BASF
The Chemical Company

JUNTA - GT

FT 6.8.02

Junta de dilatación monolítica ejecutada por ensamblaje de módulos elastoméricos armados.

Campo de aplicación
- Juntas de dilatación estancas al agua, con movimientos entre 50 mm (± 25 mm) y 170 (± 85 mm).
- Puentes de carretera y viaductos.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- **Junta impermeable al agua.**
- **Capaz de absorber desplazamientos de 50 mm (± 25 mm) a 170 mm (± 85 mm), según el tipo de junta a emplear.**
- **Capaz de absorber movimientos en 3 direcciones.**
- **Superficie de rodadura de diseño específico, con autolimpieza de la junta debido a la acción del tráfico.**
- **Elevada durabilidad.**
- **Baja resistencia a la deformación longitudinal, de acuerdo al eje de trabajo de la junta.**
- **Elevada estabilidad bajo intensos esfuerzos de frenado.**
- **Reducido peso, que facilita la puesta en obra y el mantenimiento.**
- **Correcta transmisión de carga sin grandes esfuerzos ni deformaciones de flexión en la junta.**
- **Suministro y montaje mediante ensamblado de módulos que facilita los trabajos de inspección, mantenimiento y reparación.**

Base del material
Junta realizada a partir de caucho moldeado, reforzada mediante acero embebido

Las secciones laterales están armadas y alojan los anclajes mecánicos a la subestructura.

Modo de utilización
(a) Soporte: Cortar, repicar y eliminar el asfalto y el hormigón de la superficie a ambos lados de la junta. La superficie de hormigón debe estar al menos 43, 55 y 60 mm por debajo de la cota de rodadura según el tipo de junta a emplear.

Realizar los cortes de forma simétrica respecto de la junta, con una anchura de dimensión el ancho de junta más el espacio para la banda de transición.

La banda de transición tendrá una anchura recomendada por cada lado de 3 - 4 cm.

Colocar un relleno en el hueco de la junta a modo de encofrado (porexpan) para evitar rellenarla con mortero. Eliminar el polvo de la superficie mediante aire comprimido.

(b) Mortero de nivelación: Para la realización de la base de apoyo de la junta deberá emplearse un mortero de nivelación. Para ello deberá emplearse MASTERFLOW MJ (ver FT núm.7.3.02).

Una vez mezclado, verter el mortero de nivelación, alisarlo y nivelarlo a la altura requerida para que el espacio entre la cota superior del mortero esté 36, 48 y 53 mm por debajo de la cota de rodadura según el tipo de junta a emplear.

(c) Taladros: Realizar una puesta en falso de los elementos de junta desde el punto más bajo, asegurándose de la correcta interconexión entre los diferentes elementos y de que la junta esté centrada respecto de la abertura.

Marcar con pintura los puntos donde realizar los taladros, quitar los elementos y realizar los taladros. Ver tabla para consultar las dimensiones de los taladros según el tipo de junta.

Limpiar cuidadosamente el polvo generado en el interior del aguajero. Lijar los bordes del taladro para achaflanarlos.

(d) Anclaje: Para la fijación de los anclajes deberá emplearse MASTERFLOW 150 (ver FT núm.2.3.09), MASTERFLOW 140 (ver FT núm. 2.3.08) o bien MASTERFLOW 920 (ver FT núm. 2.3.17).

Disponer la resina epoxi de anclaje en los agujeros sin llenarlos completamente. Colocar los módulos de la junta en su localización definitiva e introducir los espárragos de anclaje. Los espárragos deben sobresalir 23, 35 y 40 mm por encima de la superficie del mortero de nivelación, de acuerdo al tipo de junta empleada.

Tras el endurecimiento de la resina de anclaje deberá procederse al apriete de las tuercas de los tornillos de anclaje por medio de una llave dinamométrica hasta el par de apriete necesario según el tipo de junta: 55, 75, 95 Nm para las juntas GT50, GT100 y GT200 respectivamente.

Las tuercas y los tornillos deberán quedar por debajo de la superficie del módulo.

(e) Relleno de la banda de transición: Para el relleno de la banda de transición deberá emplearse MASTERFLOW 145 (ver FT núm. 6.5.12). Previa aplicación de MASTERFLOW PRIMER RG (ver FT núm. 6.9.04) o MASTERTOP P 611 (ver FT núm. 3.4.1.12) como puente de unión, puede procederse a verter el mortero de relleno de la banda de transición.

La banda de transición tendrá una anchura recomendada por cada lado de 3 - 4 cm.

En caso de emplear otros materiales para el relleno de la banda de transición (p.e. EMACO SFR, (ver FT núm. 7.3.01) consultar con el Departamento Técnico.

(f) Sellado de las tuercas: Limpiar cuidadosamente los huecos donde se alojan las cabezas de los anclajes, y posteriormente rellenarlos con el producto MASTERFLEX 476 (ver FT núm. 6.1.07).

