

EMACO[®] Nanocrete R3

FT 2.2.51

Mortero ligero, modificado con polímeros y reforzado con fibras para reparación estructural del hormigón.

Descripción

EMACO Nanocrete R3 es un mortero monocomponente aligerado, de elevada resistencia mecánica y módulo de elasticidad medio con retracción compensada, para reparación estructural que cumple los requerimientos de la nueva norma europea EN 1504 parte 3 para los morteros de clase R3.

Campo de aplicación


EMACO Nanocrete R3 se emplea en reparaciones estructurales de elementos de hormigón como:

- cantos de balcones y techos.
- aparcamientos de varias plantas.
- marcos de ventanas, dinteles y vigas de edificios comerciales y residenciales.
- fachadas de edificios.
- paneles prefabricados o cualquier estructura de hormigón que deba ser reperfilada a mano.
- aplicable en interiores, exteriores, en vertical, en horizontal y en techos.
- aplicable en ambientes secos y húmedos.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades

- **Formulado con nanotecnología, sistemas de compensación de retracción y fibras para minimizar la retracción y el riesgo de fisuración.**
- **Elevadas resistencias mecánicas y módulo medio que permite la reparación de elementos de hormigón evitando movimientos diferenciales.**
- **Elevada adherencia al hormigón.**
- **Tixotrópico y aligerado. Permite elevados espesores en una sola capa.**
- **Fácil trabajabilidad. Puede aplicarse en espesores de hasta 75 mm en vertical y hasta 50 mm en techos en una sola capa.**
- **Fácil de perfilar sin necesidad de encofrados.**
- **Listo para su empleo. Tan sólo precisa mezclado con agua.**
- **Reducida retracción. Elevada resistencia a la fisuración.**
- **Resistente a la intemperie.**
- **Reducida absorción de agua por capilaridad.**
- **Elevada impermeabilidad al agua y a los cloruros.**
- **Bajo contenido en cromatos (Cr(VI) < 2 ppm).**
- **Libre de cloruros.**

	
0099/CPD/B15/0001	
EMACO Nanocrete 3	
BASF Construction Chemicals España, S.L.	
Basters, 15 – P.I. Riera de Caldes - 08184 Palau-Solità i Plegamans (Barcelona)	
08	
UNE EN 1504 - 3	
Mortero tipo PCC para la reparación no estructural del hormigón.	
Resistencia a compresión	Clase R3
Contenido en cloruros	≤ 0,05%
Adherencia	≥ 1,5 MPa
Resistencia a la carbonatación	Pasa
Módulo elástico	> 15
Retracción/expansión controlada	≥ 1,5 MPa
Compatibilidad térmica	
-Hielo -deshielo	≥ 1,5 MPa
-Ciclos enfriamiento brusco	≥ 1,5 MPa
-Ciclos térmicos en seco	≥ 1,5 MPa
Absorción capilar	≤ 0,5Kg/m2h0.5
Reacción al fuego	A1
Sustancias peligrosas	Cumple con 5.4

Base del material

Cemento portland, áridos de granulometría seleccionada, polímeros y fibras sintéticas de poliacrilonitrilo.

Modo de utilización

(a) Preparación de la superficie de hormigón: Deberá ser firme (resistencia a tracción mínima de 1 MPa), limpio, exento de lechada de cemento, aceites, grasas, polvo, restos de desencofrantes, curadores, pinturas antiguas, etc.



Se eliminará el hormigón deteriorado o lechada empleando métodos mecánicos que no provoquen vibración ni impactos al soporte. Se recomienda chorro de arena o de agua a presión.

Debe quedar el árido a la vista tras la preparación. Cortar los extremos de la reparación para asegurar un espesor de aplicación mínimo de 5 mm.

(b) Preparación de la superficie de las armaduras: En caso de existir armaduras a la vista deberán desoxidarse con chorro de arena, hasta grado S_A 2 según ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Eliminar hormigón del reverso de las armaduras.

Para una protección adicional si existe contaminación con cloruros, si el armado queda expuesto sin recubrirse inmediatamente o si el recubrimiento es inferior a 10 mm aplicar EMACO Nanocrete AP (ver ficha técnica num.: 2.1.20) o EMACO Epoxiprimer BP (ver ficha técnica num.: 2.1.21).

(c) Puente de unión: El uso de puente de unión (p.e. EMACO Nanocrete AP o EMACO Epoxiprimer BP) puede mejorar la adherencia del mortero en aplicaciones manuales.

En general no se empleará puente de unión sobre hormigón en el caso de aplicación del mortero por proyección.

(d) Mezcla: Añadir poco a poco el contenido del saco completo de EMACO Nanocrete R3 sobre el agua de amasado previamente dispuesta en un recipiente limpio.

Mezclar con un taladro provisto de agitador de doble disco tipo M34 a bajas revoluciones (400 r.p.m) o mezcladora mecánica, durante un mínimo de 3 minutos, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos.

