

Avda. San Pablo, 22 28820 Coslada (Madrid) Spain Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330 E-mail: comercial@quilosa.es



INFORMACIÓN TECNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 1, Octubre 2002

ORBASIL N-65

DESCRIPCIÓN:

Sellador-formador de juntas, a base de elastómeros de silicona con bajo olor , de reticulación a temperatura ambiente.

APLICACIONES:

- Unión y reemplazado de juntas de corcho, cartón, fibra, etc.
- Sellado de juntas en condiciones de alta temperatura.
- Pegado y sellado de paneles, puertas de horno, salidas de humos, etc.
- Sellado de cárteres de aceite y bombas de agua.
- Fijación y sellado en refrigeradores y calderas.

PROPIEDADES:

- Monocomponente, no hace falta mezcla previa.
- Excelente adherencia. No necesita imprimaciones ni catalizadores.
- Reticula a temperatura ambiente.
- Buena resistencia a intemperie. No endurece ni se cuartea.
- Excelente resistencia a los aceites en el sellado de juntas rígidas

INDICACIONES DE USO:

Tratamiento de las juntas

Las juntas deberán estar secas y limpias de polvo, serrín, aceite, grasa, etc. Se recomienda la limpieza con un disolvente orgánico no graso.

Técnica de trabajo:

Perforar la cabeza del tubo, enroscar la boquilla, cortar ésta a bisel al tamaño requerido y hacer o rellenar la junta con **ORBASIL N-65.**

Tratamiento posterior:

ORBASIL N-65, no necesita un tratamiento posterior. No debe pintarse con ninguna clase de pintura.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS:

ORBASIL N-65 no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (NF P 85501):	Mm.	<5
Formación piel a 23°C/50% h.r. (ASTM C-679-71):	Minutos	20
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	mm/horas	3 / 24
Temperatura de aplicación:	°C	+5 a +50

ORBASIL N-65 curado (Medido tras 14 días a 23°C y 50% H.R.)

Similar al caucho)
	Aprox. 60
MPa.	Aprox.1,8
Mpa.	Aprox. 2,5
%	Aprox. 160
°C	- 50 a + 200
°C	315
	Mpa. % °C

Resistencias Químicas:

Buena al agua, líquidos anticongelantes, álcalis inorgánicos diluidos, aceites y gasóleo y otros hidrocarburos.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco. Duración: al menos 2 años.

PRESENTACIÓN:

En tubos de aluminio de 85 gr. CR DE 300 ML.

COLOR:

gris

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado ORBASIL N-65 emite metiletil Cetoxima. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones.

Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada. Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto

del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)