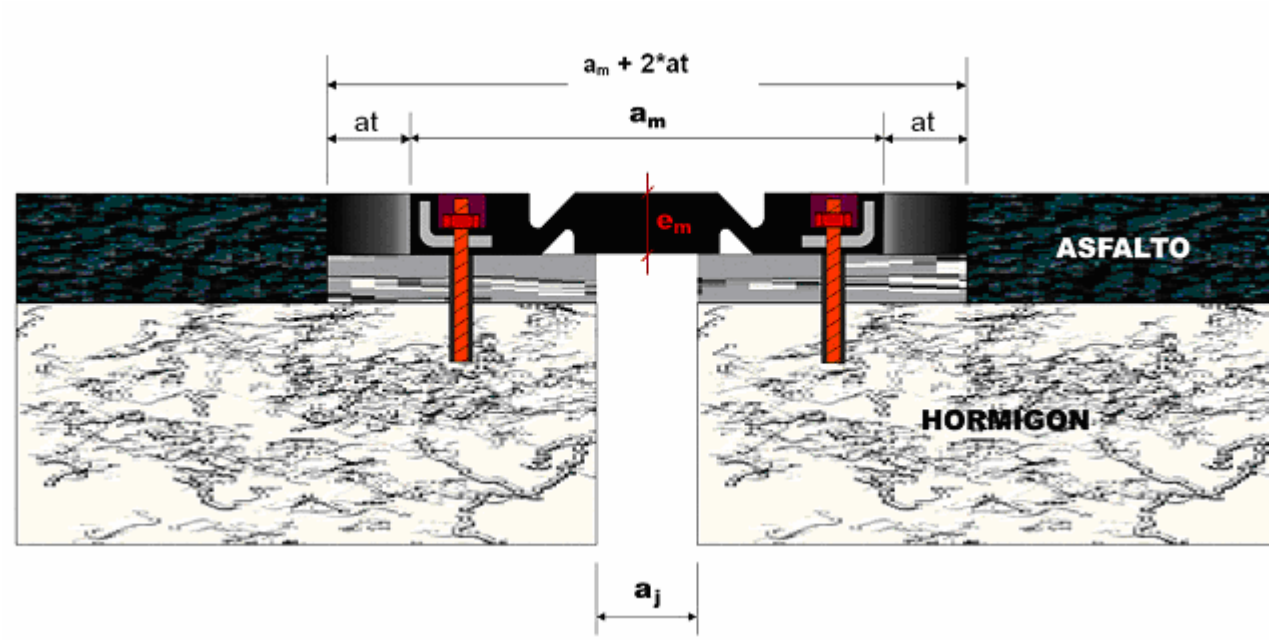
Almacenaje
Los módulos JUNTA - GT deben ser almacenados a cubierto, lejos de la contaminación para asegurar una correcta adherencia de los productos empleados en la puesta en obra.

En estas condiciones el producto se conserva durante un tiempo indefinido.

Presentación
Los módulos de junta se suministran según las siguientes dimensiones estándar:

Tipo de módulo	*Dimensiones (mm)*		
	largo	*ancho*	*grosor*
JUNTA -GT50	1000	260	33
JUNTA -GT100	750	370	45
JUNTA -GT200	750	550	50

Debe tenerse en cuenta
- El sistema de juntas JUNTA GT debe ser instalado por aplicadores cualificados.
- Las tuercas y los tornillos deberán quedar en cualquier caso por debajo de la superficie del módulo.
- El apretado de las tuercas deberá realizarse con llave dinamométrica asegurando el par requerido en cada caso.
- Emplear tuercas autoblocantes o arandelas glover para asegurar la fijación de los módulos. Un defecto de fijación conduce al deterioro prematuro de la junta.
- Se recomienda el uso de guantes y gafas de seguridad durante la aplicación.



Características de los anclajes

	GT 50	GT 100	GT 200
Tipo barra roscada:	M14 x 170	M14 x 170	M16 x 190
Diámetro mínimo taladro (mm):	18	18	20
Profundidad taladro (mm):	150	140	155
Separación taladros (mm):	200	308	470
Longitud sobresaliente del espárrago (mm):	23	35	40
Tensión de apriete (Nm):	55	75	95

Datos Técnicos de los módulos

	GT 50	GT 100	GT 200
Espesor (mm):	33	45	50
Longitud (mm):	1000	750	750
Anchura (mm):	260	370	550
Movimiento horizontal (mm):	± 25	± 50	± 85
Movimiento vertical (mm):	± 15	± 40	± 40
Máximo hueco admisible instalación (mm)	45	70	105
Máximo hueco admisible servicio (mm)	70	120	190

Datos Técnicos del neopreno

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Dureza Shore A:	UNE EN ISO 868	-	60 ± 5
Resistencia a tracción:	UNE 53510	N/mm^2	mínimo 15,5
Elongación a rotura:	UNE 53510	%	mínimo 350
Punto de fragilidad:	EN ISO 812	ºC	-25
Módulo transversal:	UNI-CNR 10018	N/mm^2	0,9 ± 15%
Resistencia al ozono:	UNI 6067	-	sin fisuras
Punto de fragilidad:	EN ISO 812	ºC	-25
Envejecimiento acelerado por calor:			
- Variación de dureza:		-	± 10º
- Variación de R. a tracción:		%	reducción > 15%
- Variación de la elongación:		%	reducción > 20%
Adherencia al metal:	UNI 5405	N/mm^2	< 10

Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 06/07/2007 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es