

# 7F-400 C-FLOOR<sup>®</sup> E400 SL

Recubrimiento autonivelante multifuncional para pavimentos

Fecha de revisión: Julio 2008

- **Recubrimiento epoxi de acabado para pavimentos. Adecuado para la preparación de morteros autonivelantes con mezcla de sílices apropiadas.**
- **Adecuado para la preparación de morteros autonivelantes aplicados a llana y de alto espesor.**
- **Duro y resistente a la abrasión.**
- **Elevada resistencia química y mecánica.**
- **Disponible en el Sistema Colormix Industrial (ICS).**

## Usos Típicos

Protección de pavimentos de hormigón en la industria alimenticia, naves, almacenes industriales y comerciales y otros lugares donde se requiera un acabado liso, resistente y lavable. Posibilidad en acabado rugoso-antideslizante, de morteros aplicados a llana de elevada resistencia mecánica y morteros autonivelantes. Puede ser utilizado como base de los sistemas con sílice natural Quartz G800 AGS y con sílices coloreadas Quartz G500.

## Características Sobresalientes

Es un revestimiento autonivelante de naturaleza epoxi, duro, con gran resistencia al desgaste y que proporciona acabados lisos y fáciles de limpiar. Resiste a salpicaduras y pequeños derrames de una larga gama de productos químicos. Para recomendaciones específicas, consulte al departamento técnico.

## Datos de aplicación

### Condiciones ambientales y del soporte

La temperatura del soporte y la temperatura ambiente deben ser superiores a 10°C durante la aplicación y el secado del producto. La temperatura del material a utilizar debe situarse entre los 15 y los 25°C.

Humedad relativa: 0 – 80%

El hormigón debe estar a una temperatura de 7°C como mínimo y 3°C por encima del punto de rocío.

La humedad máxima del hormigón debe ser de 4% medida a 1,5 – 2 cm de profundidad.

### Preparación de la superficie

Aplicar sobre superficies limpias, secas y de adecuada rugosidad, preparadas mediante granallado, lijado o fresado. El hormigón deberá curar por lo menos 28 días antes de aplicar un sistema con C-Floor<sup>®</sup> E400 SL y poseer una resistencia a la compresión mínima de 25 N/mm<sup>2</sup> y a la tracción de 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

## Datos Físicos

Acabado.....	Brillante
Color.....	Colores RAL b); otros colores: a pedido
Superficie.....	Hormigón y morteros de cemento
Componentes.....	2
Curado.....	Reacción química entre los componentes
Sólidos en volumen.....	Aprox. 100%
Película Seca.....	1 ½ a 3 mm
Número de capas.....	Ver "aplicación"
Compuestos Orgánicos	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/L (2007) / 500 g/L(2010). Contenido máx. en COV 183 g/L. a)
Volátiles (COV).....	Ver "aplicación"
Rendimiento teórico.....	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Rendimiento práctico.....	Rodillo y llana dentada 45 minutos a 20°C
Aplicación.....	2 días
Vida de la mezcla .....	
Tiempo de secado (20°C)	
Transitable.....	2 días
Tráfico de personas y movimiento de cargas ligeras.....	4 días
Curado completo.....	7 días
Repintado.....	1 -2 días
Proporciones de mezcla (peso)	
Resin: 7F-401.....	3 partes
Cure: 7F-402.....	1 parte
Peso específico.....	1,49 g/ml
Diluyente.....	7S-902 (CP-40) o 80-500 (Diluyente Aralcin)
Diluyente de limpieza....	7S-902 (CP-40) o 80-500 (Diluyente Aralcin)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Resin.....	126°C (7F-401)
Cure.....	131°C (7F-402)
Dil. de limpieza.....	4°C (7S-902.0000) 24°C (80-500.0000)
Forma de envío	
Resin: 7F-401.....	Envases de 15 kg.
Cure: 7F-402.9999....	Envases de 5 kg.
Peso de envío:	
Resin: 7F-401.....	16 kg aprox.
Cure: 7F-402.9999....	5 kg. aprox.
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

## 7F-400 C-FLOOR<sup>®</sup> E400 SL

Recubrimiento autonivelante multifuncional para pavimentos

Fecha de revisión: Julio 2008

La superficie debe presentarse sin lechada, aceites, grasas u otros contaminantes. Para garantizar una adecuada preparación de la superficie, podrá ser necesario proceder a una abrasión mediante granallado, fresado, etc., y un lavado con agua a alta presión. Puede ser también necesario realizar un tratamiento con llama seguido de una limpieza con un cepillo de cobre.

En el caso de soportes muy porosos y absorbentes, después de la limpieza del pavimento, debe ser aplicada la imprimación de adherencia, C-Floor<sup>®</sup> Sealer E140.

