BASF
The Chemical Company

MASTERTOP 1250 Polykit

SISTEMA POLYKIT – MASTERTOP 1200 FT 3.2.4.02

Revestimiento de mortero epoxi para pavimentos decorativos

Campo de aplicación
- Pavimentos continuos en áreas de fabricación y almacenamiento.
- Pavimentos sometidos a esfuerzos de abrasión de intensidad media – alta.
- Pavimentos con requerimientos de alta apariencia estética.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

MASTERTOP 1250 Polykit forma parte del Sistema MASTERTOP 1200 Polykit, en el que con los mismos componentes de resina (MASTERTOP A3i), endurecedor (MASTERTOP B4) y pasta neutra o coloreada (MASTERTOP X1), combinados con distintos tipos de áridos, se consigue una amplia gama de recubrimientos para pavimentos.

Propiedades
- Excelente adherencia al soporte.
- Buena resistencias químico - mecánicas.

Base del material
MASTERTOP 1250 Polykit es un revestimiento a base de resina epoxi transparente, exenta de disolventes y áridos de cuarzo coloreados.

Modo de utilización
(a) Soporte: Los soportes de hormigón deben ser firmes (resistencia tracción superficial >1,5 N/mm^2) y estar secos (humedad <4%), limpios y sin polvo. Deben eliminarse los restos de aceites, grasas, lechadas de hormigón, restos deleznables, etc. La textura superficial del hormigón será de poro abierto.
Se recomienda preparación del soporte mediante sistema de fresado o granallado.
La temperatura del soporte debe ser superior a +10 ºC y estar 3 ºC por encima del punto de rocío.
Consultar con el Departamento Técnico aplicaciones sobre soportes cerámicos, con humedad o de naturaleza distinta a la del hormigón.

(b) Mezcla: Remover hasta homogeneizar el componente MASTERTOP A3i (resina) en su propio envase, añadiendo el resto de componentes por el siguiente orden:
MASTERTOP B4 (endurecedor).
MASTERTOP F1 (áridos naturales).
MASTERTOP F11 0,7-1,2 mm y
MASTERTOP F11 0,4 – 0,8 mm (áridos coloreados).
Mezclar cada una de estas adiciones con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones (400 r.p.m.) hasta obtener masas uniformes y homogéneas.

(c) Aplicación: Ver Hoja de Sistema MASTERTOP 1250 Polykit donde figuran las composiciones y modo de aplicación de cada una de las capas que conforman este recubrimiento.

Consumo
Ver Hoja de Sistema MASTERTOP 1250 Polykit.

Presentación
MASTERTOP A3i (resina incolora):
Envases de 5,4 - 43,2 y 180,0 kg.
MASTERTOP B4 (endurecedor):
Envases de 3,0 y 48,0 y 200,0 kg.
MASTERTOP F1:
Sacos de 15,0 kg.
MASTERTOP F11 0,7 - 1,2 mm y
MASTERTOP F11 0,4 – 0,8 mm
Sacos de 25,0 kg. (ver carta con gama de colores).

Limpieza de herramientas
En estado fresco con PREPARACIÓN BETTOR UNIVERSAL. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Condiciones de almacenamiento / Tiempo de conservación
Almacenar en sus envases originales, en lugar seco a temperatura de entre +15 y +25 ºC. No exponer directamente a la luz solar.
El tiempo de conservación figura en la etiqueta de cada componente.

Manipulación y transporte
Ver etiqueta y hoja de seguridad del producto.

Hay que tener en cuenta
- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a +10 ºC ni superiores a +30 ºC.
- Tener en cuenta que en aplicaciones al exterior, estos recubrimientos pueden amarillear por efecto de los rayos UV.
- Es necesario asegurar la impermeabilidad de soporte contra humedad ascendente.
- Los áridos a utilizar deben estar completamente secos.
- No añadir disolventes o cualquier otro producto que pueda afectar a las propiedades finales del producto.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre estos recubrimientos.
- No utilizar en la industria del automóvil.

Datos Técnicos

Temperatura del soporte / material /ambiente:	mínimo +10 ºC / máximo +30 ºC
Espesores de aplicación:	mínimo 4 mm
Densidad (imprimación / sellado):	aprox. 1,2 g/cm^3
Densidad (capa base):	aprox. 1,8 g/cm^3
Pot-life:	aprox. 60 minutos
Transitable tras:	aprox. 24 horas
Totalmente endurecido tras:	7 días
Tiempo de espera entre capas:	aprox. 12 – 24 horas
Estos tiempos están medidos a +20 ºC de temperatura y 65% de humedad relativa. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados	

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 10/08/2006 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es