

# 7N-100 ARALCIN HB MIOX

Epoxi Multifuncional con óxido de hierro micáceo

Fecha de revisión: Julio 2008

- Excelente durabilidad en ambientes marítimos e industriales.
- Resistencia hasta 150°C. (Calor seco).
- No tiene tiempo límite de repintado.
- Duro, resistente y durable.
- Permite la aplicación de altos espesores por capa.
- Disponible con un endurecedor de secado rápido para aplicaciones a baja temperatura.

## Usos Típicos

Estructuras de acero, exteriores de tanques y otros depósitos y tuberías en fábricas de productos químicos, refinerías, papeleras, estaciones de tratamiento de agua y residuos. También es adecuado para plataformas, muelles y estructuras expuestas a severas condiciones de intemperie, humedad y ambiente salino.

Cuando se utiliza en exterior, normalmente en estructuras en ambientes agresivos, debemos recomendar imprimaciones ricas en zinc para una mayor protección catódica. En esta situación debemos recomendarlo como intermedio con buenas propiedades de efecto barrera contra la acción de los agentes agresivos. El Aralcin HB Miox puede recibir como acabado revestimientos como C-Thane S160 Sat., Amercoat 450 S, V-Thane y PSX 700.

## Datos de aplicación

### Preparación de la superficie

*Acero sin protección* – Decapado con chorro abrasivo al grado Sa2½ (SIS-05.59.00) o SSPC SP-10. No deje el acero decapado sin pintar durante la noche. Si hubiera oxidación la superficie debe ser decapada. Esta debe estar seca y exenta de suciedad, grasas y otros contaminantes antes de la aplicación de la pintura.

*Acero imprimado* – Prestar atención a las recomendaciones para la imprimación específica utilizada. La película debe estar limpia, seca y exenta de cualquier contaminante antes de la aplicación del Aralcin HB Miox.

## Condiciones ambientales

Temperatura ambiente: 10 – 30°C  
Humedad relativa < 90%  
Temperatura del soporte 2 a 3°C por encima del punto de rocío

## Datos Físicos

Acabado.....	Mate
Color.....	7035; otros colores bajo pedido
Superficie.....	Acero
Componentes.....	2
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción entre los componentes
Sólidos en volumen.....	62 ± 3% (ASTM D2697 mod.)
Película Seca.....	75 – 175 micras
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para este producto (cat. A/j): 550 g/l (2007) / 500g/l (2010). Contenido máx. 477 g/l COV. a)
COV (forma suministro)	
Mezcla: 7N-100.....	< 437 g/L (7N-101+7N-102) <434 g/L (7N-101+7N103)
Número de capas.....	1
Rendimiento teórico...	4,8 m <sup>2</sup> /L (para 125 µm secas)
Rendimiento práctico...	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha o rodillo en pequeñas zonas
Vida de la mezcla .....	8 horas a 20°C
Tiempo de secado para 125 micras con 7N-102.99999	
	10°C      20°C      30°C
Al tacto.....	2 horas      1 hora      30 min.
Endurecimiento.....	8 horas      4 horas      2 horas
Curado completo.....	10 días      5 días      3 días
Repintado (mínimo).....	8 horas      4 horas      2 horas
Para temperaturas por debajo los 10°C (hasta 5°C) existe la posibilidad de utilizar como catalizador el 7N-103, que permite que el Aralcin HB Miox, sea repintable con 5 a 7 horas de secado.	
No hay limitación en el tiempo máximo de repintado siempre que se haga con los productos adecuados	
Proporciones de mezcla (en volumen)	
Resin: 7N-101.....	4 partes
Cure: 7N-102 / 7N-103.....	1 parte
Peso específico.....	1,46 ± 3 Kg/L
Diluyente recomendado.....	80-500 (Dil. Aralcin)
Diluyente de Limpieza.....	52-510 (Dil. Industrial)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Resin.....	27°C (7N-101)
Cure.....	30°C (7N-102) / 32°C (7N-103)
Diluyente.....	24°C (80-500)
Limpiador.....	5°C (52-510)
Forma de envío	
Resin: 7N-101.....	4 L en envase de 5L y 16 L en envase de 20 L
Cure: 7N-102.....	1 y 4 L
Cure: 7N-103.....	4 L
Almacenamiento.....	1 año almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

## 7N-100 ARALCIN HB MIOX

Epoxi Multifuncional con óxido de hierro micáceo

Fecha de revisión: Julio 2008

### Equipo de aplicación

Homogeneizar con agitación conveniente el componente resín; añadir el componente cure y continúe la agitación hasta obtener una mezcla uniforme. (Deberá utilizarse un agitador mecánico).

Prepare tan solo la cantidad de pintura necesaria a utilizar durante 1 día de trabajo. (8 horas)

Aplicación airless – Aplique la pintura sin dilución utilizando un orificio de boquilla de 0,38 – 0,43 mm y una presión de salida de 2800 psi (200 kgs/cm<sup>2</sup>)

Aplicación con pistola convencional – Diluir de 5 a 10% en volumen con Diluyente 80-500.

Aplicación a brocha / rodillo – Solo se recomienda en algunas zonas; diluir de 5 a 10% en volumen con el Diluyente 80-500.

a) El valor de COV´s arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros.

No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

### SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**