BASF
The Chemical Company

MASTERFLEX 700 GP

FT 3.1.8.02

Versiones: MASTERFLEX 700 GP Fluido (Pouring Grade)
MASTERFLEX 700 GP Tixotrópico (Gun Grade)

Masillas elásticas de polisulfuro, para sellado de juntas de dilatación.

Campo de aplicación
Aplicables en interiores y exteriores:
- MASTERFLEX 700 GP Tixotrópico aplicable en vertical y horizontal.
- MASTERFLEX 700 GP Fluido aplicable sólo en horizontal.
- Sellado de juntas de dilatación y movimiento entre edificios, en obra civil, etc.
- Juntas en pavimentos y recubrimientos cerámicos, en talleres, garajes, aparcamientos, etc.
- Juntas en pavimentos de hormigón.

Consultar con el Servicio Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación.

Propiedades
- **Gran elasticidad y capacidad de recuperación.**
- **Impermeables y resistentes al agua.**
- **Muy buena resistencia a la intemperie, al envejecimiento y a los rayos UV.**
- **No rigidizan con el tiempo,**
- **Excelente resistencia química frente a ácidos y álcalis diluidos, grasas, aceites minerales y disoluciones de sales.**
- **No presentan termoplasticidad (no se ablandan con la temperatura).**
- **Muy buenas resistencias mecánicas.**
- **Aplicables en superficies con tráfico rodado.**

Base del material
Polisulfuro bicomponente.

Modo de utilización
(a) Soporte: Los soportes de hormigón deberán ser firmes (resistencia a tracción >1 MPa) y estar limpios y secos (humedad <4%). Debe eliminarse el polvo, aceites y otras sustancias contaminantes.

Especialmente importante es eliminar restos de desencofrantes, líquidos de curado y lechada de cemento.

El acero debe limpiarse de óxido hasta grado Sa 2 1/2.

(b) Relleno de fondo: Para el relleno del fondo de junta utilizar ROUNDEX (cordón de polietileno de célula cerrada), para garantizar que la masilla se adhiere solamente sobre los flancos de juntas.

ROUNDEX debe colocarse de modo que la profundidad a rellenar con la masilla alcance aproximadamente la mitad de la anchura de la junta.

(c) Imprimación: Para garantizar la adherencia del MASTERFLEX 700 GP sobre hormigón es preciso utilizar la imprimación MASTERFLEX 700 Primer A SP. En caso de soportes metálicos y/o no absorbentes utilizar la imprimación MASTERFLEX 700 Primer N.

La aplicación de la imprimación deberá realizarse con pincel en una sola mano sobre ambos flancos de junta. Soportes muy absorbentes pueden requerir una segunda capa de imprimación. Respetar los tiempos máximos y mínimos de espera entre la aplicación de la imprimación y la masilla.

Para soportes de otra naturaleza consultar con el Servicio Técnico.

(d) Mezcla y aplicación del MASTERFLEX 700 GP Fluido: MASTERFLEX 700 GP Fluido precisa un excelente mezclado para garantizar su endurecimiento.

La temperatura propia del material a mezclar debe ser como mínimo de +10 ºC. Verter el componente II sobre el componente I y mediante un agitador adaptado a una máquina taladradora, funcionando a un máximo de 300 rpm, mezclar cuidadosamente los dos componentes.

El tiempo de mezclado será como mínimo de tres minutos hasta obtener una masa totalmente homogénea.

La aplicación se hará normalmente por vertido.

(**e) Mezclado y aplicación del MASTERFLEX 700 GP Tixotrópico:** El componente II se suministra situado dentro del envase del componente I, separados ambos por una pasta especial que se integra en el producto durante el mezclado. Mediante un agitador helicoidal adecuado adaptado a un taladro, mezclar cuidadosamente y a bajas revoluciones (máx. 300 rpm.) los dos componentes.

El tiempo de mezclado será como mínimo de tres minutos, observando la obtención de una coloración uniforme en el material.

Rellenar el cartucho de la pistola de sellado y proceder seguidamente a rellenar la junta.

Alisar la superficie con una espátula o elemento similar humedecida en agua jabonosa.

Limpieza de herramientas
MASTERFLEX 700 GP puede eliminarse con PREPARACIÓN BETTOR UNIVERSAL mientras se halle en estado fresco. Una vez endurecido sólo puede eliminarse mecánicamente.

Consumo
Depende de las dimensiones de la junta. Puede calcularse del siguiente modo:

Anchura (mm) x Profundidad (mm) = mililitros de producto / metro lineal de junta.

Presentación
MASTERFLEX 700 GP Tixotrópico se suministra en conjuntos de 2,5 litros.

MASTERFLEX 700 GP Fluido se suministra en conjuntos de 10 litros.

Ambos materiales se presentan en color gris
(aprox. Ral 7037)

Manipulación y transporte
Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Almacenaje
MASTERFLEX 700 GP se conserva 6 meses en sus envases originales cerrados, almacenados en lugar fresco, seco, bien aireado y protegido de las heladas

Debe tenerse en cuenta.
- Se desaconseja utilizar MASTERFLEX 700 GP en juntas con movimientos superiores al 25%.
- El mezclado y la aplicación pueden dificultarse si la temperatura del material es baja, puesto que aumenta la viscosidad del mismo.
- El momento óptimo para el sellado de juntas es cuando éstas se encuentran en el punto medio de su recorrido, ni dilatadas ni contraídas.
- Se desaconseja aplicar MASTERFLEX 700 GP en juntas de anchura superior a 3 cm sometidas a tráfico intenso.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza sobre el MASTERFLEX 700 GP.
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar a las propiedades finales del producto
- Altas temperaturas pueden acortar los tiempos de endurecimiento y bajas temperaturas pueden alargarlos.

Datos Técnicos

Características	Unidades	MASTERFLEX 700 GP Fluido	MASTERFLEX 700 GP Tixotrópico
Densidad (DIN 53217):	g/cm^3	aprox. 1,7	aprox. 1,67
Temperatura del soporte / ambiental:	ºC	mínimo +5 / máximo +40	mínimo +5 / máximo +40
Tiempo de mezclado:	minutos	mínimo 3	mínimo 3
Pot- Life (+23 ºC):	minutos	60	90
Transitable tras:	horas	24 - 28	24 - 28
Totalmente cargable tras:	días	aprox.10 - 14	aprox. 10 - 14
Dureza Shore A (+23 ºC):	-	aprox. 30	aprox. 25
Tensión a dilatación 100%:	MPa	aprox. 0,33	aprox. 0,25
Capacidad de recuperación:	%	aprox. 85	aprox. 85
Capacidad de dilatación permanente:	%	máxima 25 (ancho de junta)	máxima 5 (ancho de junta)
Resistencia a la temperatura:	ºC	de –20 hasta +50	de –20 hasta +50
Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.			

NOTA:
La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
BASF Construction Chemicals España, S.L. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
Edición 24/06/2008 La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

BASF Construction Chemicals España, S.L.
Basters, 15
08184 PALAU-SOLITÀ i PLEGAMANS (Barcelona)
Telf.: 93 862 00 00 - Fax 93 862 00 20
Internet: http://www.basf-cc.es