El agua de amasado es de 4,4 a 4,8 litros por saco de 20 Kg según la consistencia requerida.

Dar un tiempo de maduración de 2 -3 minutos tras los cuales remezclar brevemente.

(e) Aplicación: La temperatura del soporte debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C y se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y durante al menos las 24 horas posteriores para un óptimo curado del producto.

Una vez amasado el EMACO Nanocrete R3 puede aplicarse mediante llana o por proyección. Aplicar directamente sobre el soporte húmedo o bien sobre el puente de unión fresco.

En caso de no utilizar puente de unión, la superficie preparada debe humedecerse a saturación preferentemente 24 horas antes y al menos 2 horas antes de la aplicación de EMACO Nanocrete R3. La superficie debe estar oscurecida pero libre de acumulaciones de agua.

En caso de aplicar sobre el soporte humedecido, la aplicación una primera capa de contacto antes de la aplicación de la capa requerida incrementará la adherencia y cohesión del mortero.

Aplicar el espesor requerido de 5 mm hasta 75 mm empleando llana, talocha o paleta. Puede emplearse en espesores superiores en zonas de pequeña superficie o donde exista un armado adicional.

El acabado se le puede dar con la misma llana o bien fratasándolo mediante el empleo de talocha, esponja u otros.

Nunca añadir agua sobre el mortero que haya perdido su trabajabilidad pues se perderían sus propiedades.

(f) Curado: El curado del EMACO Nanocrete R3 es imprescindible durante al menos las 24 horas siguientes a la aplicación, para evitar la evaporación del agua de hidratación y asegurar que el producto alcance las propiedades previstas.

Para ello, lo mejor es rociar con agua y tapar la superficie con plásticos. También puede emplearse un sistema de regado automático o en caso de superficies que no vayan a ser pintadas posteriormente, puede utilizarse un líquido de curado de la gama Basf CC, cuidando que cubra por completo la superficie.

Limpieza de herramientas y útiles de trabajo

Los restos de EMACO Nanocrete R3 pueden limpiarse con agua en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede limpiarse mecánicamente.

Consumo

El consumo aproximado es de 1,8 Kg de mortero amasado por m² y mm de espesor aplicado (aprox. 1,5 kg. de mortero seco por m² y mm de espesor).

Con 20 kg de material se preparan aproximadamente 11 litros de mortero.

Estos consumos son teóricos y deberán determinarse para cada obra en particular mediante ensayos representativos "in situ".

Presentación

EMACO Nanocrete R3 se presenta en sacos de 20 Kg.

Almacenaje

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.

Almacenado correctamente EMACO Nanocrete R3 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.



Debe tenerse en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +30°C.
- No añadir cemento, arena ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades del material endurecido.
- No añadir más agua sobre el mortero que haya perdido su consistencia ni reamasar.
- En caso de uso en pavimentos, deberá recubrirse de un revestimiento con el grado de deslizamiento adecuado según uso.

Datos Técnicos

Características	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Aspecto	-	-	polvo gris
Granulometría	EN 12192-1	mm	máximo 1,2
Espesores aplicables: - mínimo:	-	mm	5
- máximo:	-	mm	75
Consumo de producto amasado:	EN 12190	g/cm ³	aprox. 1,8
Agua de amasado:	-	l/saco 20 kg	aprox. 4,4 – 4,8
Tiempo de trabajabilidad:	EN 13294	minutos	45 - 60
Temperatura de aplicación (soporte y material):	-	°C	entre +5 y +30
Resistencia a compresión: - tras 1 día: - tras 7 días: - tras 28 días:	EN 12190	MPa	≥ 12 ≥ 25 ≥ 35
Módulo E:	prEN 13412	MPa	≥ 15000
Adherencia (28 días):	EN 1542	MPa	≥ 1.5
Adherencia tras ciclos hielo/deshielo con inmersión en sales de dehielo (50 ciclos):	EN 13687 - 1	MPa	≥ 1.5
Adherencia tras ciclos de enfriamiento brusco a partir de una temperatura elevada (50 ciclos):	EN 13687 - 2	MPa	≥ 1.5
Adherencia tras ciclos térmicos en seco (50 ciclos):	EN 13687 - 4	MPa	≥ 1.5
Resistencia a la carbonatación:	prEN 13295	mm	< hormigón de referencia
Tendencia a la fisuración (I):	Anillo Coutinho	-	sin fisuras tras 180 días
Tendencia a la fisuración (II):	Tipo DIN V-canal	-	sin fisuras tras 180 días
Absorción capilar:	EN 13057	Kg/m ² h ^{0,5}	≤ 0,5
Contenido en cloruros:	EN 1015-17	%	≤ 0,05

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 21°C y 60% de H.R, a excepción de aquellos ensayos que marcan parámetros diferentes. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 15/05/2008

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: <http://www.basf-cc.es>

