

MASTERFLEX 472

FT 6.1.05

Masilla elástica monocomponente a base de poliuretano de bajo módulo.

Campo de aplicación

- Aplicable en interiores y exteriores.
- Sellado de juntas y/o fisuras.
- Sellado de juntas en paredes y techos.
- Sellado de juntas de dilatación entre elementos de construcción de hormigón, mortero, acero inoxidable, aluminio, zinc, cerámica, vidrio, etc (consultar la imprimación adecuada para cada tipo de soporte).
- Sellado de elementos prefabricados de hormigón.
- Aplicable en juntas con movimientos de hasta el 25%.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.



Propiedades

- **Gran facilidad de aplicación.**
 - **Monocomponente.**
 - **Excelente extrusionalidad.**
 - **Muy elevada adherencia incluso sin imprimación sobre hormigón.**
- **Endurecimiento rápido.**
 - **Rápido curado.**
 - **Rápida formación de piel que evita la adhesión de suciedad.**
- **Elevadas propiedades elásticas:**
 - **Elevada capacidad de recuperación.**
 - **Módulo bajo que reduce el riesgo de rotura cohesiva o adhesiva.**
 - **Muy elevada elongación a rotura.**

Elevada durabilidad:

- **No presenta termoplasticidad (no se ablanda con la temperatura).**
- **Muy buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos U.V.**
- **No rigidiza con el tiempo incluso a temperaturas entre -30°C y + 80°C.**

Base del material

Poliuretano monocomponente.

Modo de utilización

(a) Soporte: debe estar limpio, firme (resistencia a tracción mínima de 1 N/mm²), seco (humedad máxima del 4%), exento de lechada de cemento, libre de aceites, grasas, pinturas, restos de aceites desencofrantes y/o masillas antiguas, etc.

En caso de desconches en los labios de la junta reparar con mortero epoxi CONCRETSIVE 2600 (ver ficha técnica núm. 2.2.06), las irregularidades en soportes verticales deberán regularizarse con mortero de la gama EMACO NANOCRETE según, empleando puente de unión EMACO Epoxiprimer BP (ver ficha técnica núm. 2.1.21).

La temperatura del soporte y del material debe ser como mínimo de +5°C y como máximo de +30°C, en cualquier caso estará 3°C por encima de la correspondiente al punto de rocío. Se procurará que las temperaturas sean uniformes durante la aplicación y el endurecimiento.

(b) Imprimación: Sobre hormigón, MASTERFLEX 472 puede aplicarse sin imprimación. En caso necesario deberá emplearse imprimación (p.e. ELASTOPRIMER 110) sobre los labios de la junta para mejorar la adherencia de la masilla.

Evitar la aplicación de imprimación sobre el fondo de juntas. Respetar siempre los tiempos de aplicación que se especifican para cada imprimación.

(c) Relleno de fondo: Para el relleno de fondo de juntas, deberá emplearse un cordón a base de polietileno de célula cerrada como ROUNDEX (ver ficha técnica núm. 6.9.02), para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta.

El relleno de fondo debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea aproximadamente la mitad de la anchura de la junta (ver tabla adjunta):

Anchura (mm)	Profundidad (mm)
Hasta 10	De 6 a 10
10	8 a 10
15	8 a 12
20	10 a 14
25	12 a 18

(d) Aplicación: El material se suministra listo para su aplicación. Cortar el salchichón por un extremo o la boquilla roscada en el caso de los cartuchos, introducirlo en una pistola manual (tipo Wexford o Avon) o neumática.

Colocar la boquilla en el extremo y realizar un corte a 45° con aproximadamente el ancho de junta a sellar. Aplicar la masilla en la junta de forma continua, evitando la inclusión de burbujas de aire.

(e) Acabado: Puede alisarse el material con una espátula y con un líquido no alcohólico.

Limpieza de herramientas y útiles de trabajo

MASTERFLEX 472 puede eliminarse con PREPARACIÓN BETTOR UNIVERSAL mientras se halle en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo

Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo:
 Anchura de junta (mm) x Profundidad de junta (mm) = ml de producto / metro lineal de junta.

