpm hasta homogeneizarlo. A continuación se vierte el componente II sobre el I y se remueve hasta obtener una mezcla homogénea. Por último se vierte el componente III, hasta conseguir un mortero uniforme y sin grumos.

Para la aplicación del MASTERTOP BC 340, se vierte el producto sobre la imprimación en freso, y se extiende con un rastrillo de púas calibrado a 4mm para conseguir el espesor de mortero requerido.

En las juntas es aconsejable realizar rozas de anclaje, que permitan aguantar la posible retracción del mortero.

El alisado y la compactación del MASTERTOP BC 340 se realiza de forma manual mediante llana metálica, poniendo especial hincapié en tratar de evitar marcas de la llana, ya que a posteriori, pueden quedar reflejadas en el pavimento una vez sellado.

De forma previa a la aplicación del sellado con MASTERTOP BC 310, se realiza al cabo de 24 horas, un aspirado de la superficie a fin de eliminar el polvo y restos de partículas que pudieran restar adherencia al sellado.

En la fotografía puede verse un detalle de la preparación y limpieza del soporte previo sellado con MASTERTOP BC 310.

Se realiza una protección de las juntas con cinta, para evitar que se ensucien al realizar el sellado.

SELLADO CON MASTERTOP BC 310

El sellado del MASTERTOP BC 340 con resina epoxi bicomponente MASTERTOP BC 310, nos asegura una adecuada impermeabilidad ante derrames de agua y otras sustancias.

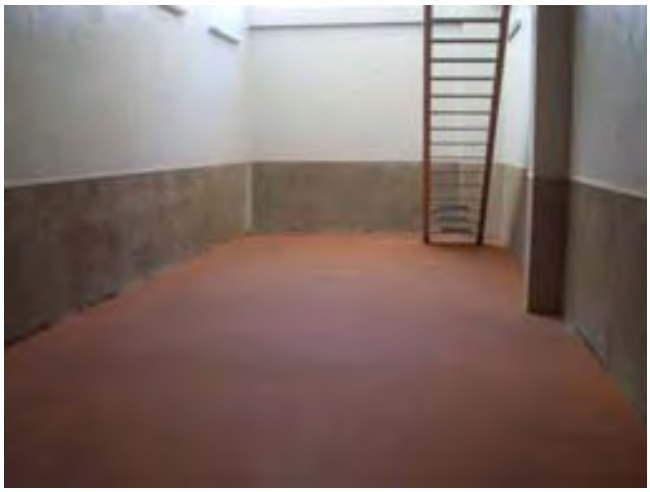
El mortero epoxi MASTERTOP BC 340 tiene una textura relativamente porosa, por lo que puede favorecer la absorción de agua. Al aplicar el MASTERTOP BC 310 conseguimos sellar la porosidad y reducimos la aborción de agua.

En la siguiente imagen podemos ver detalles del pavimento acabado y sellado

TRATAMIENTO DE PAREDES

Para las paredes se realiza un recubrimiento de 1,5mm aproximadamente de MASTERTOP BC 340.

En la siguiente fotografía se puede ver el detalle de una sala antes de realizar la aplicación del MASTERTOP BC 340.

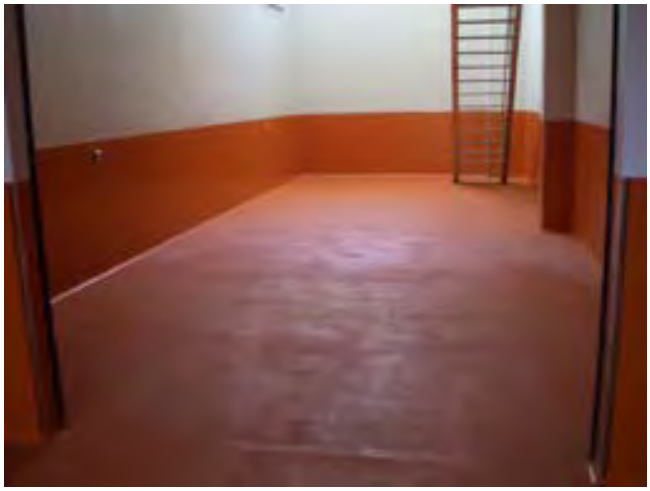


La aplicación se realiza con llana metálica, en los mismos términos que para el pavimento.

Una vez se aplica el MASTERTOP BC 340, es necesario realizar el sellado con MASTERTOP BC 310.

En las dos siguientes fotografías podemos ver sendos detalles de la aplicación del MASTERTOP BC 340.

En la siguiente fotografía tenemos una imagen de la sala una vez aplicado el MASTERTOP BC 340 y el sellado con MASTERTOP BC 310.



TRATAMIENTO DE MEDIAS CAÑAS

A fin de dar una continuidad a la unión muro – losa, se realizan medias cañas con forma redondeada. Para la ejecución de la medias cañas, se emplea el mismo MASTERTOP BC 340.

En la siguiente fotografía vemos el detalle de uno de los encuentros, ya tratado y sellado.

ANTES Y DESPUÉS DEL SELLADO

A continuación se disponen varias imágenes donde se pueden ver para las mismas zonas, las diferencias entre la aplicación antes y después del sellado.

El acabado final puede verse en las siguientes imágenes, que corresponden a la zona de subastas, y a las zonas de almacén.

Soluciones inteligentes de BASF Construction Chemicals

En cualquier problema de construcción, en cualquier estructura que Vd. esté construyendo, BASF Construction Chemicals tiene una solución inteligente para ayudarle a ser más efectivo.
Nuestras marcas líderes en el mercado ofrecen el más amplio rango de tecnologías probadas para ayudarle a construir un mundo mejor.

Emaco ® - Sistemas de reparación del hormigón
MBrace ® - Sistemas de Refuerzo Estructural
Masterflow ® - Morteros fluidos para Rellenos estructurales y de alta precisión
Masterflex ® - Sistema para el Selladores de juntas
Masterseal ® - Recubrimientos e impermeabilizantes
Concresive ® - Morteros en base resinas, adhesivos y sistemas de inyección.
Conica ® - Pavimentos deportivos
Conideck ® - Revestimientos para pavimentos en parkings interiores y exteriores.
Coniroof ® - Sistemas de impermeabilización de cubiertas en base de resinas de poliuretano.
Conibridge ® - Sistemas de impermeabilización de tableros de puente en base de resinas de poliuretano.
Mastertop ® - Soluciones para pavimentos industriales e decorativos.
Ucrete ® - Soluciones de pavimentación con altas prestaciones.
PCI ® - Colocación de azulejos en base cemento y sistemas de impermeabilización

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 Palau Solità i Plegamans

Telf. : +34 –93 – 862.00.00
Fax. : +34 –93 – 862.00.20

BASF es el líder mundial de la industria química: The Chemical Company. Su cartera de productos abarca desde productos químicos, plásticos, productos para la industria transformadora, productos fitosanitarios y química fina, hasta petróleo y gas natural. Como socio de confianza para prácticamente todos los sectores, las soluciones inteligentes de sistemas de BASF y los productos de alto valor ayudan a sus clientes a lograr su propio éxito. BASF apuesta por las nuevas tecnologías y las utiliza para abrir nuevas oportunidades de mercado. Combina el éxito económico con la protección del medio ambiente y con la responsabilidad social, contribuyendo así a un futuro mejor. BASF cuenta aproximadamente con 95.000 empleados y contabilizó unas ventas de más de 52 mil millones de euros en 2006.
Encontrará más información acerca de BASF en Internet en la página www.basf.com

BASF
The Chemical Company