Si el pavimento presenta grandes irregularidades, rellenarlas con un mortero epoxi (mezcla de C-Floor<sup>®</sup> Sealer E140 y sílice Quartz G850 o Quartz G800 AGS + Quartz G300, (proporción en peso 3:1, respectivamente) con una relación en peso sellador : sílice de 1:5.

### Aplicación

Empezar por aplicar C-Floor<sup>®</sup> Sealer E140 en las siguientes condiciones:

*En soportes lisos* – Aplicar con brocha o rodillo, en capas cruzadas, a razón de 200 a 300 g/m<sup>2</sup>.

*En soportes rugosos e irregulares* – para rellenar mejor las cavidades y las irregularidades existentes, aplicar con una espátula lisa un mortero de regularización, compuesto por 1 parte en peso de C-Floor<sup>®</sup> Sealer E140 y 1 - 2 partes en peso de sílice Quartz G300. Consumo de barniz: aprox. 0,4 – 0,6 kg/m<sup>2</sup> (varia con la irregularidad del soporte)

*Nota* – El C-Floor<sup>®</sup> E400 SL debe ser aplicado con un intervalo de tiempo de 4 a 24 horas preferentemente cuando el sellador tenga todavía mordiente. En caso que se prevea no poder realizar el repintado al finalizar el tiempo máximo de 24 horas, se recomienda crear una rugosidad adicional espolvoreando sílice sobre la superficie húmeda del sellador y barriendo al día siguiente, cuando ya esté seca la sílice no adherida. En los sistemas de mortero autonivelante no debe espolvorearse sílice sobre el C-Floor<sup>®</sup> Sealer E140.

### Aplicación del C-Floor<sup>®</sup> E400 SL

#### Como revestimiento

Aplicación a rodillo y llana (al espesor deseado): sin dilución.

Rendimiento: 1,49 kg. / m<sup>2</sup> / mm

Aproximadamente 5 minutos después pasar un rodillo de púas sobre las áreas aplicadas para eliminar las burbujas de aire formadas.

En las aplicaciones a rodillo, la cantidad aplicada varía entre 0,2 – 0,3 kg/m<sup>2</sup>/capa. En las aplicaciones a rodillo, debe diluirse el producto con un 5% de Dil. Aralcin.

Para un acabado mate aplicar 2 capas de C-Floor<sup>®</sup> Varnish PU380<sup>c)</sup>.

Consumo del barniz: 0,07 – 0,08 Kg/m<sup>2</sup>/capa.

#### Como mortero autonivelante

Mezclar 1 parte de C-Floor<sup>®</sup> E400 SL con 0,6 – 1,0 partes de sílice Quartz G300 o otras sílices de granulometría (0,2 – 0,5 mm).

Verter la pintura sobre el pavimento y repartirla utilizando una llana dentada, al espesor deseado. Aproximadamente 5 minutos después pasar un rodillo de púas sobre las áreas aplicadas para eliminar las burbujas de aire formadas.

Consumo de la mezcla (\*): 1,9 – 2,1 kg / m<sup>2</sup> / mm

Consumo de la pintura (\*): 1,0 – 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm

Cuando se pretenda un acabado decorativo con Flakes A020, estos deberán ser espolvoreados sobre el C-Floor<sup>®</sup> E400 SL después de pasar un rodillo de puas.

Para acabado mate aplicar 2 capas de C-Floor<sup>®</sup> Varnish PU 380. <sup>b)</sup>

Consumo del barniz: 0,07 – 0,08 kg/m<sup>2</sup>/capa

#### Como revestimiento con sílices naturales y coloreadas

1 capa de C-FLOOR<sup>®</sup> E400 SL <sup>c)</sup> + QUARTZ G300, en la proporción en peso 1:0,4, aplicada con espátula lisa, espolvoreada en húmedo con sílices naturales Quartz G800 AGS o Quartz G500 hasta saturación.

Consumo de la pintura: 0,6 – 0,8 kg./m<sup>2</sup>

Consumo de la sílice Quartz G800 AGS o Quartz G500: 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>

Para acabados, aplicar 1 capa de C-Floor<sup>®</sup> Varnish E420 QS con llana de caucho, espátula lisa o rodillo.

Consumo del barniz: 0,4 – 0,6 kg/m<sup>2</sup>

Para acabado mate aplicar 1 capa de C-Floor<sup>®</sup> Varnish PU380 <sup>c)</sup>

Rendimiento del barniz: 0,07 – 0,08 kg/m<sup>2</sup>

## 7F-400 C-FLOOR® E400 SL

Recubrimiento autonivelante multifuncional para pavimentos

Fecha de revisión: Julio 2008

*Como revestimiento antiderrapante de rugosidad fina (aprox. 0,5 mm):*

1 capa de C-Floor® E400 SL + Quartz G300, en la proporción en peso 1:0,4 o 1:0,6, aplicado con espátula lisa o dentada, espolvoreada en húmedo con sílice Quartz G300 hasta saturación.

