



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22
28820 Coslada (Madrid) Spain
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330
E-mail: comercial@quilosa.es

www.quilosa.com



INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 1. junio de 2006

SINTEX MS-30 PLUS

DESCRIPCIÓN:

Sellador elastico monocomponente , a base de polímero MS, de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.,para uso en industria y construcción.

APLICACIONES:

- Impermeabilización de costuras.
- Solape de chapas y juntas en construcción metálica., estructuras prefabricadas, contenedores, etc.
- Sellado de cubiertas metálicas.
- Sellado de pasos de cables y tubos.
- Pegado elastico de pequeñas piezas.
- Sellado de juntas diversas en industria.
-

PROPIEDADES:

- Monocomponente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en construcción e industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, poliéster, etc.)
- Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, mármol, etc.).
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistencia a la radiación U.V. e intemperie.
- Pintable. No contamina para pintados posteriores.
- Buena adherencia sobre superficies húmedas.

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **SINTEX MS-30 PLUS** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruída en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de la junta:

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.e. acetona

Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con **SINTEX MS-30 PLUS**.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de **SINTEX MS-30 PLUS**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

SINTEX MS-30 PLUS, no necesita ser protegido de la intemperie. No obstante, puede pintarse perfectamente con cualquier pintura acrílica o alquídica con tal que sea suficientemente elástica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SINTEX MS-30 PLUS no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (NF P 85501):	mm.	< 3
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	15
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	minutos	25
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	2-3
Perdida de volumen (DIN 52451):	%	< 5
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

**SINTEX MS-30 PLUS, curado:
(4 semanas a 23°C y 55% H.R.)**

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (DIN 53505):		30
Módulo elástico 100% (DIN 53504):	MPa.	0,7
Resistencia a tracción (DIN 53504):	Mpa.	1, 4
Elongación a rotura (DIN 53504):	%	350
Movimiento de la junta en servicio:	%	20
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
Resistencia a U.V. e intemperie:		Muy buena

Resistencias Químicas:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Muy buena
Acidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.
Duración: 9 meses en cartucho y 18 meses en salchichones.

PRESENTACIÓN:

- En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.

COLORES:

Blanco

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **SINTEX MS-30 PLUS** emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán

lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)