Ejemplos:

Juntas de 10 mm x 8 mm: aprox. 80 ml/m lineal.

Juntas de 15 mm x 8 mm: aprox. 120 ml/m lineal.

Rendimientos aproximados por envases:

Anchura junta (mm)	Profundidad junta (mm)	Rendimiento Bolsa 310 ml	Rendimiento Salchichón 600 ml
10	8	3,8 metros	7,5 metros
15	8	2,5 metros	5 metros
20	10	1,5 metros	3 metros

Estos consumos son teóricos y depende de la rugosidad del soporte por lo que deben ajustarse para cada obra en particular mediante ensayos "in situ".

Almacenaje

Almacenar el producto en sus envases originales herméticamente cerrados, en lugar seco y protegido contra la humedad.

Almacenado correctamente MASTERFLEX 472 se conserva hasta 12 meses desde su fecha de fabricación.

Presentación

MASTERFLEX 472 se presenta en cartuchos de 310 ml y bolsas de 600 ml. Colores: blanco, beige, gris y marrón oscuro.



Manipulación y transporte

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Debe tenerse en cuenta

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +5°C ni superiores a +40°C.
- Evitar trabajar en condiciones de fuerte viento o sol intenso.
- Proteger de la lluvia hasta su endurecimiento total.
- No debe emplearse MASTERFLEX 472 en juntas con movimientos superiores al 25 %.
- El momento óptimo para el sellado de las juntas es cuando estás se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas. En caso de sellar en otros momentos, se debe tener en cuenta los cambios de dimensión de esta.
- MASTERFLEX 472 no es adecuada para la adherencia en juntas cuyos labios sean de aluminio anodizado o asfalto.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre el MASTERFLEX 472.
- No emplear materiales bituminosos como fondo de junta.
- Para el sellado de juntas con un ancho superior a los 4 cm se recomienda el uso de la banda MASTERFLEX 3000 (ver ficha técnica núm. 6.5.06).
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades finales del producto.
- Respetar los tiempos de espera indicados para cada tipo de imprimación antes de la aplicación de la masilla.
- Se desaconseja pintar sobre este tipo de materiales ya que el producto que se aplique sobre este debe ser tan elástico como la masilla MASTERFLEX 472. En caso contrario se desprenderá del soporte.

Datos técnicos

Propiedades	Métodos de ensayo	Unidades	Valores
Densidad:	EN 542	g/cm ³	aprox. 1,16
Anchos de junta aplicables: - vertical: - horizontal:	-	mm	máximo 40 máximo 30
Temperatura de aplicación (soporte y material):		°C	entre +5 y +40
Estabilidad vertical (a 50°C):	ISO 7390	mm	< 1
Pérdida de volumen (retracción):	EN 10563	%	≤ 0,4
Formación de piel:	-	horas	de 1 a 1,2
Velocidad de endurecimiento:	-	mm / día	aprox. 3
Dureza Shore A:	ISO 868	-	aprox. 20
Recuperación elástica:	ISO 7389	%	≥ 75
Capacidad de dilatación permanente:	-	%	hasta 25
Módulo elástico (a 100 % elongación):	ISO 8339	MPa	aprox. 0,2
Resistencia a tracción:	ISO 8339	MPa	aprox. 0,5
Elongación a rotura:	ISO 8339	%	≥ 700
Adherencia al hormigón (sin imprimación):	ISO 8339	MPa	aprox. 0,3
Resistencia a la temperatura:	-	°C	de -30 a + 80

Los tiempos de endurecimiento están medidos a 23°C y 50% de H.R. Temperaturas superiores y/o H.R. inferiores pueden acortar estos tiempos y viceversa. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados. Si se desean datos de control pueden solicitarse las "Especificaciones de venta" del producto a nuestro Departamento Técnico.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

Edición 17/06/2008

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: <http://www.basf-cc.es>