

ACRYTHANE S400**25-400**

Fecha de revisión: Mayo 2007

DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano formulado con resinas acrílicas con isocianatos. Proporciona acabados de óptima calidad y aspecto que poseen excelente durabilidad en exterior, presentando una buena retención de brillo y color. Es indicado para el pintado de estructuras metálicas, maquinaria, equipo industrial. ^(a)

Este esmalte tiene la clasificación de Reacción al Fuego M-1 (Ignífugo)

NÚMERO DE COMPONENTES

2
Resin: 25-401
Cure: 25-402.9999

DILUYENTE RECOMENDADO

25-240.0000 para temperaturas hasta 25°C
25-241.0000 para temperaturas superiores a 25°C
25-242.0000 para aplicación a rodillo y brocha

DILUCIÓN

Brocha / Rodillo: 5% máx.
Pistola convencional: 20% aprox.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

| | | | |
|---------------------------------------------|----------------------------------------------------|----------------------|-------------|
| COLOR | Disponible en el Sistema Colormix Industrial (ICS) | | |
| ASPECTO DE PELÍCULA | Brillante (1) | EN ISO 2813 | |
| PESO ESPECÍFICO | 1,204 ± 0,03 g/mL ^(b) | NCIN 023 | |
| VISCOSIDAD | 70 – 75 KU | NP 234 | |
| SÓLIDOS EN VOLUMEN | 47 % ^(b) | Valor teórico | |
| COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES (COV) | | | |
| | Resin: 25-401 | < 498 g/L | |
| | Cure: 25-402.9999 | < 614 g/L | |
| | Diluyente: 25-240.0000 | < 863 g/L | |
| | | 25-241.0000 | < 902 g/L |
| | | 25-242.0000 | < 841 g/L |
| | Dil. Limpieza: 52-510.0000 | < 864 g/L | |
| | Pasta mateante: 25-220.0000 | < 763 g/L | |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN | 25-401.0000 | 27° C ^(b) | EN 456 |
| | 25-402.9999 | 29° C | |
| TIEMPO DE SECADO | Superficial | 2 horas | ASTM D 1640 |
| | Manipulación | 8 horas | |
| | Repintado | Mínimo: 16 horas | |
| | | Máximo: 72 horas | |

^(a) **Nota:** De acuerdo con los términos de las directivas 1999/13/CE y 2004/42/CE, este producto puede ser utilizado sin limitaciones en cualquier actividad ejecutada en una instalación registrada o autorizada. Las instalaciones de pequeñas dimensiones no podrán aplicar este producto como revestimiento de cualquier componente para edificios.

^(b) Para el color blanco (0501)

pág. 1/2

É aconselhável verificar periodicamente o estado de atualização do presente Boletim Técnico. A CIN assegura a conformidade dos seus produtos com as especificações constantes dos respectivos boletins técnicos. Os conselhos técnicos prestados pela CIN, antes ou depois da entrega dos produtos, são meramente indicativos, dados de boa-fé e constituem o seu melhor conhecimento, atento o estado actual da técnica, não podendo, em caso algum, responsabilizá-la. As reclamações apenas serão aceites relativamente a defeitos de fabrico ou não conformidades com a nota de encomenda. A única obrigação que incumbe à CIN será, respectivamente, a substituição ou devolução do preço já pago da mercadoria reconhecidamente defeituosa ou de reposição da encomenda, não aceitando outras responsabilidades por quaisquer outras perdas ou danos. Todas as nossas vendas estão sujeitas às nossas condições gerais de venda, cuja leitura aconselhamos.

CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN**PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES**

La superficie debe estar desengrasada y exenta de cualquier contaminación

PROCESO DE APLICACIÓN

Brocha, rodillo, pistola convencional y ailess

PROPORCIÓN DE MEZCLA DE LOS COMPONENTES

Volumen: 4:1 (25-401 / 25-402.9999)

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN

20 – 25 segundos CF4

VIDA UTIL DE LA MEZCLA

8 horas

ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA

Húmedas: 75 µm; Secas: 35 µm

RENDIMIENTO TEÓRICO PARA EL ESPESOR RECOMENDADO

13,4 m²/L^(b)

INTERVALO ENTRE CAPAS

Para aplicación a pistola: aplicar una capa fina, esperar 10 a 15 minutos para evaporación de disolventes y aplicar una nueva capa a rellenar.

SISTEMA DE PINTADO IMPRIMACIONES RECOMENDADAS

25-260, 25-700 E 25-800

DILUYENTE DE LIMPIEZA

52-510.0000

CONDICIONES AMBIENTALES DURANTE LA APLICACIÓN

Temperatura ambiente

≥ 15°C

Humedad relativa

≤ 75%

Temperatura del soporte

2 a 3°C por encima del punto de rocío

ESTABILIDAD

2 años almacenado en los envases de origen, en interior, entre 5 y 40°C.

FORMA DE ENVASE

25-401 – Envases de 0,8 y 3,2 L
25-402.9999 – Envases de 0,2 y 0,8 L

OBSERVACIONES

1) Es posible obtener acabados con otros grados de brillo por incorporación de pasta mateante 25-220. Para este efecto consulte la Ficha Técnica de la pasta mateante.

SEGURIDAD, SALUD Y AMBIENTE

En general evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario apropiado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No tirar los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en lugar apropiado. Asegure el transporte adecuado del producto; prevenga cualquier accidente o incidente que pueda ocurrir durante el transporte normalmente la ruptura o el deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo.

Para más información, se recomienda la lectura de la etiqueta del envase y de la FICHA DE SEGURIDAD.

NOTA: Reservado a usos profesionales. Evite la exposición al producto y lea atentamente la información de la Ficha Técnica y de la Ficha de Seguridad respectiva (Dec. Lei nº 264/98)