

# 7D-980 ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL SR

Pintura alquídica de acabado

Fecha de revisión: Enero 2007

- **Pintura alquídica de uso general.**
- **Buena resistencia a la intemperie.**
- **Gran adherencia sobre imprimaciones convencionales.**
- **Facilidad de aplicación.**

## Usos Típicos

Acabados para sistemas de pintado convencionales de superficies expuestas a ambientes de moderada agresividad.

## Sistemas de pintado

Imprimaciones: Anticorrosivas convencionales sintéticas.

## Observaciones

No es recomendable su uso en atmósferas industriales agresivas ni en inmersión.

## Condiciones de Aplicación

Temperatura °C: 5 - 40  
Humedad relativa %: 0 - 85

## Equipos de Aplicación

### Pistola convencional

Orificio boquilla	Pulgadas	0,042 – 0,055
Presión Aire	Kg/cm <sup>2</sup>	3,1 – 4,2
Presión Pintura	Kg/cm <sup>2</sup>	0,7 – 1,4
Dilución	%	0 - 10

### Airless

Orificio Boquilla	Pulgadas	0,015 - 0,019
Relación de compresión		30:1
Presión de trabajo	Kg/cm <sup>2</sup>	140 - 170
Dilución	%	0 - 5

a) El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

## Datos Físicos

Acabado.....	Brillante
Color.....	Según carta
Superficie.....	Acero imprimado
Componentes.....	1
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción con el aire
Sólidos en volumen	43,8% (según fórmula) (*)
Película Seca.....	35 µm
Número de capas.....	1
Compuestos Orgánicos	Alto (25,00 – 50, 00%)
Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV 511 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. a)
Rendimiento teórico.....	12,5 m <sup>2</sup> /l para 35 µm (*)
Rendimiento práctico.....	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha y rodillo
Tiempo de secado a 20°C y a 35 µm:	
Al tacto.....	1 hora
Total.....	3 horas
Repintado.....	Min. 24 horas Max. Ilimitado
Peso específico.....	1,17 g/ml (*)
Diluyente.....	7Q-847 (CP-10)
Diluyente de limpieza.....	7Q-847 (CP-10)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Producto.....	33°C
Diluyente.....	33°C (7Q-847.0000)
Diluyente de limpieza.....	33°C (7Q-847.0000)
Envasado.....	Envases de 20, 4 y 0,75 L
Peso de envío.....	25, 5 y 1 Kg. aprox.
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

(\*).- Datos referidos al color blanco.

# 7D-980 ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL SR

Pintura alquídica de acabado

Fecha de revisión: Enero 2007

## SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conservar el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**