BASF
The Chemical Company

MASTERFLEX 700 Primer A SP

(Eurolastic U 12 G Primer)

FT 3.4.1.10

Imprimación epoxi de soportes cementosos para el sellado de juntas con masillas de polisulfuro.

Campo de aplicación
- Aplicables en interiores y exteriores.
- Para juntas verticales y horizontales.
- Utilizar sobre soportes de hormigón o mortero o de naturaleza porosa. Para soportes metálicos y/o no absorbentes utilizar MASTERFLEX 700 Primer N.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- **Gran poder de penetración.**
- **Excelente adherencia.**
- **Fácilmente aplicable.**

Base del material
Resina epoxi bicomponente.

Modo de utilización
(a) Soporte:
Soportes de hormigón deberán estar limpios, firmes (resistencia mínima a tracción 1 N/mm²) y secos (humedad máxima 4%).
Deben eliminarse polvo, aceites u otras sustancias contaminantes.
Especialmente importante es eliminar restos de desencofrantes y lechada de cemento.

(b) Relleno de fondo:
Para el relleno de fondo de juntas y antes de aplicar la imprimación MASTERFLEX 700 Primer A SP, colocar ROUNDEX (cordón de polietileno de célula cerrada), para garantizar que la masilla se adhiera solamente a los flancos de la junta. El ROUNDEX debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con masilla sea aproximadamente la mitad de la anchura de la junta.

(c) Mezcla y aplicación:
Los dos componentes deben ser mezclados de forma intensiva mediante un mezclador de bajas revoluciones. Aplicar MASTERFLEX 700 Primer A SP sobre el hormigón o mortero de los labios de la junta con pincel o brocha plana y en 1 capa fina, evitando que esta imprimación caiga sobre el fondo de junta ROUNDEX.
Para otros soportes consultar con el Servicio Técnico. Una vez aplicado el MASTERFLEX 700 Primer A SP, esperar entre 1 y 4 horas antes de proceder al sellado de la junta con la masilla MASTERFLEX 700.

Limpieza de herramientas
MASTERFLEX 700 Primer A SP puede eliminarse con PREPARACIÓN BETTOR UNIVERSAL mientras se halle en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo
Aproximadamente de 0,01 a 0,02 l/m dependiendo de las dimensiones y naturaleza de la junta.

Presentación
MASTERFLEX 700 Primer A SP se suministra en conjuntos de 1 l.

Manipulación y transporte
Consultar etiqueta y hoja de seguridad del producto.

Condiciones de almacenamiento/
Tiempo de conservación
MASTERFLEX 700 Primer A SP se conserva 12 meses en sus envases originales cerrados, almacenados en lugar fresco, seco, bien aireado y protegido de las heladas.

Hay que tener en cuenta.

- Evitar el contacto de MASTERFLEX 700 Primer A SP con agua una vez aplicado.
- El mezclado y la aplicación pueden dificultarse si la temperatura del material es baja puesto que aumenta la viscosidad del mismo.
- El momento óptimo para el sellado de juntas es cuando éstas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades finales del producto.

Datos Técnicos

Relación de mezcla en peso:	A : B = 100 : 66
Densidad:	aprox. 0,9 g/cm^3
Temperatura del soporte / material / ambiente:	mínimo +10 ºC / máximo +40 ºC
Tiempo de mezclado:	mínimo 3 minutos
Pot- Life:	aprox. 5 horas (según temperatura)
Tiempo abierto (a +23 ºC):	entre 1 y 4 horas de aplicada esta imprimación, aplicar masilla de sellado MASTERFLEX 700
Endurecimiento total tras:	aprox. 7 días
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.	

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.A. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 10/08/2006 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.A.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es