

JUNTAS DIELECTRICAS MONOBLOC

SERIE GD

Utilización

Las juntas aislantes permiten tanto la separación de los conductos de distintas zonas (favoreciendo la regulación de las corrientes de protección), como la división eléctrica de las derivaciones de uso y de las operaciones de toma, para su protección catódica.

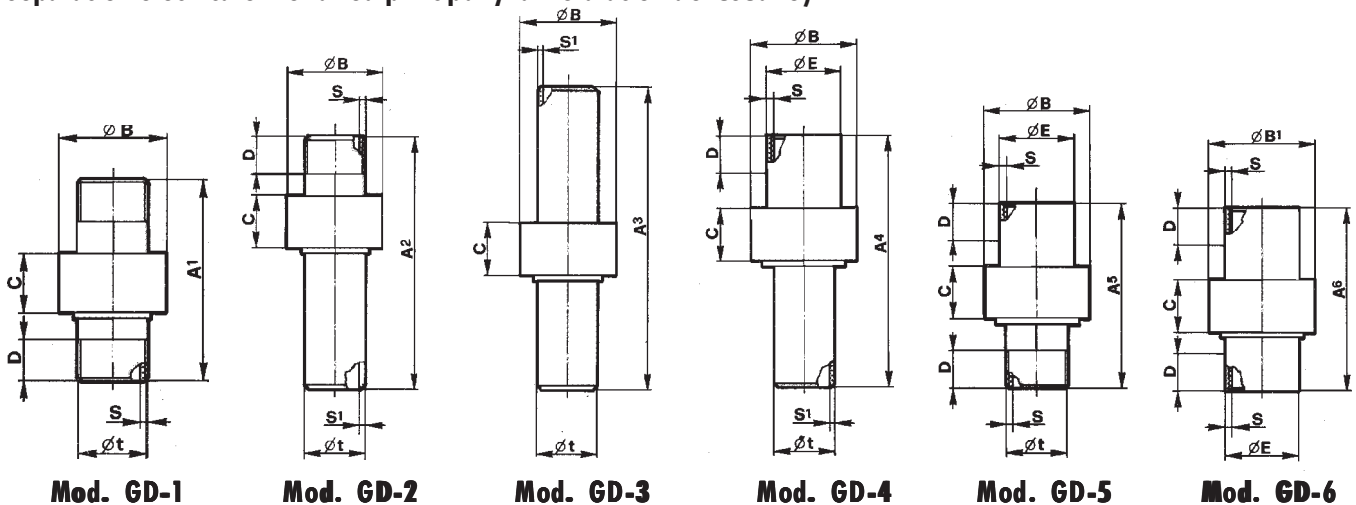
Así se alcanza el mejor resultado posible en términos de duración de la instalación con anulación o al menos disminución del fenómeno de corrosión, permitiendo la eliminación de los siguientes daños:

- interrupción en el servicio de erogación.
- intervenciones extraordinarias de manutención.



JUNTAS (hasta el PN 10)

Juntas con revestimiento interno de alto aislamiento eléctrico, normalmente utilizadas para uniones (consintiendo la separación eléctrica entre la red principal y la instalación del usuario).



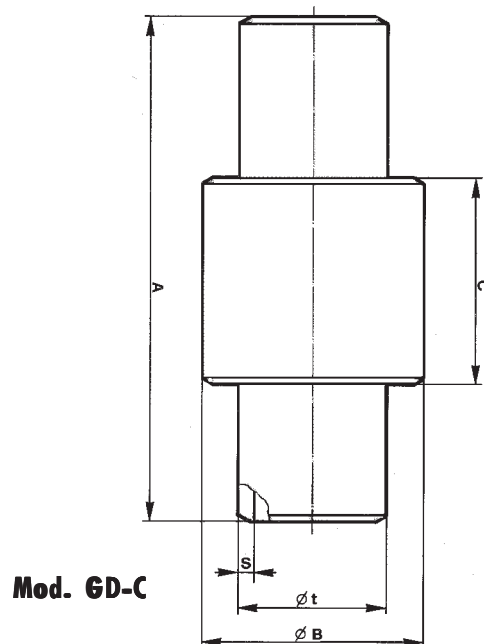
DN	Øt	s	s1	A1	A2	A3	A4	A5	A6	ØB	ØB1	C	D	ØE
3/4"	26,9	4,05	3,25	100	170	240	170	100	78	50	53	34	20	32
1"	33,7	4,05	3,91	120	185	245	185	105	89	56	60	36	20	39
1 1/4"	42,4	4,05	3,91	135	210	270	210	115	-	66	-	36	22	49
1 1/2"	48,3	4,05	3,91	145	215	280	215	125	-	72	-	38	22	55
2"	60,3	4,05	3,91	150	220	285	220	140	123	85	90	42	22	66
2 1/2"	76,1	4,05	4,78	200	270	360	270	180	-	113	-	63	30	90
3"	88,9	4,05	4,78	220	300	400	300	200	-	125	-	65	35	100

JUNTAS PARA CONDUCTOS (a partir PN 10)

Juntas normalmente utilizadas para separar eléctricamente instalaciones con contacto a tierra o bajo aislamiento (depósitos, centrales de detección, etc.) respecto a línea principal o a lo largo de colectores, para delimitar las zonas de influencia de las corrientes de pérdida, o para subdividir en partes organizadas la instalación de protección catódica activa.