Consumo de la pintura: 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Consumo de la sílice Quartz G300: 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>

1 capa de acabado de C-Floor® E400 SL

Consumo: 0,4 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>

Para acabado mate aplicar 1 capa de C-Floor varnish PU380 <sup>b)</sup>.

Consumo del barniz: 0,07 – 0,08 kg/m<sup>2</sup>

*Como revestimiento antiderrapante de elevada rugosidad (aprox. 1,5 mm.)*

1 capa de C-Floor® E400 SL + Quartz G300, en la proporción en peso 1:0,4, aplicado con espátula lisa, espolvoreada en húmedo con sílice Quartz G800 AGS hasta saturación.

Consumo de la pintura: 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup> (espátula lisa)

Consumo de sílice Quartz G800 AGS: 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>

1 capa de acabado de C-Floor® E400 SL

Consumo: 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Para acabado mate aplicar 1 capa de C-Floor Varnish PU 380 <sup>b)</sup>.

Consumo del barniz: 0,07 – 0,08 kg/m<sup>2</sup>

*Como mortero epoxi de elevada resistencia mecánica (5 – 8 mm)*

1 capa de C-Floor® Sealer E140 espolvoreada en húmedo con Quartz G800 AGS.

Consumo del sellador: 0,3 – 0,4 kg/m<sup>2</sup>/mm

1 capa de C-Floor® E400 SL + mezcla de sílices (ej: Quartz G800 AGS + Quartz G300 o Quartz G850) en la proporción en peso 1:10 (sellador : sílice)

Consumo de la pintura: 0,24 – 0,26 kg/m<sup>2</sup>/mm

Consumo de la sílice: 2,4 – 2,5 kg/m<sup>2</sup>/mm

1 – 2 capas de C-Floor® Varnish E420 QS

Consumo del barniz: 0,5 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Para obtener un acabado mate, aplicar 1 capa de C-Floor® Varnish PU 380. <sup>c)</sup>

Rendimiento del barniz: 0,07 – 0,08 kg/m<sup>2</sup>.

### Medias cañas

#### 1).- Sistema de pintado

##### Sellador

Aplicar previamente 1 capa de C-Floor® Sealer E140.

Consumo: 0,2 – 0,3 g/m<sup>2</sup>

##### Mortero

Preparar el C-Floor® Sealer E140 con un 2% en peso de C-Floor® Thickener Additive. Debido a la muy baja densidad del espesante, este deberá ser incorporado con agitador mecánico de baja rotación. Preparar un mortero de esta mezcla con Quartz G300, en una proporción en peso barniz / sílice de 1/10 y aplicar el mortero con espátula adecuada.

Consumo de barniz: 0,23 – 0,25 kg/m<sup>2</sup>/mm.

Consumo de sílice: 2,3 – 2,4 kg/m<sup>2</sup>/mm

##### Acabado

Después de 16 horas de aplicación del mortero, preparar el C-Floor® Thickener Additive y aplicar el producto a brocha.

Consumo de pintura: 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>/mm

#### 2).- Sistema para sílices naturales o coloreadas

Aplicar el sellador y el mortero tal y como se refiere en 1).

##### Base de los sistemas con sílices naturales y coloreadas

Aplicar el sellador y mortero, preparar el C-Floor E400 SL <sup>d)</sup> con un 2% en peso de C-Floor® Thickener Additive y aplicar el producto a brocha. Espolvorear en húmedo con sílices naturales Quartz G800 AGS o Quartz G500 hasta saturación.

Consumo de la pintura: 0,6 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>

Consumo de la sílice Quartz G800 AGS o Quartz G500: 2,5 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>

##### Acabado de los sistemas con sílices naturales y coloreadas

Ver ficha técnica del C-Floor® Varnish E420 QS.

**7F-400 C-FLOOR<sup>®</sup> E400 SL**

Recubrimiento autonivelante multifuncional para pavimentos

Fecha de revisión: Julio 2008

a) El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

b) Los colores RAL disponibles en el Sistema ICS están limitados a 40 colores (ver el catálogo propio en formato digital). Pueden ocurrir ligeras alteraciones de color para cada lote. La adición de sílices provoca pequeñas alteraciones de color al producto.

b) El acabado con barniz mate C-Floor<sup>®</sup> Varnish PU380 provoca alteraciones de color al producto.

d) Este producto deberá utilizarse en el color más próximo posible al de las sílices naturales o de las sílices coloreadas. Para no alterar los colores de las sílices, este producto deberá desconcentrarse con C-Floor<sup>®</sup> Varnish E420 QS en la proporción 2:1.

**SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE**

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**