Valentine

GRUPO CIN

FICHA TÉCNICA

7P-480 AMERCOAT 450 S

Acabado de poliuretano alifático brillante

Fecha de revisión: Septiembre 2006

- **Acabado de alto brillo.**
- **Sobresaliente resistencia a la intemperie con excelente retención de brillo y color.**
- **Resistente a una amplia variedad de atmósferas industriales y marinas.**
- **Resistente a la retención de suciedad – Fácilmente limpiable.**
- **Duro, tenaz, flexible y resistente a la abrasión.**
- **Cura en un amplio intervalo de temperaturas.**
- **Fácilmente repintable consigo mismo.**

Usos Típicos

El Amercoat 450 S puede usarse como capa de acabado cuando se requiere una apariencia atractiva y una amplia variedad de resistencias a la corrosión.

- Plantas químicas.
- Papeleras
- Plataformas off-shore
- Refinerías y depósitos

Sistemas utilizando Amercoat 450 S

Primera capa	Intermedia	Capa de acabado
Dimetcote	Amercoat 182 ZP HB ó 385	Amercoat 450 Series
Amercoat 68	Amercoat 182 ZP HB ó 385	Amercoat 450 Series
Amercoat 71 ó 182 ZP HB		Amercoat 450 Series
Amercoat 385		Amercoat 450 Series
Amerlock		Amercoat 450 Series

Tiempo máximo de curado (21ºC) para pinturas epoxy de alto espesor cuando se repintan con Amercoat 450 S: Amerlock 400, Amercoat 385, Amercoat 370 – 4 semanas; Amerlock 2 o Amerlock 400 más 861 – 1 semana

Guía de resistencias químicas

Cuando se aplica sobre imprimaciones o capas intermedias adecuadas:

Ambiente	Salpicaduras y Derrames	Vapores e intemperie
Ácido	Muy Bueno	Excelente
Alcalino	Muy Bueno	Excelente
Disolventes	Bueno	Excelente
Soluciones Salinas		
Ácidas	Excelente	Excelente
Neutras	Excelente	Excelente
Alcalinas	Excelente	Excelente
Agua	Excelente	Excelente

Datos Físicos

Acabado.....	Alto brillo		
Color.....	Carta de colores (*)		
Componentes.....	2		
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción química entre componentes		
Sólidos en volumen.....	58 % (ASTM D-2697, mod.) (**)		
Película Seca.....	35 – 50 micras		
Número de capas.....	1 (***)		
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).....	Alto (25,00 – 50%)		
Rendimiento teórico.....	16,6 m²/l para 35 µm 11,6 m²/L para 50 µm Deben considerarse pérdidas de aplicación, irregularidades de la superficie, etc.		
Aplicación.....	Pistola airless, convencional, brocha o rodillo		
Vida de la mezcla.....	32ºC	21ºC	10ºC
	3 hrs	6 hrs	12 hrs
Tiempo de secado	32ºC	21ºC	10ºC
Seco al tacto.....	45 min.	1 hora	2 hrs
Seco total.....	3 hrs.	4 hrs	8 hrs
Curado completo.....	5 días	7 dias	14 días
Tiempos de repintado	32C	21ºC	10ºC
Tiempo mínimo.....	2 hrs	4 hrs	8 hrs
		Ilimitado	
Resistencia a la temperatura			
Continua.....	93ºC		
Intermitente.....	120ºC		
Proporciones de mezcla (en volumen)			
Resina: 7P-481.....	4 partes		
Cure: 7P-482.9999.....	1 parte		
Diluyente.....	7Q-680.0000 (CP-81)		
Diluyente de limpieza.....	7Q-680.0000 (CP-81)		
Punto de inflamación.(Copa cerrada)			
Resina.....	40ºC (7P-481)		
Cure.....	26ºC (7P-482.9999)		
Diluyente.....	20ºC (7Q-680.0000)		
Diluyente de limpieza.....	20ºC (7Q-680.0000)		
Forma de envasado			
Resina: 7P-481.....	16 y 3,2 L		
Cure: 7P-482.9999.....	4 y 0,8 L		
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40ºC.		

(*).- Sobre tanques y grandes estructuras previamente pintadas con contrastadas imprimaciones o intermedias, pueden ser necesarias dos capas de Amercoat 450 S para obtener un aspecto uniforme.
Usar imprimaciones e intermedias solo en colores pálidos cuando está especificado solo una capa de acabado de Amercoat 450 S en un color claro.
(**).- Los sólidos en volumen se miden de acuerdo con ASTM D2697. Pequeñas variaciones ±3% pueden ocurrir debido al color y a variaciones en el método.
(***).- Aplicaciones a brocha y a rodillo pueden necesitar capas adicionales.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Barnices Valentine asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Barnices Valentine, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Barnices Valentine. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido La única obligación que incumbe a Barnices Valentine será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no Aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.
.

C/ Provenza 12 · 08110 – Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. 34 93 565 66 00 · Fax: 34 93 575 33 60 · URL-http://www.valentine.es · email-valentine@valentine.es

7P-480 AMERCOAT 450 S

Acabado de poliuretano alifático brillante

Fecha de revisión: Septiembre 2006

Esta tabla es solo una guía. Para recomendaciones específicas, contactar con su representante. Amercoat 450 S no se recomienda para inmersión.

Preparación de la superficie

Acero – Preparar la superficie de acuerdo con las instrucciones de aplicación de la imprimación específica usada. Asegurarse que la imprimación está limpia y seca cuando se aplique el Amercoat 450S.

Condiciones ambientales

Temperatura del aire 0 – 50ºC
Temperatura de la superficie 0 – 60ºC

La temperatura de la superficie debe estar como mínimo, 3ºC por encima del punto de rocío para prevenir la condensación de la humedad en la superficie.

