



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22  
28820 Coslada (Madrid) Spain  
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330  
E-mail: comercial@quilosa.es

[www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)



## INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 5. Octubre 2000

047/017  
ISO 11600  
tipo G 25LM

# ORBASIL K-95

### DESCRIPCIÓN:

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación ácida.

### APLICACIONES:

Sellador de máximas prestaciones para:

- Sellado de vidrio a carpintería y carpintería entre sí.
- Bricolage (automóvil, barcos, caravanas, hogar, etc.)
- Fabricación de acuarios.
- Industria en general.

#### Nota:

Debido a su reticulación ácida ORBASIL K-95 no debe aplicarse sobre los siguientes sustratos:

- Materiales de construcción como hormigón, mampostería y similares.
- Metales ferrosos, cobre y latón.
- Cauchos pues puede producirse una coloración del sellador.

Para estos casos QUILOSA dispone de una amplia gama de selladores no ácidos.

### PROPIEDADES:

Sistema de un componente, de fácil aplicación y reticulación a temperatura ambiente. En contacto con la humedad del aire, se convierte en un caucho con excelentes propiedades mecánicas y de resistencia a la intemperie, a los ambientes industriales agresivos y marinos.

### NORMAS:

-Certificado con la marca N (AENOR) para sellantes de juntas y acristalamientos. Clasificación : ISO 11600 G 25 LM, sin imprimación

-DIN 18545 E.

### INDICACIONES DE USO:

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.

(Ver información técnica)

Sobre vidrios y esmaltes los mejores resultados se obtienen sin imprimación.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

#### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con ORBASIL K-95 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

#### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de ORBASIL K-95:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

#### Tratamiento posterior:

ORBASIL K-95, no permite ser pintado ni barnizado.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

#### ORBASIL K-95 no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (NF P 85501):	mm.	0
Tack free (ASTM C-679-71):	Minutos	10-15
Formación piel (BS 5889 AP.A):	Minutos	15-25
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	mm/día	3-4
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

o

**ORBASIL K-95, curado  
(4 semanas a 23°C y 55% H.R.)**

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (DIN 53505):		22±2
Recuperación elástica (NF P85506):	%	98
Módulo elástico 100% (DIN 53504):	MPa.	0,38
Resistencia a tracción (DIN 53504):	Mpa.	1,50-1,70
Elongación a rotura (DIN 53504):	%	500-600
Movimiento de la junta en servicio:	%	25
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-50 a + 150

**Resistencias Químicas:**

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy Buena
Otros productos:	Consultar

**ALMACENAMIENTO:**

Guárdese en lugar fresco y seco.  
Duración: 24 meses

**PRESENTACIÓN:**

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.  
Cajas conteniendo 24 cartuchos.

**COLORES:**

Translúcido	Negro
Blanco	Oro

*Otros colores sobre demanda.*

**LIMPIEZA:**

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

**SEGURIDAD E HIGIENE:**

Durante su curado ORBASIL K-95 emite ácido acético por lo que la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con ORBASIL K-95, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso

de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.  
NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

**NOTA:**

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)