Disponibles los siguientes tipos:

- hasta PN 25 (ANSI 150)
- hasta PN 64 (ANSI 300)
- hasta PN 100 (ANSI 600)



DN	Øt	PN 25 ANSI 150				PN 64 ANSI 130				PN 100 ANSI 600			
		s	A	ØB	C	s	A	ØB	C	s	A	ØB	C
1/2"	21,3	3,25	230	49	34	3,25	250	60	60	3,25	250	60	60
3/4"	26,7	3,91	230	51	35	3,91	250	65	60	3,91	250	65	60
1"	33,4	3,91	230	58	37	3,91	250	75	60	3,91	250	75	60
1 1/4"	42,4	3,91	250	70	40	3,91	300	82	70	3,91	300	82	70
1 1/2"	48,4	3,91	250	75	42	3,91	300	95	80	3,91	300	95	80
2"	60,3	3,91	290	88	57	3,91	350	108	92	3,91	350	108	92
2 1/2"	76,1	4,78	360	113	63	5,49	500	114	94	5,49	500	118	96
3"	88,9	4,78	390	127	65	5,49	500	135	96	5,49	500	136	105
4"	114,3	4,78	440	151	72	6,02	500	159	108	6,02	500	166	120
5"	141,3	4,78	460	192	89	6,55	600	194	124	6,55	600	197	135
6"	168,3	5,56	490	217	94	7,11	600	240	136	7,11	600	240	149
8"	219,1	6,35	540	272	102	8,18	600	273	158	8,18	600	293	176
10"	273,0	6,35	620	322	115	9,27	800	350	186	9,27	800	350	205
12"	323,8	6,35	830	380	153	9,52	1000	400	206	9,52	1000	406	228
14"	355,6	7,14	880	430	168	10,31	1000	440	228	12,70	1000	450	249
16"	406,4	7,14	930	483	175	12,70	1000	490	244	12,70	1000	505	273

* IMPORTANTE

Enfriar la junta durante la soldadura para evitar daños en el material aislante.

Juntas antivibrantes - Series GA/GAF



Descripción

Las juntas antivibrantes y de compensación serie GA y GAF son idóneas para las instalaciones en línea de alimentaciones para quemadores de gas.

Están construídas según la norma *Kompensatoren für Gasanlagen* DIN 30681 Stahlbag-Kompensatoren.

Características

Las juntas serie GA roscada, está construída totalmente en ACERO INOX., mientras que la junta de la serie GAF las bridas PN16, están construídas en acero al carbono y el resto de ACERO INOX. Todas las partes en contacto con el gas son de ACERO INOXIDABLE.

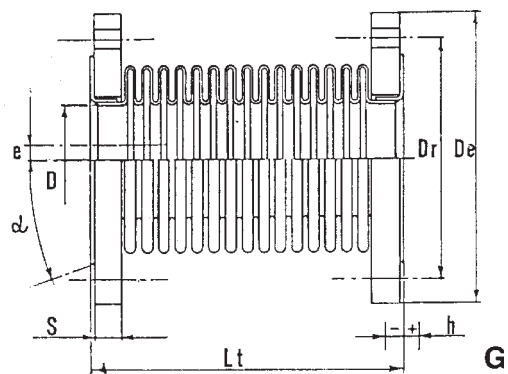
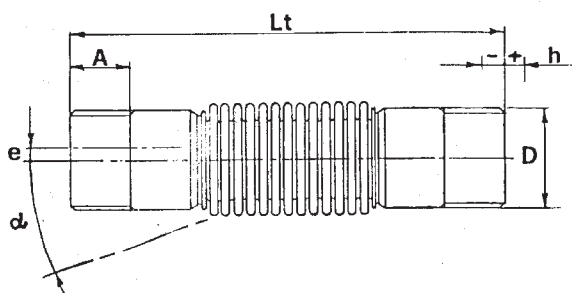
Instrucciones de montaje

Se pueden instalar en cualquier posición. Para una correcta instalación, se aconseja usar una llave "giratubos", teniendo especial atención a no provocar torsiones fuertes.

Verificar bien las cotas axiales, angulares-laterales del tubo, que se encuentren entre los valores MAX. indicados en la tabla.

Datos técnicos

Máxima presión de trabajo:	1 bar.
Temperatura:	-10° + 450°C
Conexión roscada:	gas UNI 338-66
Brida:	PN 16 UNI 2223



Junta roscada

Conexión	Presión Pn kp cm ²	Compensación axial			Angular $\alpha +$	Lateral e +	Dimensiones	
		h +	h -	h tot.			A	Lt
3/8"	6	10	10	20	35	5	10	130
1/2"	6	10	10	20	35	5	18	170
3/4"	6	10	10	20	30	5	20	180
1"	6	10	10	20	25	6	20	200
1 1/4"	6	15	15	30	30	10	20	220
1 1/2"	6	20	20	40	25	10	20	240
2"	6	20	20	40	20	10	25	240

Junta roscada

D"	Pn kp cm ²	h +	h -	h tot.	$\alpha +$	e +	DE	DR	Lt	S
DN 65	10	20	20	40	20	10	185	145	150	20
DN 80	10	20	20	40	25	10	200	160	160	22
DN 100	10	20	20	40	25	10	220	180	170	22