Equipo de aplicación

La siguiente lista es una guía y también pueden utilizarse equipos de otros fabricantes. Pueden necesitarse ajustes de presión y cambios de boquilla para obtener las características de pulverización adecuadas.

Pistola Airless - Equipo de pulverización airless Standard, como Graco, DeVilbiss, Nordson-Bede, Spee-Flo u otros con boquilla de 0,28 a 0,43 mm (0.011 a 0.017 pulgadas).

Pistola convencional - Equipo industrial tal como pistola DeVilbiss MBC o JGA con cabezal de aire o Binks nº18 o 62 con boquilla 66 x 63 PB. Regular por separado la presión de aire y de pintura, utilizar recipiente con agitador mecánico y purgador de aceite y agua en el suministro de aire principal.

Agitador – Utilizar agitador mecánico accionado a motor neumático o eléctrico antideflagrante.

Datos de aplicación

Substratos: Acero preparado e imprimado, hormigón, aluminio, galvanizado o pinturas antiguas.

Preparación de la superficie: Referirse a los sistemas típicos para las imprimaciones e intermedias específicas recomendadas.

Métodos de aplicación: Airless o pulverización convencional, brocha y rodillo.

Pot-life

32ºC	21ºC	10ºC
3 horas	6 horas	12 horas

Tiempos de secado

	32ºC	21ºC	10ºC
Tacto	45 min.	1 hora	2 horas
Total	3 horas	4 horas	8 horas
Totalmente curado	5 días	7 días	14 días

Tiempos de repintado

	32ºC	21ºC	10ºC
Mínimo	2 horas	4 horas	8 horas
Máximo	Ilimitado		

Reparaciones

Para reparaciones o aplicación de espesor adicional, el Amercoat 450 S puede repintarse sobre si mismo sin limitación en el tiempo.

Asegurarse de que la superficie está limpia antes de la aplicación.

Procedimiento de Aplicación

Amercoat 450 S está envasado en las proporciones apropiadas resina y catalizador debiéndose mezclar antes de usar.

1. Limpiar el equipo con el disolvente recomendado antes de utilizarlo.
2. Agitar la resina y el catalizador hasta consistencia uniforme con agitador mecánico.
3. Adicionar el componente endurecedor sobre el componente resin y agitar durante 5 minutos. Nota: Debido a que la duración de la mezcla es limitada y se acorta a altas temperaturas, no hacer más mezcla de la que se pueda utilizar durante la vida de la mezcla a la temperatura especificada.
4. Para aplicación a pistola, diluir solamente para facilitar la aplicación no más del 10% de disolvente en volumen. Para aplicaciones a temperaturas por debajo de los 10ºC, puede necesitarse más disolvente para una mejor pulverización.
   Nota: Para brocha y rodillo, normalmente no se requiere dilución.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Barnices Valentine asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Barnices Valentine, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Barnices Valentine. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido La única obligación que incumbe a Barnices Valentine será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no Aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.
.

C/ Provenza 12 · 08110 – Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. 34 93 565 66 00 · Fax: 34 93 575 33 60 · URL-http://www.valentine.es · email-valentine@valentine.es

5. Aplicar una capa húmeda uniforme en pasadas paralelas. Solapar cada pasada al 50% para evitar zonas desnudas, puntos de aguja fortuitos, etc.
6. Aplicar capas dobles en soldaduras, zonas rugosas, aristas vivas, esquinas y remaches, tornillos, etc.
7. La aplicación a 86 µm de película húmeda proporcionará 50 µm de película seca.
8. Determinar el espesor de película seca con medidor no destructivo de película seca, tales como Mikrotest o Elcometer. Si el espesor seco está por debajo del especificado, aplicar una capa adicional.
9. Pequeñas zonas dañadas o al descubierto o con puntos de aguja pueden retocarse mediante brocha. La reparación de áreas grandes debe hacerse mediante aplicación por pulverización.
10. En zonas cerradas ventilar con aire limpio durante la aplicación y secado asegurándose que todo el disolvente sea eliminado. La temperatura y humedad del aire de ventilación deben ser tales que no se forme condensación sobre la superficie de pintado.
11. Limpiar el equipo con disolvente inmediatamente después de su uso o por lo menos al final de cada día de funcionamiento o de lo contrario se estropea. Cuando se deja Amercoat 450 S en el equipo de pulverización se seca y provoca la obstrucción del mismo.

Advertencia

Este producto es inflamable. Mantener lejos del calor y de la llama directa. Mantener el nevase cerrado. Usar el producto con la adecuada ventilación. Evitar el contacto prolongado con la piel. Si es utilizado en zonas cerradas deben tomarse las siguientes medidas de prevención, peligro de fuego o de explosión o daños a la salud:

1. Continua circulación de aire fresco durante la aplicación y secado.
2. Usar máscaras de aire y equipos a prueba de explosión.
3. Prohibir las llamas, chispas, soldaduras y fumar.

No vaciar el desagüe. Procurar medidas preventivas contra las descargas estáticas. Para una específica información sobre peligros, componentes, ventilación necesaria, posibles consecuencias de contacto y medidas de seguridad, ver Hoja de Datos de Seguridad.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**

Fabricado bajo licencia de Ameron

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Barnices Valentine asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Barnices Valentine, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Barnices Valentine. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido La única obligación que incumbe a Barnices Valentine será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no Aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

C/ Provenza 12 · 08110 – Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. 34 93 565 66 00 · Fax: 34 93 575 33 60 · URL-http://www.valentine.es · email-valentine@valentine.es