



Número	Leyenda
1	Colector de entrada de 1½" acero (con cono)
2	Válvula entrada / acometida de 1½"
3	Filtro Q100 para AS100
4	Regulador IPR 150
5	Tubos de compensación y seguridad
6	Colector intermedio AS100
7	Válvula de salida de 2½"G recta
8	Colector de salida AS100 acero 3"
9	Cono pasatubos de salida
10	Armario poliéster / FV para AS100

## Características Técnicas:

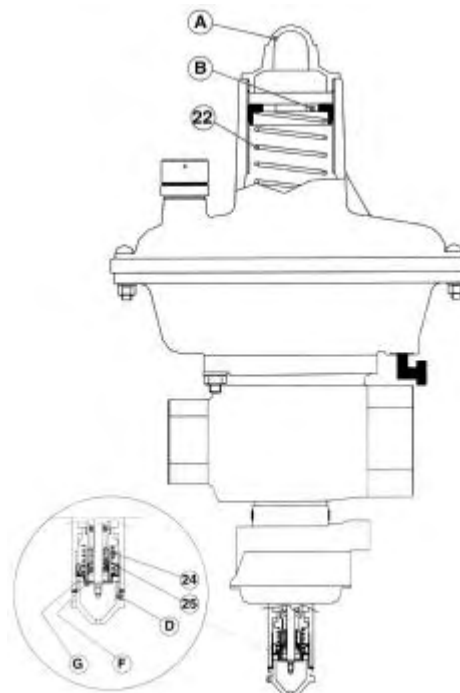
Parámetro	Valor	Unidad	Tolerancia
Caudal Nominal	100	Nm <sup>3</sup> /h	-
Rango de presión de entrada	0,5 ÷ 5	bar.	-
Presión salida habitual	Ver tabla 2	mbar.	± 10%
Sobrepresión de cierre (Caudal 0)	30% Ps	mbar.	-
Activación de la seguridad por mínima habitual	Ver tabla 1	mbar.	-
Activación de la válvula de alivio habitual	Ver tabla 1	mbar.	± 10%
Activación de la seguridad por máxima habitual	Ver tabla 1	mbar.	± 10%
Activación de la seguridad de exceso de caudal	130	m <sup>3</sup> /h	- 5 %
Conexión de entrada	DIN2440	1½"	-
Conexión de salida	DIN2440	3"	-
Dimensiones máximas	Anc Alt Prof 700 x 580 x 230	mm.	-
Peso	16	Kg	-

### Descripción:

Los conjuntos de regulación de la serie AS100 fabricados por MERCAGAS, S.A. están adaptados para instalaciones con gas no agresivo de la 1ª, 2ª y 3ª familia. Su uso está destinado a reducir una presión de suministro en MPB para regular, estable y fiablemente, una presión de salida de uso a BP independientemente del caudal solicitado. Su construcción, montaje, pruebas y suministro están reflejados en la UNE 60.404-1.

### Puesta en marcha

- 1) Comprobar que toda la instalación es estanca.
- 2) Asegurarse que la válvula de salida de 2½"G (7) está cerrada.
- 3) Abrir lentamente la válvula de entrada (2).
- 4) Sacar el tapón (D) del cuerpo de seguridad del regulador (ver dibujo anexo), girarlo y enroscar en el eje de rearme.
- 5) Tirar lentamente del tapón ya roscado (D), encontraremos mayor resistencia cuanto mayor sea la presión de entrada en el regulador (0,5 ÷ 5 bar). El recorrido del pomo es alrededor de 10 mm. Y este ha de permanecer en esta posición indicando que el rearme ha sido positivo.
- 6) Para evitar que el golpe de presión ariete haga saltar de nuevo el dispositivo de seguridad se aconseja mantener una ligera fuga aguas arriba p.e. con la toma de presión situada después del regulador en el colector intermedio (6).
- 7) Asegurado el éxito de esta operación y la puesta en marcha, volvemos a colocar el tapón (D) en su lugar.





# Conjunto de Regulación AS100

## Regulación

Todos los conjuntos se suministran regulados a la presión de salida y de intervención del bloque de seguridad por máxima y mínima a demanda del cliente o en su defecto al valor más normal marcado por la normativa; estos valores están indicados en la placa de características del conjunto de regulación.

- Para aumentar o disminuir la presión de salida, sacar el tapón (A) y con una llave adecuada, girar la arandela (B) en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuirla.
- Antes de aumentar la presión de salida se recomienda aumentar proporcionalmente la presión del bloque de seguridad para evitar el disparo de dicho dispositivo. Para aumentar o disminuir la presión de seguridad por máxima, sacar el tapón (D) del cuerpo de seguridad del regulador y girar la tuerca (F) en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuirla.
- Para aumentar o disminuir la presión de seguridad por mínima, sacar el tapón (D) del cuerpo de seguridad del regulador y girar la arandela (G) en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuirla.
- Para regular la VAS (válvula de escape exterior) sacar el tapón (A) y con una llave adecuada girar la tuerca concéntrica interior en sentido horario para aumentar la presión y en sentido antihorario para disminuirla.

### Consejos para evitar la intervención del dispositivo de seguridad:

- ü No supere el caudal máximo del conjunto.
- ü No alimente el conjunto con una presión superior o inferior a los valores indicados.
- ü No efectúe la purga de la instalación con el regulador colocado.
- ü No alimente instalaciones ON/OFF si estas están colocadas inmediatamente después del conjunto.

### Verificación periódica

Para una buena eficiencia del conjunto y de los dispositivos de seguridad se recomienda hacerle una revisión periódica. Está a criterio técnico aumentar los controles, dependiendo de las condiciones de trabajo del conjunto.

Tabla 1

*Relación entre presiones de salida y seguridades Normalizadas.*

Presión de salida	SEGURIDADES $\pm 10\%$			
	Mínima	VAS	Máxima	Exceso caudal
22 mbar	10 ÷ 15 mbar	Bloqueada / 45 mbar	70 mbar	+ 5 ÷ 30% Qn
55 mbar	Anulada	Bloqueada / 80 mbar	125 mbar	+ 5 ÷ 30% Qn
100 mbar	Anulada / 15 ÷ 30 mbar	Bloqueada / 200 mbar	250 mbar	+ 5 ÷ 30% Qn
150 mbar	Anulada / 30 ÷ 60 mbar	Bloqueada / 250 mbar	300 mbar	+ 5 ÷ 30% Qn

Tabla 2

*Relación de códigos de los diferentes conjuntos AS100 Normalizados*

Presión salida	Seguridad Máxima y mínima	Seguridad solo máxima
	Entrada acero 1½"	Entrada acero 1½"
22 mbar	AR04550	AR04540
55 mbar	AR04551	AR04541
100 mbar	AR04552	AR04542
150 mbar	AR04553	AR04543



*MERCAGAS, S.A. le agradece la confianza depositada en nosotros en la adquisición de este producto; hemos puesto todos los medios disponibles nuestro alcance para que a usted le llegue este producto en perfecto estado y preparado para su funcionamiento a pleno rendimiento desde el primer momento. Si aun así; usted no está satisfecho con este producto por cualquier motivo rogamos nos lo comuniquen con la mayor brevedad posible.*