

# 12-100 ARALCIN AQUA

Acabado epoxy-acrílico en base agua

Fecha de revisión: Marzo 2007

- **Buen comportamiento a la intemperie.**
- **Buena retención de brillo y color.**
- **Bajo contenido en COV.**
- **Disponible en el sistema Colormix.**

## Usos Típicos

Pintura acuosa de dos componentes formulada con resinas epoxy acrílicas, destinada al pintado de superficies de hormigón y revocos de cemento en interior y exterior.

## Usos Típicos

Pintura para el pintado de superficies de hormigón y revocos de cemento, en interior y exterior, como por ejemplo: hospitales, industrias alimentarias, laboratorios, cocinas, restaurantes, cámaras frigoríficas, etc, siempre que sea necesario una elevada resistencia al lavado y con buena resistencia química. Puede también ser utilizado para el acabado de paredes revestidas con masilla decorativa y paredes en pladur.

## Características Sobresalientes

- Facilidad de aplicación. Secado rápido.
- Tiempo de duración de la mezcla, aprox. 8 horas, permitiendo su aplicación sin problemas a lo largo de la jornada de trabajo.
- Buen comportamiento a la intemperie.
- Buena retención de color y brillo.
- Bajo contenido en VOC.
- Casi inodoro.
- Los utensilios de pintura y posibles derrames de pintura mientras estén húmedos son fácilmente lavables con agua.

## Condiciones ambientales

Temperatura ambiente >5°C  
Humedad relativa <90%  
Temperatura del soporte: 2 a 3°C por encima del punto de rocío

## Condiciones de aplicación

Dilución:  
Brocha / Rodillo – hasta 5% de agua  
Pistola – 10% de agua

## Datos Físicos

Acabado.....	Brillante
Color.....	Colores RAL y NCS
Superficie.....	Hormigón, revocos de cemento, acero y superficies galvanizadas
Componentes.....	2
Curado.....	Evaporación de disolventes y reacción entre componentes
Sólidos en volumen.....	45% aprox.
Película Seca.....	30 - 50 µm por capa (dependiendo del método de aplicación)
Número de capas.....	2 a)
Compuestos Orgánicos	Bajo (0,30 – 7,99%)
Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2007) / 140 g/l (2010). Contenido máx. en COV 57 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. b)
Rendimiento teórico.....	9 m <sup>2</sup> /L por capa a un espesor de 50µm y 15 m <sup>2</sup> /L para un espesor de 30µm. (dependiendo del tipo de soporte y de las condiciones de aplicación)
Aplicación.....	Brocha, rodillo y pistola
Vida de la mezcla a 23°C... Tiempo de secado	8 horas
Superficial.....	1 a 2 horas
p/ repintado.....	16 a 24 horas
Proporción de mezcla (en volumen)	
Resin 12-101.....	3 partes
Cure 12-102.....	2 partes
Peso específico.....	1,27 ± 0,03 g/ml (c)
Diluyente.....	Agua
Punto de inflamación.....	>61°C
Forma de envasado	
Resin 12-101.....	3 L
Cure: 12-102.....	2 L
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

a).- La 2ª capa debe ser aplicada en el plazo máximo de 24 horas o en el mismo día si la superficie estuviera expuesta directamente al sol o en otras condiciones de temperatura elevada. Esto es muy importante ya que la película endurece muy rápido haciendo muy difícil su repintado y pudiendo provocar falta de adherencia entre capas.

b).- El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

c).- Para el color blanco.

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. Barnices Valentine asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por Barnices Valentine, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a Barnices Valentine. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a Barnices Valentine será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

## 12-100 ARALCIN AQUA

Acabado epoxy-acrílico en base agua

Fecha de revisión: Marzo 2007

### Datos de Aplicación

#### Preparación de la superficie:

*Soportes quebradizos, polvorientos o alcalinos* – Después de barrer, aplicar una capa de Imprimación Cinolite (54-850).

*Estucos proyectados y yeso cartonado* – Aplicar una capa de Imprimación EP/GC300 (10-600)

*Hormigón* – Es muy común utilizar desmoldeantes o aditivos diversos tales como endurecedores del hormigón. Siempre que esto suceda, es esencial eliminar estos compuestos antes del pintado para que no disminuya la adherencia de la pintura. En estos casos, se recomienda un decapado por chorro abrasivo, lavado con chorro de agua a alta presión o un ataque de la superficie con una solución ácida seguida de un lavado abundante con agua neutra y secado, conforme a la naturaleza de los productos en cuestión. Aplicar una capa de Imprimación Cinolite (54-850)

*Soportes ya pintados* – barrer para eliminar la pintura vieja no adherida, rehacer las zonas dañadas con hantek (en interior) o Altek Exterior (en exterior) y eliminar la grasa y suciedad. Si en el exterior, la pintura anterior mostrase caleo, aplicar una capa de de Imprimación Cinolite Incoloro (54-852).

*Soportes anteriormente blanqueados* - Efectuar un lavado con chooro de agua a presión y dejar secar. Si el soporte estuviera exento de cal, aplicar Imprimación Cinolite (54-850), en caso contrario, aplicar una capa de Imprimación Cinolite Incoloro (54-852).

*Soportes con hongos y algas:* Tratar con antihongos Concentrado y proceder de inmediato conforme lo indicado para superficies nuevas.

*Soportes con manchas secas de humedad, nicotina, humo de chimenea o de incendio:* barrer y aplicar una capa de Aqua Classic Primer (12-830)

*Soportes metálicos no ferrosos:* Aplicar sobre Imprimación para galvanizados (62-850)

*Soportes metálicos ferrosos:* Aplicar sobre imprimación anticorrosiva adecuada.

### Sistema de pintado

Añadir el catalizador al componente resín y agitar durante 5 minutos. Aplicar dos capas de Aralcin Aqua a la viscosidad de envío. En caso de aplicación directa al hormigón y revoco de cemento se recomienda aplicar previamente una capa diluida con aproximadamente 15% de agua.

### SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**